

水泵机电铸件及机电成品项目  
(阶段性验收年产 160 万件水泵机电  
铸件) 项目竣工环境保护验收监测报  
告表

建设单位: 安徽豪美机电有限公司

编制单位: 安徽顺诚达环境检测有限公司

二〇一九年五月



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 171212050704

名称: 安徽顺诚达环境检测有限公司

地址: 安徽省广德县桃州镇广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基  
本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数  
据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



171212050704

发证日期: 2018 年 11 月 16 日

有效期至: 2023 年 07 月 17 日

发证机关:

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

建设单位：安徽豪美机电有限公司

项目名称：水泵机电铸件及机电成品项目

（阶段性验收年产 160 万件水泵机电铸件）

法人代表：胡微明

联系方式：13732301888

编制单位：安徽顺诚达环境检测有限公司

法人代表：刘有兵

项目负责人：詹新洋

建设单位

电话：13732301888

传真：/

邮编：242200

地址：广德县开发区北区工业大道  
北侧、通用路西侧

编制单位

电话：0563-6091117

传真：0563-6091117

邮编：242200

地址：安徽省广德县桃州镇广漂  
路西亚夏汽车城综合服务中心  
301 室

## 目 录

前言.....	1
表一 项目基本情况.....	2
表二 项目建设工艺流程及产污环节分析.....	8
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	15
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	20
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	25
表六 验收监测内容.....	27
表七 验收监测结果.....	29
表八 验收监测结论及建议.....	36
附件 1 监测点位图	
附件 2 监测图片	
附件 3 企业“三同时”验收概况表	
附件 4 委托书	
附件 5 环评审批意见	
附件 6 固废及危废处置协议	
附件 7 监测报告	
附件 8 验收组意见及验收组签到表	
附件 9 整改情况	
附件 10 总结报告及公示照片	

安徽豪美机电有限公司主要从事水泵机电铸件及机电成品的生产，厂址位于广德县开发区北区工业大道北侧、通用路西侧。项目已于 2014 年 8 月 18 日取得了广德县发改委的备案通知书（项目备案[2014]086 号）。2014 年 8 月，安徽豪美机电有限公司委托南京科泓环保技术有限责任公司编制完成《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目环境影响报告表》，同年 10 月 8 日，广德县环境保护局以广环审[2014]162 号文对该项目的环境影响评价文件进行了批复。公司于 2015 年 10 月开工建设，2016 年 2 月进行试生产，目前各项与之配套的环保设施均已建设完成，投入试运行状态。由于在生产过程中该项目实际年产 160 万件水泵机电铁铸件，未生产机电成品，故此次验收为阶段性验收年产 160 万件水泵机电铁铸件项目。

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）以及广德县环保局对该项目报告表批复等文件的要求，2019 年 4 月 25 日安徽顺诚达环境检测有限公司受到安徽豪美机电有限公司的委托，于 2019 年 4 月 27 日组织有关技术人员对建设项目环保设施及污染物排放情况进行了现场勘察，并认真分析了建设项目主体工程和环保设施及措施的有关资料，在收集委托方有关资料和实地查看的基础上，编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。根据方案，我公司于 2019 年 5 月 11 日至 12 日连续两天组织技术人员对该项目的废水、废气、噪声、固废等污染源现状、周边环境质量状况和各类环境保护治理设施的处理能力进行了现场采样监测和调查，依据监测数据并参考有关资料，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告，以此作为该项目竣工环保验收和环境管理的依据。

表一 项目基本情况

建设项目名称	安徽豪美机电有限公司				
建设单位名称	安徽豪美机电有限公司				
建设项目性质	√新建 □改扩建 □技改 □迁建				
建设地点	广德县开发区北区工业大道北侧、通用路西侧				
主要产品名称	水泵机电铸件及机电成品				
设计生产能力	年产 50000 台水泵项目				
实际生产能力	年产 160 万件水泵铸件				
建设项目环评时间	2014.10	开工建设时间	2015.10		
调试时间	2016.2	验收现场监测时间	2019.05.11~05.12		
环评报告表审批部门	广德县环保局	环评报告表编制单位	南京科泓环保技术有限责任公司		
环保设施设计单位	安徽豪美机电有限公司	环保设施施工单位	安徽豪美机电有限公司		
投资总概算	5000 万元	环保投资总概算	45 万元	比例	0.9%
实际总概算	900 万元	环保投资	30 万元	比例	3.3%

### 1.1、验收监测依据

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 施行）
- （2）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1996.10.29 通过，1997.3.1 施行）
- （3）《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27 修订，2018.1.1 施行）
- （4）《中华人民共和国大气污染防治法》（2015.8 修订，2016.1.1 施行）
- （5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7 修订并实行）
- （6）《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日）
- （7）国务院 第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》
- （8）关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）
- （9）《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环保部，环办环评函[2017]1235 号，2017 年 8 月 3 号）
- （10）中国环境检测总站《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作污染事故防范环境管理检查工作的通知》（验字【2015】188 号）
- （11）安徽省物价局 安徽省财政厅关于降低我省环境检测服务收费标准的通知（皖价费【2014】139 号）
- （12）国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知（国发[2018]22 号）

### 1.2、环境保护规章、政策

- （1）《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）
- （2）《危险废物转移联单管理办法》（国家环保总局令 1999 年第 5 号）（1999 年 10 月 1 日）
- （3）《突发事件环境事件应急预案管理办法（国办发[2013]101 号），（2013 年 10

月 25 日）

（4）《产业结构调整指导目录（2011 年）》（2013 年修订）（2013 年 2 月 16 日）

（5）《关于加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号）（2012 年 7 月 3 日）

（6）《危险废物污染防治技术政策》（环发[2011]199 号）（2001 年 12 月 17 日）

（7）《国家危险废物名录》（部令第 39 号）（2016 年 8 月 1 日）

（8）环保部关于发布《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告（公告 2013 年第 36 号）（2013 年 6 月 8 日）

（9）《安徽省环境保护条例》（安徽省第十二届人民代表大会常务委员会第四十一次会议修订，2017 年 11 月 17 日）

（10）《安徽省大气污染防治条例》（安徽省第十二届人民代表大会第四次会议，2015 年 1 月 31 日）

（11）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017 年 9 月 1 日）

### **1.3、竣工环境保护验收技术规范**

（1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）

（2）关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）

（3）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部 公告 2018 年第 9 号 2018 年 5 月 15 日）

（4）《大气污染物综合排放标准》（GB12497-1996）



#### 1.4、环境影响报告书及部门审批决定

（1）《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目环境影响评价报告表》  
（2014 年 8 月）

