

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 安徽汇胜精密机械科技有限责任公司年产
13000m²精制轧辊项目

建设单位（盖章）： 安徽汇胜精密机械科技有限责任公司

编制日期： 2022 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|--|---------------------------|---|
| 建设项目名称 | 安徽汇胜精密机械科技有限责任公司年产 13000m ² 精制轧辊项目 | | |
| 项目代码 | 2204-341822-04-01-171495 | | |
| 建设单位联系人 | 阳志成 | 联系方式 | 18975573287 |
| 建设地点 | 安徽省宣城市广德经济开发区广屏路西侧 | | |
| 地理坐标 | 经度：119 度 29 分 15.833 秒；纬度：30 度 53 分 30.497 秒 | | |
| 国民经济行业类别 | C3311 结构性金属制品制造 | 建设项目行业类别 | 三十、金属制品业 331 |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 广德经济开发区经发局 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | \ |
| 总投资（万元） | 3070 | 环保投资（万元） | 153.5 |
| 环保投资占比（%） | 5% | 施工工期 | 6 个月 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是： | 用地（用海）面积（m ² ） | 1600 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 规划名称：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称及文号：《安徽省人民政府关于同意安徽广德经济开发区扩区的批复》 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环境影响评价文件：《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》 审查机关：原安徽省环保厅 生产文件名称及文号：皖环函[2013]196 号 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | <p>1.规划符合性分析</p> <p>本项目位于广德经济开发区，根据广德经济开发区总体规划，选址属开发区工业用地。根据广德经济开发区总体规划，开发区的性质确定为：机械制造、信息电子及新型材料产业为主导的综合开发区。</p> <p>本项目产品为精制轧辊的生产，属于机械制造，因此项目符合广德经济开发区的产业规划。</p> <p>2.与《安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环境影响报告书》及其审查意</p> | | |

见符合性分析

表 1-1 项目与安徽广德经济开发区扩区发展总体规划环评审查以及相符性分析

| 序号 | 规划环评批复内容 | 本项目拟建情况 | 符合性分析 |
|----|---|---|--------------------------|
| 1 | 根据安徽广德经济开发区扩区发展总体规划，扩区新增面积 17.7 平方公里，总规划面积 21.3 平方公里，分为东区、北区和西区，规划面积分别为 19.8 平方公里（含原批准的 3.6 平方公里）、0.9 平方公里、0.6 平方公里 | 本项目拟选址于广德经济开发区 | 符合 |
| 2 | 主导产业为机械制造、信息电子、新型材料 | 本项目主要是精制轧辊产品，主要工艺为机加工，属于机械制造业，属于园区内的主导产业 | 符合 |
| 3 | 进一步优化开发区的空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑横山国家森林公园和居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响。西区规划的居住区被工业区包围，应优先考虑调整；如调整客观上难以实现，必须在居住区上风向工业区的选择及布点时，充分考虑与居住区之间的关系和卫生防护问题，居住区周边的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。需要设置卫生防护距离的企业及 PCB 产业园，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护，开发区内现有的天然水体应予以保留 | 本项目拟选址于广德经济开发区，不在自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区范围内；本项目拟设置 50 米的环境防护距离，环境防护距离内无环境敏感点 | 符合 |
| 4 | 强化水资源管理制度，制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设 | 本项目用水由开发区给水管网提供，不另行取水；本项目年用量较小，不属于高耗水项目，水资源利用效率较高；本项目排放的废水主要是生活污水，年排放量较小，不属于污水排放量大的项目 | 符合 |
| 5 | 充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合开发区总体规划、产业准入和环保准入条件项 | 本评价要求项目采用相对先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护和事故防范系统，清洁生产水平可达到国内先进水平要求 | 项目建成运行后，在落实本评价要求的前提下是符合的 |

| | | | | |
|--|---|--|---|---------------------------------|
| | | 目退出机制 | | |
| | 6 | <p>强化污染治理基础设施建设，开发区内的污水应做到全收集、全处理。东区现有生产和生活污水全部进入广德县污水处理厂处理后外排；加快广德县第二污水处理厂，西区和北区污水处理厂及配套管网建设，2014 年形成处理能力。污水处理厂污水处理工艺应充分考虑到拟接纳的工业污水特性进行优化；污水处理厂出水应按照广德县环保局广环[2013]15 号文要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须严格实现达标排放。研究论证是否需要预留开发区工业污水集中处理设施用地，以便必要时建设工业污水独立集中处理设施。加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，限期淘汰现有的燃煤锅炉；进一步论证集中供热方案。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单。做好开发区建设中的水土保持工作</p> | <p>本项目排水实行雨污分流制，雨水入雨水管网，污水入污水管网；本项目排放废水主要为生活污水，本项目位于广德第二污水处理厂收水范围，可以纳管排放；本项目热源为电，不使用燃煤锅炉；本项目建成后不会降低区域空气环境质量；本项目用地为工业用地，基本不会造成水土流失</p> | 符合 |
| | 7 | <p>认真做好开发区建设涉及的拆迁安置工作。属于开发区建设工程拆迁范围、在现阶段又具有环保拆迁性质的，应优先安排拆迁。合理布置居民安置区，妥善安置区内搬迁居民，确保动迁居民生活质量与环境质量不降低</p> | <p>本项目不涉及拆迁安置工作</p> | 符合 |
| | 8 | <p>坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系；高度重视并严格控制 PCB 产业园和电镀中心可能产生的重金属污染，防范发生环境风险，妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移五联单制度。</p> <p>开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网</p> | <p>本评价要求企业应建立事故应急预案，预防环境风险；要求生活垃圾委托环卫部门清运、严格按照相关管理规定及规范，对工业固废和危险废物进行安全处置</p> | <p>项目建成运行后，在落实本评价要求的前提下是符合的</p> |
| | 9 | <p>开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准，</p> | <p>本评价要求企业应认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严</p> | <p>项目建成运行后，在落实本评价要</p> |

| | | | | |
|--|--|--|-----------------|-----------|
| | | 在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书 | 格遵守污染控制的法律法规和标准 | 求的前提下是符合的 |
| | | | | |

| 其它符合性分析 | 表 1-1 建设项目其它符合性分析一览表 | | | | | |
|---------|----------------------|--------|--------|--|--|-------|
| | 序号 | 政策名称 | | 具体要求 | 本项目情况 | 符合性分析 |
| | 1 | “三线一单” | 生态保护红线 | 对照“三线一单”报告中生态保护红线及生态分区管控要求：依据中办、国办印发的《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途，确保生态保护红线的生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。 | 对照《安徽省生态保护红线》，项目选址位于广德市经济开发区，项目建设区域不涉及饮用水水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态保育区、国家级重要湿地等环境敏感区域。通过对《安徽省生态保护红线》中划分的生态保护红线区域对照分析，本项目所处位置不在生态保护红线范围内。 | 符合 |
| | | | | 对照“三线一单”报告对于生态分区管控要求，对一般生态空间内的国家公园、自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界自然遗产、湿地公园、饮用水水源保护区、天然林、生态公益林等各类保护地的管理，按照法律、法规和规章等要求执行 | 本项目建设地点不属于一般生态空间范围内，因此本项目建设符合宣城市生态保护红线要求。 | 符合 |
| | 2 | | 环境质量底线 | 水环境质量底线以及环境分区管控要求：对于重点管控区需要依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。 | 目前园区已建设收集管网，园区内产生污水经过污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放，符合园区规划要求，园区企业排水总量在污水处理厂已申请总量内调剂。区域管理措施符合报告中对重点管理区的要求，因此项目污水经过污水处理厂处理后外排不会突破水环境质量底线。 | 符合 |
| | | | | 大气环境质量底线以及分区管控要求：环境空气功能区划为《环境空气质量标准》 | 根据宣城监测站提供的关于 2020 年年度大气环境质量监测数据，项目所在区域各个基本因子的年均浓度和相应的 | 符合 |

| | | | | | |
|--|---|--------|---|--|----|
| | | | <p>(GB3095-2012) 及其修改单中的二类区, 根据《技术指南》和《安徽省“三线一单”编制技术方案》, 宣城市大气环境管控分区包括优先保护区、重点管控单元和一般管控单元</p> <p>土壤环境风险防控底线及分区管控要求: 根据《安徽省土壤污染状况调查报告》及目前掌握的相关资料显示, 宣城市土壤环境质量总体良好, 受污染的范围较小。总体污染程度很轻, 土壤受无机物污染物污染较轻, 基本上未受到有机物污染。根据《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》对经济开发区周边环境现状监测, 项目所在园区土壤环境质量能够达到《土壤环境质量建设用土地土壤污染风险管控标准(试行)》, 根据“三线一单”报告中对于广德市土壤环境风险防控分区划分, 本项目的属于建设用地污染重点防控区。</p> <p>对于重点防控区需要落实《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”重金属污染综合防治规划》《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求, 防止土壤污染风险</p> | <p>百分位数均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中的二级标准, 符合环境空气质量状况良好。项目建设地点属于达标区。本项目建设地点属于重点管控单元中高排放重点管控区, 项目仅简单的机加工, 不属于高排放类别企业。</p> | |
| | | | | <p>本项目生产过程中主要会产生少量废切削液和废液压油, 放置于危废暂存间内, 危废暂存间内设置金属托盘用于盛放油桶。危废暂存间内地面重点防渗, 采用环氧树脂对地面进行涂刷。项目运营期间加强对危险废物的管理措施, 不会对土壤造成污染, 项目建设符合土壤环境风险防控底线及分区管控要求。</p> | 符合 |
| | 3 | 资源利用上线 | <p>煤炭资源利用上线以及分区管控: 根据“三线一单”报告对于煤炭资源管控区的划定, 限定广德市城区地区为高污染燃料禁燃区。</p> | <p>本项目建设地点位于广德市开发区, 不属于高污染燃料禁燃区。本项目仅使用电能, 不使用煤炭资源</p> | 符合 |
| | | | <p>水资源利用上线以及分区管控: 根据“三线一单”报告中对于水资源管控区的划定, 宣城市域内均为一般管控区。一般管控区需要落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”</p> | <p>本项目用水主要为厂区工作人员生活用水, 其用水量按照 100L/(人·d), 对照《安徽省行业用水定额》(DB34/T 679-2019)表 8 中城镇居民生活用水标准[180L/(人·d)], 符合行业节水要求; 广德市开发区用水供应主要来自新东方水厂, 新东方水厂供给水量为</p> | 符合 |

| | | | | | | | |
|--|---|--|----------|--|--|---|----|
| | | | | 水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《宣城市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。 | | 100000m ³ /d。对照《广德市市域农村生活污水治理专项规划(2020-2030)》，新东方水厂目前供水人数大约为 16.74 万人，广德市区人均用水量为 121L/（人·d），现阶段用水量为 2.025 万 m ³ /d。本项目入驻园区用水取水量相对较小，建设后区域用水量未突破区域水厂的供水能力，符合水资源承载能力要求。 | |
| | | | | 土地资源：根据“三线一单”报告中要求，本项目应当属于土地资源一般管控区，需要落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》《宣城市土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》等要求。 | | 本项目利用既有厂区内的车间，用于本项目生产。提升了厂区内土地的利用率，符合土地资源利用上线要求。 | 符合 |
| | 4 | | 环境准入负面清单 | 风险管控 | 制新增风险源由于开发区四周都有居民区，应严格控制入驻企业危险物质使用和储存量。严格筛选进区项目，严格项目环境准入门槛，限制引入重大风险源企业，严格控制涉危企业。项目入区后，合理规划平面布置，危险品仓储用地应与人员稠密的车间、食堂等保持一定距离，如在危险品仓库周围可安排一般仓储用地加以缓冲；凡禁火区均应设置明显标志牌；配备足够的消防设施，落实防火安全责任制。已建机械制造、金属加工、新材料等涉危企业环境风险水平应控制在现有水平。 | 本项目属于开发区内已建金属加工企业，项目生产不涉及危险品仓储等，无重大风险源。项目使用切削液和液压油等设置专门的储存间，符合风险水平控制要求 | 符合 |
| | | | | | 危险物质的限制与监控应对开发区 | 项目风险物质主要为切削液、液压油、废切削液、废液压 | 符合 |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|----|
| | | | | <p>内易燃易爆、有毒有害等重点危险物质的分布、流向、数量加以监控和必要的限制，建立动态管理信息库，对其数量和状态进行动态监控在线管理，区域内联成网络，并定期对危险源进行隐患排查治理工作并记录备案。</p> | <p>油（危废暂存间），项目运营期间危废建设管理台账，危废定期交由有资质单位处理，符合危险物质管理要求。</p> | |
| | | | | <p>危险装置和设施的监控和限制企业应在有毒有害、易燃易爆气体贮存区、使用点等处，设置气体泄漏探测器，及时探测有毒有害、可燃气体泄漏情况，实现气体监视系统声光报警功能；设置罐区、围堰等部位的液体泄漏侦测器，及时侦测液体泄漏情况；并与企业的中央监控室及区在线监控中心联网。在工业片区内、片区边界、距工业片区最近的环境敏感目标处，建议全面建成实时大气污染预防预警监控点。易燃易爆等危险物质的使用和贮存企业，应设置消防水池，以及厂区生产废水、雨水（初期、后期）、清下水和事故消防废水的切换收集系统。一旦火灾爆炸事故发生，消防废水应收集引入废水事故池，确保妥善安置，不对区域水体质量造成损害。各风险企业的生产区、贮存区、固废存放处及污水事故池应做好地面防渗，并加强对污水管线</p> | <p>项目不涉及有毒有害、易燃易爆物质泄露风险，项目危废暂存间和维修车间地面重点防渗。符合要求</p> | 符合 |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|-------------|---|--|-----------|
| | | | | | <p>跑冒滴漏的定期巡视，避免污水、消防废水、固体废物渗滤液等污染地下水。同时，建议在危险固废存放区安装在线监测设备进行监控预警。</p> | | |
| | | | | | <p>管道输送风险防范措施区内现有涉危企业，其使用的危化品在厂区内采用管道输送，应选用符合国家规范的输送管道、阀门等，并对输送管道连接处进行无缝焊接，避免出现气孔或未焊透；定期对管道进行压力检测和探伤，一旦发现存在内部缺陷或泄漏点应及时进行修复。定期对阀门进行维护保养；遇大风、雷雨等恶劣气候</p> | <p>项目不涉及危化品使用和物料管道运输</p> | <p>符合</p> |
| | | | | <p>产业准入</p> | <p>鼓励入园项目：(1)与规划主导产业结构相符合的工业项目。其中机械制造产业鼓励发展通用设备制造业，专用设备制造业，仪器仪表及文化、办公用机械制造业、汽车零部件、金属制造业等。信息电子重点发展PCB产业园和为机械加工配套产业。新型材料鼓励以发展电子信息材料、新能源材料、新型建筑材料、生态环境材料为主，新能源材料包括超导材料、纳米材料等，新型建筑材料包括装饰材料、门窗材料、防水材料以及与其配套的各种五金件材料等，生态环境材料包括环境兼容性包装材料、环境降解材料以及环境工程材料等。禁止发展金属材料，低水平、高能耗、高</p> | <p>本项目符合鼓励入园企业中(1)要求，符合园区鼓励的机械制造业的产业导向。同时项目不属于高耗能、高排放项目。</p> | <p>符合</p> |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | | <p>水耗、高污染的材料产业。(2)与开发区主导产业相配套低污染、低能耗、低水耗的企业。鼓励开发区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供气、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善开发区投资环境，促进区域经济发展。(3)规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。鼓励发展其它规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业。(4)钢压延加工、有色金属合金制造、有色金属压延加工、金属制品业、新型钢构、新型墙体材料、装饰装修材料等产业项目。</p> <p>限制发展项目：(1)与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目。(2)与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。(3)限制浪费资源、污染环境的产业发展。对与开发区产业规划不相符的项目限制进入开发区</p> <p>禁止发展项目：(1)国家明令禁止建设或投资的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境（大气）的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | |
|--|---|--------------------|---|---|----|--|
| | | | | 资产业目录》及《工商投资领域制止重复建设目录》的建设项目禁止进入开发区。(2)与规划区主导产业不符，高污染、高能耗、高水耗、对规划区环境质量、周边企业影响较大的建设项目禁止进入。(3)《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中淘汰类项目禁止入园；禁止新（改、扩）建涉高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等生产和使用的项目；《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》中限制和淘汰类项目禁止入园中的项目禁止入园。 | | |
| | 5 | 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》 | 大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生 | 本项目不属于重点行业 | 符合 | |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | | <p>产。</p> <p>（二）全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中，重点区域超过 100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</p> <p>（三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异</p> | |
|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | | | 制定石化、化工、工业涂装、包装印刷等 VOCs 排放重点行业和油品储运销综合整治方案, 出台泄漏检测与修复标准, 编制 VOCs 治理技术指南。重点区域禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目。 | | |
| | | | | | |

