

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：PCB，FPC 线路板模具设计与制造项目

建设单位（盖章）：安徽广德众诚精密模具有限公司

编制日期：2022 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

| | |
|-----------------------------|----|
| 一、建设项目基本情况..... | 1 |
| 二、建设项目工程分析..... | 12 |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准..... | 18 |
| 四、主要环境影响和保护措施..... | 23 |
| 五、环境保护措施监督检查清单..... | 29 |
| 六、结论..... | 51 |
| 建设项目污染物排放量汇总表..... | 52 |

附图：

- 附图 1 建设项目交通地理位置图
- 附图 2 项目周围环境概况示意图
- 附图 3 建设项目生产车间平面示意图
- 附图 4 建设项目生产车间分区防渗示意图
- 附图 5 建设项目周围环境状况照片
- 附图 6 宣城市环境管控单元分类图
- 附图 7 宣城市生态保护红线分布图
- 附图 8 宣城市大气环境分区管控图
- 附图 9 宣城市水环境分区管控图
- 附图 10 宣城市土壤环境分区管控图
- 附图 11 宣城市水系图
- 附图 12 安徽广德经济开发区规划图

附件：

- 附件 1 备案信息表
- 附件 2 企业工商营业执照
- 附件 3 法人身份证
- 附件 4 租赁协议
- 附件 5 出租方不动产权证

一、建设项目基本情况

| | | | |
|----------------------|--|------------------------|---|
| 建设项目名称 | PCB, FPC 线路板模具设计与制造项目 | | |
| 项目代码 | 2203-341822-04-01-647988 | | |
| 建设单位联系人 | 侯元章 | 联系方式 | 15345633823 |
| 建设地点 | 广德经济开发区 PCB 职工中心内 | | |
| 地理坐标 | (119 度 26 分 8.052 秒, 30 度 54 分 43.495 秒) | | |
| 国民经济行业类别 | 其他未列明金属制品制造 (C3399) | 建设项目行业类别 | 三十、金属制品业 33—铸造及其他金属制品制造 339—其他 (仅分割、焊接、组装的除外) |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批 (核准/备案) 部门 (选填) | 广德经济开发区经发局 | 项目审批 (核准/备案) 文号 (选填) | 2203-341822-04-01-647988 |
| 总投资 (万元) | 400.00 | 环保投资 (万元) | 13 |
| 环保投资占比 (%) | 3.25 | 施工工期 | 2 个月 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____ | 用地面积 (m ²) | 852 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 园区规划名称: 《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》 园区规划审批机关: 安徽省人民政府审批文件名称: 《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》 园区规划文号: 皖政秘[2013]191号 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环评名称: 《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 规划环评审批机关: 安徽省环保厅 审查文件名称及文号: 《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意见 (皖环函[2013]196号) | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性 | 1、项目与安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环评审查以及相符性分析 | | |

合性分析

①根据广德市环境功能区划，项目选址区纳污水体（无量溪河）功能为Ⅲ类水体，空气环境功能为二类区，噪声环境功能为3类。根据本评价后面各章所述内容可知，项目建成后不改变该区现有环境功能。

②根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》和批复要求，广德经济开发区主导产业为机械制造、信息电子、新型材料等产业，配套建设相关产业，本项目属于机械制造的相关产业，与规划环评的审批要求是一致的，因此，从产业定位角度方面考虑，本项目的选址与广德经济开发区产业定位和批复要求是兼容的。具体分析如下：

表 1-1 项目与安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环评审查以及相符性分析

| 序号 | 规划环评批复内容 | 本项目拟建情况 | 符合性分析 |
|----|--|--|-------|
| 1 | 根据安徽广德经济开发区扩区发展总体规划，扩区新增面积 17.7 平方公里，总规划面积 21.3 平方公里，分为东区、北区和西区，规划面积分别为 19.8 平方公里（含原批准的 3.6 平方公里）、0.9 平方公里、0.6 平方公里。 | 本项目拟选址于广德经济开发区。 | 符合 |
| 2 | 主导产业为机械制造、信息电子、新型材料。 | 本项目行业为其他未列明金属制品制造，为机械制造的范畴，属于开发区的主导产业。 | 符合 |
| 3 | 进一步优化开发区的空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑横山国家森林公园和居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响。西区规划的居住区被工业区包围，应优先考虑调整；如调整客观上难以实现，必须在居住区上风向工业区的选择及布点时，充分考虑与居住区之间的关系和卫生防护问题，居住区周边的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。需要设置卫生防护距离的企业及 PCB 产业园，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护，开发区内现有的天然水体应予以保留。 | 本项目拟选址于广德经济开发区，不在自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区范围内。本项目无需设置卫生防护距离。 | 符合 |
| 4 | 强化水资源管理制度，制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企 | 本项目用水由开发区给水管网提供，不另行取水；本项目年用量较小， | 符合 |

| | | | | |
|--|---|--|--|----|
| | | 业用水总量控制,切实提高水资源利用率。严禁建设国家命令禁止的项目,严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。 | 不属于高耗水项目,水资源利用效率较高;本项目排放的废水主要是生活污水,年排放量较小,不属于污水排放量大的项目。本项目不属于国家命令禁止的项目,非高耗水、高耗能、污水排放量大的项目。 | |
| | 5 | 充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补,在规划的产业定位总体框架下,进一步论证和优化发展重点,严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备,建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统,强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求,并逐步提高,最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件项目退出机制。 | 安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为:机械制造、信息电子、新型材料,本项目属于机械制造,符合开发区主导产业定位;本项目采用先进的生产工艺和设备,新建环境保护措施、安全生产和事故防范系统;建设单位承诺投产后强化节能、节水等各项环保措施;清洁生产水平可达到国内先进水平要求。 | 符合 |
| | 6 | 强化污染治理基础设施建设,开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排;加快广德县第二污水处理厂、西区和北区污水处理厂及配套管网建设,2014年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化;污水处理厂出水应严格按照广德县环保局广环[2013]15号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准。在此之前,现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地,以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度,禁止新建燃煤锅炉,限期淘汰现有的燃煤锅炉;进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)做好开发区建设中的水土保持工作。 | 本项目排水实行雨污分流制,雨水入雨水管网,污水入污水管网;本项目排放废水主要为生活污水,本项目位于广德第二污水处理厂收水范围,可以纳管排放;本项目能源为电;本项目建成后不会降低区域空气环境质量;本项目用地为工业用地,基本不会造成水土流失。 | 符合 |
| | 7 | 认真做好开发区建设涉及的拆迁安置工作。属于开发区建设工程拆迁范围、在现阶段又具有环保拆迁性质的,应优先安排拆迁。合理布置居民安置区,妥善安置区内搬迁居民,确保动迁居民生活质量与环境质量不 | 本项目不涉及拆迁安置工作。 | 符合 |

| | | | | |
|---|---|--|---|----|
| | | 降低 | | |
| | 8 | 坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系；妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网。 | 建设单位承诺投产后，加强环保措施运行和管理水平；妥善收集生活垃圾，及时委托环卫部门清运；本项目运行后，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度；建设单位承诺遵循相关规范及管理要求。 | 符合 |
| | 9 | 开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目；要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。 | 本评价要求企业应认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格遵守污染控制的法律法规和标准。 | 符合 |
| 综上所述，本项目符合安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环评的要求。 | | | | |
| <h2>2、规划符合性分析</h2> <p>根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》，本项目厂址位于广德经济开发区 PCB 职工中心内，广德经济开发区是皖苏浙地区重要的产业承接地和物流集散中心，以信息电子、机械制造以及新型材料产业为主导功能的省级经济技术开发区，产业转型示范区。本项目属于其他未列明金属制品制造，为园区允许入园行业，符合《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》要求。</p> | | | | |
| <h2>3、规划环评符合性分析</h2> <p>根据《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》(皖环函[2013]196号)，安徽广德经济开发区优先发展的主导产业为：信息电子、机械制造、新型材料，本项目属于其他未列明金属制品制造，为允许入园行业，符合安徽广德经济开发区总体发展规划环评的要求。</p> | | | | |

| | |
|---------|--|
| 其他符合性分析 | <p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>(1) 生态红线区域保护规划的相符性</p> <p>本项目选址位于广德经济开发区 PCB 职工中心内,项目选址范围内以工业用地为主。结合现场勘查,建设项目周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域,不属于生态红线管控区,符合生态红线区域保护规划。</p> <p>(2) 环境质量底线相符性</p> <p>项目环境质量监测数据引用《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》(2020 年 11 月)中的数据可知,本区域选址范围内环境空气质量较好,各监测点的各项污染物均满足环境空气质量二级标准要求;评价范围内无量溪河 3 个监测断面均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的Ⅲ类水标准要求。项目产生的各类污染物均能得到妥善处理,对周围环境影响较小,符合环境质量底线要求。</p> <p>(3) 资源利用上线相符性</p> <p>建设项目位于广德经济开发区 PCB 职工中心内,用地类型为工业用地,无珍稀濒危物种,因此项目的建设造成的自然资源损失的量较小,项目所在地不属于资源、能源紧缺区域,本项目不使用燃煤锅炉,不涉及煤炭等资源的使用。生活用水采用市政自来水,不采用地表水和地下水,对当地资源利用影响不大,不会超过划定的资源利用上线,能源消耗主要为电力,电能属于清洁能源,电力由开发区现有电力接入系统提供,可以满足资源利用要求。</p> <p>(4) 生态环境准入清单</p> <p>本项目行业类别为其他未列明金属制品制造,位于安徽省广德经济开发区 PCB 职工中心内,属于新建项目,已通过广德经济开发区经发局备案,不属于环境准入负面清单范围内。</p> <p>综上所述,建设项目符合“三线一单”规划要求。</p> <p>2、安徽省宣城市“三线一单”生态环境准入清单符合性分析</p> <p>宣城市“三线一单”生态环境分区管控图见附图6。根据《宣城市》,</p> |
|---------|--|

本项目位于重点管控单元3（ZH34182220070），属于重点管控单元。
本项目与该管控单元准入条件符合性分析见表1-2。

表 1-2 本项目与宣城市“三线一单”生态环境准入清单符合性分析表

| 管控要求 | | | 本项目情况 | 符合性 |
|---------|------------------|--|--|-----|
| 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求 | 省-重点-大气-空间布局-禁止；省-重点-土壤-建设用地-空间布局-禁止；省-重点-水-工业-空间布局-禁止；宣城-重点-空间布局-禁止 | 本项目行业类别为其他未列明金属制品制造，属于二类工业项目，不属于禁止开发的建设活动 | 符合 |
| | 限制开发建设活动的要求 | 省-重点-大气-空间布局-限制；省-重点-土壤-建设用地-空间布局-限制；宣城-重点-空间布局-限制 | 本项目行业类别为其他未列明金属制品制造，属于二类工业项目，不属于限制开发的建设活动 | |
| | 允许开发建设活动的特殊要求 | 省-重点-土壤-建设用地-空间布局-允许；省-重点-水-工业-空间布局-允许 | 本项目行业类别为其他未列明金属制品制造，属于二类工业项目，属于允许开发的建设活动 | |
| | 不符合空间布局要求活动的退出要求 | 省-重点-大气-空间布局-退出；省-重点-土壤-建设用地-空间布局-退出；省-重点-水-工业-空间布局-退出；宣城-重点-空间布局-退出 | 本项目行业类别为其他未列明金属制品制造，属于二类工业项目，不属于不符合空间布局要求的活动 | |
| | 其他空间布局要求 | 省-重点-大气-空间布局-其他；宣城-重点-空间布局-其他 | 本项目行业类别为其他未列明金属制品制造，属于二类工业项目，符合空间布局要求 | |
| 污染物排放管控 | 允许排放量要求 | 省-重点-大气-排污-允许排放量；皖南-排污-允许排放量；宣城-重点-排污-允许排放量 | 本项目按要求的允许排放量执行 | 符合 |
| | 水污染控制措施要求 | 省-重点-水-工业-排污-污控； | 本项目水污染物按允许排放要求执行 | |
| | 现有源提标改造 | 省-重点-大气-排污-升级；省-重点-水-工业-排污-升级；皖南-排污-升级 | 本项目无需提标改造 | |
| | 区域污染物削减/替代要求 | 省-重点-大气-排污-削减；省-重点-水-工业-排污-削减 | 本项目按区域污染物削减/替代要求执行 | |
| | 其他污染物排放管控要求 | 省-重点-大气-排污-其他；皖南-排污-其他；宣城-重点-排污-其他 | 本项目按污染物排放管控要求执行 | |
| 环境风险防控 | | 省-重点-大气-风险；省- | 本项目做好分区防渗，按 | 符合 |

| | | | | |
|--|-----------|--|--|----|
| | | 重点-土壤-建设用地-风险；省-重点-水-工业-风险；省-重点-水-工业-资源；皖南-风险-联防联控；皖南-风险-其他 | 环境风险防控要求执行 | |
| | 资源开发效率要求 | 执行省-重点-大气-资源；皖南-资源-水资源-总量效率；皖南-资源-水资源-地下水；皖南-资源-能源；皖南-资源-禁燃区；皖南-资源-其他；宣城-重点-资源-能源-禁燃区；宣城-重点-资源-水资源-总量要求；宣城-重点-资源-水资源-总量效率；宣城-重点-资源-能源-其他；宣城-重点-资源-土地资源 | 本项目不使用燃煤锅炉，不涉及煤炭等资源的使用。生活用水采用市政自来水，不采用地表水和地下水，对当地资源利用影响不大，不会超过划定的资源利用上线，能源消耗主要为电力，属于清洁能源，电力由开发区现有电力接入系统提供，可以满足资源利用要求 | 符合 |
| | 其他管控要求 | 省-重点-水-其他；省-重点-能源 | 本项目生活用水采用市政自来水，不采用地表水和地下水，且耗水量较小；能源消耗主要为电力，属于清洁能源，电力由开发区现有电力接入系统提供 | 符合 |
| | 单元个性化管控要求 | 执行广德蔡家山精细化工业园区、广德市经济开发区、新杭经济开发区清单 | 本项目按广德市经济开发区管控要求执行 | 符合 |