（2）《关于安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目环境影响报告表的  
批复》（2014 年 10 月 8 日）；

（4）项目竣工环境保护验收监测委托书；

（5）《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目验收检测布点方案》

### 1.5、验收执行标准

根据南京科泓环保技术有限责任公司编制完成《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品建设项目环境影响报告表》和广德县环境保护局对该项目的环境影响评价文件进行了批复各项污染物排放执行以下标准：

1.5.1、其他工段产生的粉尘及大气执行《大气综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求，锅炉废气执行《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中其他炉窑二级排放标准限值要求。

**表 1-1 《大气污染物综合排放标准》**

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）						
污染物	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排气筒高度（m）对应的最高允许排放速率（kg/h）				无组织排放监控浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）
		15	20	30	40	
颗粒物	120	3.5	5.9	23	39	1.0

**表 1-2 《工业窑炉大气污染物排放标准》**

《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中其他炉窑二级排放标准限值要求			
颗粒物排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	NO <sub>x</sub> （mg/m <sup>3</sup> ）	SO <sub>2</sub> （mg/m <sup>3</sup> ）	烟囱最低允许高度（m）
200	/	/	15

1.5.2、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类功能区标准要求：

**表 1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）**

厂界外声环境功能区类别	时段	
	昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]
3	65	55

1.5.3、一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及国家污染物控制标准修改单（环境保护部 2013 年 6 月 8 日）。

## 表二 项目建设工艺流程及产污环节分析

### 2.1、地理位置及平面布置

广德县地处安徽省东南边陲，周连苏、浙、皖三省八县（市），东和东南连接浙江省长兴县、安吉、南邻宁国市，西接宣州区、郎溪县、北接江苏省溧阳市、宜兴市。地跨东经 119°2′~119°40′，北纬 30°37′~31°12′县政府位于广德县域几何中心的桃州镇，座落在无量溪河、粮长河二河交汇处。广德县距宣城市 71km、杭州 181km、上海 242km、黄山风景区 244km，西北经芜湖至省会合肥市 273km。临近合杭高速、宣杭铁路复线、318 国道和 3 条省道穿境而过，交通便捷，运输发达，物流畅通，经济发展条件优越，广德已成为长三角经济向内地辐射的物流副中心。

本项目厂址位于广德县开发区北区工业大道北侧、通用路西侧，具体地理位置见附件一。

### 2.2、建设内容

表 2-1 工程内容一览表

工程类别	工程名称	环评内容	验收情况
主体工程	1#生产车间	1 栋 1 层，外壳铸造生产线一条，水泵组装生产线一条	1 栋 1 层，建设完成外壳铸造生产线，暂未建设水泵组装生产线
辅助工程	办公区综合楼	1 栋三层办公用楼，建筑面积 928m <sup>2</sup>	1 栋 2 层办公用楼，建筑面积约 80m <sup>2</sup>
	生活配套楼	1 栋三层，宿舍及食堂，建筑面积约 715m <sup>2</sup>	未建
公用工程	供电	配电房，装机容量 250kW，耗电量 300 万 kWh/a	由广德县经济开发区北区供电管网供应
	给水	来自广德经济开发区北区供水管网，用水量 5742m <sup>3</sup> /a	广德县经济开发区北区市政供水管网供给
	排水	厂区设雨污排水管网，废水排放量为 5742m <sup>3</sup> /a	雨污分流，中频炉冷却水循环使用不外排，定期补充，生活污水经化粪池处理后作为农家肥供周边农户使用
储运工程	原料仓库	分类、分区域储存原料及产品，分布于生产车间	原料及产品仓库分区分布于生产车间

	产品仓库		
环保工程	废水治理	生活污水经地理式污水处理设施处理，通过开发区污水管网排放至山北河，最终汇入无量溪河，废水排放量为 12m <sup>3</sup> /d；冷却废水经循环沉淀池处理后循环使用不外排	本项目产生的生活污水，经化粪池收集后，作为农家肥供周边农户使用
	废气治理	刷漆房刷漆废气采用集气罩收集+活性炭吸附后经 1 根 15m 高排气筒 H1 高空排放；中频炉熔炼废气采用集气罩+布袋除尘处理，经 1 根 15m 高排气筒 H2 高空排放；抛丸废气采用布袋除尘处理，经 1 根 15m 高排气筒 H3 高空排放；旧砂再生废气采用集气罩+布袋除尘处理，经 1 根 15m 高排气筒 H4 高空排放；生产车间、刷漆房加强机械通风	该项目暂未建设刷漆房，4 台中频炉废气经两个可移动式集气罩收集后并入一根管道同经 1 套布袋除尘器处理后同经 1 根 15m 排气筒 H1 高空排放；抛丸废气采用布袋除尘器处理，两台抛丸机废气同经 1 套布袋除尘器处理后，同经 1 根 15m 高排气筒 H2 高空排放；旧砂再生废气分别经集气罩收集后同经一套布袋除尘器处理后同经 1 根 15m 高排气筒 H3 高空排放
	噪声治理	设备基础减振、厂房隔声墙隔声	车间合理布局，选用低噪设备，加强车间的隔声
	固废处理	设置面积为 20m <sup>2</sup> 的一般固废堆场，规范收集	除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧物资回收有限公司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用；项目产生的废润滑油交由有资质单位马鞍山澳新环保科技有限公司进行无害化处置
	危废治理	设置危险暂存间，并做防腐防渗措施	已建立 5m <sup>2</sup> 危废间
	厂区绿化	约 940m <sup>2</sup>	厂区外围周边有绿化带

该项目包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成。

**表 2-2 主要生产设备一览表**

编号	名称	环评型号	环评数量	验收型号	验收数量	备注
1	变压器	/	1 台	800KW(1 台)、 1600KW(1 台)	2 台	应对生产需求，增添 1 台变压器、1 台抛丸机、4 台气动震压造型机；2 台 3 吨中频炉更改为 4 台 1.5 吨中频炉，产量未增，精加工阶段设备还未配备，以上均不属于重大变更，本次验收属于阶段性验收。
2	中频炉（3 吨）	/	2 台	中频炉(1.5 吨)	4 台	
3	混砂机	/	2 台	/	2 台	
4	抛丸机	/	1 台	3210 型	2 台	
5	气动震压造型机	/	0 台	Z114MT 型	4 台	
6	磨床	/	2 台	/	0 台	
7	铣床	/	1 台	/	0 台	
8	镗床	/	3 台	/	0 台	
9	车床	/	6 台	/	0 台	
10	钻床	/	2 台	/	0 台	