二、建设项目工程分析

| | | | | |
|------|--|--------|---|---------|
| 建设内容 | 1、建设内容 | | | |
| | 本项目选址于广德经济开发区广屏路西侧，安徽汇胜精密机械科技有限责任公司租赁广德德力电梯有限公司 3#车间空置厂房进行本项目加工，该厂房原为广德德力电梯有限公司成品仓库，总租赁面积约为 1600m²；该项目投产后可以实现 13000m²精制轧辊项目。建设内容详见表 2-1。 | | | |
| | 表 2-1 项目建设内容一览表 | | | |
| | 工程类别 | 单项工程类别 | 拟建工程内容及工程规模 | 备注 |
| | 主体工程 | 3#车间 | 1F，建筑面积 1600m²，作为项目主体生产车间，厂房中部作为加工区设有 1 台锯床、4 台卷板机、1 台剪板机、14 台车床、2 台埋弧焊机、5 台电焊机、1 台动平衡机、3 台磨床、2 台拉床、2 台氧气切割设备；年可完成 13000m²精制轧辊的生产 | 厂房依托出租方 |
| | 辅助工程 | 办公区 | 厂房东南侧，设立一个办公区，供企业办公使用 | 依托出租方 |
| | 储运工程 | 原材料仓库 | 3#车间东南侧，建筑面积 50m²，作为项目原材料仓库 | 新建 |
| | | 辅料仓库 | 3#车间东南侧，建筑面积 20m²，作为项目辅料仓库 | 新建 |
| | | 固废仓库 | 3#车间西南侧建设 1 个固废仓库，建设面积 20m² | 新建 |
| | | 成品仓库 | 3#车间南侧，设置一个成品堆放区 | 新建 |
| | | 危废仓库 | 3#车间西南角建设 1 个危废仓库，建设面积 10m² | 新建 |
| | 公用工程 | 给水 | 广德市经济开发区给水管网供给 | 依托出租方 |
| | | 排水 | 项目无生产废水，生活污水依托出租方隔油池+化粪池预处理后排入广德第二污水处理厂处理，最终排入无量溪河 | 依托出租方 |
| | | 供电 | 广德市开发区变电所供电 | 依托出租方 |
| | 环保工程 | 废气处理 | 下料切割粉尘、焊接烟尘通过集气罩收集和通过密闭收集的喷砂粉尘一起，尾气通过一套袋式除尘器处理，经一根 15m 高排气筒（1#排气筒）DA001 排放 | 新建 |
| | | 废水处理 | 雨污分流，雨水入雨水管网，排入无量溪河；本项目生活污水依托广德德力电梯有限公司的隔油池+化粪池预处理后，达到广德第二污水处理厂的接管标准，纳管至广德第二污水处理厂处理，处理达标后排入无量溪河； | 依托出租方 |
| | | 噪声 | 车间合理布局，选用噪声低的设备，机械性噪声设备设置减振基座，空气噪声设备设置阻抗复合消声器，管道采用柔性连接和减振措施，加强设备的保 | 新建 |

| | | | |
|------|------|---|-------|
| | | 养与检修 | |
| | 固废处理 | 一般固废：存储加工后边角料、不合格产品，场地面积设置为 20m ² | 新建 |
| | | 危废储存：车间东南角建设 1 个危废仓库，建设面积 10m ² 用于储存生产过程中产生的废切削液、废桶、废液压油等危废，项目产生危废定期委托有资质单位处理。危险废物临时储存场地应做好防渗漏、防雨淋和消防等措施，以防二次污染。 | 新建 |
| | 地下水 | 项目切辅料仓库、危废仓库进行重点防渗措施 | 新建 |
| 依托工程 | 现有项目 | 租赁广德德力电梯有限公司厂区厂房，依托现有给排水管网、雨污水收集管网、用电管网，化粪池等 | 依托出租方 |

2、主要产品及产能

表 2-2 主要产品及产能一览表

| 序号 | 产品名称 | 产能 | 备注 |
|----|------|------------------------|----------|
| 1 | 印刷辊 | 6000m ² /年 | 本项目无喷涂工序 |
| 2 | 花纹辊 | 4000m ² /年 | |
| 3 | 镜面辊 | 5000m ² /年 | |
| 合计 | | 15000m ² /年 | |

3、主要生产单元及生产工艺

表 2-3 主要生产单元及生产工艺

| 序号 | 主要生产单元 | | 主要生产工艺 |
|----|--------|-----|--|
| 1 | 3#生产车间 | 印刷辊 | 无缝钢管、圆钢下料→加防震法兰→掏孔法兰→配法兰→焊接→粗车→精车→车端面→精掏孔→喷砂→动平衡→磨床→检验打号 |
| 2 | | 花纹辊 | 钢板下料→埋弧焊接→校圆→加防震法兰→掏孔法兰→配法兰→焊接→粗车→精车→车端面→精掏孔→圆弧砂→动平衡→磨床→检验打号 |
| 3 | | 镜面辊 | 无缝钢管、圆钢下料→加防震法兰→掏孔法兰→配法兰→焊接→粗车→精车→车端面→精掏孔→喷砂→动平衡→磨床→检验打号 |

4、生产设施及设施参数

根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无目录中收录的淘汰落后设备。本项目设施清单见下表。

表 2-4 主要生产设施及参数一览表

| 序号 | 生产单元 | 设备名称 | 设施参数 | 单位 | 数量 |
|----|------|--------|----------|----|----|
| 1 | 3#车间 | 锯床 | 25kw | 台 | 1 |
| 2 | | 氧气切割设备 | 50mm/min | 台 | 2 |
| 3 | | 卷板机 | 25kw | 台 | 4 |

| | | | | | |
|----|--|------|---------------------|---|----|
| 4 | | 剪板机 | 25kw | 台 | 1 |
| 5 | | 车床 | 25kw | 台 | 14 |
| 6 | | 埋弧焊机 | 25kw | 台 | 2 |
| 7 | | 电焊机 | 25kw | 台 | 5 |
| 8 | | 动平衡机 | 25kw | 台 | 1 |
| 9 | | 磨床 | 25kw | 台 | 3 |
| 10 | | 拉床 | 25kw | 台 | 2 |
| 11 | | 空压机 | 25kw | 台 | 2 |
| 12 | | 喷砂机 | 10m ² /h | 台 | 2 |

5、主要原辅材料的种类和用量

表 2-5 原辅材料及能源消耗一览表

| 序号 | 种类 | 种类 | 单位 | 用量 | 暂存位置 | 最大暂存量 | 包装方式 |
|----|------|----|-----|-----|--------|-------|----------|
| 1 | 钢板 | 原料 | 吨/年 | 500 | 原辅料存放区 | 100 | 2500kg/捆 |
| 2 | 无缝钢管 | 原料 | 吨/年 | 650 | 原辅料存放区 | 100 | 2500kg/捆 |
| 3 | 圆钢 | 原料 | 吨/年 | 800 | 原辅料存放区 | 100 | 2500kg/捆 |
| 4 | 法兰 | 原料 | 吨/年 | 50 | 原辅料存放区 | 10 | 100kg/箱 |
| 5 | 切削液 | 辅料 | 吨/年 | 2 | 原辅料存放区 | 1 | 100kg/桶 |
| 6 | 液压油 | 辅料 | 吨/年 | 5 | 原辅料存放区 | 1 | 100kg/桶 |
| 7 | 无铅焊条 | 辅料 | 吨/年 | 5 | 原辅料存放区 | 1 | 10kg/捆 |
| 8 | 氧气 | 辅料 | 瓶/年 | 500 | 原辅料存放区 | 20 | 瓶装 |
| 9 | 液化气 | 辅料 | 瓶/年 | 10 | 原辅料存放区 | 2 | 瓶装 |
| 10 | 圆弧砂 | 辅料 | 吨/年 | 10 | 原辅料存放区 | 10 | 100kg/袋 |

注：切削液和水的配比为：1:15

6、水平衡分析

本项目用水主要为职工生活用水、切削液配比用水。

（1）供水本项目主要为生活用水。本项目劳动定员 30 人，员工生活用水标准按照 100L/人·d 计，则项目生活用水量为 3t/d（900t/a），产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 2.4t/d（720t/a）。生活污水经厂区化粪池预处理达广德市第二污水处理厂接管标准，经市政污水管网进入广德市第二污水处理厂处理达标排放，尾水入无量溪河。

（2）切削液配比用水

根据建设单位提供的资料可知，切削液使用量为 2t/a，水和切削液的配比约为 15:1，则切削液配比用水为 30t/a，切削液配比用水循环使用后产生的含金属屑废液作为危废处置。

项目用水量和排水量详细情况见下表。

表 2-6 项目给排水情况一览表 单位：t

| 序号 | 用水 | 用水标准 | 日用水量 | 日废水量 | 年用水量 | 年废水量 |
|----|-------|--------------------|------|------|------|------|
| 1 | 生活用水 | 100L/人·d | 3 | 2.4 | 900 | 720 |
| 2 | 切削液用水 | 水和切削液的 配比为 15:1 | 0.1 | 0 | 30 | 0 |

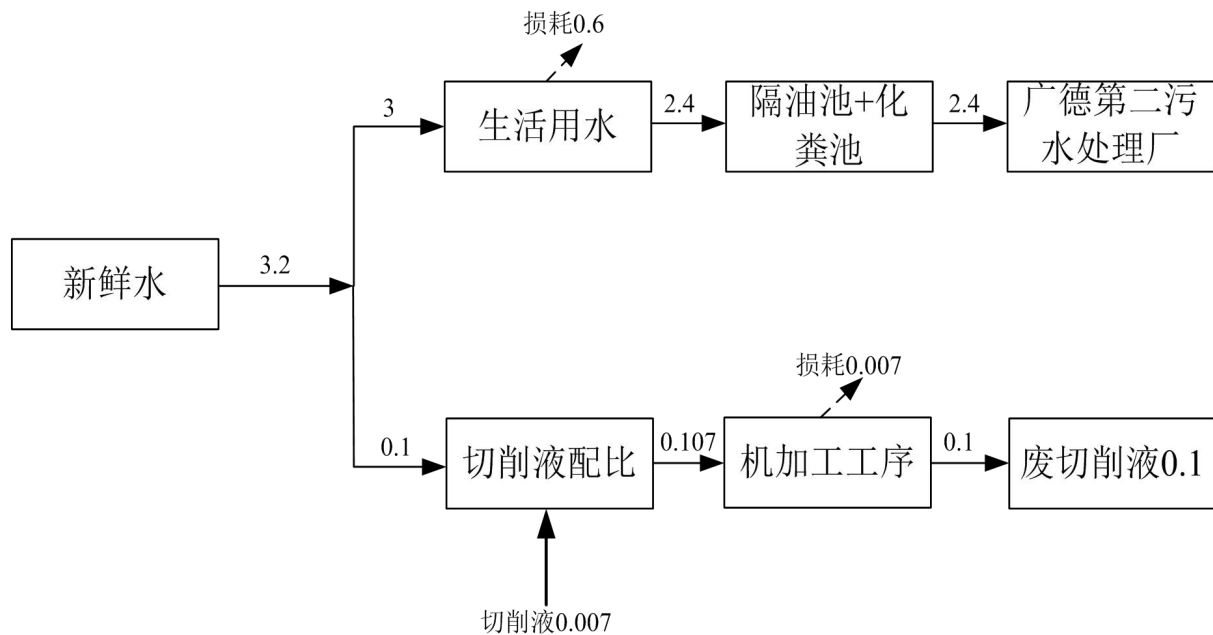


图 2-1 建设项目水平衡图 (t/d)

（3）排水：本项目采用雨污分流的排水体制。雨水入雨水管网，生活污水依托厂区现有隔油池、化粪池进行预处理，达到广德市第二污水处理厂接管标准后通过园区污水管网入广德市第二污水处理厂处理，尾水入无量溪河。

（4）供电：项目区供电由广德市经济开发区供电公司提供，项目用电量预计为 150 万度。

（5）供热：本项目所需要的热量来自于电能。

7、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员为 30 人。

生产班次：项目年工作日 300 天，单班制，每班工作时间 8 小时。

8、厂区平面布置

项目选址位于安徽省广德经济开发区。项目厂区平面布置是按工艺要求和总平面布置的一般原则，结合地形等特点，在满足生产及运输的条件下，尽量节约土地，力求布置紧凑，

| | |
|---|--|
| | 提高场地利用系数。厂区及厂房布置设计符合设计规范，交通方便，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求。 |
| 工 艺 流 程 和 产 污 环 节 | 1、工艺流程及产排污环节分析节点图 |
| | (1) 印刷辊、镜面辊生产工艺 |
| | |
| | 图例：G1 下料切割粉尘；G2 焊接烟尘；G3 喷砂粉尘；S1 边角料；S2 不合格产品；S3 含切削液废金属屑；S4 废切削液；W1 切削液； N 噪声； |
| | 图 2-1 印刷辊、镜面辊生产工艺流程图 |
| 工艺流程简述： ①下料切割：根据客户要求，用等氧气切割枪、锯床和剪板机对产品进行形状数量、尺寸的操作过程，此工序等氧气切割枪、锯床工作时会产生粉尘、边角料和噪声，剪板机不会产生粉尘； ②装配法兰：将在圆钢或无缝钢管两端加装法兰，以便成品为以连接滚动，此工序会产生噪声； ③焊接：需要对拼接处进行焊接； | |