综上所述，本项目符合宣城市“三线一单”生态环境准入清单的要求。

6、与《建设项目环境保护管理条例》“四性五不批”要求符合性分析

根据中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》“四性五不批”要求，本项目“四性五不批”符合性分析具体见下表 1-3。

表 1-3 本项目“四性五不准”符合性分析汇总表

| 建设项目环境保护管理条例 | | 本项目情况 | 是否符合 |
|--------------|----------------|---|------|
| 四性 | 建设项目的环境可行性 | 本项目符合产业政策、达标排放、选址规划、生态规划、总量控制原则及环境质量要求等，从环保角度看，本项目在所选场地上实施是基本可行的。 | 符合 |
| | 环境影响分析预测评估的可靠性 | 本评价类比同类型企业并根据本项目设计产能、原辅材料消耗量等进行废水噪声环境影响分析预测，其环境影响分析预测评 | 符合 |

| | | | | |
|--|-----------------------|---|---|------------|
| | | | 估具有可靠性。 | |
| | | 环境保护措施的有效性 | 本项目为其他未列明金属制品制造，性质较为简单，在运营期产生的各类污染物成分均不复杂，属常规污染物，对于这些污染物的治理技术目前以比较成熟，因此从技术上分析，只要切实落实环评报告提出的各项污染防治措施，各类污染物均可得到有限控制并能做到达标排放或不对外排放，因此环境保护措施是可靠合理的。 | 符合 |
| | | 环境影响评价结论的科学性 | 本项目结论客观、过程公开、评价公开，并综合考虑建设项目实施对各种环境因素可能造成的影响，环评结论是科学的。 | 符合 |
| | 五不准 | 建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划 | 本项目的建设符合当地总体规划，符合国家、地方产业政策，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或不对外排放，对环境影响不大，环境风险很小，项目实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能，可实行经济效益、社会效益、环境效益的统一，符合环境保护法律法规和相关法定规划。 | 不属于不予批准的情形 |
| | | 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求 | 项目所在区域环境空气质量、地表水环境质量、声环境质量均符合国家标准，满足相应环境功能要求。只要切实落实环评报告提出的各项污染防治措施，项目各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或不对外直接排放，对环境影响不大，环境风险很小，项目实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能。 | 不属于不予批准的情形 |
| | | 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏 | 只要切实落实环评报告提出的各项污染防治措施，各类污染物均可得到有限控制并能做到达标排放或不对外直接排放。 | 不属于不予批准的情形 |
| | | 改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施 | 本项目属于新建项目，无原有环境污染和生态破坏情况。 | 不属于不予批准的情形 |
| | | 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理 | 本项目在编制过程中数据真实，内容精简，条例有序，未存在重大缺陷、遗漏。且本项目结论客观、过程公开、评价公开，并综合考虑建设项目实施对各种环境因素可能造成的影响。 | 不属于不予批准的情形 |
| | 由上表可知，本项目符合“四性五不准”要求。 | | | |

6、关于《安徽省“十四五”生态环境保护规划》的符合性分析

1.精准施策，持续改善大气环境

(1)坚持分区施策，加强污染协同控制。梯次推进城市空气环境质量改善，已达标的城市，应当加强保护并持续改善，未达标的城市，制定实施限期达标规划，明确阶段性改善目标、达标时间表、路线图和实施的重点任务。到 2025 年，已达标城市(芜湖市、宣城市、黄山市、池州市、铜陵市)空气环境质量持续改善；皖北六市(淮北市、淮南市、亳州市、蚌埠市、阜阳市、宿州市)细颗粒物(PM_{2.5})降幅高于全省平均；其余城市(合肥市、安庆市、马鞍山市、六安市、滁州市)细颗粒物(PM_{2.5})达标。开展城市、省级交界市县重污染天气成因及污染物来源精准分析。统筹考虑细颗粒物(PM_{2.5})和臭氧污染区域传输规律和季节性特征，加强重点区域、重点时段、重点领域、重点行业治理，强化分区分时分类差异化和精细化协同管控。

(2)持续推进固定污染源治理。实施窑炉深度治理，加快推进钢铁、玻璃、铸造、有色、焦化等行业污染深度治理；持续推进火电、水泥行业绩效提升改造；加强自备燃煤机组污染治理设施运行管控，确保按照超低排放运行；加强建材行业全流程无组织排放管控，开展不达标燃煤设施清理整治，加大皖北地区散煤清理力度，推进农副产品加工领域散煤治理。强化挥发性有机物(VOCs)治理精细化管理，在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的 VOCs 全过程控制体系，实施 VOCs 排放总量控制；全面推进使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等；加强汽修、干洗、餐饮等生活源 VOCs 综合治理；推进皖北地区胶合板、家具制造等产业集群升级改造，推进开发区、企业集群因地制宜推广建设涉 VOCs"绿岛"项目，推动涂装类统筹规划建设集中涂装中心，活性炭使用量大的统筹建设活性炭集中处理中心，有机溶剂使用量大的建设溶剂回收中心。全面推进清洁城市行动，推行绿色施工，强化道路绿化用地扬尘治理，以煤炭、矿石、干散货码头物料堆场为重点，推进抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造；依法严禁秸秆、垃圾等露天焚烧。探索建立大

| | |
|--|--|
| | <p>气氨规范化排放清单，推进养殖业、种植业大气氨减排。扩大重污染天气重点行业绩效分级和应急减排的实施范围，完善差异化管控机制。</p> <p>(3)加大移动源污染管控力度。强化源头管控，确保新车、新机械环保达标；加快发展新能源车辆，推广使用新能源和清洁能源非道路移动机械。加大老旧机动车、工程机械尾气治理改造和限期淘汰力度，基本消除柴油货车和工程机械冒黑烟现象。加强船舶污染治理，推动船舶尾气处理，限制高排放船舶使用。完善港口码头岸电设施，提高岸电使用率。严格执行油品质量标准，加强车用油品、车用尿素、船用燃料油的监管。严厉打击黑加油站和非法流动加油车。</p> <p>(4)加强其他污染治理。积极开展消耗臭氧层物质(ODS)管理工作，健全 ODS 申报登记、核查和监管制度，加大执法检查力度，打击违法违规行。加强恶臭、有毒有害大气污染物防控，提升臭气异味治理水平。严格控制餐饮油烟，依法加大超标排放处罚力度。加强声环境功能区管理，提升城市噪声敏感区域管控水平，强化夜间施工管理，完善高架路、快速路、城市轨道、铁路等交通干线隔声屏障等降噪设施。按照国家有关规定，加强城市照明规划、设计、建设、运营的全过程管控，落实光污染防治要求。</p> <p>专栏 1 重点行业大气污染治理工程</p> <p>工业炉窑深度治理。推进各类燃煤设施清洁燃料替代，开展玻璃、陶瓷、铸造、有色金属冶炼等行业深度治理工程。推动火电、水泥等行业污染治理设施提升工程。VOCs 综合治理工程。推进重点行业实施挥发性有机物(VOCs)综合治理工程。VOCs 量大的开发区和企业集群区试点建设集中涂装中心、活性炭集中处理中心、溶剂回收中心等，实现 VOCs 集中高效处理。移动源污染治理工程。推动老旧机动车、船舶和非道路移动机械淘汰，推广使用清洁能源车辆、船舶和非道路移动机械替代工程。实施港口码头岸电设施提升工程。面源污染治理工程。实施施工工地在线监测监控工程、易扬尘物输送密闭工程、秸秆综合利用和规模化畜禽养殖场粪污处理工程。</p> <p>符合性分析：本项目位于广德经济开发区 PCB 职工中心内，属于</p> |
|--|--|

空气质量达标区；属于三十、金属制品业 33—铸造及其他金属制品制造 339—其他（仅分割、焊接、组装的除外），无 VOCs 排放，无需实施总量控制；不属于移动污染；不属于工业炉窑。

7、产业政策符合性分析

本项目为其他未列明金属制品制造项目，对照中华人民共和国发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（发展改革委令 29 号，2019 年 10 月 30 日发布）中的鼓励类、限制类或淘汰类项目，拟建项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类项目，可视为允许类；对照《安徽省产业结构调整指导目录（2007 年本）》中规定的鼓励类、限制类或淘汰类项目，拟建项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，可视为允许类。

本项目于 2022 年 3 月 3 日通过广德经济开发区经发局备案（项目代码：2203-341822-04-01-647988）。详见附件 1 项目备案信息表。

因此，本项目的建设符合国家和安徽省的相关产业政策。

二、建设项目工程分析

| | | | |
|------|---|---------|---|
| 建设内容 | 1、建设项目组成一览表 | | |
| | <p>安徽广德众诚精密模具有限公司由于看好 PCB, FPC 线路板模具的发展前景, 通过多方考察, 拟投资 400 万元, 购置 CNC 加工中心、磨床、攻丝机等设备, 租赁广德经济开发区物业服务有限公司位于广德经济开发区 PCB 职工中心内建筑面积为 852m² 的闲置工业厂房, 实施 PCB, FPC 线路板模具设计与制造项目。</p> <p>项目已由广德经济开发区经发局出具项目备案通知书, 项目代码为 2203-341822-04-01-647988。</p> | | |
| | 表 2-1 项目组成一览表 | | |
| | 工程类别 | 单项工程类别 | 主要建设内容及规模 |
| | 主体工程 | 生产厂房 | 生产车间西南侧设置办公区、慢走丝车间、原料仓库、成品仓库、CNC 车间和快走丝车间, 生产车间东北侧设置组装区、固废仓库、危废仓库和修模区, 生产车间东南侧设置磨床区 |
| | 辅助工程 | 办公室 | 位于厂房北侧和西侧, 建筑面积共 40m ² |
| | 公用工程 | 供水 | 市政自来水管网供水, 年用水量 458.4t |
| | | 排水 | 厂区采用雨污分流制, 雨水通过雨水管网, 最终进入无量溪河, 生活污水排水量 360t/a, 经化粪池处理后, 排入开发区污水管网, 最终进入广德市第二污水处理厂处理 |
| | | 供电 | 市政电网引入, 由厂区配电房统一配电, 年耗电量 10 万 kwh |
| | | 废水治理 | 生活污水经化粪池预处理达接管标后, 纳管至广德第二污水处理厂处理达标排放, 尾水排入无量溪河。 |
| | | 噪声治理 | I. 选用低噪声设备; II. 生产车间安装隔声门窗, 生产时关闭门窗; III. 平时加强生产管理和设备维护保养; 加强工人的生产操作管理, 减少或降低人为噪声的产生; IV. 对高噪声设备加设减振垫 |
| | | 固废治理 | ①生活垃圾交由环卫部门及时清运, 不排放。 ②金属边角料集中收集后外售给物资回收公司, 不排放。 ③含油金属屑集中收集后委托资质单位处置, 不排放。 ④废包装袋、废包装盒和废水桶集中收集后外售给物资回收公司, 不排放。 ⑤废切削液桶、废机油桶集中收集后委托资质单位处置, 不排放。 ⑥废钼丝、废铜丝集中收集后外售给物资回收公司, 不排放。 ⑦废树脂集中收集后委托资质单位处置, 不排放。 一般工业固体废物: 位于车间北侧, 工业固废存放区 20m ² ; 危险废物: 位于车间北侧, 危废暂存库 10m ² 。 |
| | | 地下水防渗 | 危废仓库、化学品仓库为重点防渗区, 以结构防渗为主, 防渗技术要求: 等效黏土防渗层厚度 Mb≥6.0m, 渗透系数 K≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s; 原辅物料仓库、成品仓库、一般固废仓库、普通车间等作为简单防渗区 |
| | 储运工程 | 原料、产品运输 | 车运 |
| | | 原料仓库 | 位于车间西侧, 面积约为 20m ² , 用于堆放原料、配件等 |
| | | 成品仓库 | 位于车间西侧, 面积约为 20m ² , 用于堆放成品等 |

