

广德广鸿机械设备有限公司

年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机

生产项目、年产 100 万件消失模模具生

产线项目

阶段性竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：广德广鸿机械设备有限公司

编制单位：广德经纬咨询科技有限公司

二零二零年八月

建设单位法人代表:孙来双

编制单位法人代表:卢燕

项目负责人:卢燕

填表人:黎杨

建设单位:广德广鸿机械设备有限公司 编制单位:广德经纬咨询科技有
限公司 限公司

电话:13045619301

电话:0563-6058508

传真:13045619301

传真:0563-6058508

邮编:242200

邮编:242200

地址:安徽省广德市经济开发区 地址:安徽省广德市金峰万象写
西区 字楼 903 室

表一

建设项目名称	年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目				
建设单位名称	广德广鸿机械设备有限公司				
建设项目性质	新建 √ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	安徽省广德市经济开发区西区				
主要产品名称	电梯曳引机				
设计生产能力	电梯曳引机 4 万台/a				
实际生产能力	电梯曳引机 3 万台/a				
建设项目环评时间	2015 年 3 月	开工建设时间	2019 年 2 月		
调试时间	2020 年 2 月	验收现场监测时间	2020.08.15~2020.08.16		
环评报告表审批部门	宣城市广德市生态环境分局	环评报告表编制单位	南京科泓环保技术有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	8000	环保投资总概算(万元)	100	比例	1.25%
实际总概算(万元)	4000	环保投资(万元)	40	比例	1%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1)；</p> <p>(2) 环境保护部国环规环评【2017】4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017.11.22；</p> <p>(3) 生态环境部公告(公告 2018 年第 9 号)《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》2018.05.15；</p> <p>(4) 环境保护部环发〔2009〕150 号文：《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程(试行)》，2009.10；</p> <p>(5) 环境保护部办公厅文件环办【2015】113 号：《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》；</p> <p>(6) 广德广鸿机械设备有限公司在 2015 年 1 月 7 日取得了广德市发展和改革委员会文件《关于广德广鸿机械设备有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目意见的函》(发改投</p>				

	<p>【2015】3 号）；</p> <p>（7）南京科泓环保技术有限责任公司《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目环境影响报告表》；2015 年 3 月；</p> <p>（8）宣城市广德市生态环境分局《关于广德广鸿机械设备有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目环境影响评价报告表的批复》（广环审【2015】60 号）；</p> <p>（9）建设单位提供的其它基础材料。</p>																																
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的一级标准，和环评设计一致；</p> <p>2、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准，和环评设计一致；</p> <p>4、一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 年修改）中的有关规定，和环评设计一致。</p> <p>具体标准限值详见表 1-1：</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 污染物排放标准限值</p> <table><tr><th colspan="8">废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）</th></tr><tr><th></th><th>pH</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>NH₃-N</th><th>SS</th><th>动植物油</th><th>石油类</th></tr><tr><td>《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的一级标准</td><td>6~9</td><td>100</td><td>20</td><td>15</td><td>70</td><td>10</td><td>5</td></tr></table> <table><tr><th colspan="4">噪声排放标准（单位：dB）</th></tr><tr><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</td><td>3 类标准</td><td>昼间：65</td><td>夜间：55</td></tr></table>	废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）									pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油	石油类	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的一级标准	6~9	100	20	15	70	10	5	噪声排放标准（单位：dB）				《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类标准	昼间：65	夜间：55
废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）																																	
	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油	石油类																										
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的一级标准	6~9	100	20	15	70	10	5																										
噪声排放标准（单位：dB）																																	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类标准	昼间：65	夜间：55																														

表二

工程建设内容:

1、项目概况

项目名称：年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目；

建设单位：广德广鸿机械设备有限公司；

建设地点：安徽省广德市经济开发区西区；

建设性质：新建；

2、项目建设背景

广德广鸿机械设备有限公司《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目》于 2015 年 1 月 7 日取得了广德市发展和改革委员会文件《关于广德广鸿机械设备有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目意见的函》（发改投【2015】3 号）。公司于 2015 年 1 月 10 日委托南京科泓环保技术有限责任公司编制了环境影响报告表。并于 2015 年 5 月 18 日通过了宣城市广德市生态环境分局《关于广德广鸿机械设备有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目环境影响评价报告表的批复》（广环审【2015】60 号）。

广德广鸿机械设备有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产建设地点为广德市经济开发区西区祥花线与 318 国道交叉口东北地块，项目占地面积 25 亩(16666.67m²)，总建筑面积 11043.56m²，项目总投资 8000 万，项目建成后可以实现年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机的生产规模（其中 10000 吨铸件是用来生产加工 4 万台的电梯曳引机）。

一期项目设计铸造工艺为消失模铸造，工艺流程中主要包括消失模铸造、铸件加工装配三个部分。由于一期环评中消失模模具生产为外协，为了降低生产成本、追求企业长远发展，广德广鸿机械设备有限公司决定投资建设年产 100 万件消失模模具生产线项目，并于 2015 年 10 月 21 日取得了广德市发展和改革委员会的立项文件（项目备案【2015】87 号），该项目建设性质为扩建。

在取得了立项文件后，建设单位于 2015 年 10 月委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制该项目的的环境影响报告表，2015 年 12 月 30 日取得了宣城市广德市生态环境分局的环评批文（广环审【2015】号 156 号），同意该项目进行建设。

广德广鸿机械设备有限公司《年产 100 万件消失模模具生产线项目》和《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目》是配套生产的，在实际生产过程中，所产产品均用于自

身配套生产加工不对外销售。在实际生产过程中，两个项目产生的废气、废水、噪声以及固废均合并进行处理，并且在环评批复（广环审【2015】156号）中明确了两个项目需一并验收，不得拆分。

2019年1月，企业委托广德经纬咨询科技有限公司对年产10000吨铸件及4万台电梯曳引机生产项目、年产100万件消失模模具生产线项目进行阶段性验收，验收范围为年产10000吨铸件及年产100万件消失模模具生产线项目。并于2019年4月25日通过了宣城市广德市生态环境分局的审批（广环验【2019】56号）。

本项目2019年2月开工建设，并在2020年2月完成建设。建设内容为2#生产车间1栋，车间目前主要投入42台NC机器、12台CNC机器用于铸件的机加工，与之配套共用工程、辅助工程以及环保工程均同步投入使用，年可完成3万台电梯曳引机部件的加工生产。余下的3#车间和电梯曳引机所需的组装调试设备均未建设。故本次对年产10000吨铸件及4万台电梯曳引机生产项目、年产100万件消失模模具生产线项目进行阶段性竣工验收，验收范围为年产3万台电梯曳引机部件。