④机加工：将按设计的规格，对初步成型的产品进行粗车、精车，包括端面等区域进行加工，生产过程中带切削液冷切作业不会产生粉尘，此工序会产生边角料、废切削液、含切削液金属屑和噪声；

⑤精掏孔：主要是对辊进行掏孔精雕，以产生花纹，采用带有花纹的小工件在车床上进行机加工作业，生产过程中带切削液冷切作业不会产生粉尘，此工序会产生边角料、废切削液、含切削液金属屑和噪声；

⑥喷砂：对初步成型的产品进行表面喷砂等处理，以增加表面的光洁度和圆润度，此工序会产生粉尘、边角料和噪声；

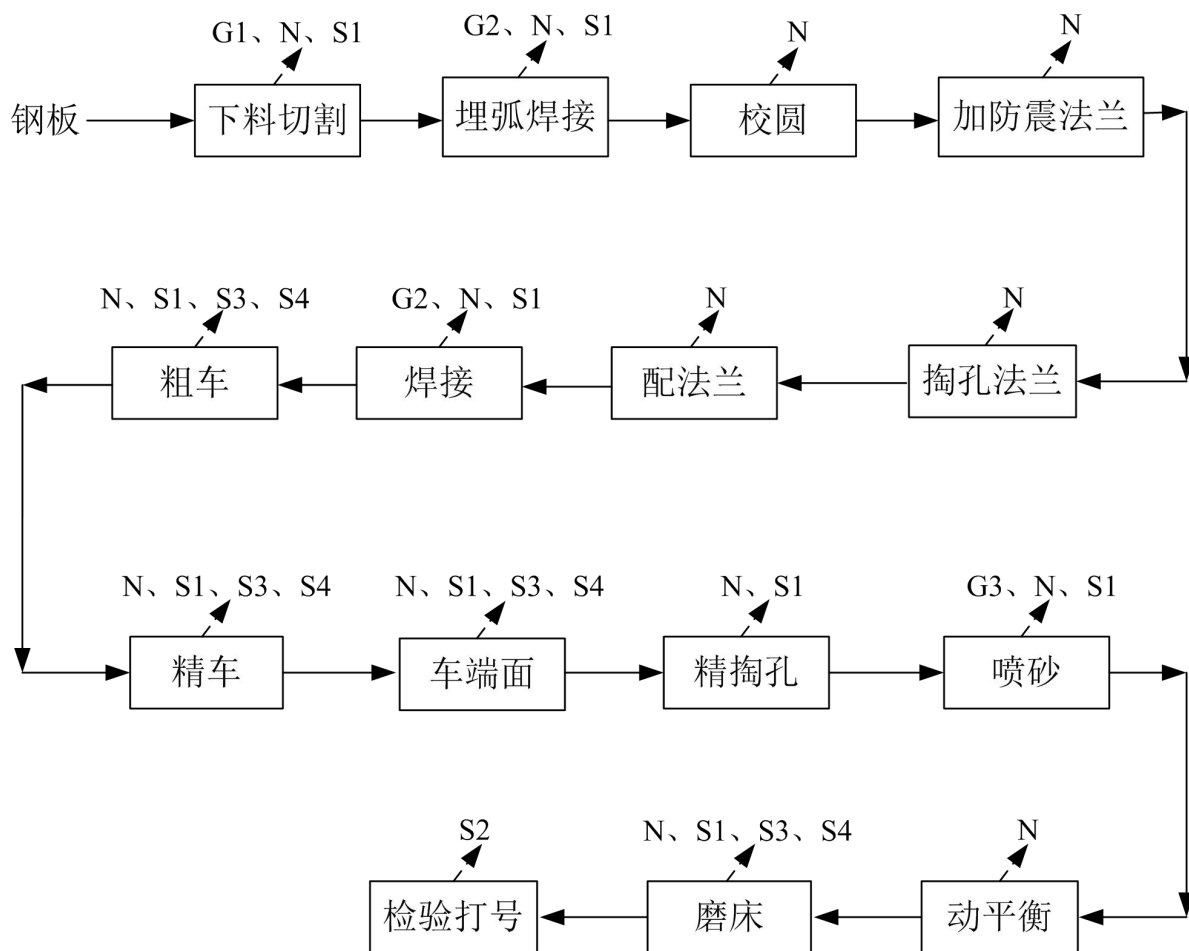
⑦动平衡：为保证各类成品辊在正常生产过程保持平衡，需要对产品进行动平衡调整，以达到设计要求；

⑧磨床：最后对工件进行打磨处理，生产过程中使用切削液，无粉尘产生，此工序会产生边角料、废切削液、含切削液金属屑和噪声；

⑨检验：对成品进行检验，此工序会产生不合格品；

⑩打号入库：将合格品标记入库出售。

(2) 花纹辊生产工艺



图例：G1 下料切割粉尘；G2 焊接烟尘；G3 喷砂粉尘；S1 不合格产品；S2 边角料；S3 含切削液废金属屑；S4 废切削液； N 噪声；W1 切削液；

图 2-2 花纹辊生产工艺流程图

工艺流程简述：

①下料切割：根据客户要求，用等氧气切割枪、锯床和剪板机对产品进行形状数量、尺寸的操作过程，此工序等氧气切割枪、锯床工作时会产生粉尘、边角料和噪声，剪板机不会产生粉尘；

②埋弧焊接：需要对切割成形的钢板弯折为圆型，需要对拼接处进行焊接采用埋弧焊机对工件进行焊接；

③校圆：对焊接好的工件进行校圆，使其达到圆形要求；

④装配法兰：将在焊接好的钢板两端加装法兰，以便成品为以连接滚动，此工序会产生

噪声；

⑤焊接：需要对拼接处进行焊接；

⑥机加工：将按设计的规格，对初步成型的产品进行粗车、精车，包括端面等区域进行加工，生产过程中使用切削液，无粉尘产生，此工序会产生边角料、废切削液、含切削液金属屑和噪声；

⑦精掏孔：主要是对辊进行掏孔精雕，以产生花纹，此工序会产生边角料、废切削液、含切削液金属屑和噪声；

⑧喷砂：对初步成型的产品进行表面喷砂等处理，以增加表面的光洁度和圆润度，此工序会产生粉尘、边角料和噪声；

⑨动平衡：为保证各类成品辊在正常生产过程保持平衡，需要对产品进行动平衡调整，以达到设计要求；

⑩磨床：最后对工件进行打磨处理，生产过程中使用切削液，无粉尘产生，此工序会产生边角料、废切削液、含切削液金属屑和噪声；

⑪检验：对成品进行检验，此工序会产生不合格品；

⑫打号入库：将合格品标记入库出售。

2、环境影响因素识别汇总

表 2-7 影响因素识别汇总信息表

| 污染类型 | 编号 | 生产工序 | 污染物名称 | 污染因子 | 收集措施 | 治理措施 |
|------|----|------|----------|-------------------|--|-------|
| 废气 | G1 | 下料 | 下料粉尘 | 颗粒物 | 固定工位集气罩 | 袋式除尘器 |
| | G2 | 焊接 | 焊接烟尘 | 颗粒物 | 固定工位集气罩 | 袋式除尘器 |
| | G3 | 喷砂 | 喷砂粉尘 | 颗粒物 | 密闭收集 | 袋式除尘器 |
| 废水 | W1 | 机加工 | 切削液配比用水 | COD、BOD5、SS、NH3-H | 和切削液配比后作为危废处置 | |
| | W2 | 职工生活 | 生活污水 | | 经厂区污水处理设施统预处理后排入市政污水管网 | |
| 固废 | S1 | 检验 | 边角料 | 钢材 | 企业收集暂存于一般固体废物仓库，综合利用外售处理 | |
| | S2 | 机加工 | 不合格产品 | 钢材 | 企业收集暂一般固体废物仓库，综合利用外售处理 | |
| | S3 | 机加工 | 含切削液废金属屑 | 切削液、钢材 | 企业收集暂存于危险废物仓库，定期交由资质单位处理，豁免条件为经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼。 | |
| | S4 | 机加工 | 废切削液 | 切削液 | 企业收集暂存于危险废物仓库，定期交由资质单位处理 | |

| | | | | | | |
|--------------|---|---|------|----|---------|-----------|
| | 噪声 | N | 设备运行 | 噪声 | 等效 A 声级 | 基础减振、厂房隔声 |
| 与项目有关的原有环境问题 | <p>1、项目说明</p> <p>本项目为新建项目，位于开发区主园区，项目租赁广德德力电梯有限公司内 3#车间空置厂房进行本项目加工，该厂房屋为广德德力电梯有限公司成品仓库，广德德力电梯有限公司《年生产电梯、自动扶梯、自动人行梯、垂直用运输设备、电器设备及元器件 500 台》项目于 2011 年 3 月 28 日取得了原广德县发展与改革委员会立项备案，备案号【2011】049 号，并于 2011 年 6 月 1 日取得了该项目的环评报告表的审批审批意见。综上无与本项目有关的原有污染情况和环境问题。</p> <p>依据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，该项目建设需进行环境影响评价。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754—2019），本项目属于“C3311 金属结构制造”。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于“三十、金属制品业”其中“66 结构性金属制品制造 331）”，项目需编制环境影响评价报告表。我公司承担该建设项目的环境影响报告表的编制工作。我单位在接受委托后对项目所在区域进行现场踏勘、收集有关资料、并对资料进行了分析，编制了该项目的环境影响报告表</p> | | | | | |
| | <p>2、与本项目有关的主要环境问题并提出整改措施</p> <p>安徽汇胜精密机械科技有限责任公司租赁广德德力电梯有限公司内 3#车间空置厂房，本项目的生产厂房为原广德德力电梯有限公司的仓库，现已清空厂房内物品，无与本项目有关的原有环境问题。根据现场勘查，现状 3#车间租赁位置空置，无原有环境污染问题。企业需做好相关设备污染物控制措施后方可投入生产。</p> | | | | | |
| | | | | | | |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、区域环境质量现状

1、大气环境

(1) 区域环境质量达标情况

项目所在区域环境质量根据广德监测站提供的关于 2020 年年度大气环境质量监测数据与根据中华人民共和国国家环境保护标准《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 6.4 中评价内容与方法以及《环境空气质量评价技术规范(试行)》(HJ663-2013) 中的评价项目, 现状见表 3-1。

表 3-1 区域空气基本因子年均值: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

| 污染物 | 年评价指标 | 质量浓度 | 标准值 | 占标率% | 达标情况 |
|-------------------|---------|------|-----|------|------|
| SO ₂ | 年平均质量浓度 | 19.3 | 60 | 32.2 | 达标 |
| NO _x | 年平均质量浓度 | 26.0 | 40 | 65.0 | 达标 |
| PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 51.3 | 70 | 73.3 | 达标 |
| PM _{2.5} | 年平均质量浓度 | 30.2 | 35 | 86.3 | 达标 |

根据地区环境质量状况监测数据, 项目所在区域广德市基本因子年均值符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中的二级标准。

表 3-2 区域空气基本因子百分位数达标情况: $\mu\text{g}/\text{m}^3$; CO: mg/m^3

| 污染物 | 年评价指标 | 质量浓度 | 标准值 | 占标率% | 达标率% | 达标情况 |
|-------------------|-------------------|------|-----|------|-------|------|
| SO ₂ | 日均值第 98 百分位数 | 32 | 150 | 21.3 | 100% | 达标 |
| NO _x | 日均值第 98 百分位数 | 78 | 80 | 97.5 | 98.4% | 达标 |
| PM ₁₀ | 日均值第 95 百分位数 | 111 | 150 | 74 | 99.5% | 达标 |
| PM _{2.5} | 日均值第 95 百分位数 | 71 | 75 | 96.6 | 96.2% | 达标 |
| CO | 日均值第 95 百分位数 | 1 | 4 | 25 | 100% | 达标 |
| O ₃ | 8 小时滑动均值第 90 百分位数 | 148 | 160 | 92.5 | 90.4% | 达标 |

对照《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中的二级标准以及广德市全年日均值百分位数, 各个因子百分位数均达标。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 中要求: 国家或地方生态环境主管部门未发布城市环境空气质量达标情况的, 可按照 HJ 663 中各评价项目的年评价指标进行判定。年评价指标中的年均浓度和相应百分位数 24 h 平均或 8 h 平均质量浓度满足 GB 3095 中浓度限值要求的即为达标。

上表说明, 项目所在区域各个基本因子的年均浓度和相应的百分位数均符合《环境空

气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准，符合环境空气质量状况良好。项目建设地点属于达标区。

项目所在地区 TSP 引用安徽顺诚达环境检测有限公司于 2021 年 7 月 28 日-7 月 30 日对安徽永正密封件有限公司周边区域监测。项目引用数据满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中大气环境现状监测数据引用要求项目监测地点见下表：

表 3-2 环境空气质量现状监测布点一览表

| 编号 | 区划 | 点位名称 | 方位 | 距规划区边界距离 |
|----|-------|-------------------------|----|----------|
| 1 | 经济开发区 | 安徽永正密封件有限公司下风向（西北方）600m | SE | 4150 |

3-3 区域大气污染物浓度值

| 检测日期 | 检测项目 | 检测结果 单位 mg/m ³ |
|------------|-------------------------|---------------------------|
| | | TSP |
| 2021.07.28 | 安徽永正密封件有限公司下风向（西北方）600m | 0.154 |
| 2021.07.29 | 安徽永正密封件有限公司下风向（西北方）600m | 0.214 |
| 2021.07.30 | 安徽永正密封件有限公司下风向（西北方）600m | 0.125 |
| 备注 | --- | |

上表说明，项目所在区域大气污染物特征因子 TSP 能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中标准值。

2、地表水环境

根据安徽广德经济开发区管委会《安徽广德经济开发区环境影响区域评估报告》2020.11 中 2020 年 11 月 04 日~2020 年 11 月 06 对无量溪河进行监测的数据，项目引用数据满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中地表水环境现状监测数据引用要求。

表 3-3 地表水现状监测结果表（单位：mg/L 除 pH 外）

| 项目名称 | 采样时间 | 无量溪河 | | | |
|------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| | | 广德第二污水处理厂排污口上游 500m（W1） | 广德第二污水处理厂排污口下游 500m（W2） | 广德第二污水处理厂排污口下游 600m（W3） | 无量溪河与流洞河交汇处上游 500m（W4） |
| pH | 2020.11.04 | 7.67 | 7.72 | 7.68 | 7.46 |
| | 2020.11.05 | 7.68 | 7.7 | 7.69 | 7.48 |

| | | | | | |
|------|------------|-------|-------|-------|-------|
| | 2020.11.06 | 7.68 | 7.69 | 7.68 | 7.5 |
| | 最大占标率 | 0.34 | 0.36 | 0.345 | 0.25 |
| COD | 2020.11.04 | 12.6 | 14.8 | 16.8 | 14.6 |
| | 2020.11.05 | 13.2 | 15.2 | 17 | 15 |
| | 2020.11.06 | 11.6 | 14.6 | 15.7 | 14.4 |
| | 最大占标率 | 0.66 | 0.76 | 0.85 | 0.75 |
| BOD5 | 2020.11.04 | 3.6 | 3.5 | 3.8 | 3.8 |
| | 2020.11.05 | 3.7 | 3.5 | 3.7 | 3.9 |
| | 2020.11.06 | 3.7 | 3.7 | 3.8 | 3.7 |
| | 最大占标率 | 0.925 | 0.925 | 0.95 | 0.975 |
| 氨氮 | 2020.11.04 | 0.422 | 0.443 | 0.486 | 0.49 |
| | 2020.11.05 | 0.423 | 0.507 | 0.486 | 0.495 |
| | 2020.11.06 | 0.417 | 0.421 | 0.483 | 0.484 |
| | 最大占标率 | 0.423 | 0.507 | 0.486 | 0.495 |