**表 2-3 项目产品一览表**

产品名称	环评设计年产量	验收实际年产量
水泵	50000 台水泵	160 万件水泵机电铸件

注：铸件为水泵外壳，成品为水泵

### 2.3、劳动定员及生产班制

职工人数：50 人

工作时长：项目年工作日以 300 天计，单班工作 10h，一班制

项目总投资：900 万元

环保投资：30 万元

## 2.4、主要原辅材料消耗

表 2-4 验收监测期间原辅材料一览表

序号	原辅料	单位	年消耗量
1	用电量	万 kW.h/a	272
2	用水量	t/a	450
3	生铁	t/a	5700
4	废钢	t/a	3000
5	海砂	t/a	5
6	黏土	t/a	2

### 2.4.2 水源及水平衡

本项目供水由开发区北区供水管网供给，满足生产、生活及消防用水的需求。本项目用水主要来自生活用水，项目生活污水经化粪池处理后交由附近农户作农家肥综合利用。

#### （1）生活用水

项目污水主要来自员工生活污水，本项目员工 50 人，厂内住宿员工为 15 人，用水量约为 1.5t/d，年用水量为 450t/a，排水量按用水的 80%计，年排水量为：360t/a。

项目给排水量详见下表 2-6：

表 2-5 验收监测期间原辅材料一览表

序号	项目	用水量标准	用水量 (t/d)	排污水量 (t/d)
1	生活污水	/	1.5	1.2
2	总水量	/	450	360

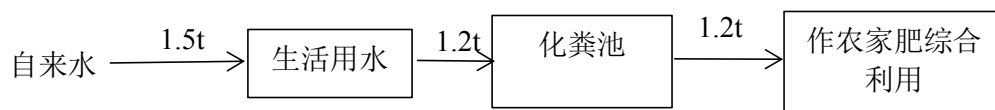


图 2-1 建设项目水平衡图

## 2.5、生产工艺

### 2.5.1 工艺流程简述：

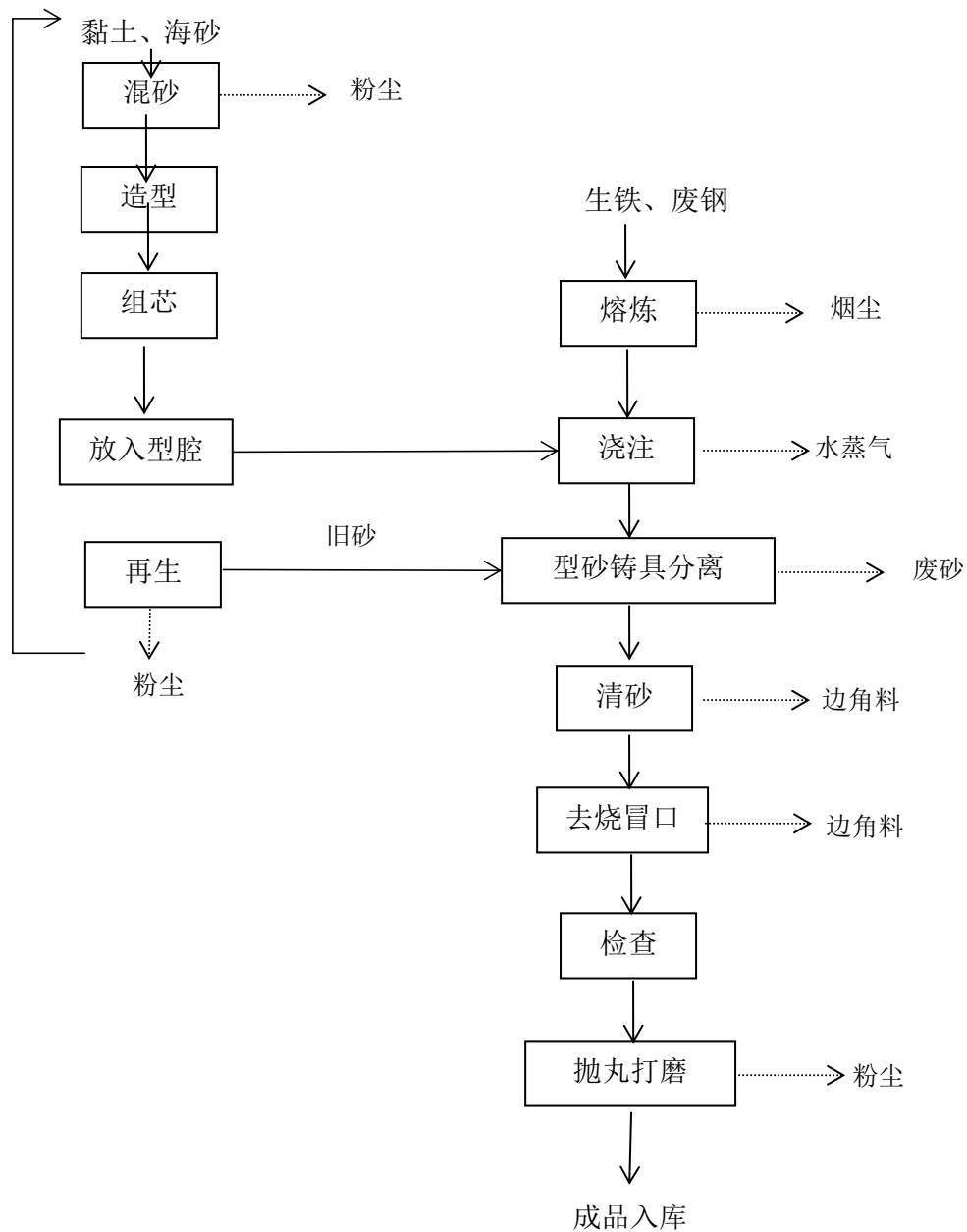


图 2-2 生产工艺流程及产物节点图



### 2.5.2 工艺简述:

①混砂、造型、制芯：将准备好的芯盒与砂箱摆放在混砂机放砂范围内，将粘土、海砂按一定比例配比加入一定量水(约 5%)，制成粘土芯，在芯盒内放入砂料做成的砂芯，手工对砂芯表面修整并处置 4 小时以上，最后下芯，合型。混砂工序及旧砂再生工序会产生无组织排放的粉尘。

②熔炼、浇注：将炉料(生铁)经铁秤配料，通过加料小车加入中频炉进行熔炼(1500℃)。熔化后的液体炉料经专用叉车由熔化工部转运至造型工部浇注工位，进行型腔浇注，本工序会产生熔炼粉尘。

③分离、清砂、去烧冒口：浇注、自然冷却后，手工清理工件砂箱、落砂，从铸件组浇冒口系统上切除浇冒口边角料得到铸件。本工序会产生旧砂及边角料。分离后旧砂经筛分、冷却等再生处理后与新砂一起混砂料，切除的浇冒口废边角料厂内综合利用。本工序会产生废砂、废边角料。