2、主要产品及产能**表 2-2 建设项目产品方案**

| 序号 | 名称 | 设计生产能力 | 年生产时间 |
|----|----------------|---------|-------|
| 1 | PVC, FPC 线路板模具 | 100 套/年 | 300d |

3、项目主要生产设备

本项目主要生产设备详见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备清单

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 数量(台、套) | 用途 |
|----|---------------|------------|---------|-----|
| 1 | CNC 加工中心 | TAC-101910 | 1 | 机加工 |
| 2 | 空压机 | / | 1 | 供气 |
| 3 | 大磨床 | MM7140 | 4 | 打磨 |
| 4 | 台钻 | ZQD4125D | 10 | 钻孔 |
| 5 | 小磨床 | M7132B | 3 | 打磨 |
| 6 | 攻丝机 | MODEL | 2 | 攻丝 |
| 7 | 摇臂钻 | Z3040X10 | 1 | 钻孔 |
| 8 | 冲床 | / | 5 | 冲孔 |
| 9 | 铣床 | / | 4 | 端面铣 |
| 10 | 砂轮机 | KLY-S1S150 | 4 | 刃磨 |
| 11 | 锯床 | / | 1 | 切割 |
| 12 | 电火花数控线切割机床 | DK7745B | 2 | 切割 |
| 13 | 自吸清水泵 | 1ZDB35-B | 1 | 泵水 |
| 14 | 电火花高速穿孔机(快走丝) | 703 | 1 | 机加工 |
| 15 | 慢走丝 | GA64F | 2 | 机加工 |

4、主要原辅材料的种类和用量

项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗表

| 序号 | 名称 | 消耗量 | 单位 | 存放规格 | 用途 |
|----|-----|-------|--------|------------|----------|
| 1 | 钢材 | 15 | 吨/年 | / | 原料 |
| 2 | 冲针 | 0.05 | 吨/年 | 5 支/塑料小包 | 机加工 |
| 3 | 螺丝 | 0.3 | 吨/年 | 100 个/小纸盒 | 机加工 |
| 4 | 导柱 | 400 | 套/年 | 100 个/塑料小包 | 机加工 |
| 5 | 打针 | 0.2 | 吨/年 | 100 个/塑料小包 | 机加工 |
| 7 | 钼丝 | 0.036 | 吨/年 | 4 卷/纸盒 | 线切割 |
| 8 | 铜丝 | 3 | 吨/年 | 4 卷/纸盒 | 线切割 |
| 9 | 桶装水 | 7.6 | 吨/年 | 1.7L/塑料桶 | 慢走丝工作液 |
| 10 | 树脂 | 24 | 包/年 | 5 包/纸箱 | 水处理 |
| 11 | 树脂桶 | 2 | 个/年 | / | 水处理 |
| 12 | 液压油 | 0.16 | 吨/年 | 200L/铁桶 | 磨床设备润滑使用 |
| 13 | 切削液 | 0.1 | 吨/年 | 10kg/塑料桶 | 机加工 |
| 14 | 机油 | 0.01 | 吨/年 | 10kg/塑料桶 | 设备维护 |
| 15 | 乳化油 | 0.32 | 吨/年 | 200L/铁桶 | 机加工 |
| 16 | 水 | 458.4 | 吨/年 | / | 生产、生活用水 |
| 17 | 电 | 10 | 万千瓦时/年 | / | 生产、生活用电 |

5、劳动定员及工作制度

本项目员工30人，采用两班制生产，每班工作时间为8小时，生产时间8:00-17:00，17:00-24:00年生产天数300天，厂区内不设置食堂和宿舍。

6、厂区平面布置

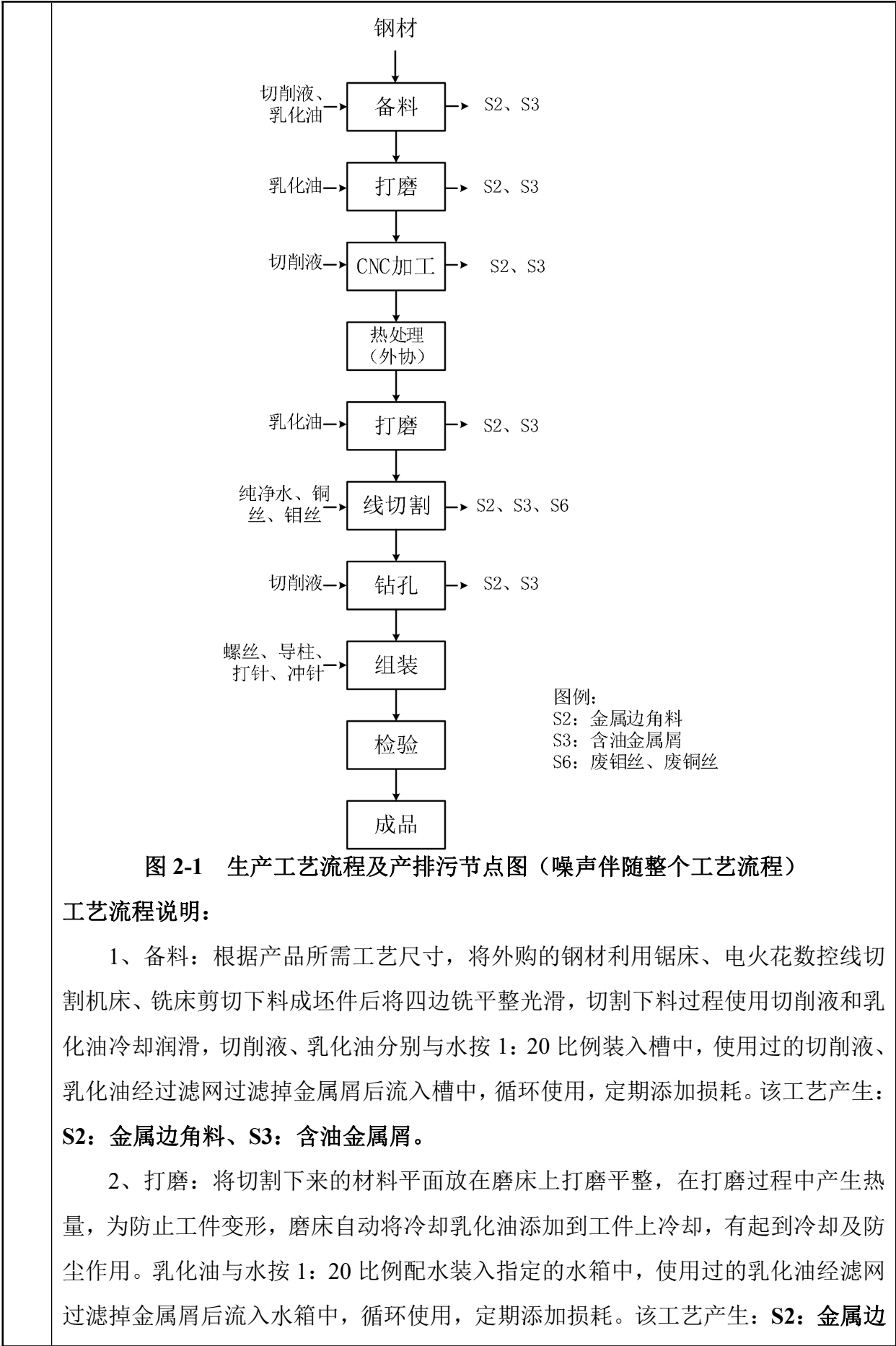
本项目位于广德经济开发区 PCB 职工中心内，系租赁广德经济开发区物业服务有限公司的闲置厂房，建筑结构为钢混结构，生产车间西南侧设置办公区、慢走丝车间、原料仓库、成品仓库、CNC 车间和快走丝车间，生产车间东北侧设置组装区、固废仓库、危废仓库和修模区，生产车间东南侧设置磨床区，设置专用的货物通道，方便进出，成品和原料依托生产车间存储，生产线布置按照最优化的路线进行，原材料和成品按照最短的运输距离进行布局设计。总体布置按照用地集约、紧凑，功能分区合理，工艺流程顺畅，减少提升次数等。建筑物布置结合用地形状，充分考虑日照、通风、消防要求，同时和周边环境相协调。因此，平面布置是合理的，平面布置图见附图。本项目周围环境状况详见表 2-5。

表 2-5 本项目周围环境状况表

| 方位 | 环境状况 |
|----|---------|
| 东侧 | 乒乓、羽毛球馆 |
| 南侧 | 闲置空地 |
| 西侧 | 邮政仓储 |
| 北侧 | 闲置厂房 |

工
艺
流
程
和
产
排
污
环
节

1、本项目工艺流程如下：



角料、S3：含油金属屑。

3、CNC 加工：将打磨平整的材料按工程设计，机器自动按文件上的大小及位置自动加工。加工过程中机器会自动将冷却液洒在工件上，冷却切削液与水按 1：20 比例配水装入指定的水箱中，使用过的切削液经滤网过滤掉金属屑后流入水箱中，循环使用，定期添加损耗。该工艺产生：**S2：金属边角料、S3：含油金属屑。**

4、热处理：将粗加工完成的钢材运至指定厂家进行热处理，以保证工件有足够的强度和韧性，该过程外协，无废物产生。

5、打磨：将切割下来的材料平面放在磨床上打磨平整，在打磨过程中产生热量，为防止工件变形，磨床自动将冷却乳化油添加到工件上冷却，有起到冷却及防尘作用。乳化油与水按 1：20 比例配水装入指定的水箱中，使用过的乳化油经滤网过滤掉金属屑后流入水箱中，循环使用，定期添加损耗。该工艺产生：**S2：金属边角料、S3：含油金属屑。**

6、线切割：将所有打磨平整的工件，经快走丝（通过电流大小，用钼丝往返循环运动，将钼丝与工件产生放电切割，需使用冷却液冷却，冷却切削液与水按 1:20 比例配水装入指定的水箱中，使用过的切削液经滤网过滤掉金属屑后流入水箱中，循环使用，定期添加损耗）与慢走丝（通过电流大小，将铜丝与工件产生放电切割，故冷却液只需纯净水即可，废水经过树脂桶过滤，可循环使用，无废水产生），机器按工程设计程式线割加工成一定形状。该工艺产生：**S2：金属边角料、S3：含油金属屑、S6：废钼丝、废铜丝。**

7、钻孔：按照要求，对工件需开孔的地方钻孔，加工过程中因摇臂钻钻头与工件会有热量产生，需将冷却液洒在工件上，冷却切削液与水按 1：20 比例配水装入指定的水箱中，使用过的切削液经滤网过滤掉金属屑后流入水箱中，循环使用，定期添加损耗。该工艺产生：**S2：金属边角料、S3：含油金属屑。**