表 2-1 历史沿革一览表

序号	名称	执行情况
1	立项	2015年1月7日，广德广鸿机械设备有限公司《年产10000吨铸件及4万台电梯曳引机生产项目》获得了广德市发展和改革委员会文件《关于广德广鸿机械设备有限公司年产10000吨铸件及4万台电梯曳引机生产项目意见的函》（发改投【2015】3号）
2	环评	2015年1月10日，南京科泓环保技术有限责任公司编制了《广德广鸿机械设备有限公司年产10000吨铸件及4万台电梯曳引机生产项目》环境影响报告表
3	环评批文	2015年5月18日，宣城市广德市生态环境分局《关于广德广鸿机械设备有限公司年产10000吨铸件及4万台电梯曳引机生产项目环境影响评价报告表的批复》（广环审【2015】60号）
4	扩建项目立项	2015年10月21日，广德市发展和改革委员会关于《广德广鸿机械设备有限公司年产100万件消失模模具生产线项目》的立项文件（项目备案【2015】87号，扩建）
5	扩建项目环评	2015年10月，安徽中环环境科学研究院有限公司编制了《广德广鸿机械设备有限公司年产100万件消失模模具生产线项目》环境影响报告表
6	扩建项目环评批文	2015年12月30日，宣城市广德市生态环境分局《广德广鸿机械设备有限公司年产100万件消失模模具生产线项目环境影响评价报告表的批复》（广环审【2015】156号） 备注：批文中第四点明确要求两个项目需合并验收，不得拆分。
7	阶段性验收	2019年1月，广德经纬咨询科技有限公司编制了《广德广鸿机械设备有限公司年产10000吨铸件及4万台电梯曳引机生产项目、年产100万件消失模模具生产线项目》阶段性竣工环境保护验收监测报告表。
8	阶段性验收批文	2019年4月25日，宣城市广德市生态环境分局《广德广鸿机械设备有限公司

		有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目阶段性竣工保护验收的批复》（广环验【2019】56 号）
9	厂区设计建设规模	铸造件 1 万吨/a、电梯曳引机 4 万台/a、消失模模具 100 万件/件
10	上次验收范围	年产铸造件 1 万吨/a、消失模模具 100 万件/件及其相配套的辅助工程、共用工程、环保工程等
11	本次验收范围	年产 3 万台电梯曳引机部件及其相配套的辅助工程、共用工程、环保工程等

3、建设内容及规模

项目具体建设内容一览表见表 2-2。

表 2-2 项目工程一览表

序号	类别	工程名称	环评设计工程内容	已验收工程内容	本次验收工程内容	备注
1	主体工程	1#生产车间	1 栋 1 层，建筑面积 4176.23m ² ，作为铸造和消失模模具生产车间	1 栋 1 层，建筑面积 4176.23m ² ，作为铸造和消失模模具生产车间。主要包括 2 台 1T 的中频炉、砂处理线一条、自动浇注、造型线一条、消失模造型流水线一条、烘房一个、抛丸机一台及其它的辅助生产加工设备	已验收	不在本次验收范围
		2#生产车间	1 栋 1 层，建筑面积 1480.55m ² ，作为机加工车间	已建	1 栋 1 层，建筑面积 1480.55m ² ，用于铸件的机加工生产。	与环评设计一致
		3#生产车间	1 栋 1 层，建筑面积 2059.43m ² ，作为装配车间	未建	未建	不在本次验收范围
2	辅助工程	综合楼	1 栋 5 层，建筑面积 3227.35m ²	未建	未建	不在本次验收范围
		传达室	1 栋 1 层，建筑面积 50m ²	1 栋 1 层，建筑面积 50m ²	已验收	不在本次验收范围
		配电房	1 栋 1 层，建筑面积 50m ²	依托 1#车间	已验收	不在本次验收范围
		锅炉房	布置 1 台 2t/h 生物质锅炉，配有 60m ³ 循环水池	1 台 1t/h 生物质锅炉，配有 60m ³ 循环水池	已验收	不在本次验收范围

3	贮存工程	原材料仓库	依托 1#生产车间	依托 1#生产车间，设计一次最大暂存量为 50t，运转周期为 15d	已验收	不在本次验收范围
		成品仓库	依托 1#生产车间	依托 1#生产车间，设计一次最大暂存量为 50t，运转周期为 15d	已验收	不在本次验收范围
4	公用工程	供水	广德经济开发区西区供水管网，本项目用水量 29520t/a	广德经济开发区西区供水管网直接提供	已验收	不在本次验收范围
		排水	排水采用雨污分流制；生活污水排水量为 7200t/a，冷却废水循环使用，不外排。	排水采用雨污分流制；生活污水排水量为 3600t/a，冷却废水循环使用，不外排。	已验收	不在本次验收范围
		供电	广德县供电管网，生产用电 936.99 万千瓦时/年	广德市供电管网	已验收	不在本次验收范围
		供热	本项目供热能源为电能和生物质颗粒燃料。	本项目供热能源为电能和生物质颗粒燃料。	已验收	不在本次验收范围
		消防系统	消防给水结合广德经济开发区西区供水管网；室外消防用水量 20L/S，火灾延续时间为 2h	消防给水结合广德经济开发区西区供水管网；室外消防用水量 20L/S，火灾/延续时间为 2h	已验收	不在本次验收范围
5	环保工程	污水处理装置	本项目生活污水经埋地式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后排入无量溪河	和环评一致，本项目生活污水经埋地式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后排入无量溪河	项目生活污水依托已验收化粪池和埋地式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后排入无量溪河	与环评设计一致
		废气处理装置	消失模模具成型、涂料、烘干产生的非甲烷总烃加强车间通风后无组织排放 浇注废气经顶吸式集气罩捕集后通过袋式除尘器除尘、活性炭吸附非甲烷总烃，集气罩捕集效率为 90%，袋式除尘器除尘效率为 97%，活性炭吸附效率为 90%，处理	消失模模具在成型工序产生的废气通过三套废气集气罩进行收集，烘干废气通过密闭抽风进行收集；浇注废气在上方设置有废气集气罩，底部通过抽真空的方式进行收集。以上废气通过一套袋式除尘器+UV 光催化氧化+活性炭吸附装置进行处理后合并通过一根 15m 的排气筒	已验收	不在本次验收范围