④检查：对铸件进行检查，不合格品熔炼回用。

⑤抛丸、打磨：采用抛丸机清除铸件表面、内腔、深槽及盲孔内的砂料，再是人工对铸件的飞边、毛刺、浇口气针的残留进行打磨清理，本工序产生粉尘。

表 2-6 项目内容变更一览表

序号	类别	环评及批复要求	实际建设情况	变更原因	是否属于重大变更
1	废水排放	生活污水经地埋式污水处理设施处理，中频炉冷却水经沉淀池处理后循环使用不外排	冷却水循环使用不外排；生活污水经化粪池预处理，交由附近农户作为农家肥综合利用	厂内生活用水量较少，待广德县开发区北区污水处理站建成后接管	否
2	废气排放	熔炼废气经密闭式集气罩收集后再经一套布袋式除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒高空排放；抛丸粉尘经自带式除尘设施处理；旧砂再生工序产生的粉尘经粉尘集气罩收集后经一套布袋除尘器处理后经一根 15m 高排气筒高空排放；无组织废气优化通风	熔炼废气经密闭式集气罩收集后再经一套布袋式除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒高空排放；两台抛丸机产生的粉尘收集后并入一根管道同经一套布袋除尘器处理后同经一根 15m 高排气筒高空排放；旧砂再生工序产生的粉尘经粉尘集气罩收集后同经一套布袋除尘器处理后同经一根 15m 高排气筒高空排放	两台抛丸机产生的粉尘同经一套布袋除尘器处理，优化废气排放，不属于重大变更	否
3	生产设备	2 台 3t 中频炉	4 台 1.5 吨中频炉	根据生产规模和实际生产订单，需要小型中频炉，未改变产量	否
4	生产工艺	热处理、机械加工、刷漆工序	无	优化生产工艺，降低污染	否

### 表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 3.1 污染治理设施

##### 3.1.1 废水

项目用水主要是生活用水，项目有 50 人，住宿人员 15 人，年工作 300 天，生活废水经化粪池预处理后，作为农家肥综合利用。

项目废水污染源及治理措施见表 3-1。

**表 3-1 废水污染源及治理措施一览表**

废水类别	来源	污染物种类	治理设施或措施	排放量	治理方式
生活废水	卫生间	TP、COD、SS、动植物油、氨氮、BOD <sub>5</sub>	化粪池	1.2t/d	农家肥综合利用

##### 3.1.2 废气

本项目废气包括生产过程产生的熔炼、抛丸、旧砂再生工序废气及产生的无组织废气。

###### （1）有组织废气

熔炼废气、抛丸粉尘、旧砂再生粉尘

###### （2）无组织废气

项目无组织废气主要来源于各生产工序未经收集的各类废气，其主要的污染因子为颗粒物。公司优化通风和加强生产管理降低此类废气的影响。

废气污染源及治理措施见表 4-2，废气处理设施参数见表 4-3。

**表 3-2 废气污染源及治理措施一览表**

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施
熔炼废气	中频炉熔炼工序	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	有组织排放	布袋除尘器+15m 排气筒
旧砂再生粉尘	旧砂再生工序	颗粒物	有组织排放	袋式除尘器+15m 排气筒

抛丸粉尘	抛丸工序	颗粒物	有组织排放	袋式除尘器+15m 排气筒
无组织废气	各生产工序	颗粒物	无组织排放	优化通风、加强管理

### 3.1.3 噪声

项目主要噪声设备为涂胶机、热压机、单板烘干机、锯边机等生产设备均位于生产车间内部，通过优选设备、厂房隔声、优化布局、基础减震等措施减少噪声对外环境的影响。

**表 3-4 噪声污染源及治理措施一览表**

噪声源名称	源强 dB (A)	位置	运行方式	治理方式
中频炉	70	生产车间内部	连续	优选设备、厂房隔声、优化布局、基础减震、距离衰减
混砂机	75	生产车间内部	连续	
抛丸机	80	生产车间内部	连续	
气动震压造型机	70	生产车间内部	连续	

### 3.1.4 固体废物

本项目固体废物主要分为一般固体废物和危险固体废物。

- (1) 一般固废：除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧物资回收有限公司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用。生活垃圾交由环卫部门处理。
- (2) 危险废物：项目机器维护保养产生的废润滑油，交由有资质单位-马鞍山澳新环保科技有限公司进行无害化处置。

**表 3-5 固废产生量及治理措施一览表**

固体废物	一般固废	除尘器、砂处理	收尘器收集粉尘、废砂	收集后外售
		抛丸机	铸件残次品、抛丸废料、边角料	厂家综合利用
		生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理
	危险废物	废润滑油	机器维护保养过程中产生	资质单位处置

### 3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

#### 3.2.1 环保投资

该项目实际总投资额为 900 万元，环保投资额为 30 万元，占 3.3%。

**表 3-6 环保设施投资一览表**

类别		防治措施	实际投资（万元）
废气治理	中频炉废气	布袋除尘器+15m 排气筒	27
	砂处理废气	袋式除尘器+15m 排气筒	
	抛丸废气	袋式除尘器+15m 排气筒	
	无组织废气	加强管理、优化通风	
噪声治理		优选设备、减振基座、厂房隔声消声	1
固废治理		一般固废临时存放场所	1
其他		/	1
合计		/	30

### 3.3、环保设施“三同时”落实情况

该项目的建设按照要求完成了环境影响报告表编制，在建设中基本做到了“三同时”，并申请进行验收监测。

该项目基本按照环评及批复要求，落实了各项污染治理措施，具体见下表 3-7

**表 3-7 三同时落实情况对比一览表**

环评要求	环评批复要求	验收情况
水泵机电成品项目，建设生产设施及其配套环保设施	水泵机电成品，年产 50000 台水泵项目，建设生产设施及其配套环保设施	年产 160 万件水泵机电铸件，本次验收属于阶段性验收，生产设施及其配套环保设施已建设完成，现阶段生产不涉及精加工