8、检验、组装：检验产品是否符合质量要求，对不合格的产品进行返工，将合格的产品与螺丝、导柱、打针、冲针等进行组装、出货。

2、产污环节分析

项目产污环节如下表2-6。

表2-6 产污环节及污染因子

| 污染类别 | 编号 | 污染源名称 | 产生工序 | 主要污染因子 |
|------|----|-------|------|---------------------------------------|
| 废水 | W1 | 生活污水 | 职工生活 | COD _{Cr} 、NH ₃ -N |
| 固废 | S1 | 生活垃圾 | 职工生活 | 生活垃圾 |

| | | | | | |
|--|----------------|----|----------------|---------------|-------------|
| | | S2 | 生产固废 | 金属边角料 | 金属边角料 |
| | | S3 | | 含油金属屑 | 废焊材及焊渣 |
| | | S4 | | 废包装袋、废包装盒和废水桶 | 包装袋、包装箱、废水桶 |
| | | S5 | | 废切削液桶、废机油桶 | 废切削液桶、废机油桶 |
| | | S6 | | 废钼丝、废铜丝 | 废钼丝、废铜丝 |
| | | S7 | | 废树脂 | 废树脂 |
| | 噪声 | N1 | 机械噪声 | 机械设备运行 | 噪声 |
| | 生态 | | 基本不对当地生态环境产生影响 | | |
| | 与项目有关的原有环境污染问题 | | | | |
| | | | | | |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境

环境质量现状

项目所在地环境空气功能为二类区，SO₂、NO₂、CO、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据《2020 年宣城市生态环境状况公报》，进行区域大气环境质量达标判定，现状数据及评价结果见表 3-1。

表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位(μg/m³)

| 污染物 | 年评价指标 | 质量浓度 | 标准值 | 占标率% | 达标情况 |
|-------------------|---------------------|------|-----|-------|------|
| SO ₂ | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 11.67 | 达标 |
| NO ₂ | 年平均质量浓度 | 29 | 40 | 72.5 | 达标 |
| CO | 年平均质量浓度 | 43 | 70 | 61.43 | 达标 |
| PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 33 | 35 | 94.29 | 达标 |
| PM _{2.5} | 第 95 百分位日平均质量浓度 | 1 | 4 | 25 | 达标 |
| O ₃ | 第 90 百分位日 8h 平均质量浓度 | 137 | 160 | 85.63 | 达标 |

由上表可知，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年平均浓度、CO 日平均浓度、O₃ 日最大 8h 平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；区域为达标区。

2、地表水环境

区域地表水体为无量溪河，引用《2020 年安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》（<http://www.guangde.gov.cn/OpennessContent/show/2018003.html>），监测数据如下：

表 3-2 地表水环境质量现状监测断面汇总一览表

| 断面编号 | 断面名称与位置 | 监测水体 | 断面功能 |
|------|-----------------------|------|------|
| W1 | 广德市第二污水处理厂排污口上游 500m | 无量溪河 | 对照断面 |
| W2 | 广德市第二污水处理厂排污口下游 500m | | 混合断面 |
| W3 | 广德市第二污水处理厂排污口下游 3000m | | 削减断面 |

表 3-3 地表水环境质量现状监测结果汇总一览表

| 检测项目 | 单位 | 采样时间 | 无量溪河 | | |
|------|------|-------------|------|------|-------|
| | | | W1 | W2 | W3 |
| pH | 无量纲 | 2020. 11.04 | 7.67 | 7.72 | 7.68 |
| | | 2020. 11.05 | 7.68 | 7.7 | 7.69 |
| | | 2020. 11.06 | 7.68 | 7.69 | 7.68 |
| | | 最大占标率 | 0.34 | 0.36 | 0.345 |
| COD | mg/L | 2020. 11.04 | 12.6 | 14.8 | 16.8 |
| | | 2020. 11.05 | 13.2 | 15.2 | 17 |
| | | 2020. 11.06 | 11.6 | 14.6 | 15.7 |
| | | 最大占标率 | 0.66 | 0.76 | 0.85 |

| | | | | | | |
|--|------------------|------|-------------|--------|--------|--------|
| | BOD ₅ | mg/L | 2020. 11.04 | 3.6 | 3.5 | 3.8 |
| | | | 2020. 11.05 | 3.7 | 3.5 | 3.7 |
| | | | 2020. 11.06 | 3.7 | 3.7 | 3.8 |
| | | | 最大占标率 | 0.925 | 0.925 | 0.95 |
| | 氨氮 | mg/L | 2020. 11.04 | 0.422 | 0.443 | 0.486 |
| | | | 2020. 11.05 | 0.423 | 0.507 | 0.486 |
| | | | 2020. 11.06 | 0.417 | 0.421 | 0.483 |
| | | | 最大占标率 | 0.423 | 0.507 | 0.486 |
| | 总氮 | mg/L | 2020. 11.04 | 0.57 | 0.72 | 0.88 |
| | | | 2020. 11.05 | 0.58 | 0.69 | 0.86 |
| | | | 2020. 11.06 | 0.55 | 0.7 | 0.87 |
| | | | 最大占标率 | 0.58 | 0.72 | 0.88 |
| | 总磷 | mg/L | 2020. 11.04 | 0.05 | 0.08 | 0.107 |
| | | | 2020. 11.05 | 0.06 | 0.09 | 0.114 |
| | | | 2020. 11.06 | 0.06 | 0.08 | 0.121 |
| | | | 最大占标率 | 0.3 | 0.45 | 0.605 |
| | 石油类 | mg/L | 2020. 11.04 | 0.01L | 0.1 | 0.02 |
| | | | 2020. 11.05 | 0.01 | 0.02 | 0.02 |
| | | | 2020. 11.06 | 0.01L | 0.02 | 0.02 |
| | | | 最大占标率 | 0.2 | 0.4 | 0.4 |
| | 铜 | mg/L | 2020. 11.04 | 0.04L | 0.04L | 0.04L |
| | | | 2020. 11.05 | 0.04L | 0.04L | 0.04L |
| | | | 2020. 11.06 | 0.04L | 0.04L | 0.04L |
| | | | 最大占标率 | 0.02 | 0.02 | 0.02 |
| | 高锰酸盐指数 | mg/L | 2020. 11.04 | 1.3 | 1.5 | 2 |
| | | | 2020. 11.05 | 1.3 | 1.7 | 2.2 |
| | | | 2020. 11.06 | 1 | 1.6 | 2 |
| | | | 最大占标率 | 0.217 | 0.283 | 0.367 |
| | 氰化物 | mg/L | 2020. 11.04 | 0.004L | 0.004L | 0.004L |
| | | | 2020. 11.05 | 0.004L | 0.004L | 0.004L |
| | | | 2020. 11.06 | 0.004L | 0.004L | 0.004L |
| | | | 最大占标率 | 0.01 | 0.01 | 0.01 |

从上表可知：监测断面的各指标监测值符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

3、声环境

本项目位于广德经济开发区 PCB 职工中心内，所在地属于工业区域，因此，项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准；敏感点声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。

为了解本项目所在地声环境质量现状，委托浙江中昱环境工程股份有限公司对其项目所在地环境敏感点的昼、夜间声环境质量进行监测（报告编号：中昱环境（2022 检）10-19 号），监测结果见表 3-4。

表 3-4 声环境质量本底监测结果

单位: dB (A)

| 检测 点位 | 昼间 dB (A) | | | | 夜间 dB (A) | | | |
|-----------|------------|-------------|----------|------|------------|-------------|----------|------|
| | 检测时间 | | 主要 声源 | Leq | 检测时间 | | 主要 声源 | Leq |
| 南侧敏 感点 | 2022.10.12 | 08:02-08:12 | 设备 噪声 | 54.7 | 2022.10.12 | 22:21-22:31 | 设备 噪声 | 42.9 |

根据监测结果可知,本项目所在地环境敏感点昼、夜间声环境质量达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准。

4、生态环境

本项目位于广德经济开发区,属于工业产业园,无需开展生态环境调查。

5、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目,无需开展电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水

项目不排放重金属、持久性难降解污染物,厂内做好分区防渗,且周边 500m 范围内无地下水环境保护目标,对地下水环境的影响可忽略不计,无需开展地下水环境质量现状调查。

7、土壤

项目不排放重金属、持久性难降解污染物,无废气排放,厂内做好分区防渗,对土壤环境的影响可忽略不计,无需开展土壤环境质量现状调查。

1、大气环境

经现场踏勘,本项目厂界外 500m 范围内主要环境空气保护目标见表 3-5 和附图 2。

表 3-5 周边环境空气保护目标

| 名称 | 坐标 | | 保护 对象 | 保护内容 | 环境功 能区 | 相对厂址 方位 | 相对厂界最 近距离/m |
|--------|--------|---------|----------|--------------------|-----------|------------|----------------|
| | X (m) | Y (m) | | | | | |
| 羽毛球场地 | 733025 | 3422257 | 人群 | 约 50 人 | 二类 | 东 | 5 |
| 职工服务中心 | 732872 | 3422144 | 居民 | 约 896 户, 2688 人 | 二类 | 南 | 35 |

2、声环境

经现场踏勘,本项目厂界外 50m 范围内主要声保护目标见表 3-6。

表 3-6 周边环境空气保护目标

环境
保
护
目
标

| 名称 | 空间相对位置 (m) | | | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界最近距离/m |
|--------|------------|-----|---|--------------------------------|--------|------------|
| | X | Y | Z | | | |
| 职工服务中心 | 11 | -36 | 4 | 《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类 | 南 | 35 |

3、地下水

经现场踏打勘及收集相关资料，本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热源、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

本项目位于工业园区内，用地范围内无生态环境保护目标。

5、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需开展电磁辐射现状监测与评价。

1、废气

本项目磨床、钻床、冲床等机加工皆为湿式加工，且不使用涂料，无废气产生。

2、废水

项目营运期生活污水经化粪池预处理达接管标后，纳管至广德第二污水处理厂处理达标排放，接管标准见表 3-7。

表 3-7 广德第二污水处理厂接管标准

单位：mg/L (除 pH 外)

| 项 目 | pH | COD _{Cr} | BOD ₅ | SS | 氨氮 | 动植物油 |
|---------------|-----|-------------------|------------------|------|-----|------|
| 广德第二污水处理厂接管标准 | 6~9 | ≤450 | ≤180 | ≤200 | ≤30 | ≤100 |

广德第二污水处理厂尾水排放执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，排放标准见表 3-8。

表 3-8 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准

单位：mg/L (pH 除外)

| 项 目 | pH | COD _{Cr} | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N | 动植物油 | 石油类 |
|-----|-----|-------------------|------------------|-----|--------------------|------|-----|
| 标准值 | 6~9 | ≤50 | ≤10 | ≤10 | ≤5 (8) * | ≤1 | ≤1 |

*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声

本项目营运期各侧厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，敏感点噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准，噪声排放标准见表 3-9。

表 3-9 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准

| | | | |
|--|---|----|----|
| | 单位: dB(A) | | |
| | 时段 | 昼间 | 夜间 |
| | 3 类标准值 | 65 | 55 |
| | 2 类标准值 | 60 | 50 |
| | 4、固废 一般工业固体废物贮存场执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（其中采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求）。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）和生态环境部 2013 年第 36 号公告所发布的修改单内容。 | | |

| | |
|--------|---|
| 总量控制指标 | 1、建议总量控制指标的依据 根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19 号），目前安徽省对化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 等六种主要污染物纳入排放总量控制计划管理。 本项目不产生废气，无需进行总量控制。 水污染物： 建设项目生活污水经厂区化粪池预处理后达到接管标准，接管排入广德第二污水处理厂集中处理。项目新增废水污染物指标：废水量：360t/a；COD _{Cr} ：0.018t/a；氨氮：0.002t/a。项目废水总量控制纳入广德第二污水处理厂总量控制范围，建设项目不需另行申请总量。 |
|--------|---|

四、主要环境影响和保护措施

一、施工期环境影响简要分析

1、水污染问题及对策分析

施工期水污染源主要为施工队伍的生活污水。生活污水主要污染物为 SS、COD_{Cr} 等。施工期生活污水由厂区自建化粪池处理后由环卫部门定期外运无害化处理。

2、环境空气污染及控制

项目施工期间主要产生粉尘为运输车辆进出造成的道路扬尘，本项目通过控制车辆速度，对地面进行洒水降尘，对四周环境影响较小。

3、噪声、振动污染趋势及控制

噪声污染是施工期的主要环境问题，噪声源主要为施工机械。装修阶段一般施工时间较短，声源数量较少。在施工过程中，施工单位应尽量采用低噪声的施工机械，减少同时作业的高噪声施工机械数量，尽可能减轻声源叠加影响。