		后经 1 根 15m 高排气筒高空排放	进行高空排放		
		消失模模具烘干工段热源为生物质锅炉，生物质锅炉燃烧废气经水膜除尘器处理，水膜除尘器除尘效率为 95%，处理后通过 1 根 30m 高的排气筒高空排放	消失模模具烘干工段热源为生物质锅炉，生物质锅炉燃烧废气经袋式除尘器处理，处理后通过 1 根 25m 高的排气筒高空排放	已验收	不在本次验收范围
		熔炼废气经集气罩捕集后通过袋式除尘器处理，集气罩为低位移动式，集气罩捕集效率为 95%，袋式除尘器除尘效率为 98%，处理后经 1 根 15m 高排气筒高空排放	熔炼废气通过低位移动式（顶吸）进行收集后通过旋风+布袋除尘器进行处理；砂处理以及造型粉尘通过一套袋式除尘器进行处理；抛丸粉尘通过一套袋式除尘器进行处理后。以上废气合并通过一根 15m 的排气筒进行高空排放	已验收	不在本次验收范围
		抛丸粉尘经设备自带密闭罩及袋式除尘器处理，袋式除尘器除尘效率为 97%，处理后经 15m 高排气筒高空排放			
		落砂粉尘在扬尘点上方设置吸风口通过密闭罩引至袋式除尘器处理，袋式除尘器处理效率为 97%，经处理后无组织排放			
		食堂油烟经油烟净化器处理，油烟净化器的处理效率为 75%，处理后通过专用烟道排放	未建	未建	不在本次验收范围
	噪声处理装置	车间合理布局，选用噪声低的设备，机械性噪声设备设置减振基座，空气噪声设备设置阻抗复合消声器，管道采用柔性连接和减振措施，加强设备的保养与检修	车间合理布局，选用噪声低的设备，机械性噪声设备设置减振基座，空气噪声设备设置阻抗复合消声器，管道采用柔性连接和减振措施，加强设备的保养与检修	项目噪声主要来源于机加工设备产生的机械噪声，通过对厂房优化设计，对噪声源采取相应的减振、厂房隔声等综合措施降低噪声对外环境影响。	与环评设计一致

		固废存放	厂区布设生活垃圾箱，设置一般固废临时堆场和危险废物暂存场所	厂区布设生活垃圾箱，设置一般固废临时堆场 20 平方米以及危险废物暂存场所 20 平方米	厂区布设生活垃圾箱，一般固废依托已验收一般固废临时堆场暂存，废活性炭、废液压油、废灯具等危废依托已验收危废库暂存，定期交由有资质单位处理	与环评设计一致
--	--	------	-------------------------------	--	--	---------

4、项目工程变动情况

一、原辅料变动

环评设计阶段未考虑机加工过程中铸件和设备的机油使用情况，验收阶段生产过程中是需要用到机油的，产生的废机油和废油桶交由资质单位处理，不会增加污染物排放量，因此此处变动不属于重大变动。

二、产品方案变动

环评设计阶段产品方案为电梯曳引机，验收阶段因 3#车间和电梯曳引机所需的组装调试设备均未建设，铸件机加工成电梯曳引机部件后直接外售，不在厂内组装调试。该变动无新增污染因子，不会增加污染物排放量，因此此处变动不属于重大变动。

综上，上述变动不会新增环境污染源，对照环办【2015】52 号文，上述变化不属于重大变动。

5、生产设备清单

表 2-3 设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	已验收数量	本次验收数量	备注
1	中频炉	台	2	2	0	已验收
2	抛丸机	台	2	1	0	已验收
3	NC 机器	台	50	0	42	-8
4	CNC 机器	台	20	0	12	-8
5	装配设备	套	8	0	0	未建，不在本次验收范围
6	装配流水线	条	8	0	0	未建，不在本次验收范围
7	调试设备	套	2	0	0	未建，不在本次验收范围

8	调试流水线	条	2	0	0	未建，不在本次验收范围
9	生物质锅炉	台	1	1	0	已验收
10	烘干房	个	1	1	0	已验收
11	空压机	台	2	1	0	已验收
12	预发机	套	1	1	0	已验收
13	成型机	台	4	3	0	已验收
14	涂料搅拌机	台	2	2	0	已验收
15	泡沫切割台	台	2	1	0	已验收

6、产品方案

表 2-4 项目产品方案

序号	名称	单位	环评设计产量	已验收产量	本次验收产量	备注
1	铸件	万吨/年	1	1	已验收	本次验收范围为年产 3 万台电梯曳引机部件
2	电梯曳引机	万台/年	4	0	3	
3	消失模模具	万件/年	100	100	已验收	

7、本工程劳动定员及生产班制

职工人数：本项目劳动定员 50 人。

工作时数：项目年工作日以 300 天计，单班工作制，每班工作 8 小时。

8、原辅材料消耗

表 2-5 本项目原辅材料表

序号	物料名称	单位	环评设计消耗量	验收阶段消耗量	备注
1	切削液	t/a	10	3	机加工过程中的铸件来自于已验收的铸造车间
2	机油	t/a	/	1	
3	铸件	t/a	/	10000	

9.水平衡

本项目用水为生活用水。

①职工生活用水

本项目招聘员工 50 人，生活用水量为 5t/d，生活污水产生量为 4t/a；

②切削液配料用水

本项目年使用切削液 3t/a，切削液和水按照 1:15 配比勾兑使用，按质量计年配料用水量为 45t/a，日均用水 0.15t/d。切削液循环使用不外排。

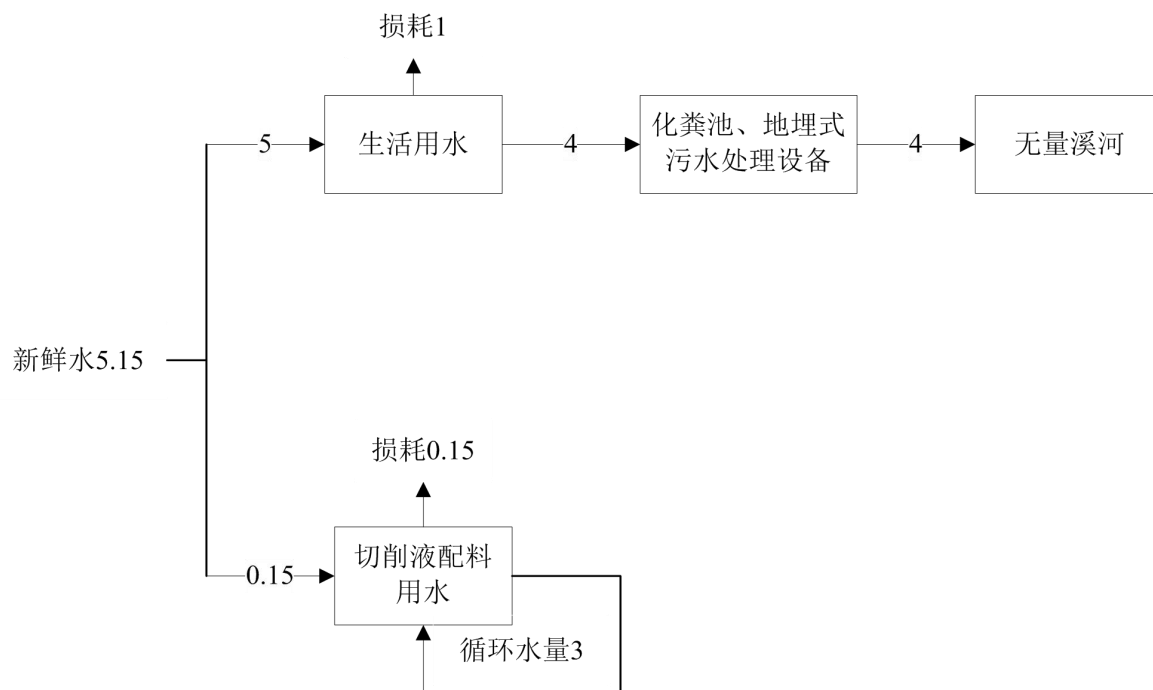


图 2-1 项目水平衡图 (t/d)