<p>本项目在生产过程产生的有组织废气主要为刷漆工序挥发的甲苯、二甲苯，熔铸工序产生的粉尘，旧砂再生工序产生的粉尘、抛丸机工序产生的粉尘；无组织废气主要为熔铸工序布袋除尘器未能收集废气、旧砂再生工序集气罩未能收集废气、混砂工序产生的粉尘、刷防锈漆后自然晾干过程中挥发的甲苯、二甲苯及食堂油烟项目对刷漆工序挥发的甲苯、二甲苯采用集气罩收集，通过活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒高空排放，采取上述措施后，甲苯、二甲苯排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污染源二级排放标准限值要求，对大气环境影响较小。</p> <p>项目对熔炼废气在炉口上方设置集气罩，对熔炼废气进行收集，收集后排入 1 台布袋除尘器处理，净化后通过 15m 高排气筒高空排放，采取上述措施后，粉尘排放可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 中的其他炉窑二级排放标准限值要求，对大气环境影响较小。项目使用的抛丸机自带袋式除尘设施，经抛丸机自带除尘设施处理后通过 15m 高排气筒高空排放，采取上述措施后，粉尘排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污染源二级排放标准限值，对周边大气环境影响较小。</p> <p>铸件脱离砂箱后产生的旧砂进入砂处理工段，经破碎及筛分后回用至混砂工序。产生的粉尘经集气罩收集，收集的粉尘通过布袋除尘器处理，处理后通过 15m 高排气筒 H4 高空排放，采取上述措施后，粉尘排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污染源二级排放标准限值，项目生产车间需设置 100m 的卫生防</p>	<p>做好项目废气污染防治工作,项目产生的废气主要为生产过程中产生的熔炼烟尘、混砂粉尘、抛丸粉尘、砂再生工序粉尘和刷漆及自然晾干废气,按报告表要求,熔炼烟尘经密闭式集气罩收集后,再经布袋除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒高空排放，满足《工业炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中相应标准抛丸粉尘经自带袋式除尘设施处理；旧砂再生工序产生的粉尘经集气罩收集，布袋除尘器处理；刷漆工序产生的废气采用集气罩、活性炭吸附处理，处理后废气分别通过 15 米高排气筒高空排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1990)中二级排放标准限值要求；加强生产车同优化通风措施，确保生产车间产生的无组织粉尘厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。本项目卫生防护距离为 100m，项目卫生防护距离内不得再新建居民、学校、医院等敏感建筑物</p>	<p>本项目未建设刷漆等精加工工序，未建设食堂。熔炼废气经密闭式集气罩收集后再经一套布袋式除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒高空排放，粉尘排放可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 中的其他炉窑二级排放标准限值要求；两台抛丸机产生的粉尘收集后并入一根管道同经一套布袋除尘器处理后同经一根 15m 高排气筒高空排放，粉尘排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污染源二级排放标准限值；旧砂再生工序产生的粉尘经粉尘集气罩收集后同经一套布袋除尘器处理后同经一根 15m 高排气筒高空排放，粉尘排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污染源二级排放标准限值。本项目加强生产车同优化通风措施，生产车间产生的无组织粉尘厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。本项目卫生防护距离内无再新建居民、学校、医院等敏感建筑物</p>
---	--	---

<p>护距离，经现场助查，项目卫生防护距离内无环境敏感点，可满足环境需求。</p> <p>综上所述，项目废气对周围大气环境影响较小</p>		
<p>本项目废水主要为冷却废水及生活污水。冷却用水经循环沉淀池处理后满足《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)冷却用水标准后循环使用，不外排至附近水体；生活污水经厂区埋式污水处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准排入开发区污水管网，经山北河汇入无量溪，因此本项目废水对周边水环境影响甚小</p>	<p>做好项目废水污染防治工作，按报告表要求，生活污水经埋式污水处理设施处理，确保生活污水排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的一级标准要求后方可排放；中频炉冷却水经沉淀处理后循环使用，禁止厂区内废水未经处理直接外排</p>	<p>冷却水循环使用不外排，生活污水经化粪池预处理后作为农家肥综合利用，待广德县开发区北区污水处理站建成后接管</p>
<p>本项目营运期高噪声设备主要有中频炉、抛丸机、车床、钻床、铣床、磨床等，其噪声值在 70-85dB(A)左右，经减振、厂房隔声和距离衰减后，项目四厂界昼、夜间噪声排放均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准(昼间≤65dB(A)，夜间≤55B(A)，本项目噪声对周围声环境影响较小</p>	<p>合理布局并对产噪设备和生产车间采取有效的隔声降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求</p>	<p>车间合理布局，选用噪声低的设备，加强车间的隔声，确保厂界的噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准</p>
<p>本项目主要固体废物为除尘器收集的粉尘和废砂、铸件的残次品、边角料、废油漆包装桶(无内膜)、废活性炭、生活垃圾、污水处理设施污泥。除尘器收集的粉尘和废砂集中收集后外售用于建筑、铺路等；铸件的残次品、边角料等回收收集后厂内综合利用；员工生活垃圾由环卫部门清运卫生填埋；废油漆包装桶交原料厂家回收；废活性炭交由有资质单位处理。</p>	<p>做好项目固体废物污染防治工作，生产过程中产生的抛丸机除尘器收集的粉尘、废砂收集后外售；废活性炭属于危险废物应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)严格执行并交由有资质单位进行处理；废油漆包装桶贮存按照危废临时贮存，并交由厂家资源回收；污水处理设施污泥、生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。</p>	<p>除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧物资回收有限公司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用；项目产生的废润滑油交由有资质单位马鞍山澳新环保科技有限公司进行无害化处置</p>

## 表四 建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定

### 1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 1.1、项目概述

该项目位于广德县开发区工业大道北侧、通用路西侧，其中包括 1 栋生产车间、仓库、配电房、门卫室以及办公场所；该项目投产后，可以实现年产 5 万台水泵规模。

#### 1.2、项目选址合理性及政策相符性分析

对照《产业结构调整指导目录(2011 年修正本)》（发改委令第 9 号）及《国家发展改革委员会关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》（发改令第 21 号），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。在采取本项目所提出环保措施后各种均能够达标排放，对周边环境影响较小。因此本项目的建设符合国家产业政策。

项目位于广德县广德县开发区工业大道北侧、通用路西侧；根据现场勘查可知本项目周边无环境敏感点，符合用地要求；在采取本次环评中规定的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，对环境影响很小，因此建设项目选址可行，与区域环境相容。

#### 1.3、环境质量现状评价结论

项目所在地区大气、地表水、声环境现状良好，能满足功能区划要求。本项目各项污染物经治理后对环境造成的影响较小，不会造成区域环境功能的改变，从对环境质量影响方面分析项目可行。

#### 1.4、运营期环境影响分析结论

##### （1）废气对环境影响结论

项目运营期间的主要大气污染源包括刷漆工序废气、熔炼废气、抛丸粉尘、旧砂再生粉尘、食堂厨房油烟废气等。项目刷漆废气中的甲苯、二甲苯经集气罩收集后经活性炭吸附处理达标后，由 15m 的烟囱高空排放，可满足《大气排放标准》(GB16297-1996)表 2 中新