4、固废影响分析

施工期的固体废弃物主要来自于施工人员日常生活产生的生活垃圾和项目区域内产生的废弃装修材料。施工期的固体废弃物如若处置不当，在降水和地表径流作用下会污染附近的水体，造成水土流失，影响项目区域内的自然景观和水质。建设单位对施工人员产生的生活垃圾及时收集及时清运，对施工过程中产生的材料加以利用，不能利用的材料选择适宜的场所进行集中堆放后集中交由环卫部门处理，并做好工程和植物防护措施。因此施工期的固体废弃物不产生明显的环境影响。

5、施工期环境管理

在施工前，应详细编制施工组织计划并建立环境管理制度，有专人负责施工期间的环境保护工作，对施工中产生的“三废”应作出相应的防治措施及处置方法。环境管理要做到贯彻国家的环保法规标准，建立各项环保管理制度，做到科学管理。

施工期环境保护措施

运营期环境影响和保护措施

1、废气

本项目打磨、切割、钻孔等过程中都加入乳化油或切削液，皆为湿式加工，产生含油金属屑，故无废气产生，不进行废气源强分析。

2、废水

1、污染源强分析

本项目运营期的废水主要为生活污水。

本项目职工定员 30 人，员工生活用水量以每人每天 50L 计，年生产天数为 300d，则年用水量为 450t，排污系数取 0.8，则生活污水产生量为 360t/a。生活污水经化粪池预处理后纳管排放，其水质污染物浓度为：COD_{Cr} 约 300mg/L，NH₃-N 约 30mg/L，则其主要污染物产生量为 COD_{Cr}：0.108t/a、NH₃-N：0.0108t/a。生活污水经预处理达到广德市第二污水处理厂接管标准，纳管至广德市第二污水处理厂处理达标后排放。广德市第二污水处理厂尾水排放执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，则排入自然水体的主要污染物量约为 COD_{Cr}：0.018t/a、NH₃-N：0.0018t/a，对当地水环境质量影响较小。

本项目切削液使用时需加水稀释，切削液和水的比例为 1：20，本项目切削液使用量为 0.1t/a，则切削液稀释用水为 2t/a。

本项目乳化油使用时需加水稀释，乳化油和水的比例为 1：20，本项目乳化油使用量为 0.32t/a，则乳化油稀释用水为 6.4t/a。

本项目慢走丝期间用到纯净水，纯净水通过离子交换树脂桶净化处理，循环使用，定期添加损耗，不排放。

本项目实施后，水平衡图如下图所示（单位：t/a）。

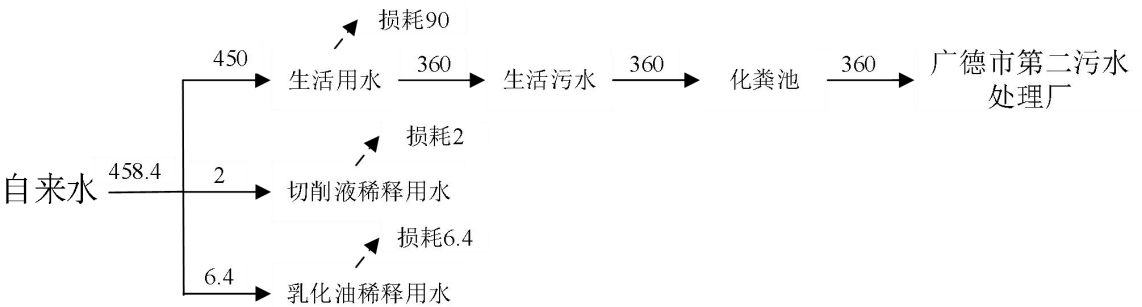


图 4-1 项目水平衡图

本项目废水污染物产排情况见表4-1。

表 4-1 废水污染物产排情况

| 序 | 工 | 污 | 污染 | 污染物产生 | 污染物排放 | 排放 |
|---|---|---|----|-------|-------|----|
|---|---|---|----|-------|-------|----|

| 号 | 序/生产线 | 染源 | 物种类 | 废水量(t/a) | 产生浓度(mg/L) | 产生量(t/a) | 废水量(t/a) | 排放浓度(mg/L) | 排放量(t/a) | 时间 |
|---|-------|------|-------------------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|-------|
| 1 | 生活 | 生活污水 | COD _{Cr} | 360 | 300 | 0.108 | 360 | 50 | 0.018 | 2400h |
| | | | 氨氮 | | 30 | 0.0108 | | 5 | 0.002 | |

本项目废水污染物排放信息见表4-2、4-3，废水污染物排放执行标准见表4-4。

2、治理措施及环境影响

表 4-2 废水类别、污染物及治理设施信息表

| 序号 | 废水类别(a) | 污染物种类(b) | 排放去向(c) | 排放规律(d) | 污染治理设施 | | | 排放口编号(f) | 排放口设置是否符合要求(g) | 排放口类型 |
|----|---------|---------------------------------------|---------|--------------------------------|----------|-------------|----------|----------|---|---|
| | | | | | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称(e) | 污染治理设施工艺 | | | |
| 1 | 生活污水 | COD _{Cr} 、NH ₃ -N | 城市污水处理厂 | 间断排放,排放期间流量不稳定,且无规律,但不属于冲击型排放。 | TW001 | 生活污水处理系统 | 化粪池 | DW001 | <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | <input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口 |

a 指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。

b 指产生的主要污染物类型，以相应排放标准中确定的污染因子为准。

c 包括不外排；排至厂内综合污水处理站；直接进入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水集中处理厂；其他（包括回用等）。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用，“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不排放。

d 包括连续排放，流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击型排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。

e 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”“生活污水处理系统”等。

f 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由企业根据国家相关规范进行编制。

g 指排放口设置是否符合排放口规范化整治技术要求等相关文件的规定。

表 4-3 废水排放口基本情况表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 (a) | 废水排放量 (t/a) | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | |
|----|-------|---|----------------|---------|--------------------------------|---------------------------|------------|-------------------|----------------------------|
| | | | | | | | 名称 (b) | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L) |
| 1 | DW001 | 东经 119°26'10.586" 北纬 30°54'38.149" | 360 | 城市污水处理厂 | 间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放 | 8:00-17:00 17:00-24:00 | 广德市第二污水处理厂 | COD _{Cr} | ≤50 |
| | | | | | | | | 氨氮 (c) | ≤5 (8) |

a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口, 指废水排出厂界处经纬度坐标。
b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称, 如××生活污水处理厂、×××化工园区污水处理厂等。
c 括号外为温度>12℃时的控制指标, 括号内为温度≤12℃时的控制指标。

表 4-4 废水污染物排放执行标准表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 (a) | |
|----|-------|-------------------|-------------------------------|----------|
| | | | 名称 | 浓度限值 |
| 1 | DW001 | COD _{Cr} | 广德市第二污水处理厂接管标准 | ≤450mg/L |
| | | 氨氮 | | ≤30mg/L |

a 指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准以及其他按规定商定建设项目水污染物排放控制要求的协议, 据此确定的排放浓度限值。

表 4-5 废水污染物排放信息表 (新建项目)

| 排放口编号 | 污染物种类 | 排放浓度/ (mg/L) | 全厂日排放量 (t/d) | 全厂年排放量 (t/a) |
|-------|-------------------|-----------------|--------------|--------------|
| DW001 | COD _{Cr} | 300 | 0.00006 | 0.018 |
| | 氨氮 | 30 | 0.000006 | 0.0018 |

3、排放口设置及监测计划

本项目为金属制品业, 无相应监测技术指南, 项目主要产污节点为: 职工生活, 通过参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819—2017) 要求, 单独排入公共污水处理系统的生活污水无需开展自行监测, 但需要说明排放去向, 本项目污染防治措施一览见表 4-6。

表 4-6 废水类别、污染物种类及污染防治措施一览表

| 废水类别或 废水来源 | 污染物种类 | 污染防治设施 | | 排放去向 | 排放口类型 |
|---------------|-------|-----------------|-------------|------|-------|
| | | 污染防治设施名称及 工艺 | 是否为可行 技术 | | |

| | | | | | |
|------|----------|----------|---|---------|-------|
| 生活污水 | 化学需氧量、氨氮 | 生活污水处理系统 | 是 | 市政污水处理厂 | 一般排放口 |
|------|----------|----------|---|---------|-------|

4、措施可行性及影响分析

生活污水经化粪池预处理后纳管至广德市第二污水处理厂处理达标后排放，纳管浓度可满足广德市第二污水处理厂接管标准。

(1) 关于项目入广德市第二污水处理厂可行性分析

①广德市第二污水厂基本情况

设计总处理规模 9.0 万 m³/d。其中：一期规模 3.0 万 m³/d；二期和三期各增加 3.0 万 m³/d 处理规模，总处理规模达到 9.0 万 m³/d，目前已建成一期工程，设计规模为 3.0 万 m³/d。采用改良型 A²/O 处理工艺。主要处理广德经济开发区的工业废水和生活污水。

广德市第二污水处理厂工艺流程如下：

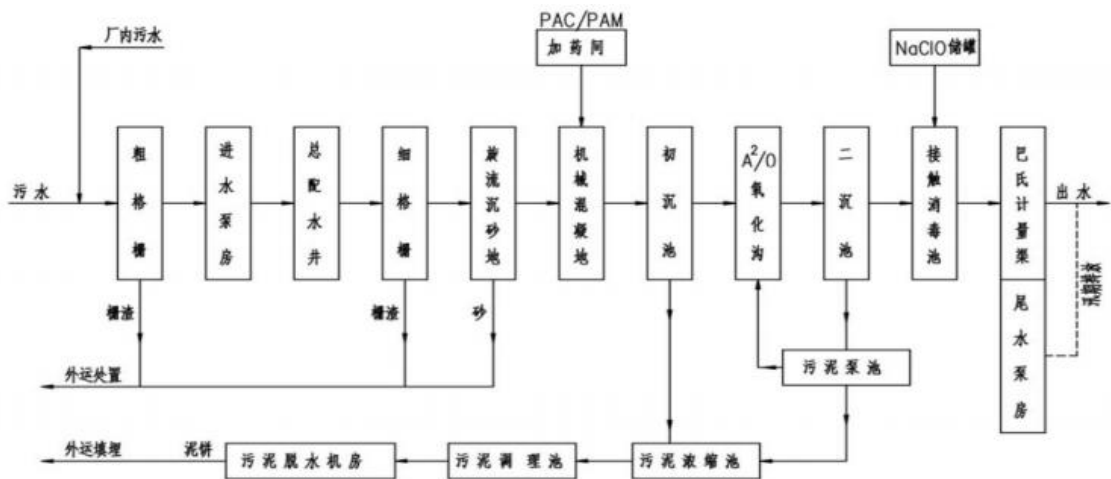


图 4-2 广德市第二污水处理厂废水处理工艺流程图

本项目位于广德经济开发区内，项目所在位置属于广德市第二污水处理厂 收水范围之内。根据工程分析结果，本项目生活污水，水质简单，生产过程中 生活污水经过处理后，与一并排放不会对广德市第二污水处理厂生化处理系统 造成冲击，另外本项目生活污水经对广德市第二污水处理厂进水水质影响不大，污水处理厂完全有能力接纳本项目排放的废水，并处理达标排放。

②出水水质标准

广德市第二污水处理厂最终排放废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级标准的 A 标准。

③接管可行性分析

根据广德市第二污水处理厂收水范围的规划，本项目处于广德市第二污水处理厂收水范围内，故在本项目运营时，项目生活污水接管入广德市第二污水处理厂处理是完全可行的。

广德市第二污水处理厂目前实际建成内容污水处理能力为 4.5 万 t/d，根据估算，本项目排废水量约为 2.32m³/d，项目废水接管后，约占广德市第二污水处理厂一期工程处理量的 0.005%，污水处理厂处理能力尚有余量 10%，本项目纳入污水处理厂不会对污水处理厂处理能力造成冲击。

从水量上分析，项目废水可以接管入广德市第二污水处理厂。经上述分析，本项目运营期产生的污水水质经预处理后满足其接管标准，因此从水量和水质上分析，对广德市第二污水处理厂的原水水质影响不大，不会降低其对污水的处理效率。

3、噪声

(1)预测模型

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则一声环境》(HJ2.4-2021)的要求，项目环评采用环安噪声环境影响评价系统(NOISESYSTEM)对厂界噪声进行预测。该软件计算工业噪声时采用的模型为《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4.2021)附录B(规范性附录)中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