工艺流程简述及产污环节分析（图示）：

一、工艺流程

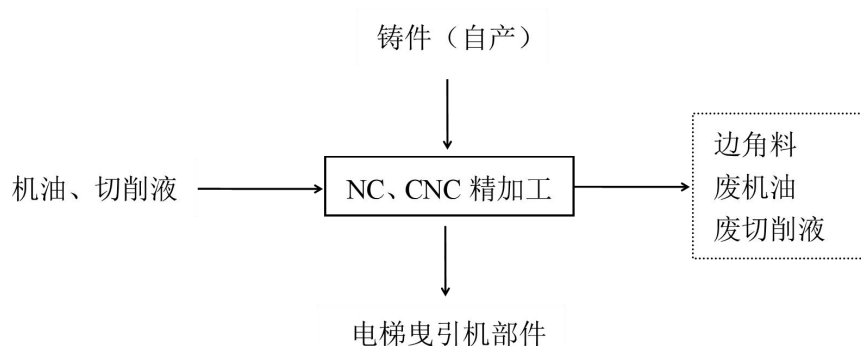


图 2-2 项目生产工艺流程图

工艺简介：

1、NC、CNC 精加工：将项目 1#车间生产的铸件送入数控机床或者加工中心进行钻孔等一系列的加工，设备均为自动密闭设备，工人将需要加工的铸件放到数控机床或加工中心内，然后关上进料口密闭设备内自动加工。

2、将加工完成后的电梯曳引机部件直接外售。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水污染源及治理措施

本项目废水主要来源于工作人员的生活污水，依托已验收化粪池和地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后排入无量溪河。

表 3-1 废水治理设施一览表

序号	废水类型	治理设施	污染因子	排放去向
1	生活污水	化粪池+地埋式污水处理设备	PH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	无量溪河

2、噪声污染源及治理措施

项目噪声主要来源于机加工设备产生的机械噪声，通过对厂房优化设计，对噪声源采取相应的减振、厂房隔声等综合措施降低噪声对外环境影响。

3、固废污染源及治理措施

本项目固废主要有生活垃圾、边角料、磨屑粉、废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶。

表 3-2 固体废弃物产生和排放状况

序号	名称	分类编号	产生量 (t/a)	处理处置方式	排放量 (t/a)
1	生活垃圾	一般固废	2	环卫部门处理	0
2	边角料	一般固废	50	收集后外售	0
3	磨屑粉	一般固废	6	沥干后外售	0
4	废机油	危险废物	0.8	委托有资质单位处理	0
5	废切削液	危险废物	5	委托有资质单位处理	0
6	废机油桶	危险废物	0.5	委托有资质单位处理	0
7	废切削液桶	危险废物	1	委托有资质单位处理	0



危废库



危废库

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、结论：

1、建设项目概况

广德广鸿机械设备有限公司于广德经济开发区西区建设“年产 00000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目”，项目于 2015 年 1 月 7 日获得了广德县发展和改革委员会《广德县企业投资项目备案通知书(新建项目)》(备案文号：项目备案[2015]3 号)，建设地点为广德经济开发区西区祥花线与 318 国道交叉口东北地块,项目总投资 8000 万元。项目建成后形成年产 1000 吨铸件 4 万台电梯曳引机的生产规模。

2、产业政策分析

对照《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(发改委令第 9 号)及《国家发展改革委关于修改(产业结构调整指导目录(2011 年本))有关条款的决定》(发改令第 21 号)，本项目生产工艺设备、产品不属于鼓励类、限制类、淘汰类之列，视为允许类。

同时本项目未列入《安徽省产业结构调整指导目录》(2007 年本)中的鼓励类、限制类、淘汰类，视为允许类。

因此，项目的建设符合国家及地方相关产业政策的要求。

3、与《铸造行业准入条件》相符性分析

本项目年产 0000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机，建设条件及布局、生产工艺、设备、企业规模、能源消耗、产品质量、环境保护均符合《铸造行业准入条件》中规定的要求，满足行业准入条件。

4、选址合理性与规划相符性分析

本项目位于广德经济开发区西区祥花线与 318 国道交叉口东北地块，该地块属于工业用地，用地不属于《关于发布实施《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》的通知》(国土资发[2012]198 号)中的“限制类”和“禁止类”，因此项目选址合理。

按照《广德经济开发区西区总体规划》指导意见，广德经济开发区西区是以机械电子配套、农产品加工为主的工业园区。广德经济开发区西区位于誓节镇东部，离广德县城 4km，离誓节集镇 10km，与上海白茅岭农场相邻。目前，工业园区已有

的企业及项目大多以机械电子为主，全镇已基本形成农产品深加工、竹木制品、精制绿茶、纺织服装、矿产开采、建筑建材、花卉苗木、生态旅游等八大主导产业。本项目产品为铸件、电梯曳引机，属于机械配套，符合广德经济开发区西区的产业定位。

因此，项目符合安徽广德经济开发区西区的产业定位，选址合理。

5、环境质量现状

项目所在地区大气、声环境现状良好，能满足功能区划要求，地表水 COD 超标，主要由于农业面源污染及生活污水随意排放所致。本项目各项污染物经治理后对环境造成的影响较小，不会造成区域环境功能的改变，从对环境质量影响方面分析项目可行。

6、污染物达标排放及对环境的影响分析

(1)废气

本项目运营期产生的有组织废气主要有熔化废气、浇注废气、抛丸工序产生的抛丸粉尘、天然气燃烧废气及食堂油烟；项目无组织废气主要有集气罩等废气收集方式未完全收集的废气、落砂、砂处理工序粉尘等。

项目对生产车间车间熔化炉熔化废气采用“烟气捕集罩+冷却管+布袋除尘”处理，处理后废气经 15m 高排气筒高空排放，烟尘排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中金属熔化炉二级标准。

项目对消失模铸造工艺浇铸工序产生的浇铸废气采取“顶吸式集气罩收集+布袋除尘+活性炭吸附”处理，处理后经 15m 高排气筒排放，粉尘、非甲烷总烃、天然气燃烧废气(烟尘、SO₂、NO_x)等污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准限值要求。项目对抛丸工序粉尘采用“设备自带密闭罩+布袋除尘器”处理，处理后经 15m 高排气筒高空排放，粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准限值要求。