由监测结果可知，区域内的受纳水体无量溪河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准要求。

3、声环境

1) 监测布点

2022 年 05 月 16 日，安徽顺诚达环境检测有限公司对项目所在地声环境质量现状进行检测。本次检测根据声源的位置和周围环境特点，在广德德力电梯有限公司厂房边界处共布设 4 个声环境现状测点，具体点位见下表。

表 3-4 声环境质量现状监测布点一览表 单位：dB (A)

| 测点编号 | | 测点位置 | 备注 |
|------|----|---------|------|
| 项目地 | N1 | 东厂界外 1m | 厂界噪声 |
| | N2 | 南厂界外 1m | |
| | N3 | 西厂界外 1m | |
| | N4 | 北厂界外 1m | |

1) 监测因子

等效连续 A 声级。

2) 监测时间及频次

监测一天，昼间和夜间各监测一次。

3) 监测方法

监测方法按《声环境质量标准》（GB3096-2008）要求进行。

4) 监测结果

声环境现状监测结果见下表：

表 3-5 噪声监测数据结果（dB）

| 时间 | 点位 | 昼间 | 夜间 |
|------------|-------|------|------|
| 2022.05.16 | 项目厂界东 | 59.8 | 52.6 |
| | 项目厂界南 | 60.9 | 52.0 |
| | 项目厂界西 | 60.6 | 51.2 |
| | 项目厂界北 | 61.0 | 52.3 |

结果表明，监测项目厂区环境噪声状况能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类功能区（65dB(A)、55dB(A)）标准区域声环境质量较好。

二、环境质量标准

1、环境空气

区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095—2012）及其修改单中二级标准。

表 3-6 环境空气质量标准（摘录） 单位：μg/m³

| 标准 | 项目 | 浓度限值 | 单位 |
|----------------------------------|-------------------|------------|-------------------|
| 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准 | SO ₂ | 年均值：60 | ug/m ³ |
| | | 日均值：150 | |
| | | 小时均值：500 | |
| | NO ₂ | 年均值：40 | |
| | | 日均值：80 | |
| | | 小时均值：200 | |
| | PM ₁₀ | 日均值：35 | |
| | | 小时均值：75 | |
| | PM _{2.5} | 日均值：70 | |
| | | 小时均值：150 | |
| | O ₃ | 8 小时均值：160 | |
| | | 小时均值：200 | |
| | CO | 日均值：4 | mg/m ³ |
| | | 小时均值：10 | |

2、地表水

项目区域地表水体为无量溪河，项目所在区域无量溪河水质执行《地表水环境质量标

准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准，SS 执行《地表水资源质量标准》（SL63-94）中三级标准，具体标准值详见下表。

表 3-7 地表水环境质量标准

| 类别 | 项目 | 标准值（mg/L） | 标准来源 |
|-----|--------------------|-----------|---|
| 地表水 | PH | 6-9 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中 III 类水质标准 |
| | COD | 20 | |
| | BOD ₅ | 4 | |
| | NH ₃ -N | 1.0 | |
| | SS | 30 | 《地表水资源质量标准》（SL63-94）中 三级标准 |

3、声环境

项目所在区域噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准具体标准值详见下表。

表 3-8 环境噪声标准限值 单位：dB（A）

| 标准级别 | 昼间标准值 | 夜间标准值 | 标准来源 |
|------|-------|-------|------------------------|
| 3 类 | 65 | 55 | 《声环境质量标准》（GB3096-2008） |

根据现场勘查，确定项目环境保护目标见下表。

表 3-9 建设项目环境保护目标一览表

| 环境要素 | 名称 | 坐标 m | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离 m |
|--------------------|--|------|------|------|------|--------------------|--------|----------|
| | | X | Y | | | | | |
| 大气环境 （厂界外 500m） | 北湾 | 491 | -80 | 居民 | 6 | GB3095-2012 二类 | SE | 481 |
| | 富家村 | 355 | -326 | 居民 | 42 | | SE | 502 |
| 声环境 | 厂界 50m 范围内无居民点 | | | / | / | GB3096-2008 3 类 | / | / |
| 地表水 | 无量溪河 | | | 河流 | 水体功能 | GB3838-2002 | W | 4515 |
| 地下水 | 本项目厂界 500 米范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 | | | | | | | |
| 生态环境 | 项目位于广德市经济开发区，租赁广德德力电梯有限公司厂区 3#厂房，3#厂房已建，无园区外新增用地 | | | | | | | |

环
境
保
护
目
标



以项目中心西南角为坐标原点，经度 119.487817，纬度 30.891483。

1、废水排放标准

项目产生的生活污水依托出租方厂区污水处理设施预处理，达到广德市第二污水处理厂接管标准，再排入市政污水管网，广德市第二污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

表 3-10 项目废水排放标准 单位：mg/l

| 废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲） | COD | BOD ₅ | NH ₃ -N | SS |
|---|-----|------------------|--------------------|-----|
| 《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）一级 A 标准 | 50 | 10 | 5（8） | 10 |
| 污水处理厂接管标准 | 450 | 180 | 30 | 200 |

备注：括号外数值为水温>12⁰ C 时控制指标，括号内数值为水温≤12⁰ C 时控制指标。

2、废气排放标准

项目营运期产生的下料切割粉尘颗粒物、焊接烟尘、喷砂粉尘参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值要求；厂界无组织颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB18297-1996)表 2 中厂界浓度限值要求。

表 3-11 大气污染物综合排放标准

| | <table><tr><th>工段</th><th>污染物</th><th>最高允许排放浓度（mg/m³）</th><th>最高允许排放速率（kg/h）</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>下料、焊接、喷砂</td><td rowspan="2">颗粒物</td><td rowspan="2">120</td><td rowspan="2">3.5</td><td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2</td></tr><tr><td>焊接</td></tr></table> | 工段 | 污染物 | 最高允许排放浓度（mg/m ³ ） | 最高允许排放速率（kg/h） | 标准来源 | 下料、焊接、喷砂 | 颗粒物 | 120 | 3.5 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 | 焊接 | | | | | | | | |
|----------|---|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------|-------|----------|----------|--------------------------------|-----|--------------------------------|--------------------------------|------|-------|-------|------|-----|----|----|--------------------------------|
| 工段 | 污染物 | 最高允许排放浓度（mg/m ³ ） | 最高允许排放速率（kg/h） | 标准来源 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 下料、焊接、喷砂 | 颗粒物 | 120 | 3.5 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 焊接 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 表 3-12 无组织排放限值 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table><tr><th>污染物</th><th>浓度（mg/m³）</th><th>限值含义</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>1.0</td><td>周界外浓度最高点</td><td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2</td></tr></table> | 污染物 | 浓度（mg/m ³ ） | 限值含义 | 标准来源 | 颗粒物 | 1.0 | 周界外浓度最高点 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 | | | | | | | | | | | |
| 污染物 | 浓度（mg/m ³ ） | 限值含义 | 标准来源 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 颗粒物 | 1.0 | 周界外浓度最高点 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3、噪声排放标准 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>项目施工期施工场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准，运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准具体标准值详见下表。</p> <p>表 3-12 建筑施工场界环境噪声标准限值 单位：dB（A）</p> <table><tr><th>标准级别</th><th>昼间标准值</th><th>夜间标准值</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>施工场界噪声</td><td>70</td><td>55</td><td>《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）</td></tr></table> <p>表 3-13 工业企业厂界环境噪声标准限值 单位：dB（A）</p> <table><tr><th>标准级别</th><th>昼间标准值</th><th>夜间标准值</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td></tr></table> | | | | 标准级别 | 昼间标准值 | 夜间标准值 | 标准来源 | 施工场界噪声 | 70 | 55 | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011） | 标准级别 | 昼间标准值 | 夜间标准值 | 标准来源 | 3 类 | 65 | 55 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |
| 标准级别 | 昼间标准值 | 夜间标准值 | 标准来源 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 施工场界噪声 | 70 | 55 | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011） | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 标准级别 | 昼间标准值 | 夜间标准值 | 标准来源 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 类 | 65 | 55 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4、固废贮存 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及原环保部公告 2013 年第 36 号修改单中要求。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 总量控制指标 | <p>“十三五”期间国家除了对化学需氧量、二氧化硫、氨氮、氮氧化物四种主要污染物实行排放总量控制计划管理，并增加了总磷、总氮、VOCs 和烟（粉）尘四种污染物。</p> <p>根据国家生态环境部、安徽省生态环境厅对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：</p> <p>废水污染物指标：COD、NH₃-N；</p> <p>废气污染物指标：烟（粉）尘。</p> <p>水污染物：本项目的废水依托租赁方已建设的预处理设备达到广德第二污水处理厂接管标准后通过园区污水管网入广德第二污水处理厂处理。</p> <p>废水污染物：项目废水排放量为 720t/a，COD：0.036t/a、氨氮：0.004t/a。</p> <p>项目废水总量控制纳入广德第二污水处理厂总量控制范围，本项目不需另行申请总量。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

车间内下料切割粉尘、焊接烟尘经集气罩收集和喷砂粉尘经过密闭收集后，尾气合并进入 1 套袋式除尘器装置，经处理后尾气通过 15m 高的排气筒高空排放。

有组织大气污染物：烟（粉）尘：0.432t/a。

本项目大气污染物所需要的总量需向广德市生态环境分局进行申请。

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

施工期环境保护措施

一、施工期环境保护措施

本项目施工期主要为设备的安装。

1、噪声

施工期噪声源主要为设备调试安装噪声，另外还有突发性、冲击性、不连续的敲打撞击噪声，其声级程度详见下表。

表 4-1 建设期间主要噪声源的声级值 单位：dB（A）

| 序号 | 声源名称 | 噪声级范围（距源 10m 处） |
|----|-------|-----------------|
| 1 | 电钻 | 100~115 |
| 2 | 电锤 | 100~105 |
| 3 | 手工钻 | 100~105 |
| 4 | 磨光机 | 100~115 |
| 5 | 云石机 | 100~110 |
| 6 | 角向磨光机 | 100~115 |

2、固体废弃物

主要为设备安装过程中产生的少量建筑垃圾和废弃的包装材料，建筑垃圾预计 500kg，废弃包装材料 200kg、

3、本项目利用原有工程已建的生产车间，不需新建基础设施，施工期主要是安装设备、管道调整等，在此期间给环境带来的主要污染有机械施工噪声、运输车辆噪声、固体废物等。这些均会对环境造成短期影响，随着施工期的结束，上述污染物也将停止排放。

为了减轻施工期造成的环境影响，要求施工单位制定环保措施，需要做到：

①在运输道路、施工现场要经常喷水，以防止地面扬尘；

②固体废物及时清理，生产废水和生活废水应适当处理后排入污水站；

③对产生高噪声的事故机械要合理安排施工时间，并采取一定的降噪措施，尽量减轻施工期噪声对环境的影响。

施工期环境保护措施

一、废气

1、废气污染源强分析

项目废气主要来源于原材料的下料时产生的粉尘和焊接时产生的烟尘；

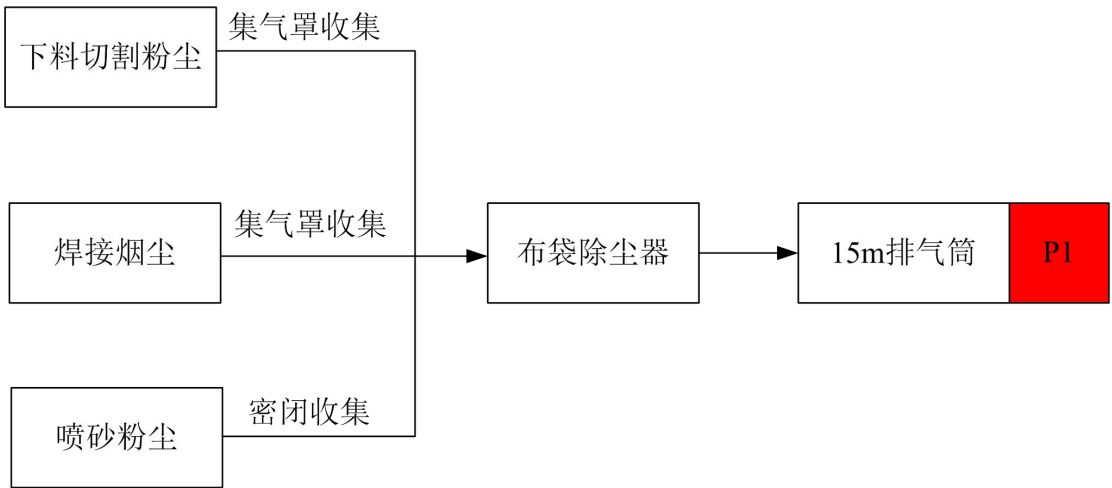


图 4-1 废气收集示意图

1) 项目污染源风量核算

本项目集气罩的计算均采用中国建筑标准设计研究院《工业通风排气罩》标准设计图册（以下简称图册）中相关设计数据与公式；项目收集废气措施主要集气罩收集。

DA001 排气筒（下料切割粉尘、焊接烟尘、喷砂粉尘）

①下料切割粉尘

项目下料切割粉尘在等离子切割机等设备上产生，本项目下料中产生的粉尘收集方式采用固定工位集气罩收集，采用中国建筑标准设计研究院《工业通风排气罩》标准设计图册（以下简称图册）中相关设计数据与公式，根据计算公式：

顶吸罩： $L=V0 \times F \times 3600$

L：顶吸罩的计算风量 m^3/h

V0：罩口平均风速 m/s ，可取 0.5~1.25，应根据控制点风速调节，

| 顶吸罩敞开情况 | 一边敞开 | 两边敞开 | 三边敞开 | 四边敞开 |
|---------|---------|----------|----------|-----------|
| V0 | 0.5~0.7 | 0.75~0.9 | 0.9~1.05 | 1.05~1.25 |

F:罩口面积 m^2

矩形顶吸罩： $F=A \times B$

式中：A、B-矩形顶吸罩两边，m

b 有害物散发矩形平面两边

$$A=a+0.4h$$

$$B=b+0.4h$$

h:罩口与有害物面的高度,m

项目下料设备采用矩形集气罩，罩口距污染源排放口距离为 0.2m，焊接设备开口大小为 0.3m*0.3m，则 a=0.3m、b=0.3m，罩口四边敞开，V0 取值为 1.05m/s，计算得 $L=V0 \times F \times 3600=1.05 \times 0.1444 \times 3600=545.832\text{m}^3/\text{h}$ ，项目锯床 1 台通过一个集气罩收集，氧气切割设备在同一区域进行采用一个固定工位集气罩收集，该工段共计两个集气罩，设计风量取值为 1200m³/h 较为合理；