污染源二级排放标准限值；项目熔炼废气经集气罩收集后经一套布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒高空排放，粉烟尘排放可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中的其他炉窑二级排放标准限值；项目抛丸粉尘经抛丸机自带袋式除尘器达标后，由 15m 排气筒排放，粉尘排放可满足《大气污染排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源二级排放标准限值；项目旧砂再生粉尘经布袋式除尘器处理达标后，由 15m 排气筒排放，粉尘排放可满足《大气污染排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源二级排放标准限值；未被收集的以无组织形式排放；对于员工食堂的油烟废气，建设单位通过将油烟废气收集并经油烟净化装置处理符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的最高允许排放浓度要求后排放。项目废气经上述措施处理，实现达标排放，对周围环境无明显影响。

#### （2）废水对环境影响结论

本项目废水主要为冷却废水及生活污水，其中冷却废水经循环沉淀池处理后循环使用；生活污水经厂区地埋式污水处理设施处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准限值要求，通过广德经济开发区北区污水管网进入山北河，尾水最终汇入无量溪河。本项目废水对周边水环境影响甚小。

#### （3）噪声对环境的影响结论

本项目运营期高噪声设备主要来源于车床、钻床、攻丝床、铣床、磨床、剪板机、液压机等，其噪声值为 70~90dB(A)。高噪声设备经隔音、减振、消声等措施治理，并通过合理布局和加强绿化植物，对区域声学环境影响不明显。

#### （4）固体废物对环境影响结论

本项目主要固废有：

①除尘器收集的粉尘：集中收集后外售于建筑、铺路等。

②废砂：集中收集后外售用于建筑、铺路等。

③铸件残次品、边角料：收集后厂内综合利用。

④废油漆包装桶（无内膜）：对照《国家危险废物名录》，属于危险废物，危废类别：HW12，废物代码 264-013-12，收集后暂存危废堆场，集中交原料厂家回收。

⑤废活性炭：对照《国家危险废物名录》，属于危险废物，危废类别：HW49，废物代码 900-039-49，收集后暂存危废堆场，集中交由有资质的单位处理，企业承诺不单独进行处理。

⑥生活垃圾、污水处理设施污泥：集中收集后委托环卫部门清运。

综上所述，项目各项固废都得到有效处理或处理，不会造成二次污染。

### 1.5、评价建议

1、加强环境管理，提高员工环保意识，设置专人负责环保，确保各项治理设施正常稳定运行。

2、加强员工的培训工作及安全生产教育，做好宣传工作，避免意外事故的发生。

3、做好厂区及周围的绿化工作，净化空气，美化环境。

4、落实环保资金，确保污染得到有效控制。

5、应保持车间的通风环境，以便操作工人有良好的工作环境。

6、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近人员、单位的反应，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

## 2、项目环境影响报告表的审批意见

### 关于安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品环境影响报告表的批复

安徽豪美机电有限公司：

你公司报来的《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经审查，现对《报告表》批复如下：

一、根据《报告表》结论，安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后，项目建设从环保角度分析是可行的，同意该项目在广德县开发区北区规划地块进行建设。《报告表》可作为项目建设和竣工环境保护验收依据。

二、本项目建设内容水泵外壳铸造生产线一条、水泵组装生产线一条并配套建设办公综合楼、生活配套楼、原料仓库、产品仓库、供水、供电等辅助工程、储运工程、公用工程等。水泵外壳是以生铁为原材料经熔炼、浇注、型砂铸件分离、清砂、去浇冒口、热处理、检查、抛丸打磨、机械加工、刷漆、自然晾干后转至半成品储存区；水泵组装是将外购的水泵成套配件与水泵外壳铸件经组装、检测后入库。

根据该项目生产工艺特点，项目在生产经营中按《报告表》要求认真做好以下几项工作：

1、做好项目废水污染防治工作，按报告表要求，生活污水经地埋式污水处理设施处理，确保生活污水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准要求后方可排放；中频炉冷却水经沉淀处理后循环使用，禁止厂区内废水未经处理直接外排。

2、做好项目废气污染防治工作，项目产生的废气主要为生产过程中产生的熔炼烟尘、混砂粉尘、抛丸粉尘、砂再生工序粉尘和刷漆及自然晾干废气，按报告表要求，熔炼烟尘经密闭式集气罩收集后，再经布袋除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒高空排放，满足《工业炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中相应标准抛丸粉尘经自带袋式除尘设施处理；旧砂再生工序产生的粉尘经集气罩收集，布袋除尘器处理；刷漆工序产生的废气采用集气罩、

活性炭吸附处理，处理后废气分别通过 15 米高排气筒高空排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1990)中二级排放标准限值要求；加强生产车间优化通风措施，确保生产车间产生的无组织粉尘厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

3、做好项目固体废弃物污染防治工作，生产过程中产生的抛丸机除尘器收集的粉尘、废砂收集后外售；废活性炭属于危险废物应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)严格执行并交由有资质单位进行处理；废油漆包装桶贮存按照危废临时贮存，并交由厂家资源回收；污水处理设施污泥、生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。

4、合理布局并对产噪设备和生产车间采取有效的隔声降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。

5、本项目卫生防护距离为 100m，项目卫生防护距离内不得再新建居民、学校、医院等敏感建筑物。

6、项目不得使用国家明令禁止的落后或淘汰的设备；项目严格按申报工艺进行生产，不得涉及喷漆、电镀、表面处理等工艺，如项目性质、规模或地址发生变更需重新报批。

三、项目在落实各项污染防治措施后及时报请我局组织建设项目竣工环境保护验收,验收合格后方可正式投入生产。

广德县环境保护局

2014 年 10 月 8 日

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法

项目		分析方法	方法依据	检出限
有组织废气	颗粒物	重量法	GB/T 16157-1996	20 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	重量法	HJ836-2017	1mg/m <sup>3</sup>
	SO <sub>2</sub>	定点位电解法	HJ/T57-2018	3mg/m <sup>3</sup>
	NO <sub>x</sub>	定点位电解法	HJ693-2014	3mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	35dB（A）

### 5.2 监测仪器

表 5-2 监测分析方法

类别	监测因子	仪器名称	仪器型号	计量检定或校准情况	
				检定单位	检定到期时间
有组织废气	颗粒物	电子天平	FA2004	深圳天溯计量检测股份有限公司	2019.7.24
	颗粒物	电子天平	ES-E		2019.7.24
无组织废气	颗粒物	电子天平	FA2004		2019.7.24
噪声	连续等效 A 声级	精密噪声频谱分析仪	HS5660C 型		2019.7.19