项目食堂油烟废气采用油烟净化装置处理达《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-200)中型规模标准，通过专用烟道高空排放，对周围环境影响较小。

项目单位为减少粉尘对环境产生的影响，1#车间砂处理工序筛分、输送等处理过程全部在封闭系统中进行，砂处理生产线各扬尘点上方均配置吸风口，由设备自带的密闭罩收集各散点粉尘，收集后粉尘由风机送至正压式布袋除尘器处理，处理

后粉尘在车间无组织排放。项目单位应根据按照《铸造防尘技术规程》(GB8959-2007) 相关规定加强车间机械通风, 做好职工的防护措施, 减少无组织排放的粉尘、非甲烷烃等对职工身体健康和周围大气环境的影响, 确保车间废气浓度满足《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79) 表 4 中车间空气中有害物质的最高容许浓, 厂界废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求。

项目 1#车间生产区需设置 100m 的卫生防护距离, 经现场勘查, 项目卫生防护星离内无环境敏感点, 可满足环境需求。

综上所述, 项目废气对周围大气环境影响较小。

(2)废水

本项目废水主要为生活污水。循环冷却废水经沉淀处理后福环使用不外排:生器污水经厂区地理式污水处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中级标准排入开发区西区污水管网, 最终排入无量溪。本项目厂区污水处理设施设计处理能力能够满足要求, 可稳定达标排放, 因此本项目废水对周边水环境影响甚小。

(3)噪声

本项目营运期高噪声设备主要有风机。冷却塔、水泵、NC 机器、CNC 机器(车床、刨床, 钻床)等, 其噪声值在 80~90dB(A)左右, 经减振、厂房隔声、合理布局和距离衰减后, 项目厂界昼、夜间噪声排放均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准 (昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$, 夜间 $\leq \text{dB(A)}$), 叠加本底值后声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096 2008)中的 3 类区标准的要求 (昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$, 夜间 $\leq \text{dB(A)}$)。

因此, 本项目噪声对周围声环境影响较小。

(4)固体废弃物

本项目生产性一般固体废物主要为熔化工序炉渣、浇注废料。落砂、砂处理废砂、砂处理废铁、机加工废边角料、除尘设备收集的粉尘、废包装材料等, 项目产生的熔化炉渣、浇注废料、机加工废边角料.砂处理废砂。除尘设备收集的粉尘分类收集后外卖物资回收单位; 砂处理废铁作为原料返回生产车间熔化炉回收利用; 废包装材料经收集后由供货厂家回收再利用; 生产性危险废物主要为为活性炭吸附装置产生的废活性次, 机加工工序产生的废切削液, 项目产生的危险废物均交由有

资质单位进行处理处置；生活性一般固废为生活垃圾及污水处理设施污泥，定期清理收集后由环卫部门清运卫生填埋。

本项目所有固体废物均得到合理有效处置，不会对周围环境造成二次污染。

7、总量控制

本项目总量控制的污染因子有 SO_2 、 NO_x 、COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，根据工程分析，本项目 SO_2 的排放量为 $1.08 \times 10^{-3} \text{t/a}$ 、 NO_x 的排放量为 $9.504 \times 10^{-3} \text{t/a}$ 、COD 排放量为 0.47t/a 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 排放量为 0.108t/a ，以上指标由企业向当地环保部门申请排污指标，经审批同意后实施，总量指标在广德县内平衡。

8、环保“三同时”验收

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。本项目应在试生产阶段申请环保部门进行“三同时”验收，具体实施计划为：

- ①建设单位向当地环保主管部门申请试生产。
- ②建设单位请环境监测部门对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测。
- ③“三同时”验收清单见下表 36。

表 36 建设项目“三同时”验收一览表

类别	验收内容	验收要求	建设时间
废气	加强车间机械通风	厂界浓度达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的污染源无组织排放厂界监控浓度限值要求	申请验收前建设
	车间砂处理全过程在封闭系统中进行，各扬尘点上方设备自带吸风口。采用“设备自带密闭罩+正压式布袋除尘器”处理，布袋除尘效率为 97%，处理后车间无组织排放		
	车间熔化废气采用“烟气捕集罩+冷却管+布袋除尘”处理。烟气抽集罩采用低位移动式（顶吸+侧吸），收集效率 95%、除尘效率 98%，处理后经 15m 高排气筒排放	烟尘排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中金属熔化路二级标准	
	车间消失模铸造工艺浇铸废气采用“顶吸式集气罩+布袋除尘器+活性炭吸附装置”处理，收集效率 90%，除尘效率 97%，有机废气去除效率 90%，处理后	粉尘、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准限值要求	

	经 15m 高排气筒排放	
	车间抛丸工序粉尘采用“设备自带密闭罩+布袋除尘”处理后，经 15m 高排气筒排放，除尘效率 97%	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值要求
	天然气燃烧废气	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值要求
	食堂采用油烟净化装置，净化效率 75%，油烟经专用烟道高空排放	满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的最高允许排放浓度要求
废水	废水经埋地式污水处理设施处理，设计处理能力 30m ³ /d，满足废水处理要求	处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准排入开发区西区污水管网
	雨水和污水管网	满足雨污分流
噪声	设备基础减振、厂房隔声	项目厂界昼、夜间噪声排放均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
固废	一般固废堆场及危险废物临时堆场	分类收集、分类储存，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单相关要求；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单相关要求
绿化	绿化面积 2522.8m ²	绿化率 15%
卫生防护距离	1#车间生产区需设置 100m 卫生防护距离	

综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，各项污染物可以达标排放，对环境的影响也比较小，不会造成区域环境功能的改变，选址合理，从环境保护的角度来讲，本评价认为该项目在坚持“三同时”原则并采取一定的环保措施后，在项目所在地建设是可行的。

二、建议

1、加强环境管理，提高员工环保意识，设置专人负责环保，确保各项治理设施正常稳定运行，落实环保资金，确保污染得到有效控制，培训职工工作技能，特种设备等必须持证上岗，车间防尘措施应根据《铸造防尘技术规程》（GB8959-2007）中相关规定设计，减少车间废气无组织排放。

2、加强员工的培训工作及安全生产教育，做好宣传工作，避免意外事故发生，

并在运行前开展职业健康防护培训工作。

3、做好厂区及周围的绿化工作，净化空气，美化环境，应保持车间的通风环境，以便操作工人有良好的工作环境。

4、项目不得使用国家淘汰的设备及铸造工艺，并设立独立质量管理及监测部门，健全质量管理制度、不得使用含有放射源原料，产品质量应符合国家要求，并积极向工业主管部门申请准入认证，所使用的原料不含有 Pb 等重金属。

5、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近人员、单位的反映，定期向当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