②焊接烟尘

项目焊接烟尘采用固定工位集气罩收集，本项目焊接中产生的粉尘收集方式采用固定工位集气罩收集，采用中国建筑标准设计研究院《工业通风排气罩》标准设计图册（以下简称图册）中相关设计数据与公式，根据计算公式：

$$\text{顶吸罩：} L=V0 \times F \times 3600$$

L：顶吸罩的计算风量 m³/h

V0：罩口平均风速 m/s，可取 0.5~1.25，应根据控制点风速调节，

| 顶吸罩敞开情况 | 一边敞开 | 两边敞开 | 三边敞开 | 四边敞开 |
|---------|---------|----------|----------|-----------|
| V0 | 0.5~0.7 | 0.75~0.9 | 0.9~1.05 | 1.05~1.25 |

F:罩口面积 m²

$$\text{矩形顶吸罩：} F=A \times B$$

式中：A、B-矩形顶吸罩两边，m

b 有害物散发矩形平面两边

$$A=a+0.4h$$

$$B=b+0.4h$$

h:罩口与有害物面的高度,m

项目焊接设备采用矩形集气罩，罩口距污染源排放口距离为 0.2m，焊接设备开口大小为 0.3m*0.3m，则 a=0.3m、b=0.3m，罩口四边敞开，V0 取值为 1.05m/s，计算得 $L=V0 \times F \times 3600=1.05 \times 0.1444 \times 3600=545.832\text{m}^3/\text{h}$ ，项目焊接设备 7 台，该工段设计风量取值为 4200m³/h 较为合理；

③喷砂粉尘

项目喷砂粉尘采用喷砂机密闭收集，废气收集情况可以按照密闭空间×换气常数得到，计算公式如下：

$$L=V\times C$$

其中 V—体积，喷砂机大小 1.5m×1.5m×2.5m，体积取 5.625m³；

C—换气常数，废气换气次数取 70 次/h。

计算收集风量为 393.75m³/h，项目喷砂机两台，风量取 1000m³/h 合理。

三者废气合并收集排放，该排放口风机取 6400m³/h 合理

2) 项目污染源源强核算

下料切割粉尘、焊接烟尘、喷砂粉尘

①下料切割粉尘

本项目下料切割过程中会产生颗粒物，根据第二次全国污染源普查中《机械行业系数手册》钢板在下料切割，氧/可燃气切割时的产污系数为 1.5 千克/吨-原料，锯床切割时的产污系数为 5.3 克/吨-原料，原料使用 1950t/a，其中采用氧/可燃气切割的原料为 1450t，采用锯床切割的原料为 500t，则废气产生量为 4.825t/a，废气收集由集气罩收集，收集效率取 90%，处理措施为布袋除尘器，处理效率取 95%，则下料粉尘有组织产生量为 4.343t/a，无组织产生量为 0.482t/a；项目在氧/可燃气切割时会使用液化石油气，大约使用 10 瓶，每瓶约 2.5m³，共使用 25m³，根据第二次全国污染源普查中《机械行业系数手册》中的液化石油气工业炉窑的产污系数可知，在本项目中产生的颗粒物为 0.0055kg/a，SO₂ 为 0.005kg/a，NO_x 为 0.149kg/a，产生的量太小，对环境影响甚微，拟采用无组织排放。

②焊接烟尘

本项目焊接过程中会产生颗粒物，根据第二次全国污染源普查中《机械行业系数手册》埋弧焊接产污系数为 9.19 千克/吨-原料，普通焊接产污系数为 20.2 千克/吨-原料，年使用焊条 5t/a，其中埋弧焊 2t，普通焊接 3t，则废气产生量为 0.08t/a，废气收集由集气罩收集，收集效率取 90%，处理措施为布袋除尘器，处理效率取 95%，则下料粉尘有组织产生量为 0.072t/a，无组织产生量为 0.008t/a；

③喷砂粉尘

本项目喷砂过程中会产生颗粒物，根据第二次全国污染源普查中《机械行业系数手册》喷砂时的产污系数为 2.19 千克/吨-原料，原料使用 1950t/a，则废气产生量

为 4.27t/a，废气收集密闭收集，收集效率取 99%，处理措施为布袋除尘器，处理效率取 95%，则下料粉尘有组织产生量为 4.23t/a，无组织产生量为 0.04t/a；

本项目下料切割粉尘经过切割台下方格栅收集和焊接烟尘、喷砂粉尘经过集气罩收集后，尾气合并通过一套布袋除尘器处理，由一根 15m 高排气筒 DA001 排放，风量为 1800m³/h；工作时间 2400h。

表 4-2 废气收集一览表

| 编号 | 生产工序 | 废气收集方式 | 废气处理措施 | 排气筒高度 | 风机风量 | 处理效率 |
|----|------|-----------------------------------|--------|-------|-----------------------|------|
| 1 | 下料切割 | 集气罩收集（收集效率 90%） 密闭收集（收集效率 99%） | 布袋除尘器 | 15m | 6400m ³ /h | 95% |
| 2 | 焊接 | | | | | |
| 3 | 喷砂 | | | | | |

表 4-3 建设项目主要污染物产生及排放一览表

| / | 污染源 | 产生浓度 | 产生速率 | 产生量 | 处理方式 | 排放浓度 | 排放速率 | 排放量 |
|-----|-----------------|-------------------|------|-------|----------------|-------------------|------|-------|
| / | / | mg/m ³ | kg/h | t/a | / | mg/m ³ | kg/h | t/a |
| 有组织 | 颗粒物 | 562.5 | 3.6 | 8.645 | 布袋除尘器（95%处理效率） | 28.13 | 0.18 | 0.432 |
| 无组织 | 颗粒物 | / | 0.22 | 0.53 | / | / | 0.22 | 0.53 |
| | SO ₂ | / | / | 微量 | / | / | / | 微量 |
| | NO _x | / | / | 微量 | / | / | / | 微量 |

2、废气污染物排放情况

项目正常工况下废气污染物产生排放情况见表 4-2，非正常情况见表 4-4。

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------|-----------------|---------------------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------|--|------------------|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|------------------|--|
| 表 4-2 有组织废气污染物正常排放情况一览表 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 车间 | 工序/生 产线 | 污 染 源 | 污 染 物 | 废 气 量 m³/h | 污 染 物 产 生 | | | 治 理 措 施 | | 污 染 物 排 放 | | | 排 放 源 参 数 | | | 排 放 时 间 | |
| | | | | | 产 生 量 t/a | 产 生 速 率 kg/h | 浓 度 mg/m³ | 工 艺 | 效 率 | 排 放 量 t/a | 排 放 速 率 kg/h | 浓 度 mg/m³ | 高 度 m | 直 径 m | 温 度℃ | | |
| 生 产 车 间 | 下料 | DA001 | 颗粒物 | 6400 | 8.645 | 3.6 | 562.5 | 袋式除 尘 器 | 95 % | 0.432 | 0.18 | 28.13 | 15 | 0.3 | 25 | 240 0 | |
| | 焊接 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 喷砂 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表 4-3 无组织废气污染物排放情况一览表 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 污 染 源 | | 污 染 物 | | 工 作 时 间 h/a | | 面源参数（长×宽× 高） m³ | | 产 生 量 （t/a） | | 产 生 速 率 （kg/h） | | 执 行 标 准 （mg/m³） | | 达 标 情 况 | | | |
| 3#生产车间 | | 颗 粒 物 | | 2400 | | 80×20×8 | | 0.53 | | 0.22 | | 1.0 | | 达 标 | | | |
| | | SO ₂ | | | | | | 微量 | | / | | 0.4 | | 达 标 | | | |
| | | NOx | | | | | | 微量 | | / | | 0.12 | | 达 标 | | | |
| 表 4-4 废气污染物非正常排放情况一览表 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 污 染 源 | | | 非 正 常 排 放 原 因 | | | 污 染 物 | | 非 正 常 排 放 浓 度（mg/m³） | | 单 次 维 持 时 间 （min） | | 年 最 大 发 生 频 次 | | 应 对 措 施 | | | |
| DA001 排气筒 | | | 废气处理设施故障 | | | 颗粒物 | | 281.25 | | 60 | | 1 | | 立即停止相关产污环 节生产，维修废气处理 装置 | | | |
| 3、排放口基本情况 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表 4-5 废气污染源排放口基本情况表 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 编 号 | 高 度 m | 内 径 m | 温 度 ℃ | 名 称 | 污 染 物 | 处 理 效 率 | 风 量 m³/h | 类 型 | 地 理 坐 标 | | 执 行 标 准 | | | | | | |
| | | | | | | | | | 经度 | | | | 纬度 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------|----|-----|----|-------------------------|-----|-----|------|--------|------------|-----------|--------------------|--|
| | | DA00 1 | 15 | 0.3 | 25 | 下料切割粉尘、焊接烟尘、 喷砂粉尘排气筒 | 颗粒物 | 95% | 6400 | 立 式 | 119.487538 | 30.892132 | (GB16297 -1996) | |
|--|--|-----------|----|-----|----|-------------------------|-----|-----|------|--------|------------|-----------|--------------------|--|

4、防治措施达标可行性分析

本项目下料切割粉尘、焊接烟尘、喷砂粉尘通过布袋除尘器处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）附录 C4 中可行性技术进行对照。

本项目废气污染防治措施汇总见下表。

表 4-6 废气排放污染防治措施汇总表

| 污染源 | 主要污染物 | 可行性技术 | 本项目情况 | 是否符合可行性技术要求 |
|------|-------|-----------|-------------------|-------------|
| | | 特别排放限值 | | |
| 下料切割 | 颗粒物 | 袋式除尘、静电除尘 | 设置集气罩，连接袋式除尘器进行除尘 | 符合 |
| 焊接 | 颗粒物 | 袋式除尘 | 设置集气罩，连接袋式除尘器进行除尘 | 符合 |
| 喷砂 | 颗粒物 | 袋式除尘、湿式除尘 | 密闭收集，连接袋式除尘器进行除尘 | 符合 |

注：暂未制定本行业的排污许可申请与核发技术规范，根据生产工艺、设备参数本项目与《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）C4 中一致，因此本项目可行性对照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）C4 中的污染防治可行性技术要求，粉尘的可行性处理技术包括袋式除尘、滤筒除尘器、湿式除尘等；本项目下料切割粉尘和焊接烟尘、喷砂粉尘采用布袋除尘器处理，符合排污许可证的设计要求，废气可以达标排放。上表可行技术指的是《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）中推荐的污染防治措施。

5、大气环境保护距离

（1）大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，污染物对应厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护区域，以确保大气环境保护区域外污染物贡献浓度满足环境质量标准。

根据 AERSCREEN 估算结果可知，项目厂界外大气污染物短期贡献浓度未超过环境质量浓度限值，建设项目无需设置大气环境保护距离。

（2）卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》GB/T 39499—2020 确定卫生

防护距离。

卫生防护距离计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{Q_0} = \frac{1}{A} [BL^C + 0.25R^2]^{0.50} L^D$$

式中：L—工业企业所需卫生防护距离，m；

QC—工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h；

Q0—居住区有害气体最高容许浓度，mg/m³；

U—计算平均风速，m/s；

R—有害气体无组织排放源所产生单元的等效半径，m；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数，见表 4-34。

表 4-10 卫生防护距离计算系数

| 计算系数 | 工业企业所在地区近五年平均风速 m/s | L≤1000 | | | 1000<L<2000 | | | ≥2000 | | |
|------|---------------------|---------------|-----|-----|-------------|-----|-----|-------|-----|-----|
| | | 工业企业大气污染源构成类别 | | | | | | | | |
| | | I | II | III | I | II | III | I | II | III |
| A | <2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 |
| | 2-4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 |
| | >4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 140 |
| B | <2 | 0.01 | | | 0.015 | | | 0.015 | | |
| | >2 | 0.021 | | | 0.036 | | | 0.036 | | |
| C | <2 | 1.85 | | | 1.79 | | | 1.79 | | |
| | >2 | 1.85 | | | 1.77 | | | 1.7 | | |
| D | <2 | 0.78 | | | 0.78 | | | 0.57 | | |
| | >2 | 0.84 | | | 0.84 | | | 0.76 | | |

表 4-11 卫生防护距离计算结果

| 污染源 | 占地 (m ²) | 污染物 | 浓度限值 (mg/m ³) | 近年平均风速 (m/s) | 无组织排放源强 (kg/h) | 卫生防护距离计算值 (m) | 卫生防护距离 (m) |
|------|----------------------|-----------------|---------------------------|--------------|----------------|---------------|------------|
| 3#厂房 | 400 | 颗粒物 | 1.0 | 2.3 | 0.22 | 9.773 | 50 |
| | | SO ₂ | 0.4 | 2.3 | / | 0 | 0 |
| | | NO _x | 0.12 | 2.3 | / | 0 | 0 |

液化石油气燃烧会产生的 SO₂、NO_x，由于使用量太少，产生的 SO₂、NO_x 微量，使用无组织排放，且微量的 SO₂、NO_x 计算出的卫生防护距离几乎为 0，对环境影响甚微。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术防范》（GB/T3201-1991）中的相关要求，卫生

防护距离是指无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置的距离。根据上表的计算结果，按照卫生防护距离的要求，需要在生产厂房外设置 50m 的环境防护距离，在卫生防护距离内不得建设食品、医药、学校、居民集中区对环境敏感的项目。

（3）环境防护距离

结合大气防护距离以及卫生防护距离设置要求，综合考虑本项目性质与对周边环境影响程度，综合环境防护距离为生产车间向外延伸 50m 范围。经过现场勘查，本项目位于广德经济开发区，四周均为工业企业，本项目设置环境防护距离为50m，厂界四周50m多为工业企业，项目环境防护距离内无居民区、学校等环境敏感点。环评建议在项目环境防护距离内，不能规划建设住宅、医院、学校及对大气环境有较高要求的建设项目。

综上所述，建设项目无组织排放废气对周围大气环境影响较小。本环境防护距离包络图见附图。

6、监测要求

依据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目属于“二十八、金属制品业 33-80 结构性金属制品制造”，项目排污许可证需做登记管理，无需开展废气监测。建议企业按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ879-2017）开展自行监测。

表 4-9 项目废气监测要求一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 |
|-------|------|------|---|
| DA001 | 颗粒物 | 每年一次 | 颗粒物执《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求 |
| 厂界 | 颗粒物 | 半年一次 | 颗粒物无组织排放执《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求 |

7、大气环境影响分析

本项目所在地环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准；废气污染物采取的污染防治措施均为可行技术，经污染防治措施处理后的尾气中污染物均可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求，项目废气排放对大气环境影响较小。