(2)预测参数

①噪声源强

项目在生产过程中产生的噪声主要为设备运行噪声，这些设备产生的噪声声级一般在 60dB 以上，噪声源强调查清单见表 4-7、4-8。

②基础数据

项目噪声环境影响预测基础数据见表 4-9。

表 4-7 本项目噪声源强调查清单（室内声源）（1）

| 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 型号 | 声源源强 | 声源控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界距离/m | 室内边界声级/dB(A) | 运行时段 | 建筑物插入损失 / dB(A) | 建筑物外噪声 | |
|----|-------|---------|------------|------------|--------|----------|------|------|---|--|------|--|--|--------|
| | | | | 声功率级/dB(A) | | X | Y | Z | | | | | 声压级/dB(A) | 建筑物外距离 |
| 1 | 众诚-声 | CNC加工中心 | TAC-101910 | 80 | 基础减振、 | -10.8 | -6.4 | 33.4 | 声屏障-1: 17.15 声屏障-2: 35.76 声屏障-3: 4.13 声屏障-4: 14.53 | 声屏障-1: 69.41 声屏障-2: 69.40 声屏障-3: 69.62 声屏障-4: 69.41 | 生产时段 | 声屏障-1: 36.00 声屏障-2: 36.00 声屏障-3: 36.00 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-1: 33.41 声屏障-2: 33.40 声屏障-3: 33.62 声屏障-4: 33.41 | 1 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|----------|-----------|------------|-------|--|-------|------|--------------|---|--|--|--|---|
| | | 声屏障 | | | | | | | 声屏障-4: 44.81 | 声屏障-4: 69.40 | | 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-4: 33.40 | |
| | 8 | 众诚 - 声屏障 | 攻丝机 | MODEL | 73.01 | | 16.1 | -1.9 | 33.4 | 声屏障-1: 12.17 声屏障-2: 9.04 声屏障-3: 8.68 声屏障-4: 41.24 | 声屏障-1: 62.43 声屏障-2: 62.45 声屏障-3: 62.46 声屏障-4: 62.41 | 声屏障-1: 36.00 声屏障-2: 36.00 声屏障-3: 36.00 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-1: 26.43 声屏障-2: 26.45 声屏障-3: 26.46 声屏障-4: 26.41 | 1 |
| | 9 | 众诚 - 声屏障 | 冲床 | / | 76.99 | | 14.2 | -1.9 | 33.4 | 声屏障-1: 12.20 声屏障-2: 10.94 声屏障-3: 8.68 声屏障-4: 39.34 | 声屏障-1: 66.41 声屏障-2: 66.42 声屏障-3: 66.44 声屏障-4: 66.39 | 声屏障-1: 36.00 声屏障-2: 36.00 声屏障-3: 36.00 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-1: 30.41 声屏障-2: 30.42 声屏障-3: 30.44 声屏障-4: 30.39 | 1 |
| | 10 | 众诚 - 声屏障 | 铣床 | / | 76.02 | | 12.1 | -2 | 33.4 | 声屏障-1: 12.34 声屏障-2: 13.03 声屏障-3: 8.57 声屏障-4: 37.24 | 声屏障-1: 65.44 声屏障-2: 65.44 声屏障-3: 65.47 声屏障-4: 65.42 | 声屏障-1: 36.00 声屏障-2: 36.00 声屏障-3: 36.00 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-1: 29.44 声屏障-2: 29.44 声屏障-3: 29.47 声屏障-4: 29.42 | 1 |
| | 11 | 众诚 - 声屏障 | 砂轮机 | KLY-S1S150 | 76.02 | | 13.6 | 1 | 33.4 | 声屏障-1: 9.32 声屏障-2: 11.65 声屏障-3: 11.58 声屏障-4: 38.62 | 声屏障-1: 65.46 声屏障-2: 65.44 声屏障-3: 65.44 声屏障-4: 65.42 | 声屏障-1: 36.00 声屏障-2: 36.00 声屏障-3: 36.00 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-1: 29.46 声屏障-2: 29.44 声屏障-3: 29.44 声屏障-4: 29.42 | 1 |
| | 12 | 众诚 - 声屏障 | 电火花数控切割机床 | DK7745B | 76.01 | | -7.3 | -2 | 33.4 | 声屏障-1: 12.69 声屏障-2: 32.43 声屏障-3: 8.54 声屏障-4: 17.84 | 声屏障-1: 65.43 声屏障-2: 65.41 声屏障-3: 65.46 声屏障-4: 65.42 | 声屏障-1: 36.00 声屏障-2: 36.00 声屏障-3: 36.00 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-1: 29.43 声屏障-2: 29.41 声屏障-3: 29.46 声屏障-4: 29.42 | 1 |
| | 13 | 众诚 | 慢走丝 | GA64F | 73.01 | | -19.4 | -7 | 33.4 | 声屏障-1: 17.91 声屏障-2: 44.34 | 声屏障-1: 62.42 声屏障-2: 62.41 | 声屏障-1: 36.00 声屏障-2: 36.00 | 声屏障-1: 26.42 声屏障-2: 26.41 | 1 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------|------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|--|
| - 声 屏 障 | | | | | | | | | | 声屏障-3: 3.51 声屏障-4: 5.95 | 声屏障-3: 62.71 声屏障-4: 62.51 | | 声屏障-3: 36.00 声屏障-4: 36.00 | 声屏障-3: 26.71 声屏障-4: 26.51 | |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------|------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|--|

注：以车间西南角为中心点、地面 0m 高度为(0,0,0)点，东西向为 X 轴、南北向为 Y 轴，垂直高度为 Z 轴。

表 4-9 项目噪声环境影响预测基础数据表

| 序号 | 名称 | 单位 | 数据 |
|----|---------|-----|-----|
| 1 | 年平均风速 | m/s | 2 |
| 2 | 主导风向 | / | 东北风 |
| 3 | 年平均气温 | ℃ | 20 |
| 4 | 年平均相对湿度 | % | 50 |
| 5 | 大气压强 | atm | 1 |

声源和预测点间的地形、高差、障碍物、树林、灌木等的分布情况以及地面覆盖情况(如草地、水面、水泥地面、土质地面等)根据现场踏勘、项目总平面图等，并结合卫星图片地理信息数据确定，数据精度为 10m。

(3) 噪声防治措施

选用低噪声设备；

安装隔声门窗，生产时保持车间门窗封闭；

对高噪声设备加设减振垫；

加强设备的维护，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；

加强工人的生产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。

(4) 预测结果

本项目环评采用环安噪声环境影响评价系统(NOISESYSTEM)对厂界噪声进行预测, 预测过程考虑区域内所有声源、遮蔽物、气象要素等在声传播过程的综合效应, 最终给出符合导则的计算结果。本项目预测结果见表 4-10。

表 4-10 噪声预测一览表

| 预测方位 | 空间相对位置/m | | | 时段 | 预测值 (dB(A)) | 标准限值 (dB(A)) | 达标情况 |
|------|----------|-------|------|----|-------------|--------------|------|
| | X | Y | Z | | | | |
| 东侧 | 15.5 | -12.8 | 33.4 | 昼间 | 40.8 | 65 | 达标 |
| | 15.5 | -12.8 | 33.4 | 夜间 | 40.8 | 55 | 达标 |
| 南侧 | 12.5 | -12.8 | 33.4 | 昼间 | 40.8 | 65 | 达标 |
| | 12.5 | -12.8 | 33.4 | 夜间 | 40.8 | 55 | 达标 |
| 西侧 | -14.5 | -12.8 | 33.4 | 昼间 | 39.8 | 65 | 达标 |
| | -14.5 | -12.8 | 33.4 | 夜间 | 39.8 | 55 | 达标 |
| 北侧 | 12.2 | 12.6 | 33.6 | 昼间 | 35.4 | 65 | 达标 |
| | 12.2 | 12.6 | 33.6 | 夜间 | 35.4 | 55 | 达标 |

表 4-11 工业企业声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表

| 序号 | 声环境保护目标名称 | 噪声标准/dB(A) | | 噪声贡献值/dB(A) | | 噪声预测值/dB(A) | | 超标和达标情况 | |
|----|-----------|------------|----|-------------|----|-------------|-------|---------|----|
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 1 | 职工服务中心 | 60 | 50 | 36 | 36 | 40.02 | 40.02 | 达标 | 达标 |

预测结果表明, 项目进入营运期后厂界昼间、夜间噪声贡献值均可达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准要求, 敏感点昼间、夜间噪声贡献值均可达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准要求, 因此项目实施后当地声环境质量可维持相应功能区水平, 对周边声环境影响较小。

(5) 监测计划

结合项目情况、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目噪声监测计划见表 4-11。

表 4-11 噪声监测计划

| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|------|-----------|--------|--|
| 厂界四周 | 昼间 Leq(A) | 1 次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准 |
| | 夜间 Leq(A) | | |

4、固体废物

1) 本项目固废产生情况

本项目产生的固体废物主要为职工生活垃圾、金属边角料、废包装袋、废包装盒和废水桶、含油金属屑、废切削液桶、废机油桶。

①生活垃圾

本项目职工定员 30 人，按每人每天产生 1.0kg 计算，年生产天数为 300d，则每年生活垃圾产生量约为 9t，集中收集后委托当地环卫部门清运。

②金属边角料

本项目营运期各类机加工工序会产生金属边角料，产生量约为各类钢材总用量的 1%，项目年用各类钢材约 15t，则项目金属边角料产生量为 0.15t/a，外售给物资回收公司。

③含油金属屑

本项目营运期备料、打磨、CNC 加工等过程使用切削液、乳化油，会产生含油金属屑，产生量约为金属边角料的 10%，则本项目含油金属屑产生量为 0.015t/a。对照《国家危险废物名录》（2021 年版），该固废属于危险废物（废物类别 HW09；废物代码 900-006-09），暂存于厂区内危废暂存间内，定期委托资质单位处置。另外，根据《国家危险废物名录》（2021 年版）中豁免清单，“经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼”其利用过程不按危险废物管理，但其收集、贮存和转运过程仍按危险废物管理。

注：本项目全年使用切削液 0.1t，使用量较少，切削原液经水 1:20 配比后使用，在加工过程中切削液几乎随工件带走或挥发，剩余少量随金属屑一起作为危废处置。本项目全年仅使用机油 0.01t，在设备维护时使用，其使用量较少，在设备运行过程中几乎完全挥发，无废机油产生。

④废包装袋、废包装盒和废水桶

本项目配件、桶装水等使用后会产生废包装袋、废包装盒和废水桶，经企业核算，废包装袋、废包装盒和废水桶产生量约 1t/a，收集后外售给物资回收公司。

⑤废切削液桶、废机油桶

除一般固废废包装材料外项目营运期还会产生废切削液桶和废机油桶，按照建设单位提供资料，切削液和机油为 18L/桶的塑料小桶，在项目生产规模下，年产生废包装桶合计重量约为 0.001t/a；废切削液桶和废机油桶属于危险废物需按照要求分类，

堆放于危废暂存车间托盘内，危废暂存车间地面设置防腐防渗措施。对照《国家危险废物名录》（2021 年版），该固废属于危险废物（废物类别 HW49 其它废物；废物代码 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），集中收集后委托资质单位处置，不排放。

注：本项目营运期会产生其他废包装桶，废包装桶包括液压油桶、乳化油，为 15kg/个铁桶，其产生量约为 0.045t/a。依据《固体废物鉴别标准通则》，任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质不作为固体废物管理，包装桶处理方式为集中收集后由供应商回收，所以包装桶不属于固体废物。

④废钼丝、废铜丝

本项目快走丝和慢走丝后会产生废钼丝和废铜丝，经企业核算，废钼丝、废铜丝产生量约 2.5t/a，收集后外售给物资回收公司。

④废树脂

本项目纯净水利用树脂桶进行过滤处理，处理后会产生废树脂，经企业核算，废树脂产生量约 0.03t/a，废树脂属于危险废物需按照要求分类，堆放于危废暂存车间托盘内，危废暂存车间地面设置防腐防渗措施。对照《国家危险废物名录》（2021 年版），该固废属于危险废物（废物类别 HW13 其它废物；废物代码 900-015-13 湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂），集中收集后委托资质单位处置，不排放。