6、本评价报告，是根据建设单位提供的生产工艺、技术参数、规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况为基础进行的。如果生产工艺、规模等发生变化或进行了调整，应由建设单位按环保部门的要求另行申报。

关于广德广鸿机械设备有限公司

年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目环境影响报告表的审批意见

广德广鸿机械设备有限公司：

你公司报来的《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经审查，现对《报告表》批复如下：

一、根据《报告表》结论，广德广鸿机械设备有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后，项目建设从环保角度分析是可行的，同意该项目在广德经济开发区西区规划地块进行建设。《报告表》可作为项目建设和竣工环境保护验收依据。

二、本项目产品方案为：铸件 10000 吨/年、电梯曳引机 4 万台/年；项目生产工艺流程为：将外购的泡塑模型与浇冒口模型组合组装后经刷涂料、烘干、模型、混砂、造型后，将经熔化处理的膜铁进行浇铸成型、自然冷却、落纱、冷却清理、抛丸后成铸件；电梯曳引机是将做成的铸件经车加工、铣加工、NC 精加工、装配、调试后成品；砂再生处理工艺为将废砂通过风选、磁选、筛分、冷却后回用；根据

该项目生产工艺特点，项目在生产经营中按《报告表》要求认真做好以下几项工作：

1、做好项目废水污染防治工作，按报告表要求，生活污水经地埋式污水处理设施处理，确保生活污水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的一级标准要求后方可排放；中频炉冷却水经沉淀处理后循环使用，禁止厂区内废水未经处理直接外排。

2、做好项目废气污染防治工作，项目产生的废气主要为生产过程中产生的熔化烟尘、浇注废气、落砂及砂处理粉尘、抛丸粉尘等，按报告表要求，熔化烟尘经“烟气捕集罩+风冷管+布袋除尘”处理后通过一根15米高排气筒高空排放，确保满足《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中相应标准；浇注废气经“顶吸式集气罩+布袋除尘+活性炭吸附”处理后通过一根15米高排气筒高空排放，抛丸粉尘经设备自带密闭集气罩、布袋除尘器处理后通过一根15米高排气筒高空排放，确保厂界内有组织废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值要求；加强生产车间优化通风措施，落砂、砂处理过程采取全密闭措施，并采取布袋除尘器处理，确保生产车间产生的无组织粉尘及厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；食堂油烟经油烟净化器净化后从专用烟道排出，确保满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)的最高允许排放浓度要求。

3、做好项目固体废弃物污染防治工作，炉渣、废砂、机加工产生的废边角料、除尘灰、浇注产生的废料等分类收集后外售；落砂、砂处理工艺产生的废铁作为原料返回生产车间熔化炉回收利用；废包装材料收集后返回供货厂家；废活性炭、废切削液属于危险废物，应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，并交由有资质单位进行处理；生活垃圾及污泥集中收集后交环卫部门进行无害化处理。

4、合理布局并对产噪设备和生产车间采取有效的隔声降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

5、本项目设置卫生防护距离为100m，项目卫生防护距离内不得再新建居民、学校、医院等敏感建筑物。

6、项目不得使用国家明令禁止的落后及淘汰的设备，项目严格按申报工艺进行生产，不得涉及喷漆、电镀、表面处理等工艺，如项目性质、规模或地址发生变更

需重新报批。

三、项目在落实各项污染物措施后及时报请我局组织建设项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。

表 4-1 项目实际建设情况和环评对比情况一览表

序号	环评批文要求	是否落实
1	根据《报告表》结论，广德广鸿机械设备有限公司年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后，项目建设从环保角度分析是可行的，同意该项目在广德经济开发区西区规划地块进行建设。《报告表》可作为项目建设和竣工环境保护验收依据。	已落实。 项目在广德经济开发区西区规划地块进行建设，并已落实《报告表》提出的各项污染防治措施。
2	本项目产品方案为：铸件 10000 吨/年、电梯曳引机 4 万台/年；项目生产工艺流程为：将外购的泡塑模型与浇冒口模型组合组装后经刷涂料、烘干、模型、混砂、造型后，将经熔化处理的膜铁进行浇铸成型、自然冷却、落砂、冷却清理、抛丸后成铸件；电梯曳引机是将做成的铸件经车加工、铣加工、NC 精加工、装配、调试后成品；砂再生处理工艺为将废砂通过风选、磁选、筛分、冷却后回用；根据该项目生产工艺特点，项目在生产经营中按《报告表》要求认真做好以下几项工作	已落实。 本项目产品方案为：年产 3 万台电梯曳引机部件；项目生产工艺流程为：将做成的铸件经 NC、CNC 精加工后外售。
3	做好项目废水污染防治工作，按报告表要求，生活污水经地埋式污水处理设施处理，确保生活污水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准要求后方可排放；中频炉冷却水经沉淀处理后循环使用，禁止厂区内废水未经处理直接外排。	已落实。 项目生活污水依托已验收化粪池和地埋式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后排入无量溪河
4	做好项目废气污染防治工作，项目产生的废气主要为生产过程中产生的熔化烟尘、浇注废气、落砂及砂处理粉尘、抛丸粉尘等，按报告表要求，熔化烟尘经“烟气捕集罩+风冷管+布袋除尘”处理后通过一根 15 米高排气筒高空排放，确保满足《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中相应标准；浇注废气经“顶吸式集气罩+布袋除尘+活性炭吸附”处理后通过一根 15 米高排气筒高空排放，抛丸粉尘经设备自带密闭集气罩、布袋除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒高空排放，确保厂界内有组织废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值要求；	已落实。 本次验收范围内无生产废气。

	加强生产车间优化通风措施，落纱、砂处理过程采取全密闭措施，并采取布袋除尘器处理，确保生产车间产生的无组织粉尘及厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；食堂油烟经油烟净化器净化后从专用烟道排出，确保满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)的最高允许排放浓度要求。	
5	做好项目固体废弃物污染防治工作，炉渣、废砂、机加工产生的废边角料、除尘灰、浇注产生的废料等分类收集后外售；落砂、砂处理工艺产生的废铁作为原料返回生产车间熔化炉回收利用；废包装材料收集后返回供货厂家；废活性炭、废切削液属于危险废物，应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，并交由有资质单位进行处理；生活垃圾及污泥集中收集后交环卫部门进行无害化处理。	已落实。 本项目固废主要有生活垃圾、边角料、磨屑粉、废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶。生活垃圾交由环卫部门处理；边角料集中收集后外售；磨屑粉沥干后外售；废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶属于危废，依托已验收危废库暂存，定期交由有资质单位处理。
6	合理布局并对产噪设备和生产车间采取有效的隔声降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。	已落实。 本项目噪声主要来源于机加工设备产生的机械噪声，通过对厂房优化设计，对噪声源采取相应的减振、厂房隔声等综合措施降低噪声对外环境影响。
7	本项目设置卫生防护距离为100m，项目卫生防护距离内不得再新建居民、学校、医院等敏感建筑物。	已落实。 本项目设置卫生防护距离为100m，项目卫生防护距离内无新建居民、学校、医院等敏感建筑物。
8	项目不得使用国家明令禁止的落后及淘汰的设备，项目严格按申报工艺进行生产，不得涉及喷漆、电镀、表面处理等工艺，如项目性质、规模或地址发生变更需重新报批。	已落实。 项目未使用国家明令禁止的落后及淘汰的设备，项目严格按申报工艺进行生产，未涉及喷漆、电镀、表面处理等工艺，项目性质、规模或地址发生未发生变更。