表 5-3 验收参加人员资质一览表

人员名称	验收证号	发证机关
詹新洋	2017-JCJS-6164071	中国环境检测总站

### 5.3 监测质量保证和质量控制

#### 5.3.1 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用

标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测定时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》《HJ/T55-2000》进行样品采集、运输、分析，采样仪器及试验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时间同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交试验室，检查样品并做好交接记录。

**表 5-4 气体监测校准措施一览表**

仪器名称、型号、编号	项目	设定情况	显示情况	误差（%）	允许误差(10%)
空气/智能 TSP 综合采样器崂应 2050 型	流量	100L/min	103.2L/min	3.2	±10
		210ml/min	213.6ml/min	1.7	±10
		690ml/min	649.9ml/min	5.8	±10
		210ml/min	208.4ml/min	0.8	±10
		690ml/min	695.1ml/min	0.7	±10

### 5.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

**表 5-5 噪声质量控制结果**

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2019.05.11	93.7dB(A)	93.8dB(A)	0.1dB(A)	±0.5	是
	2019.05.12	93.7dB(A)	93.8dB(A)	0.1dB(A)	dB(A)	是

## 表六 验收监测内容

### 6.1、生产工况要求

验收监测期间，各项环保设施正产工作，该项目工作符合达到 75%以上，进入现场监测，当工作负荷小于 75%时，通知监测人员停止监测，以确保监测的有效性。

### 6.2 废气监测

通过对熔化炉废气处理设施进、出口，砂处理废气处理设施进、出口，抛丸废气处理设施出口和工业粉尘无组织排放的监测，掌握该新建项目正常生产情况下，排放的废气中主要污染物浓度和总量

#### 6.2.1 监测点位设置、监测因子及频次

①熔化炉废气处理设施进、出口各设一个监测点；共 2 个监测点位；

监测因子：颗粒物、氮氧化物、二氧化硫

监测频次：随机监测三批次，共监测两天。

②砂处理废气处理设施进、出口各设一个监测点；共 2 个监测点位；

监测因子：颗粒物

监测频次：随机监测三批次，共监测两天

③抛丸废气处理设施出口设一个监测点；共 1 个监测点位；

监测因子：颗粒物

监测频次：随机监测三批次，共监测两天。

④无组织排放厂区各设三个监测点位

监测因子：颗粒物

监测频次：每天随机监测四批次，共监测两天。

## **6.3 噪声监测**

### **6.3.1 监测目的**

通过厂界噪声测量，掌握公司厂界噪声水平及对周边环境的影响。

### **6.3.2 监测方法及依据**

GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

### **6.3.3 监测点位和频次**

在该厂界四周各设置一个监测点位（共四个测点），昼、夜各测一次，监测两天。



**表七 验收监测期间生产工况记录及监测结果**

安徽顺诚达环境检测有限公司于 2019 年 4 月 25 日收到安徽豪美机电有限公司的委托，于 2019 年 4 月 27 日对该项目进行实地踏勘和前期的资料调查，后于 2019 年 05 月 11~12 日安排专业技术人员对该项目竣工环境保护验收进行现场监测和环境管理检查，同时对公司环保处理设施运行情况作了现场调查，监测内容涵盖废气、废水和厂界噪声监测，并检查固废贮存及处理措施。

**7.1、监测期间工况分析**

验收监测期间，安徽豪美机电有限公司该项目生产正常且满足项目竣工环境保护验收监测对工况 $\geq 75\%$ 的要求，各项污染治理设施亦正常运行，符合验收监测条件，监测结果具有代表性。监测期间公司原材料使用量及生产负荷见表 7-1、7-2。

**表 7-1 验收监测期间原辅材料一览表**

序号	原辅料	单位	05 月 11 日	05 月 12 日
1	日用电量	Kw.h/d	9000	8920
2	日用水量	t/d	1.3	1.4
3	生铁	t/d	18	19
4	废钢	t/d	9	10
5	海砂	t/a	5.1	4.9
6	黏土	t/a	2.1	2

**表 7-2 项目生产负荷统计一览表**

产品	监测时间	实际能力（件/天）	设计能力（件/天）	生产负荷（%）
生产能力	05 月 11 日	5300	/	/
	05 月 12 日	5300	/	/
备注	该项目年均工作 300 天，每天工作 10 小时。			

## 7.2、无组织废气监测结果

表 7-3 无组织气象参数

环境空气的气象参数					
监测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2019.05.11	29	101.3	东南风	3.3	晴
	27	101.3	东南风	3.2	晴
	25	101.3	东南风	2.7	晴
	28	101.2	东南风	2.8	晴
2019.05.12	28	101.2	东南风	3.4	晴
	27	101.2	东南风	2.8	晴
	25	101.2	东南风	2.7	晴
	24	101.2	东南风	2.6	晴

表 7-4 废气监测内容、结果与分析

监测时间	监测点位	批次	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )
2019.05.11	厂区东南侧	I	0.291
		II	0.274
		III	0.326
		IV	0.291
	厂区西北侧	I	0.291
		II	0.376
		III	0.360
		IV	0.445
	厂区西北 (偏西) 侧	I	0.411
		II	0.394
		III	0.410
		IV	0.548
2019.05.12	厂区东南侧	I	0.378
		II	0.257
		III	0.291
		IV	0.343
	厂区西北侧	I	0.462
		II	0.480
		III	0.478
		IV	0.428
	厂区西北 (偏西) 侧	I	0.240
		II	0.410
		III	0.427

	侧	IV	0.446
周界外最高浓度值			0.548
无组织排放最高浓度限值			1.0
是否满足排放标准			满足

检测结果表明，验收监测期间：

该项目厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值 0.548mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求。

### 7.3、有组织废气监测内容、结果与分析

**表 7-5 熔炼、抛丸、砂处理工序废气处理设施进、出口检测结果**

检测点位		熔化废气处理设施进口			
检测日期		2019 年 05 月 11 日			
批次		I	II	III	均值
烟温（℃）		27.1	27.1	27.1	27.1
排气流量（m <sup>3</sup> /h）		7221	6506	6824	6849
颗粒物	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	60.0	58.7	59.4	59.4
	排放速率(kg/h)	0.433	0.382	0.405	0.407
SO <sub>2</sub>	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
检测点位		熔化废气处理设施出口			
检测日期		2019 年 05 月 11 日			
批次		I	II	III	均值
烟温（℃）		28.6	28.6	28.6	28.6
排气流量（m <sup>3</sup> /h）		5067	4907	4985	4986
颗粒物	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	8.4	8.1	7.2	7.9
	排放速率(kg/h)	0.043	0.040	0.036	0.040
SO <sub>2</sub>	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
检测点位		熔化废气处理设施进口			
检测日期		2019 年 05 月 12 日			
批次		I	II	III	均值
烟温（℃）		27.1	27.1	27.3	27.2