建设项目副产物的名称、主要成分、形态和产生工序详见表 4-12。

表 4-12 建设项目副产物产生情况汇总表

| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 预测产生量 (t/a) |
|----|---------------|----------|----|------------|-------------|
| 1 | 生活垃圾 | 职工生活 | 固态 | 职工生活 | 9 |
| 2 | 金属边角料 | 机加工工序 | 固态 | 金属边角料 | 0.15 |
| 3 | 含油金属屑 | 机加工工序 | 固态 | 含油金属屑 | 0.015 |
| 4 | 废包装袋、废包装盒和废水桶 | 原材料使用后 | 固态 | 包装袋、包装箱、水桶 | 1 |
| 5 | 废切削液桶、废机油桶 | 原材料使用后 | 固态 | 废切削液桶、废机油桶 | 0.001 |
| 6 | 废钼丝、废铜丝 | 快走丝、慢走丝后 | 固态 | 废钼丝、废铜丝 | 2.5 |

| | | | | | |
|---|-----|--------|----|-----|------|
| 7 | 废树脂 | 纯净水处理后 | 固态 | 废树脂 | 0.03 |
|---|-----|--------|----|-----|------|

根据《固体废物鉴别标准 通则》，判定每种副产品是否属于固体废物，根据《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目固体废物是否属于危险废物，并列表说明判定依据及处置情况，详见表 4-13 和表 4-14。

表 4-13 本项目副产物属性判定

| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 是否属于固废 | 判定依据 |
|----|---------------|----------|----|------------|--------|---------------|
| 1 | 生活垃圾 | 职工生活 | 固态 | 职工生活 | 是 | 《固体废物鉴别标准 通则》 |
| 2 | 金属边角料 | 机加工工序 | 固态 | 金属边角料 | 是 | |
| 3 | 含油金属屑 | 机加工工序 | 固态 | 含油金属屑 | 是 | |
| 4 | 废包装袋、废包装盒和废水桶 | 原材料包装 | 固态 | 包装袋、包装箱、水桶 | 是 | |
| 5 | 废切削液桶、废机油桶 | 原材料使用后 | 固态 | 废切削液桶、废机油桶 | 是 | |
| 6 | 废钼丝、废铜丝 | 快走丝、慢走丝后 | 固态 | 废钼丝、废铜丝 | 是 | |
| 7 | 废树脂 | 纯净水处理后 | 固态 | 废树脂 | 是 | |

表 4-14 本项目固废属性及处置情况

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 废物类别及代码 | 有毒有害成分 | 环境危险特性 | 贮存方式 | 利用处置方式 |
|----|---------------|----------|---|--------|--------|----------------|-------------|
| 1 | 生活垃圾 | 一般固废 | / | / | / | 分类收集暂存 | 环卫部门处理 |
| 2 | 金属边角料 | 一般固废 | 339-009-99 | / | / | 分类收集暂存 | 外售给物资回收公司 |
| 3 | 废包装袋、废包装盒和废水桶 | 一般固废 | 339-009-99 | / | / | 分类收集暂存 | 外售给物资回收公司 |
| 4 | 含油金属屑 | 危险废物 | HW09 900-006-09 | 油类 | T | 袋装，分类收集暂存于危废仓库 | 交由有资质单位安全处置 |
| 5 | 废切削液桶、废机油桶 | 原材料使用后 | HW49 900-041-49 | 油类 | T | 分类收集暂存于危废仓库 | 交由有资质单位安全处置 |
| 6 | 废钼丝、废铜丝 | 快走丝、慢走丝后 | 废钼丝：09 335-001-09； 废铜丝：49 335-001-49 | / | / | 分类收集暂存 | 外售给物资回收公司 |
| 7 | 废树脂 | 纯净水处理后 | HW13 900-015-13 | / | T | 袋装，分类收集暂存于危废仓库 | 交由有资质单位安全处置 |

2) 环境管理要求

由上表分析，废弃物符合固体废物资源综合利用化的要求，危险废物委托资质单位处置，且产生的危废由资质单位采用专用运输车辆负责运输。只要企业严格对固体废物进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，在自身加强利用的基础上，并合理处置。

(1) 危险废物贮存场所（设施）要求及环境影响分析

①贮存场所（设施）污染防治措施

(一) 危险废物贮存的一般要求

所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施；在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按易爆、易燃危险品贮存；在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放，必须将危险废物装入容器内；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装；装载半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间；盛装危险废物的容器上必须粘贴标签。

(二) 危险废物贮存容器的要求

应当使用符合标准的容器盛装危险废物；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；装载危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。

(三) 危险废物集中贮存设施的选址原则地质结构稳定，地震烈度不超过 7 度的区域内；设施底部必须高于地下水最高水位；应避免建在溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；应在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外；应位于居民中心区常年最大风频的下风向；基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒。

(四) 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；必须有泄漏液体收集装置、气体导出口

及气体净化装置；设施内要有安全照明设施和观察窗口；用以存放装载半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

（五）危险废物的堆放原则。基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒；堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定；衬里放在一个基础或底座上；衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围；衬里材料与堆放危险废物相容；在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统；应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物堆里；危险废物堆内设计雨水收集池，并能收集 25 年一遇的暴雨 24 小时降水量；危险废物堆要防风、防雨、防晒、防渗漏；产生量大的危险废物可以散装方式堆放贮存在按上述要求设计的废物堆里；不相容的危险废物不能堆放在一起。

表 4-15 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

| 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
|------------|------------|--------|------------|--------|------------------|-------------|------|------|
| 危废仓库 | 含油金属屑 | HW09 | 900-006-09 | 生产车间北侧 | 10m ² | 分类收集暂存于危废仓库 | 2t | <1 年 |
| | 废切削液桶、废机油桶 | HW49 | 900-041-49 | | | | | |
| | 废树脂 | HW13 | 900-015-13 | | | | | |

②环境影响分析

（一）项目危险废物在委托有处理资质单位处理之前，需在在厂内暂存，建设单位拟在厂区设置一座危废暂存仓库，危废仓库建设要求严格根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 年修改单要求设计。

（2）运输过程要求及环境影响分析

①运输过程污染防治措施

企业必须对在生产运行过程中产生的危险废物进行申报登记，制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，确保固废得到有效处置，禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中，防止运输过程中危险废物的污染损害是防止危险废物污染损害的主要环节之一。我国每年都发生危险废物运输事故，并造成了严

重的污染危害。因此，必须对危险废物的运输加以控制和管理。运输危险废物，必须同时符合两个要求，一是必须采取防止污染环境的措施，符合环境保护的要求，做到无害化的运输；二是必须将所运输的危险废物作为危险货物对待，遵守国家有关危险货物运输管理的规定，符合危险货物运输的安全防护要求，做到安全运输。

具体的防治污染环境的措施有：

（一）运输时应当按照危险废物特性相应采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止扬散。

（二）对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；

（三）不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；

（四）转移危险废物时，必须按照规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；

（五）禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；

（六）运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；

（七）运输危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作。

（八）运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施；

（九）运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。

根据实际情况，企业将与有处理资质的单位签订委托处理协议，企业产生危废将由危废处置单位采用专用车辆按照相关规定运输至处理地点。厂内由危废产生点运送至危废仓库时应尽量选择最短的路线、且应避免碰撞发生泄露，运输路线应有相应的标识引导，运输须配备专员，且须培训后上岗。

②环境影响分析

在项目投产前，要求建设单位与有处理资质的单位签订委托处理协议，定期委托处理。在委托处理前，需要将产生的危废在危废仓库内进行暂存。在包装、运输

过程中一般不会发生泄露。建设单位须做好地面防渗，且在设施四周设置围堰或者截流设施，防止流入雨水管网，污染地表水。

项目产生的危废将由危废处理资质单位专用车辆将运输，运输过程中正常情况下不会对沿线环境产生影响。

(3) 委托利用或者处置要求及环境影响分析

①利用或者处置方式的污染防治措施

本项目不自行处理危险废物，将委托危废资质单位进行处理。

②环境影响分析

企业危废委托资质单位进行处理，产生的危险废物将对周边环境不会产生影响。

(4) 危险废物环境影响评价结论与建议

根据前文分析，本项目产生的危废委托有处理资质单位处理后正常情况下不会对周边单位产生不利影响。

5、地下水、土壤

为了防止建设项目用到的有机溶剂以及产生的危废的泄漏对地下水和土壤造成污染，对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的污染防治区域采用不同的防渗措施，在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下作必要调整。

表 4-35 防渗分区识别结果及要求

| 序号 | 区域 | 识别结果 | 防渗要求 |
|----|--------------------------------|-------|--|
| 1 | 化学品仓库、危废库 | 重点防渗区 | 等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB18598 执行 |
| 2 | 原料区、慢走丝车间、CNC 车间、快走丝车间、修模区、磨床区 | 一般防渗区 | 等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB16889 执行 |

建设项目营运期重点防渗区和一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查生产装置区、污水管线等连接处、阀门，及时更换损坏的阀门；及时更换破裂的管，充分做好排污管道的防渗处理，杜绝污水、原辅料等渗漏，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

重点防渗区防渗措施：针对重点防渗区，可通过下述措施可使重点污染区各单

元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s, 主要采取措施(自上而下):

A、采用铁桶或其它容器盛装液体原材料, 以杜绝渗漏洞; 建议危废暂存间设置托盘, 将危废与地面彻底隔绝。

B、地面的表面铺 2 毫米厚高密度聚乙烯, 或至少 2 毫米厚的其它人工材料, 凡墙与地面相交的墙立面铺装 180mm 高的踢脚线(围堰)。

C、事故池的防渗层下铺 150mm 防渗水泥, 其下铺碎石稳定, 碎石下铺 1m 以上的压实粘土层。

D、事故池的建设过程中, 事故池的池壁四周进行防渗处理。

再者, 在施工过程中, 要保质保量, 杜绝出现管网、地面裂、渗情况, 应定期对喷漆房、化学品仓库、危废暂存间、事故应急池区域等地面, 侧壁进行检查, 一旦出现裂、渗情况, 要及时修理。另外, 建设单位不但应对厂区内可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理, 而且应及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理, 有效防止洒落地面的污染物渗入地下。此外, 加强管理, 完善管理机制, 建立严格的管理制度, 遵守操作规程, 尽量避免污染物下渗。

一般防渗区防渗措施:一般防渗区地面采取地面刷环氧树脂, 可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s。

综上, 由污染途径及对应措施分析可知, 建设项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防; 在确保各项防渗措施得以落实, 并加强维护和厂区环境管理的前提下, 可有效控制厂区内的废水污染物以及危废等下渗现象, 避免污染地下水和土壤。

因此, 采取以上措施后正常状态下, 厂区的地表与地下的水力联系基本被切断, 污染物不会规模性渗入地下水和土壤, 本项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

6、生态

本项目位于工业园区内, 用地范围内无生态环境保护目标, 利用现有已建厂房进行生产, 对生态环境影响较小。要求建设单位落实废水、固废、噪声等污染物的防治对策, 在确保污染物达标排放的前提下, 尽量避免对周边生态环境造成不良影响。

7、环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运营期间可能发生的突发性事件或事故，引起有害有毒和易燃易爆等物质的泄露，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

（1）风险源调查

危险物质数量和分布情况。按照 HJ 169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》，并结合工程分析可知，本项目涉及的危险物质主要是油类物质、危险废物，主要分布于化学品仓库、危废仓库。

（2）环境敏感目标调查

①大气环境敏感点排查。厂区所在区域属大气环境二类功能区，执行大气环境质量标准的二级标准。大气环境风险受体主要为周边的居民点。

②水环境敏感性排查。根据调查，在项目所在地附近区域内附近无饮用水源保护区，也没有自然保护区和珍稀水生生物保护区。周边地表水主要为无量溪河，属Ⅲ类水体功能区。项目所在地区无地下水饮用水取水点等敏感目标。

③生态红线排查。项目不在广德市生态保护红线范围内。

④其它环境敏感性排查。本项目所在区不涉及文物古迹、古树名木等保护对象，也不属于水土流失重点防治区。

（3）评价工作等级划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录，对危险物质及工艺系统危险性（P）进行分级：

危险物质数量与临界量比值（Q）

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I；当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 划分为（1） $1 \leq Q < 10$ ；

（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$

当只涉及一种物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1 、 q_2 …… q_n ——每种危险物质最大存在量，t；