五、公司环境管理体系、制度、机构建设情况

为认真执行国家环境保护法律法规与行政规章，做好环保工作，项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废水、废气和废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管新建项目的所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询。建立相关环境管理制度。

六、环保设施建设管理及运行维护情况

自投运至今，制定相关操作规程，所有环保设施均运行正常，缺少环保设施的运行记录。环境保护档案有专门的场所存放，有专人管理，基本做到归档及时，从

立项、环评、到试运行期间，本项目与环境保护有关的文件、资料、图纸等基本齐全。

七、环境监测计划落实情况

项目未设置专门环境监测实验室，拟委托第三方进行日常监测。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析及依据

名称	废水检测依据	检出限 (mg/L)
pH	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	精密度 0.01
BOD	HJ/T 86-2002 水质生化需氧量 (BOD) 的测定 微生物传感器快速测定法	2
SS	GB/T 11901-89 水质悬浮物的测定 重量法	4
化学需氧量	HJ828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4
氨氮	HJ535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025
名称	噪声检测依据	
噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	
主要检测仪器	FA2004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、PHS-3C pH 计、TU-1810 紫外可见分光光度计、HCA-100 COD 标准消解器、HS5660C 型精密噪声频谱分析仪、BOD-220A 型快速测定仪	

5.2 噪声监测质量控制

噪声测量仪器为 II 型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在 ± 0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

5.3 水质监测分析过程中质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行，实验室分析过程中采取全程空白、平行样等质控措施。

表六

验收监测内容：

1、废水监测

本项目废水监测点位、项目、频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目、频次一览表

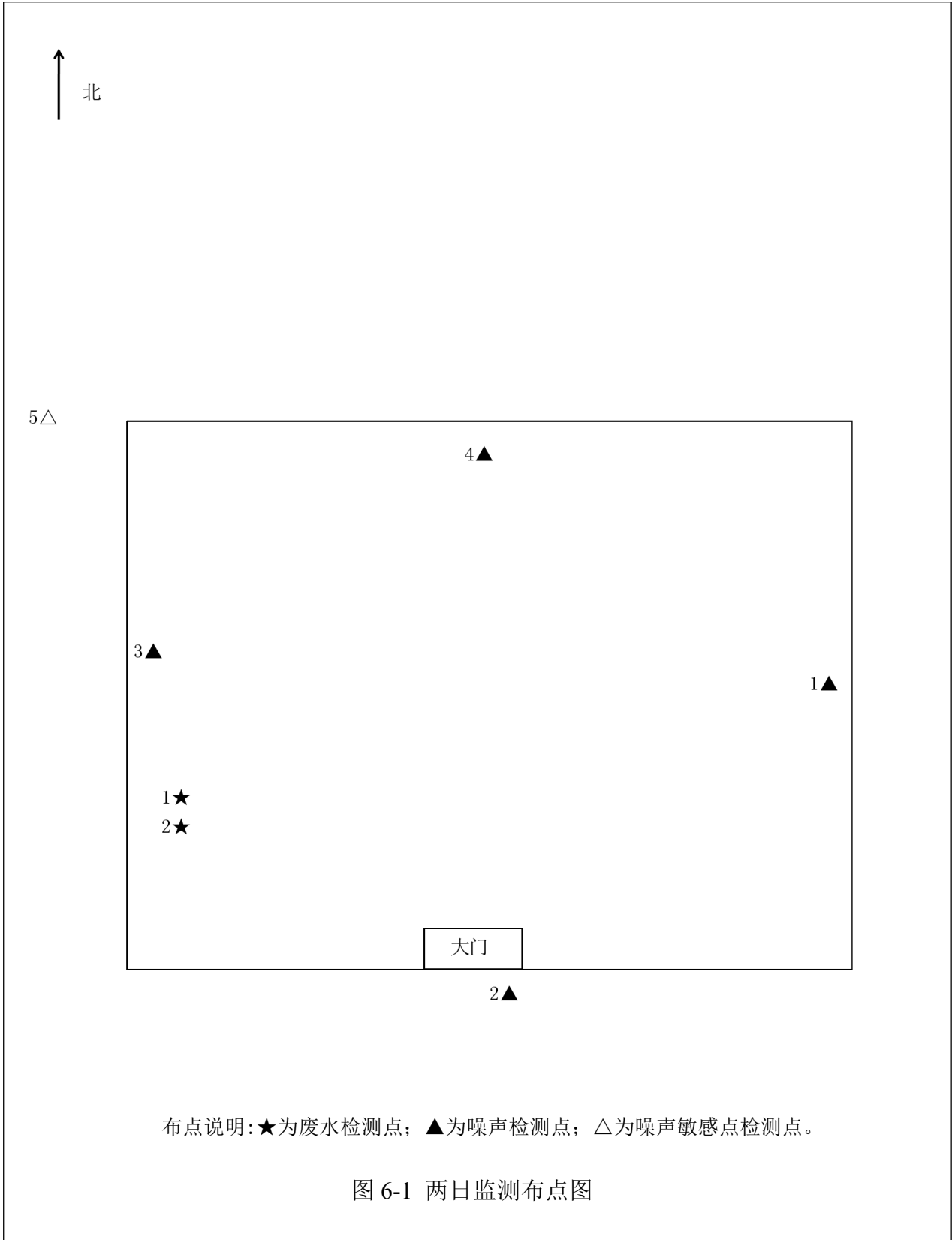
序号	位置	检测项目	监测频次
1	厂区污水进、出水口 1★2★	pH、化学需氧量、氨氮、BOD、SS	4 次/天，2 天

2、厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测点位、项目、频次见表 6-2。

表 6-2 厂界噪声监测点位、项目、频次一览表

地点	噪声类别	频次
项目东厂界	环境噪声	昼夜各一次，2 天
项目南厂界	环境噪声	
项目西厂界	环境噪声	
项目北厂界	环境噪声	
厂区西侧居民点居民点	环境噪声	



表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间生产工况：广德广鸿机械设备有限公司《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目》环境保护验收现场监测工作于 2020 年 8 月 15~16 日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果工况稳定，环保设施运行正常，满足阶段性环保验收监测要求。