二、废水

1、源强核定

1）、项目用水量

本项目用水为生活用水和切削液配比用水。

本项目工作人员 30 人，年工作 300 天，工作人员用水量按照 100L/人·d 计算， 则用水量为 3t/d（900t/a），污水产生量按照生活用水量的 80%进行计算，项目生活污水产生量为 2.4t/d

(720t/a)。

切削液年使用 2t，切削液配比用水为 1:15，年用水量 30t。

研磨用水年用水量为 30t，污水产生量为 24t。

综上，本项目建设完成后用水量为 930t/a。

本项目用水量分析见下表。

表 2-6 项目给排水情况一览表 单位：t

| 序号 | 用水 | 用水标准 | 日用水量 | 日废水量 | 年用水量 | 年废水量 |
|----|-------|----------------|------|------|------|------|
| 1 | 生活用水 | 100L/人·d | 3 | 2.4 | 900 | 720 |
| 2 | 切削液用水 | 水和切削液的配比为 15:1 | 0.1 | 0 | 30 | 0 |

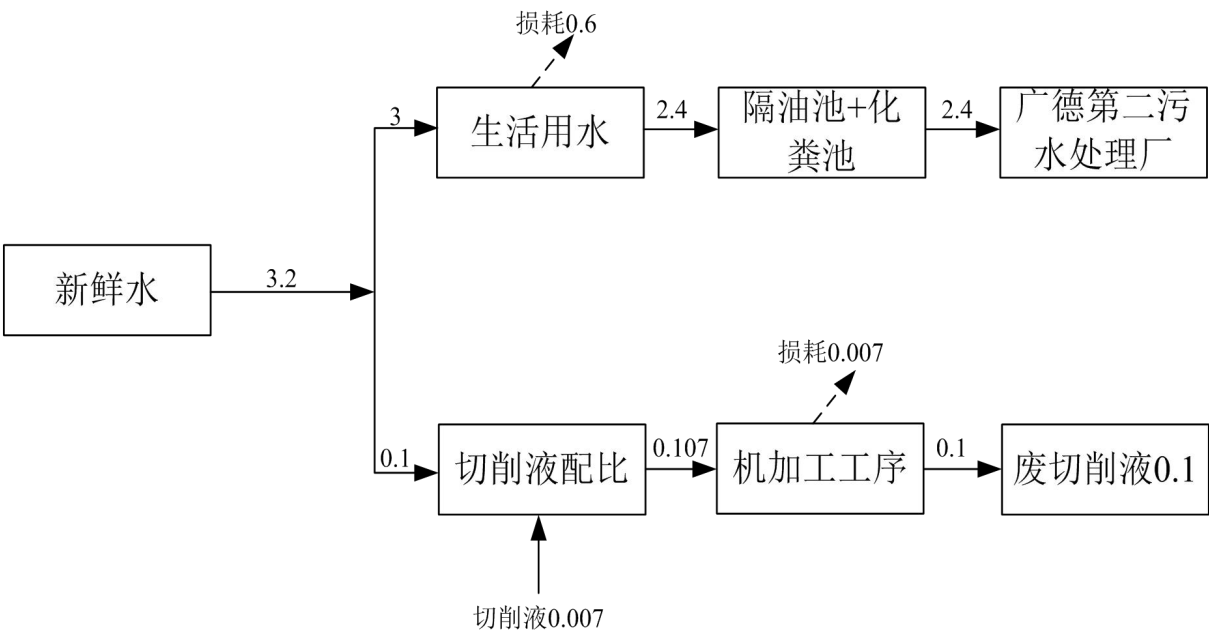


图 4-1 本项目厂区用水平衡图 单位：t/d

2）、污水污染物产生浓度

项目污水产生量按照生活用水量的 80%进行计算，外排废水为生活污水，日排废水量 2.4t。年排生活污水量 720t。根据本项目生产特点，外排废水主要为生活污水，废水主要污染物有 COD、BOD₅、SS、NH₃-N。经类比监测调查，项目区生活污水主要污染物浓度分别为 COD：350mg/L、BOD₅：180 mg/L、SS：220mg/L、NH₃-N：30mg/L。

3）、治理措施及效果

表 4-11 本项目生活污水污染物产生和排放情况一览表（t/d）

| 生活污水 | | | | |
|-------------------------|-------|------------------|-------|--------------------|
| 污染物 | COD | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N |
| 废水量 t/a | 720 | | | |
| 废水产生浓度 (mg/L) | 350 | 180 | 220 | 30 |
| 产生量 (t/a) | 0.25 | 0.13 | 0.16 | 0.022 |
| 预处理后浓度 (mg/L) | 250 | 150 | 150 | 25 |
| 污水厂接管标准 (mg/l) | ≤450 | ≤180 | ≤200 | ≤30 |
| (GB18918-2002) 中一级 A 标准 | 50 | 10 | 10 | 5 |
| 接管后排放浓度(mg/L) | 50 | 10 | 10 | 5 |
| 排放量 (t/a) | 0.036 | 0.007 | 0.007 | 0.004 |

由上表可见，本项目废水中主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N，年排放废水量 240t。主要污染物产生量为 COD：0.25t/a、BOD₅：0.13t/a、SS：0.16t/a、NH₃-N：0.022t/a。经过隔油池+化粪池预处理后，由广德第二污水处理厂处理外排至无量溪河，污染物排放量为 COD：0.036t/a、BOD₅：0.007t/a、SS：0.007t/a、NH₃-N：0.004t/a。

2、污水处理措施可行性分析

本项目生活污水经化粪池预处理达到广德市第二污水处理厂接管标准后进入广德市第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放，最终排入无量溪河，对地表水的环境影响很小。

3、生活污水处理量依托性分析

本项目生活污水产生量为 2.4t/d, 依托广德德力电梯有限公司已建的隔油池+化粪池进行预处理，污水处理设施处理能力能够达到处理产生废水量的要求。

容积分析：本项目生活污水产生总量为 2.4t/d，根据业主提供的环评验收资料并结合实际情况分析，本项目依托广德德力电梯有限公司的化粪池容积为 20m³，化粪池处理能力为 2t/h，项目生活污水停留 1h，日处理能力为 40t/d,项目污水水量占化粪池日处理量的 6%（广德德力电梯有限公司污水产生量为 32t/d，两部分生活污水合并，两项目总的污水水量占化粪池日处理量的 86%。因此，从接纳废水容量上分析，本项目生活污水排入污水处理设施(化粪池)进行处理是可行的。

4、生活污水污染防治设施可行性分析

本项目污水为生活污水和生产废水，本项目为辘的制造，根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）表 C5 中对于本项目生活

废水、生产废水经处理后排入城镇污水处理厂的污染防治工艺技术。

表 C.5 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业排污单位废水污染防治推荐可行技术

| 废水类型 | 废水污染物 | 推荐可行技术 |
|-----------------------|--|--|
| 含一类污染物废水 | 总镍、六价铬、总铬 | pH 调节、氧化还原、混凝、沉淀/硫化物沉淀/重金属捕集、过滤/精密过滤/吸附/离子交换、蒸发 |
| 航天发动机检测试验废水 | 胂、一甲基胂、偏二甲基胂、三乙胺、二乙烯三胺 | pH 调节、化学氧化、吸附、消毒 |
| 涂装车间喷漆废水、打磨废水、其他转化膜废水 | pH 值、化学需氧量、悬浮物、氟化物、磷酸盐 | 混凝、沉淀/气浮、砂滤、吸附 |
| 含油废水 | 石油类、化学需氧量、悬浮物 | 隔油、破乳、混凝、沉淀、气浮、砂滤、吸附、膜处理、氧化 |
| 排入综合废水处理设施废水 | pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、氨氮、悬浮物、磷酸盐、氟化物、氰化物、甲醛、苯胺类 | 隔油、调节、混凝、沉淀/气浮、砂滤、活性炭吸附、水解酸化、生化（活性污泥、生物膜等）、二级生化、砂滤、膜处理、消毒、碱性氯化法等 |
| 生活污水 | pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物 | 隔油+化粪池、其他生化处理 |

由上表可知，本项目生活污水经厂区隔油池+化粪池污水处理设施处理后各污染物的浓度能够满足广德市第二污水处理厂的接管标准，对地表水环境影响较小，因此采用的污水处理工艺是可行性的，能够满足达标要求。

5、接管可行性分析

根据走访调查，在第二污水处理厂运行前，开发区污水进广德市污水处理厂处理，广德市第二污水处理厂一期工程 2015 年 12 月已正式投入运营，运营后，开发区的污水进广德市第二污水处理厂处理；本项目预计 2022 年 6 月份可以建设完成，因此在本项目运营时，故项目废水排入广德市第二污水处理厂处理是比较可行的。

广德市第二污水处理厂二期工程设计处理废水 60000t/d，本项目废水量共计废水量为 0.8t/d，项目废水接管后，约占广德市第二污水处理厂一期工程设计处理量的 0.0013%，从水量上分析，项目废水可以接管入广德市第二污水处理厂。

经上述分析，本项目运营期产生的生活污水水质满足其接管标准，因此从水量和水质上分析，对广德市第二污水处理厂的原水水质影响不大，不会降低其对污水的处理效率。

6、项目废水排入污水处理厂可行性分析

1）、广德市第二污水处理厂概况

（1）基本情况

安徽广德市第二污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺，其设计规模为 6 万立方米/日，先期日处理规模达到 6 万立方米/日，项目概况：对一期工程（规模 30000m³/d）进行提标改造，并启动二期扩建工程（扩建规模 30000m³/d），扩建及提标改造后总规模 60000m³/d。主要包括

以下内容：（1）一阶段（提标改造部分）新增建构筑物为：事故池、调节池及 1#水解酸化池、高效沉淀池、中间提升泵房、曝气生物滤池、转盘滤池、加药间、2#除臭系统、2#配电间、宿舍及食堂。一阶段需改造的现有建构筑物为：A2/O 氧化沟、事故沉淀池。（2）二阶段（二期扩建部分）新增建构筑物为：2#水解酸化池、中沉池分配井及污泥泵房、中沉池、二期生物池、2#二沉池配水井及污泥泵房、二期二沉池、鼓风机房、3#配电间、3#污泥浓缩池、2#脱水机房、3#除臭系统。二阶段需改造的现有建构筑物为：粗格栅及进水泵房、接触消毒渠及巴氏计量槽。（3）公辅设施：办公楼、仓库等设施利用现有设施。通过对一期工程的提标改造和二期扩建，优化改造现有的污水处理设施，并增加污水深度处理，使得广德市第二污水处理厂的出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。广德市第二污水处理厂建成后将极大地改善了周围水体环境，对治理水污染，保护当地流域水质和生态平衡具有十分重要的作用。广德市第二污水处理厂接管范围可以覆盖项目所在地。

广德市第二污水处理厂工艺流程如下：

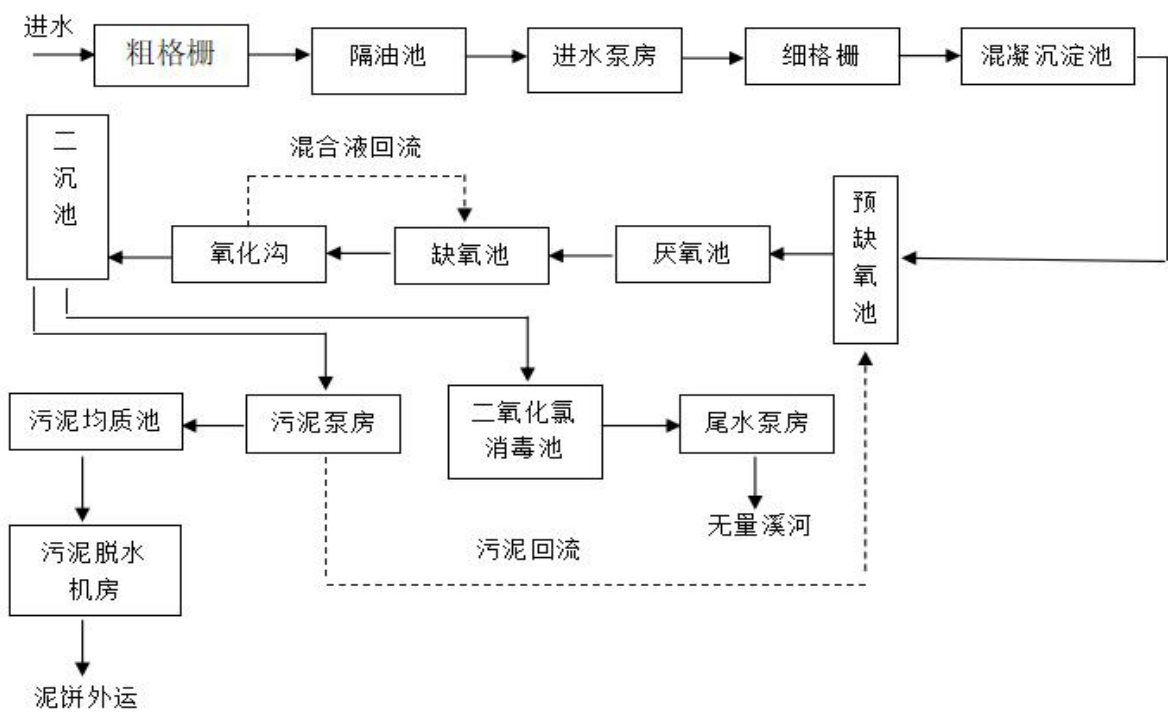


图 4-2 第二污水处理厂废水处理工艺流程图

本项目位于广德经济开发区广屏路以西广德德力电梯有限公司厂区内，本项目所在位置属于广德市第二污水处理厂收水范围之内。根据工程分析结论，本项目产生的污水主要为生活污水，水质简单，不会对广德市第二污水处理厂造成冲击，另外本项目生活污水对广德市第二污水处理

厂进水水质影响不大，污水处理厂完全有能力接纳本项目排放的废水，并处理达标排放。

（2）出水水质标准

广德市第二污水处理厂最终排放废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002) 中一级标准的 A 标准，尾水入无量溪河。设计出水水质见表 4-10。

表 4-12 广德市第二污水处理厂设计出水水质 单位：mg/L

| 项目 类别 | CODcr | BOD5 | SS | NH3-N |
|----------|-------|------|-----|-------|
| 排放标准 | ≤50 | ≤10 | ≤10 | ≤5 |

7、监测要求

建议企业按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ879-2017）开展自行监测。

表 4-13 项目废水监测要求一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 |
|---------|------------------|--------|----------------|
| 厂区污水总排口 | pH、COD、BOD、氨氮、SS | 每年 1 次 | 广德市第二污水处理厂接管标准 |