Q_1 、 Q_2 …… Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

该企业单元内环境风险物质最大储存量与临界量的比值见表 4-16。

表 4-16 环境风险物质最大储存量与临界量的比值

| 序号 | 名称 | 年用量/年产生量 (t/a) | 最大储存量 (t) | 临界量 (t) | qn/Qn |
|----|------|----------------|-----------|---------|----------|
| 1 | 油类物质 | 0.59 | 0.59 | 2500 | 0.000236 |
| 合计 | | | | | 0.000236 |

本项目 Q 值为 $0.000236 < 1$ ，故本项目环境风险潜势为 I 级。

根据表 4-17 可知，本项目评价工作等级为简单分析。

表 4-17 评价工作等级划分

| 环境风险潜势 | IV、IV ⁺ | III | II | I |
|--|--------------------|-----|----|-------------------|
| 评价工作等级 | 一 | 二 | 三 | 简单分析 ^a |
| 注： ^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。 | | | | |

(4) 环境风险分析

本项目可能存在化学品泄漏，火灾引起的风险，对当地大气环境、水环境造成影响，企业应需做好风险防范措施，争通过系统地管理、合理采取风险防范应急措施，提升员工操作能力，以把此类风险事故降到最低，力使得项目风险水平维持在较低水平。

(5) 环境风险防范措施及应急要求

A. 泄漏事故风险防范措施

1) 加强教育、强化管理

① 贮存化学品的仓库管理人员以及装置区操作员，必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性，事故处理办法和防护知识，持上岗证，同时，必须配备有关的个人防护用品。

② 加强安全管理，使用区和存放区要有醒目的安全标志和安全周知卡和合适的消防器材。

③ 贮存和使用化学品的库房、场所的消防设施、用电设施、防雷防静电设施等必须符合国家规定的安全要求。

④ 化学品出入库必须检查验收登记，贮存期间定期养护，控制好贮存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。

⑤ 对员工进行日常风险教育和培训，提高安全防范知识的宣传力度。

2) 生产过程风险防范措施

① 生产过程事故风险防范是安全生产的核心，本项目乙炔等风险物质，需严格

采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。

②产品若有缺陷、安全附件不全或已损坏，不能保证安全使用的，应委托有关单位检查合格后方可使用。

B.火灾爆炸事故风险防范措施

①控制与消除火源

工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区；动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施；使用防爆型电器；严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷；安装避雷装置；转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧；危险化学品物料运输要请专门的、有资质的运输单位，运用专用的设备进行运输。

②制定各岗位、各工艺安全操作规程和工艺操作规程，制定操作规程卡片张贴在显要地方，并定期组织职工进行培训教育，通过测试和考核后持证上岗；

③张贴各安全警示标志，严格执行企业的各项安全管理制度，特别是动火作业规定；

④安排生产负责人和安全环保管理人员定期、不定期监督检查，对于违规操作进行及时更正，并进行相应处罚；

⑤企业车间进行防火设计，工人操作过程严格执行防火规程。定期检查用电设备及线路，防止设备及线路老化问题等因素引发的火灾事故；

⑥企业制定一系列生产安全方面的管理制度，为了有效管理，企业在实际生产过程中严格落实。

C.物料贮存风险防范措施

①原料存放点应阴凉通风，远离热源、火种，防止日光曝晒，严禁受热。库内照明应采用防爆照明灯，存放点周围不得堆放任何可燃材料。

②原料库有专人管理，要有消防器材，要有醒目的防火标志。本项目在仓库门口张贴防火标示，并配有进出台账管理。

③对员工进行日常风险教育和培训，提高安全防范知识的宣传力度。企业定期对员工进行安全培训教育，从控制过程减少了风险事故的发生。

D.环保设施事故预防措施

危险固废处理处置注意事项具体如下：及时联系危废处理单位回收，填写危险废物产生情况一览表。在未回收期间可暂存，暂存场所地面设置硬化防渗，并挂有专门的危险废物标志、名称、性质和应急措施等。危险废物贮存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》的要求。危险废物的转移和运输应按《危险废物转移联单管理办法》的规定报批危废转移计划，填写好转运联单，并必须交由资质的单位承运。做好外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余联交付运输单位，随危险废物转移运行。将第四联交接受单位，第五联交接受地环保局。

本项目环境风险简单分析内容见表 4-18。

表 4-18 建设项目环境风险简单分析内容表

| | | | | |
|--|--|-----------------------|----|-----------------------|
| 建设项目名称 | PCB、FPC 线路板模具设计与制造项目 | | | |
| 建设地点 | 广德经济开发区 PCB 职工中心内 | | | |
| 地理坐标 | 经度 | 东经 119 度 26 分 8.052 秒 | 纬度 | 北纬 30 度 54 分 43.495 秒 |
| 主要危险物质及分布 | 本项目涉及的风险物质为主要是油类物质，主要分布于化学品仓库。 | | | |
| 环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等） | 本项目发生的主要风险问题是化学品泄漏，火灾等突发事件。 | | | |
| 风险防范措施要求 | A.泄漏事故风险防范措施 B.火灾爆炸事故风险防范措施 C.物料贮存风险防范措施 D.环保设施事故预防措施 | | | |
| 填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 本项目涉及的风险物质为主要是油类物质、危险废物，主要分布于化学品仓库、危废仓库。 （1）环境风险潜势判别 根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 C，对危险物质及工艺系统危险性（P）的分级，本项目主要危险物质 Q 值估算为 0.000236<1。 （2）评价等级 根据前面风险潜势判断，结合《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169—2018)中的评价工作级别的判别依据和方法，确定本项目风险评价等级为简单分析。 （3）分析结论 本项目发生的主要风险问题是化学品泄漏，火灾的污染突发事件，具有潜在事故风险。企业要从建设、生产、污染防治等多方面积极采取防护措施，加强风险管理，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后及时采取风险防范措施，将事故风险控制在可以接受的范围内。 | | | | |

8、电磁辐射

本项目非广播电台、差转台、电视塔台等电磁辐射类项目，故本评价不再分析

电磁辐射影响和保护措施。

9、环境管理与环境监测计划

(1) 环境管理目的

项目营运期间，建设单位应提高对环境保护工作的认识和态度，加强环境保护意识教育，建立健全的环境保护管理制度体系，并配备兼职环境保护管理工作人员，主管日常的环境管理工作。环境管理工作具体内容如下：

①建设单位应加强对垃圾暂存点的管理，与环卫部门订立合同，及时清运；

②制定危险废物管理计划。建设单位应当以控制危险废物的环境风险为目标，制定危险废物管理计划。将危险废物的产生、处置等情况纳入记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集贮存部门危险废物交接制度。加强对危险废物包装、贮存的管理，对盛装危险废物的容器和包装物，要确保无破损、泄漏和其他缺陷。严格执行危险废物转移联单制度，运输符合本市危险废物运输污染防治技术规定，禁止将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位；

③建设单位设专职的环保管理人员对厂内的各项环保设施的运行情况进行管理检查，及时发现、解决问题，保证环保设备运转正常，对各种环保设施进行定期维护和维修，并建立相应的管理监督制度。

④处理各种涉及环境保护的有关事项，记录并保存有关环境保护的原始资料。

(2) 日常环境监测计划

根据导则及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，排污单位应查清所有污染源，确定主要污染源及主要监测指标，制定监测方案，见表4-19。

表4-19 日常环境监测计划

| 监测内容 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频率 |
|------|------|-----------|--------|
| 噪声 | 厂界 | 昼间 Leq(A) | 1 次/季度 |
| | | 夜间 Leq(A) | |

(3) 竣工自主环保验收监测计划

根据《建设项目环境保护管理条例》，本项目建设完成后由企业开展自主验收，竣工验收监测计划见表4-20。

表4-20 竣工验收监测计划

| 监测内容 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频率 |
|------|-------|--------------------------|---------------|
| 废水 | DW001 | pH、COD _{Cr} 、氨氮 | 2 个周期，4 次/周期。 |
| 噪声 | 厂界 | 昼间 Leq(A) | 2 个周期，1 次/周期。 |
| | | 夜间 Leq(A) | |

(4) 核发排污许可证

《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》中规定，根据排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者污染物产生量、排放量、对环境的影响程度等因素，实行排污许可重点管理、简化管理和登记管理。根据名录第四条规定，建设单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证。通过对照，本项目属于三十、金属制品业 33—铸造及其他金属制品制造 339—其他（仅分割、焊接、组装的除外），企业应实行排污许可登记管理，项目建成后应当在启动生产设施或者发生实际排污之前完成排污许可申报工作。

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|--|-----------------------|---|--|
| 地表水环境 | 生活污水 | COD _{Cr} 、氨氮 | 生活污水经化粪池预处理后纳管至广德第二污水处理厂 | 广德第二污水处理厂接管标准 |
| | 纯净水 | / | 通过离子交换树脂桶过滤,循环使用,不排放 | / |
| 声环境 | 设备运行噪声 | dB(A) | I.选用低噪声设备; II.生产车间安装隔声门窗,生产时关闭门窗; III.平时加强生产管理和设备维护保养;加强工人的生产操作管理,减少或降低人为噪声的产生; IV.对高噪声设备加设减振垫 | 各侧厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准,敏感点噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准 |
| 电磁辐射 | / | | | |
| 固体废物 | 1.各类固废分类收集、暂存及处置。 2.生活垃圾由当地环卫部门统一清运。 3.金属边角料、废包装袋、废包装盒和废水桶出售给废旧物资回收公司回收利用。 4.含油金属屑由有资质单位安全处置 5.废切削液桶、废机油桶由有资质单位安全处置 6.废钼丝、废铜丝出售给废旧物资回收公司回收利用。 7.废树脂由有资质单位安全处置 8.设置符合规范的一般固废暂存场所,落实相关环境管理要求。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 主动控制,分区防渗。从源头控制,主要包括在工艺、管道、设备、储存及处理构筑物采取相应措施,防止和降低污染物跑、冒、滴、漏,将污染泄露的环境风险事故降到最低程度。危废仓库、化学品仓库等作为重点防渗单元,其余作为简单防渗单元。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险防范措施 | 厂区设置干粉灭火器、移动式灭火器等,做好应急软硬件建设和储备,建设环境风险预警体系。 | | | |

| | |
|----------------------|--|
| <p>其他环境 管理要求</p> | <p>《中华人民共和国环境保护法》明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>（1）在项目建成投入试运营之前，按《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018）申请填报排污许可证登记管理。</p> <p>（2）加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废和危废的管理工作，特别是危废仓库的防渗处理，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水体。</p> <p>（3）结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。</p> |
|----------------------|--|

六、结论

项目建设符合国家、地方产业政策和行业发展的要求；PCB, FPC 线路板模具设计与制造项目选址于安徽广德市经济开发区，选址合理；建设内容及规模符合国家、地方有关环境保护法律法规、规范、政策要求，符合“三线一单”要求；生产过程中工艺和设备先进；废水、噪声、固体废物处理措施可行，项目污染物排放可实现最大程度地削减，能够实现达标排放和总量控制要求，不会降低区域环境功能质量要求。只要认真落实报告表提出的各项污染防治措施、风险防范措施，从环境影响角度考虑，该项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

| 分类 \ 项目 | 污染物名称 | 现有工程 排放量(固体废物 产生量) ① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③ | 本项目 排放量(固体废物 产生量) ④ | 以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤ | 本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量) ⑥ | 变化量 ⑦ |
|--------------|-------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------------------|----------|
| 废气 | VOCs | / | / | / | / | / | / | / |
| | 颗粒物 | / | / | / | / | / | / | / |
| 废水 | 水量 | / | / | / | 360 | / | 360 | +360 |
| | COD _{Cr} | / | / | / | 0.018 | / | 0.018 | +0.018 |
| | 氨氮 | / | / | / | 0.0018 | / | 0.0018 | +0.0018 |
| 一般工业 固体废物 | 金属边角料 | / | / | / | 0.15 | / | 0.15 | +0.15 |
| | 废包装袋、废包 装盒和废水桶 | / | / | / | 1 | / | 1 | +1 |
| | 废钼丝、废铜丝 | / | / | / | 2.5 | / | 2.5 | +2.5 |
| 危险废物 | 含油金属屑 | / | / | / | 0.015 | / | 0.015 | +0.015 |
| | 废切削液桶、废 机油桶 | / | / | / | 0.001 | / | 0.001 | +0.001 |
| | 废树脂 | / | / | / | 0.03 | / | 0.03 | +0.03 |

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