表 7.1 广德广鸿机械设备有限公司《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目》工况记录表

监测时间	原辅料名称	环评消耗量	实际消耗量	生产负荷（%）
2020.08.15	铸件	33.33 吨/天	25 吨/天	75
2020.08.16	铸件	33.33 吨/天	26 吨/天	78

根据广德广鸿机械设备有限公司《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目》工况记录表可知，两日生产工况分别占到验收项目的 75%、78%。

验收监测结果:

1、废水

(1) 生活废水

生活废水监测数据见表 7.2。

表 7.2 生活废水监测结果（单位：mg/L（pH：无量纲））

检测项目	单位	2020.08.15 检测结果 厂区污水进水口 1★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.40	7.37	7.38	7.32	7.32~7.40	/	/
化学需氧量	mg/L	349	364	358	370	360	/	/
氨氮	mg/L	12.0	11.5	12.5	11.0	11.75	/	/
BOD	mg/L	100	108	113	116	109	/	/
SS	mg/L	79	86	82	85	83	/	/
检测项目	单位	2020.08.15 检测结果 厂区污水出水口 2★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.18	7.20	7.23	7.25	7.18~7.25	6-9	是
化学需氧量	mg/L	72	74	76	77	75	100	是

氨氮	mg/L	1.22	1.18	1.28	1.16	1.2	15	是
BOD	mg/L	14.9	15.4	16.2	17.4	16	20	是
SS	mg/L	47	51	43	45	46.5	70	是

表 7.3 生活废水监测结果（单位：mg/L（pH：无量纲））

检测项目	单位	2020.08.16 检测结果 厂区污水进水口 1★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.40	7.37	7.35	7.26	7.26~7.40	/	/
化学需氧量	mg/L	343	355	363	368	357	/	/
氨氮	mg/L	12.6	11.2	11.7	11.5	11.75	/	/
BOD	mg/L	108	116	110	121	114	/	/
SS	mg/L	85	79	76	83	81	/	/
检测项目	单位	2020.08.16 检测结果 厂区污水出水口 2★				日均值	标准值	是否达标排放
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.17	7.20	7.22	7.26	7.17~7.26	6-9	是
化学需氧量	mg/L	69	71	73	75	72	100	是
氨氮	mg/L	1.32	1.24	1.37	1.12	1.26	15	是

BOD	mg/L	15.8	16.6	14.7	17.5	16	20	是
SS	mg/L	44	50	47	51	48	70	是

根据表 7.2 表 7.3 监测结果可知：

①项目总排口污染因子（pH、COD、SS、BOD₅、氨氮）于 2020 年 8 月 15 日到 16 日监测日均浓度均能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准。

②项目生活污水通过一套地埋式污水处理设备进行预处理后，两日对 COD、氨氮、BOD、SS 的去除效率可达 79.8%、89.5%、85.7%、44%。

2、噪声

表 7.4 厂区噪声监测结果

单位：dB（A）

检测时间	检测点位置	主要声源	昼间	夜间
2020.08.15	厂界东侧	环境噪声	60.1	50.1
	厂界南侧	环境噪声	58.6	51.1
	厂界西侧	环境噪声	58.2	49.0
	厂界北侧	环境噪声	62.5	48.4
	厂区西侧居民点	环境噪声	55.2	42.4
2020.08.16	厂界东侧	环境噪声	59.3	50.3
	厂界南侧	环境噪声	60.6	51.7
	厂界西侧	环境噪声	62.0	49.5
	厂界北侧	环境噪声	58.9	50.5
	厂区西侧居民点	环境噪声	54.1	44.5
标准值			65	55
是否达标			是	是

根据表 7.4 监测结果，验收监测期间厂区厂界东侧、厂界南侧、厂界西侧、厂界北侧 4 个监测点位厂界噪声昼夜噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。项目西侧居民监测点位环境噪声昼夜噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准。

表八

验收监测结论:

安徽顺诚达环境检测有限公司于 2020 年 8 月 15~16 日对广德广鸿机械设备有限公司《年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目》进行环保验收监测。监测期间对企业现场核查,核查结果满足环保验收监测的要求,企业各项污染治理设施运行正常,工况基本稳定。通过对该项目废水监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下:

1 废水监测结论

①项目总排口污染因子(pH、COD、SS、BOD₅、氨氮)于 2020 年 8 月 15 日到 16 日监测日均浓度均能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的一级标准。

②项目生活污水通过一套地埋式污水处理设备进行预处理后,两日对 COD、氨氮、BOD、SS 的去除效率可达 79.8%、89.5%、85.7%、44%。

2 噪声监测结论

验收监测期间厂区厂界东侧、厂界南侧、厂界西侧、厂界北侧 4 个监测点位厂界噪声昼夜噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区标准。项目西侧居民监测点位环境噪声昼夜噪声监测结果符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类区标准。

4 固废监测结论

本项目固废主要有生活垃圾、边角料、磨屑粉、废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶。生活垃圾交由环卫部门处理;边角料集中收集后外售;磨屑粉沥干后外售;废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶属于危废,依托已验收危废库暂存,定期交由有资质单位处理。

5 结论

本项目履行了环保相关手续,选址合理,建设及管理规范,各污染防治设施安装到位并能有效运转,通过检测数据及现场查看情况,符合建设项目阶段性竣

工环境保护验收条件。

一、建议以及要求

1、企业严格落实安全生产工作制度，加强各类环保设施的管理与维护，确保其长期稳定运行，并严格控制工艺操作参数。

2、加强环境管理，杜绝生产过程中一切“跑、冒、滴、漏”现象。

附件 1

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 10000 吨铸件及 4 万台电梯曳引机生产项目、年产 100 万件消失模模具生产线项目				建设地点		安徽省广德市经济开发区西区						
	行业类别	C3525 磨具制造				建设性质		新建						
	设计生产能力	年产 4 万台电梯曳引机				实际生产能力		年产 3 万台电梯曳引机部件		环评单位		南京科泓环保技术有限公司		
	环评审批机关	宣城市广德市生态环境分局				审批文号		广环审【2015】60 号、广环审【2015】156 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期	2019 年 2 月				竣工日期		2020 年 2 月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位	广德经纬咨询科技有限公司				环保设施监测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收监测时工况		75%以上		
	投资总概算（万元）	8000				环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		1.25%		
	实际总投资（万元）	4000				实际环保投资（万元）		40		所占比例（%）		1%		
	废水治理（万元）			废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）		其它（万元）		
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力（Nm ³ /h）			/			年平均工作日（h/a）		2400		
运营单位	广德东威科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间		2020.8.15~2020.8.16	
污染物排放达标与总控制（工业建	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

设项目 详填)	化学需氧量	--	75	100	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	1.2	15	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	BOD	--	16	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	SS	--	46.5	70	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少； 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）； 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