三、运营期噪声环境影响和保护措施

1、噪声源强

（1）噪声产排情况

本项目运营期噪声源于机加工设备，声源强度不高，属中低频稳态噪声，声级范围在 70~90dB（A）之间。

| 序号 | 名称 | 数量 | 核算方法 | 噪声 dB（A） | 治理措施 | 降噪效果 |
|----|--------|------|------|----------|------|-------|
| 1 | 锯床 | 1 台 | 类比法 | 80 | 设隔声罩 | 25~30 |
| 2 | 氧气切割设备 | 2 台 | 类比法 | 80 | | |
| 3 | 卷板机 | 4 台 | 类比法 | 75 | | |
| 4 | 剪板机 | 1 台 | 类比法 | 70 | | |
| 5 | 车床 | 14 台 | 类比法 | 75 | | |
| 6 | 埋弧焊机 | 2 台 | 类比法 | 70 | | |
| 7 | 电焊机 | 5 台 | 类比法 | 75 | | |
| 8 | 动平衡机 | 1 台 | 类比法 | 80 | | |
| 9 | 磨床 | 3 台 | 类比法 | 80 | | |
| 10 | 拉床 | 2 台 | 类比法 | 75 | | |
| 11 | 空压机 | 2 台 | 类比法 | 80 | | |
| 12 | 喷砂机 | 2 台 | 类比法 | 80 | | |

2、达标分析

本项目噪声源于生产设备运行噪声，其声源源强在 75~90 分贝之间。建设单位拟对高噪声

设备检修减振消声，经厂房隔声，基础减震等措施，预计降噪想过可达 25dB（A）。本项目采用《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2009）中推荐模式进行预测，噪声从声源发出后向外辐射，在传播过程中经距离衰减、地面构筑物屏蔽反射、空气吸收等阶段后到达受声点，本次评价采用 A 声级计算，模式如下：

①单个声源到达受声点的声压级

$$LA(r)=LAref(ro)-(Adiv+Abar+Aatm+Aexc)$$

式中：LA(r)——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

LAref(ro)——参考位置 ro 处 A 声级，dB(A)；

Adiv——声波几何发散引起的 A 声级衰减量，dB(A)；

Abar——遮挡物引起的声级衰减量，dB(A)；

Aatm——空气吸收衰减量，dB(A)；

Aexc——附加衰减量，dB(A)。

②多个声源发出的噪声在同一受声点的共同影响，其公式为：

$$Lp=10lg[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{A(i)}}]$$

其中：Lp——预测点处的声级叠加值，dB(A)；

n——噪声源个数。

参数确定：

a. Adiv

对点声源

$$Adiv=20lg(r/r0)$$

式中：

r——声源到预测点的距离，m；

r0——声源到参考点的距离，m。

b. Aatm

其中，a 为空气吸声系数，其随频率的增大而增大。该厂噪声以中低频为主，空气吸收性衰减很小，预测时可忽略不计。

c. Abar

由于主要噪声设备均置于厂房内，噪声在向外传播过程中将受到厂房或其他车

间的阻挡影响，从而引起声能量的衰减，具体衰减依据声级的不同传播途径而定。

d. Aexc

主要考虑地面效应引起的附加衰减量，根据本工程厂区布置和噪声源强及外环境状况确定，取 0~10dB(A)。

本次噪声影响评价选取 4 个厂界点位作为此次本工程对环境的影响预测点，预测、评价工程噪声对环境的影响。根据此次本工程主要噪声设备经采取相应治理措施后的噪声值，利用以上预测模式和参数计算得出本工程主要噪声设备对各厂界的噪声预测值。

3、降噪措施达标情况分析

项目为单班制，项目主要噪声为设备运行时产生的，主要设备布置在车间内，设备经厂房隔声、围墙隔声和隔声罩隔声后，本项目各厂界噪声预测结果见下表。

表 4-20 拟建项目环境噪声预测结果

| 预测点 | 现状值[dB(A)] | | 贡献值 dB(A) | 预测值[dB(A)] | |
|-----|------------|------|--------------|------------|------|
| | 昼间 | 夜间 | | 昼间 | 夜间 |
| 东厂界 | 59.8 | 52.6 | 42.1 | 62.1 | 54.0 |
| 南厂界 | 60.9 | 52.0 | 45.2 | 61.0 | 52.8 |
| 西厂界 | 60.6 | 51.2 | 34.8 | 61.4 | 53.1 |
| 北厂界 | 61.0 | 52.3 | 38.9 | 62.3 | 53.2 |

环境噪声预测评价结论：由表 4-20 可知，本项目运营后噪声源对各向厂界贡献值较小，预测后项目的噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准，即昼间小于 65dB(A)，夜间小于 55dB(A)，对周边环境产生影响很小。

4、监测要求

依据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目属于“二十八、金属制品业 33-80 结构性金属制品制造”，项目排污许可证需做登记管理，无需开展噪声监测。建议企业按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ879-2017）开展自行监测。

表 4-21 项目噪声监测要求一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 |
|------------|-----------|-------|--------------------------------------|
| 厂区四周边界外 1m | 等效连续 A 声级 | 每季度一次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准 |

四、固体废物

1、固体废物的产生及处置情况

本项目的固废主要是生产加工过程中产生的收集尘、金属屑、不合格产品、废切削液、含切削液金属屑、废桶和职工生活垃圾。

①职工生活垃圾：本项目生活垃圾产生量按 1kg/人·d 计，项目劳动定员 30 人，年工作 300d，则生活垃圾产生量为 9t/a。厂内设垃圾桶，交由环卫部门定期清运；

②边角料：结合根据业主提供资料，本项目在机加工过程中产生的边角料量约为 20t/a。废物代码为 900-999-99。

③不合格产品：根据业主提供资料，本项目在半成品和产品检验过程中产生的不合格产品约为 10t/a。废物代码为 900-999-99。

④收集尘：根据废气源强计算内容，收集尘的产生量为 8.213t/a，废物代码为 900-999-66。

⑤废切削液：项目切削液使用量为 2t/a，水和切削液的配比约为 15:1，切削液一个月更换一次，预计年产生量为 30t/a；属于危险废物，危废代码为 900-006-09；

⑥废含油抹布：项目使用抹布对已被液压油维护过的设备进行清洁，因此会产生少量的废抹布 0.02t/a,根据《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49-900-041-49,属于危险废物，但属于豁免范围，可以混入生活垃圾中，全程不按危险废物管理，不用交资质单位处理；

⑦废桶：本项目废弃的桶主要有废液压油桶、切削液桶等，项目年使用切削液 2t/a，包装规格为 100kg/ 桶，年产生空桶 20 个，空桶重 5kg，切削液废桶年产生量约为 0.1t/a；项目年使用液压油 5t/a，包装规格为 200kg/ 桶，年产生空桶 25 个，空桶重 5kg，废液压油桶年产生量约为 0.125t/a；各类废桶产生量约为为 0.225t/a；

⑧含切削液金属屑：后端精加工切削过程中会产生金属屑，预计产生量为 5t/a；

⑨废液压油：项目液压油使用量为 5t/a，废液压油年产生量为 0.2t/a；

⑩废砂：喷砂使用的圆弧砂一年更换一次，一次 10t。

表 4-22 营运期固体废物产生情况汇总表

| 序号 | 副产品名称 | 产生工序 | 属性 | 形态 | 主要成分 | 危险特性 | 废物类别 | 废物代码 | 预测产生量（t/a） |
|----|-------|------|------|----|--------|------|------|------------|------------|
| 1 | 生活垃圾 | 职工生活 | 一般固废 | 固态 | / | / | / | / | 9 |
| 2 | 边角料 | 机加工 | | 固态 | 钢材 | / | 其他废物 | 900-999-99 | 20 |
| 3 | 不合格产品 | 检验 | | 固态 | 钢材 | / | 其他废物 | 900-999-99 | 10 |
| 4 | 收集尘 | 废气处理 | | 固态 | 钢材 | / | 其他废物 | 900-999-66 | 8.213 |
| 5 | 圆弧砂 | 喷砂工序 | | 固态 | 砂 | / | 其他废物 | 900-999-99 | 10 |
| 6 | 废含油抹布 | 设备检修 | 危险废物 | 固态 | 基础油 | / | HW49 | 900-041-49 | 0.02 |
| 7 | 废油桶 | 物料使用 | | 固态 | 铁质、基础油 | 毒性 | HW08 | 900-249-08 | 0.125 |
| | 切削液废 | 物料使用 | | 固态 | 铁质、切 | 毒性 | HW49 | 900-041-49 | 0.1 |

| | | | | | | | | | |
|----|---------|-----|--|-----|---------|----|------|------------|-----|
| | 桶 | | | | 削液 | | | | |
| 8 | 废切削液 | 机加工 | | 液态 | 切削液 | 毒性 | HW09 | 900-006-09 | 30 |
| 9 | 含切削液金属屑 | | | 半固态 | 切削液、金属屑 | 毒性 | HW09 | 900-006-09 | 5 |
| 10 | 废液压油 | | | 液态 | 基础油 | 毒性 | HW08 | 900-218-08 | 0.2 |

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，分析拟建项目危险废物的产生、贮存、处置情况。

表 4-23 危险废物汇总表

| 序号 | 名称 | 类别 | 代码 | 产生量(t/a) | 产生工序 | 主要成分 | 危险特性 | 贮存方式 | 处理措施 |
|----|---------|------|------------|----------|------|---------|------|---------|-------------------------------|
| 1 | 废含油抹布 | HW49 | 900-041-49 | 0.02 | 设备检修 | 基础油 | / | 生活垃圾摆放处 | 属豁免范围，可混入生活垃圾处理 |
| 2 | 含切削液金属屑 | HW09 | 900-006-09 | 5 | 机加工 | 切削液、金属屑 | T | 暂存危废仓库 | 经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼 |
| 3 | 废油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.125 | 物料使用 | 铁质、基础油 | T/In | 暂存危废仓库 | 委托有资质单位处理 |
| 4 | 切削液废桶 | HW49 | 900-041-49 | 0.1 | 物料使用 | 铁质、切削液 | T/In | 暂存危废仓库 | 委托有资质单位处理 |
| 5 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 1.5 | 机加件 | 切削液 | T | 暂存危废仓库 | 委托有资质单位处理 |
| 6 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 0.2 | 机加工 | 基础油 | T, I | 暂存危废仓库 | 委托有资质单位处理 |

五、地下水

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，可不开展地下水环境影响评价工作。

1、分区防渗措施

1) 污染防治分区

对厂区可能泄漏污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏/渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据厂区各生产功能单元可能泄漏至地面区域的污染物性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区三部分。

①重点防渗区

指对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，不能及时发现和处理的区域或部位。根据项目特点，重点防治区主要包括存放有液体物料的危化品库、危废仓库、应急池等。

②一般防渗区

是指对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域或部位。根据项目特点，结合水文地质条件，本项目生产车间不设置一般污染防治区。

③简单防渗区

指一般和重点污染防治区以外的区域或部位。主要包括原辅物料仓库、成品仓库、一般固废仓库、普通车间等。

表 4-24 项目分区防渗措施一览表

| 区域划分 | 防渗区 |
|-------|--------------------------|
| 重点防渗区 | 辅料仓库、危废仓库等 |
| 一般防渗区 | / |
| 简单防渗区 | 原辅物料仓库、成品仓库、一般固废仓库、普通车间等 |

2) 防渗技术要求

①防渗材料要求

参照《危险废物填埋场污染控制标准》（GB18598-2001）中对防渗层的要求为“人工合成材料衬层可以采用高密度聚乙烯(HDPE)，其渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-12} \text{cm/s}$ ，厚度不小于 1.5mm。”、“如果天然基础层饱和渗透系数大于 $1.0 \times 10^{-6} \text{cm/s}$ ，则必须选用双人工衬层，双人工衬层必须满足下列条件：天然材料衬层经机械压实后的渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，厚度不小于 0.5m；上人工合成衬层可以采用 HDPE 材料，厚度不小于 2.0mm；下人工合成衬层可以采用 HDPE 材料，厚度不小于 1.0mm。”鉴于区内场地的天然基础层的渗透系数几乎都大于 $1.0 \times 10^{-6} \text{cm/s}$ ，重点污染防治区参照《危险废物填埋场污染控制标准》（GB18598-2001）中相关要求，防渗层的设置必须达到“双人工衬层，且人工衬层的材料渗透系数不大于 10^{-12}cm/s ”的要求。

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）地下水污染防渗分区参照表，提出防渗技术要求。即：

(a) 重点防渗区：等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$;

(b) 一般防渗区：等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$;

(c) 简单防渗区：一般地面硬化。

②防渗材料选取

防渗材料选取主要包括粘土、防水材料、钢纤维和合成纤维、高密度聚乙烯（HDPE）膜等。根据不同分区采用一种材料单独使用或多种材料结合使用的方法。

3) 防渗设计方案

按简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区分别采取不同等级的防渗措施：防渗层尽量在地表铺设，按照污染防治分区采取不同的设计方案，具体如下：

①简单防渗区采取非铺砌地坪或普通混凝土地坪，不设置防渗层；

②重点防渗区首先设置围堰，切断泄漏物料流入非污染区的途径，围堰采用防渗钢筋混凝土，污染防治区的地面坡向排水口，地面坡度根据总体竖向布置确定，坡度不宜小于 0.3%，当污染物对防渗层有腐蚀作用时，应进行防腐处理。

在此基础上一般防渗区、重点防渗区分别采取不同的防渗层铺设方案；一般防渗区抗渗混凝土的抗渗等级不宜小于 P8，其厚度不宜小于 100mm；重点防渗区抗渗混凝土的抗渗等级不宜小于 P10，其厚度不宜小于 150mm。抗渗混凝土地面应设置缩缝和变形缝，接缝处等细部构造应做防渗处理。重点防渗区危废仓库、液体物料区、印刷及复合车间等各功能区分别设置不同的防渗层铺设方案，因地制宜，便于施工操作和保证施工质量。

具体防治措施如下所示。

表 4-25 防渗措施一览表

| 序号 | 防渗区 | | 防渗措施 |
|----|---------------------------------|------------|---|
| 1 | 重点防渗区 | 危险废物仓库、辅料库 | a、C35/P8 抗渗混凝土底板； b、20mm 厚 1:2.5 防水砂浆； c、2mm 厚 HDPE 膜；渗透系数 $<1 \times 10^{-13} cm/s$ ； d、20mm 厚水泥砂浆找平层； e、100mm 厚 C15 混凝土垫层；渗透系数 $<1 \times 10^{-7} cm/s$ ； |
| 2 | 一般防渗区 | | 本项目未设置一般防渗区域 |
| 3 | 简单防渗区（原辅物料仓库、成品仓库、一般固废仓库、普通车间等） | | 非铺砌地坪或普通混凝土地坪，不设置防渗层 |

六、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，可不开展土壤环境影响评价工作。

七、环境风险分析

(1) 概述

环境风险是指突发性灾难事故造成重大环境污染的事件，它具有危害性大、影响范围广等特点，同时风险发生又有很大的不确定性，一旦发生，对环境会产生较大影响。

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质的泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

(2) 评价依据

根据项目生产用原辅材料及生产工艺分析，本项目危险物质为液压油、切削液等。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）项目危险物质风险识别结果与危险物质数量与临界量比值（Q）如下。

表 4-26 危险物质数量与临界量比值一览表

| 序号 | 名称 | 厂区合计量(在线+存储) | 有害成分 | 临界值 | Q 值 |
|----|-----|--------------|------|------|--------|
| 1 | 切削液 | 2 | 油类物质 | 2500 | 0.0008 |
| 2 | 液压油 | 5 | 油类物质 | 2500 | 0.002 |
| 合计 | | | | | 0.0028 |

根据附录 C，拟建项目危险物质数量与临界量比值 $Q \leq 1$ ，项目环境风险潜势为 I。

(3) 评价工作等级划分

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照表 1 确定评价工作等级。风险潜势为 IV 或以上，进行一级评价；风险潜势为 III，进行二级评价；风险潜势为 II，进行三级评价；风险潜势为 I，可开展简单分析。识别标准见下表。

表 4-27 评价工作等级判定

| 环境风险潜势 | IV、IV+ | III | II | I |
|---|--------|-----|----|-------|
| 评价工作等级 | 一 | 二 | 三 | 简单分析* |
| *是相对详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出的定性的说明。 | | | | |

根据评价工作等级判定表，本项目风险评价工作等级为简单分析。

(4) 环境风险识别

本项目主要风险为矿物油等物料泄漏进入附近的地表土壤、地表水容易污染周边的土壤、水

体环境。厂房发生火灾事故对周边环境产生影响。废气处理设施非正常运行，导致废气超标排放。

(5) 环境风险防范措施及应急措施

1) 防范措施

为使环境风险减少到最低限度，必须加强劳动、安全、卫生和环境的管理。可以从人、物、环境和管理四个方面寻找影响事故的原因，制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低迁建项目环境风险事故发生的概率，减少事故的损失和危害。

A.原料运输

①液体物料采用桶装密闭运输，严禁超载；

②禁止与其他易燃、易爆物品车运输；

③危险物品的装运应做到定车、定人，并在其外包装的明显部位粘贴《危险货物包装标志》规定的危险物资标记，并严格按照危险品运输相关规定执行；

④卸料时应设立必要的警戒距离。

B.原料储存

对液体物料库和相关易燃物品区贴上明确的防火标识，严禁烟火，必须配备必要的消防措施。按照有关消防规范分类储存。为防止危险品发生泄漏而污染附件的土壤及水体，应对危险品库房地面进行水泥硬化，并作防渗处理。

采用桶、瓶等专用储存容器的密封性应良好，放置时须防破损。在不影响生产的情况下，尽可能减少有机易燃物质的贮存量。加强职工管理，建立原料的日常保管、使用制度，进行必要的安全消防教育，并做好个人防护。

C.原料使用

企业应加强设备管理，确保设备完好。应制定严格的操作、管理制度，工作人员应培训上岗，并经常检查，防止“跑、冒、滴、漏”的发生。贮桶应采用可靠的密封技术，在库房内可能着火的设施附件设置感温感烟火灾报警器。对可能产生静电的设施采取接地等静电防范措施。加强职工培训，提高应急处理能力。

2) 应急措施

A.泄漏应急处理

一旦液体物料发生泄漏，应迅速撤离泄漏污染区人员至安全距离，并对泄漏区进行隔离，严格限制出入。由于项目液体物料有泄漏可能的原料存储量小，且均在生产车间内使用，即使发生泄漏其影响也仅限于在厂区范围内，对外部环境影响小。

B.火灾应急措施

对燃烧事故，应迅速切断着火源，即关掉总阀门，关闭电源；对爆炸事故，应迅速切断电源，即切断火源，防止火灾，并关闭所有进出阀门，切断着火源。

C.接触急救措施

皮肤接触：脱去被污染的衣着，用大量清水和肥皂水彻底冲洗皮肤，就医；

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，如呼吸困难，及时输氧，如呼吸停止，应立即进行人工呼吸，尽快就医；

入眼：尽快开始清洗，把入眼的物质彻底冲洗掉，尽快就医；

入口：立即用水漱口，并饮足大量的温水，不要强迫性地呕吐。当昏迷无意识时，不可经口喂入任何东西。迅速就医，进行催吐、洗胃处理。

3) 应急预案制定

工厂应制订风险事故应急预案。制定风险事故应急预案的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大的效能，有序的实施救援，尽快控制事态的发展，降低事故造成的危害，减少事故造成的损失。

通过采取以上各项风险防范措施和应急预案后，项目营运期间产生的环境风险影响处于可接受的范围内，危险化学品的危险废物均能够得到合理地使用和处置，不会对项目周边环境产生较大的影响。

表 4-28 项目环境风险简单分析内容表

| | | | | |
|-------------|--|---------------------|----|--------------------|
| 建设项目名称 | 安徽汇胜精密机械科技有限责任公司年产 13000m ² 精制轧辊项目 | | | |
| 建设地点 | 广德经济开发区广屏路西侧 | | | |
| 地理坐标 | 经度 | 119 度 26 分 46.615 秒 | 纬度 | 30 度 54 分 14.968 秒 |
| 主要危险物质及分布 | 辅料库、危废仓库 | | | |
| 环境影响途径及危害后果 | 液体物料泄漏进入附近的地表土壤、地表水容易污染周边的土壤、水体环境。厂房发生火灾事故对周边环境产生影响。 | | | |
| 风险防范措施要求 | 加强工艺管理，严格控制工艺指标；加强安全生产教育；生产车间、危化品库、危废仓库等重点场所设专人负责，定期对生产过程中产生的危险废物分类收集，暂存危废仓库，定期委托有资质的单位进行处理。 | | | |

(6) 结论

本项目环境风险潜势为 I，环境风险等级低于三级，在做好上述各项防范措施后，项目生产过程的环境风险是可控的。

八、固定污染源排污许可

根据安徽省生态环境厅文件《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7号）文，建设项目环境影响评价需要与排污许可联动。依据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》本项目属于“二十八、金属制品业 33-80”中“结构性金属制品制造 331”中的“其他”项目排污许可需做登记管理，建设项目排污许可申请基本信息表见下表。

表 4-29 建设项目排污许可申请基本信息表

| 序号 | 生产线名称 | 编号 | 产品名称 | 计量单位 | 生产能力 | 年生产时间 (h) | 国民经济行业类别 | 排污许可管理类别 | 排污许可申请与核发技术规范 | 备注 |
|----|---------|----|------|-------------------|------|-----------|--------------|----------|---------------------|----|
| 1 | 精制轧辊生产线 | 1 | 印刷辊 | m ² /年 | 6000 | 2400 | C3311 金属结构制造 | 登记管理 | 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》 | / |
| | | 2 | 花纹辊 | m ² /年 | 4000 | | | | | |
| | | 3 | 镜面辊 | m ² /年 | 5000 | | | | | |

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容 | 排放源 (编号、名称) /污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------------------|--|-----------------------------|---|---|
| 大气污染物 | DA001 排气筒 /下料切割粉尘、焊接烟尘、 喷砂粉尘 | 颗粒物 | 下料切割粉尘经、焊接烟尘经 集气罩收集和经过密闭收集的 喷砂粉尘三者尾气合并通过 1 套袋式除尘器处理经 1 根 15m 排气筒 DA001 排放 | 颗粒物执行《大气污染物综 合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中二 级排放限值要求 |
| | 无组织废气/ 生产厂房 | 颗粒物 | 加强各工段的废气收集措施， 减少无组织排放 | 颗粒物厂界无组织执行《大 气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中排 放限值要求 |
| 水污染物 | 生活污水 | COD、 BOD SS、 NH3-N | 生活污水依托广德德力电梯有 限公司厂区隔油池+化粪池预 处理达广德市第二污水处理厂 接管标准后进入市政管网 | 广德市第二污水处理厂接 管标准 |
| 声环境 | 设备运行 | 噪声 | 距离衰减、设施减振、隔声、 建筑消声 | 《工业企业厂界环境噪声 排放标准》 (GB12348—2008)表 1 中 的 3 类功能区标准 |
| 电磁 辐射 | / | | | |
| 固体 废物 | 职工生活 | 生活垃圾 | 环卫部门处理 | / |
| | 边角料 | 机加工 | 收集暂存一般固废仓库，综合 处理 | 《一般工业固体废物贮存 和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)中相关要 求 |
| | 不合格产品 | 机加工 | | |
| | 收集尘 | 机加工 | | |
| | 废砂 | 机加工 | | |
| | 废切削液 | 机加工 | 企业收集暂存危废仓库，定期 委托有资质单位处理 | 《危险废物贮存污染控制 标准》(GB18597-2001)及 原环保部公告 2013 年第 36 号修改单中要求 |
| | 废油桶 | 物料使用 | | |
| | 废液压油 | 机加工 | | |
| | 切削液废桶 | 物料使用 | | |
| | 废含油抹布 | 设备检修 | 作为生活垃圾由环卫部门处理 | 根据《危险废物管理名录》 (2021 年版)，废含油抹 布进入豁免范围，可按生活 垃圾处理 |
| | 含切削液金属 屑 | 机加工 | 暂存危废仓库，定期委托有资 质单位处理，豁免条件为经压 榨、压滤、过滤除油达 到静置无滴漏后打包压块 用于金属冶炼。 | 根据《危险废物管理名录》 (2021 年版)，利用环节 不按危废管理 |
| 土壤及 地下水 污染防治 措施 | 辅料仓库、危废仓库等进行重点防渗处理；原材料物料仓库、成品仓库、一般固废仓库、 普通车间等进行简单防渗 | | | |

| 生态保护措施 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|--|--|---|--|--------|-----|--------|--|--|--|---|--|----|-----------|-------------|-------------|----------------|------------|
| 环境风险防范措施 | 对环保设备加强巡查和管理；配备灭火设备；雨水、污水排放口设置应急阀门 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 其他环境管理要求 | <p>《中华人民共和国环境保护法》 明确指出，我国环境保护的任务是保证在社会主义现代化建设中，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏，为人民创造清洁适宜的生活和劳动环境，保护人民健康，促进经济发展。</p> <p>因此，本建设单位设立环境管理机构，负责项目运营期的环境管理工作，其主要的职责与功能如下：</p> <p>1 、排污口规范化设置</p> <p>根据原环境保护总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》 、《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》 和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》 精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样 品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性 或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置 警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控 装置、排污口的规范化要符合有关要求。</p> <p style="text-align: center;">表 1 各排污口（源） 标志牌设置示意表</p> <table><tr><th>名称</th><th>废水排放口</th><th>废气排放口</th><th>噪声排放源</th><th>一般固体废物</th><th>危废库</th></tr><tr><td>提示图形符号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>功能</td><td>表示污水向水体排放</td><td>表示废气向大气环境排放</td><td>表示噪声向外部环境排放</td><td>表示一般固体废物贮存、处置场</td><td>表示危险废物贮存场所</td></tr></table> <p>（1）按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》 。</p> <p>（2）规范化设置的排污口有关设置属于环境保护设施，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。</p> <p>另外，项目建成投入运行后，应向环保主管部门进行排污报。</p> <p>2 、在运营期，项目环境管理部门负责检查厂房内各废气净化设备的运行情况，确保其有效运行，如有故障应及时维修或更换；定期检查项目的集气罩及风管的完好情况，确保废气的有效收集和排放。</p> <p>3 、加强清洁生产管理，车间地面均实行硬化，加强项目原辅生产材料、固废和危废的管理工作，特别是危废库等场所的防渗处理，防止雨季淋溶水污染附近地表和地下水体。</p> <p>4 、结合所申领的排污许可证中载明的自行监测方案，委托具有资质的监测单位对本项目运营期的环境污染物排放达标情况进行自行监测。环境监测计划一般包括污染源监测计划、环境质量监测计划， 目前项目还未制定详尽的环境监测计划。根据本项目特点，评价提出环境监测计划要求与建议。</p> <p>①环境监测可委托当地有资质环境监测机构承担。</p> <p>②建设单位应建立健全污染源监控和环境质量监测技术档案，主动接受当地环保行政主管部门的指导、监督和检查，发现问题及时上报或处理。</p> <p>③建设单位应切实加强厂区“三废”达标排放和厂区环境质量的监控。</p> <p>④环境监测采样、样品保存和分析方法应按照《空气和废气监测分析方法》 、《水和废水监测分析方法》 、《工业企业厂界噪声标准测量方法》 《排污许可证申请与核发</p> | 名称 | 废水排放口 | 废气排放口 | 噪声排放源 | 一般固体废物 | 危废库 | 提示图形符号 |  |  |  |  |  | 功能 | 表示污水向水体排放 | 表示废气向大气环境排放 | 表示噪声向外部环境排放 | 表示一般固体废物贮存、处置场 | 表示危险废物贮存场所 |
| 名称 | 废水排放口 | 废气排放口 | 噪声排放源 | 一般固体废物 | 危废库 | | | | | | | | | | | | | | |
| 提示图形符号 |  |  |  |  |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 功能 | 表示污水向水体排放 | 表示废气向大气环境排放 | 表示噪声向外部环境排放 | 表示一般固体废物贮存、处置场 | 表示危险废物贮存场所 | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--|---|
| | 技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）等有关规范执行。 |
|--|---|

六、结论

项目建设符合国家、地方产业政策和行业发展的要求；选址于安徽广德市经济开发区广屏路西侧，选址合理；建设内容及规模符合国家、地方有关环境保护法律法规、规范、政策要求，符合“三线一单”要求；生产过程中工艺和设备先进；废气、废水、噪声、固体废物处理措施可行，项目污染物排放可实现最大程度地削减，能够实现达标排放和总量控制要求，不会降低区域环境功能质量要求。只要认真落实报告表提出的各项污染防治措施、风险防范措施，从环境影响角度考虑，该项目建设可行。

建设项目污染物排放量汇总表

| 项目 分类 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固体废物产生量）① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量（固体废物产生量）③ | 本项目 排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老消减量⑤ | 本项目建成后全厂 排放量（固体废物产生量）变化量⑥ | 变化量⑦ |
|--------------|---------|-----------------------|--------------------|-----------------------|----------------------|----------|------------------------------|--------|
| 废气 | 烟粉尘 | / | / | / | 0.432 | / | 0.432 | +0.432 |
| 废水 | COD | / | / | / | 0.036 | / | 0.036 | +0.036 |
| | BOD5 | / | / | / | 0.007 | / | 0.007 | +0.007 |
| | SS | / | / | / | 0.007 | / | 0.007 | +0.007 |
| | 氨氮 | / | / | / | 0.004 | / | 0.004 | +0.004 |
| 一般工业 固体废物 | 不合格产品 | / | / | / | 10 | / | 10 | +10 |
| | 收集尘 | / | / | / | 8.213 | / | 8.213 | +8.213 |
| | 边角料 | / | / | / | 20 | / | 20 | +20 |
| | 废砂 | / | / | / | 10 | / | 10 | +10 |
| 危险废物 | 废含油抹布 | / | / | / | 0.02 | / | 0.02 | +0.02 |
| | 废油桶 | / | / | / | 0.125 | / | 0.125 | +0.125 |
| | 切削液废桶 | / | / | / | 0.1 | / | 0.1 | +0.1 |
| | 废切削液 | / | / | / | 30 | / | 30 | +30 |
| | 含切削液金属屑 | / | / | / | 5 | / | 5 | +5 |
| | 废液压油 | / | / | / | 0.2 | / | 0.2 | +0.2 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