排气流量 (m³/h)		6652	7083	6873	6869
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	59.4	58.5	59.7	59.2
	排放速率(kg/h)	0.395	0.414	0.410	0.406
SO <sub>2</sub>	实测浓度(mg/m³)	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	实测浓度(mg/m³)	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
检测点位		熔化废气处理设施出口			
检测日期		2019 年 05 月 12 日			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		28.6	28.6	28.6	28.6
排气流量 (m³/h)		5275	4980	5163	5139
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	8.1	8.7	9.0	8.6
	排放速率(kg/h)	0.043	0.043	0.046	0.044
SO <sub>2</sub>	实测浓度(mg/m³)	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	实测浓度(mg/m³)	<3	<3	<3	--
	排放速率(kg/h)	--	--	--	--
检测点位		砂处理废气处理设施进口			
检测日期		2019 年 05 月 11 日			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		25.6	25.1	25.1	25.3
排气流量 (m³/h)		627	684	593	635
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	358.4	367.2	361.2	362.3
	排放速率(kg/h)	0.225	0.251	0.214	0.23
检测点位		砂处理废气处理设施出口			
检测日期		2019 年 05 月 11 日			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		35.8	35.8	35.8	35.8
排气流量 (m³/h)		660	745	668	691
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	24.5	23.6	24.2	24.1
	排放速率(kg/h)	0.016	0.018	0.016	0.017
检测点位		砂处理废气处理设施进口			
检测日期		2019 年 05 月 12 日			
批次		I	II	III	均值

烟温 (°C)		24.5	24.5	24.5	24.5
排气流量 (m³/h)		610	655	637	634
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	368.1	364.1	370.3	367.5
	排放速率(kg/h)	0.225	0.238	0.236	0.233
检测点位		砂处理废气处理设施出口			
检测日期		2019 年 05 月 12 日			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		35.3	35.3	35.3	35.3
排气流量 (m³/h)		781	924	796	834
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	22.4	23.9	23.3	23.2
	排放速率(kg/h)	0.018	0.022	0.019	0.020
检测点位		抛丸废气处理设施出口			
检测日期		2019 年 05 月 11 日			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		29.7	29.7	29.7	29.7
排气流量 (m³/h)		1155	1327	1211	1231
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	22.7	23.6	22.4	22.9
	排放速率(kg/h)	0.026	0.031	0.027	0.028
检测点位		抛丸废气处理设施出口			
检测日期		2019 年 05 月 12 日			
批次		I	II	III	均值
烟温 (°C)		30.2	30.2	30.2	30.2
排气流量 (m³/h)		1074	872	1256	1067
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	24.2	22.7	23.3	23.4
	排放速率(kg/h)	0.026	0.020	0.029	0.025

表 7-6 熔炼工序废气检测结果评价一览表

检测点位	熔化炉废气处理设施出口		
检测项目	颗粒物 (mg/m³)	SO <sub>2</sub> (mg/m³)	NO <sub>x</sub> (mg/m³)
排放浓度 (mg/m³)	7.2~9.0	<3	<3
标准限值 (mg/m³)	200	/	/
评价标准	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表二中其他炉窑二级		
净化效率(%)	89.7	/	/
是否满足标准限值	满足	满足	满足

检测结果表明，验收监测期间：

项目熔化工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围为 7.2~9.0 mg/m<sup>3</sup>, SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub> 排放浓度均低于检出限。

均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表二中其他炉窑二级排放限值要求。

**表 7-7 砂处理废气检测结果评价一览表**

检测点位	砂处理废气处理设施出口
检测项目	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )
排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	22.4~24.5
标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	120
评价标准	《大气综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准
是否满足标准限值	满足
净化效率 (%)	92.0

检测结果表明, 验收监测期间:

项目砂处理气中颗粒物的排放浓度范围为 22.4~24.5mg/m<sup>3</sup>, 均满足《大气综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准限值。

**表 7-8 抛丸工序废气检测结果评价一览表**

检测点位	抛丸废气处理设施出口
检测项目	颗粒物
排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	22.4~24.2
标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	120
评价标准	《大气综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准
是否满足标准限值	满足
净化效率 (%)	/

检测结果表明, 验收监测期间:

项目锯边工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围为 22.4~24.2, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级相关标准。

#### 7.4、噪声监测结果

**表 7-9 噪声监测结果**

监测日期	监测点位	监测结果 (Leq[dB (A) ])		评价标准	是否满足标准
		昼间	夜间		
2019.05.11	厂界东外 1 米	49.5	45.3	昼间≤65dB (A)	满足

2019.05.12	厂界南外 1 米	55.7	47.9	夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$	满足
	厂界西外 1 米	58.2	48.3		满足
	厂界北外 1 米	48.2	45.1		满足
	厂界东外 1 米	50.2	45.7		满足
	厂界南外 1 米	57.3	48.6		满足
	厂界西外 1 米	58.7	47.1		满足
	厂界北外 1 米	48.9	45.3		满足

检测结果表明，验收监测期间：

厂界四周昼、夜间噪声经基础减振厂房隔声等措施衰弱后昼间噪声最大值为 58.7dB(A) 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求，夜间最大值 48.6dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求。

## 表八 验收监测结论

### 8.1、废水

项目无人在厂内住宿，主要生活废水来自员工洗手用水，用量较小，项目生活污水经化粪池处理后，作为农家肥综合利用，冷却水循环使用不外排。

### 8.2、废气

#### （1）无组织废气

项目无组织废气来自于生产中的抛丸、砂处理等工序未捕集到的工业废气，项目通过加强通风经无组织排放，经验收期间监测结果显示：该项目厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值为  $0.548\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值

#### （2）有组织废气

①熔炼废气采用可移动式集气罩经袋式除尘器处理后，再经 1 根 15m 烟囱排放；经监测表明项目熔炼废气中颗粒物、 $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  的排放浓度范围为  $7.2\sim 9.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $<3\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $<3\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表二中其他炉窑二级排放限值要求。

②砂处理工序中产生的颗粒物采用集气罩收集后再经 1 套袋式除尘器处理后，再经 1 根 15m 高的排气筒高空排放，经监测表明项目砂处理工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围  $22.4\sim 24.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《大气综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值。

③抛丸工序产生的粉尘经袋式除尘器处理再经 1 根 15m 高的排气筒高空排放，经验收期间监测结果显示，项目抛丸工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围为  $22.4\sim 24.2$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值。



### 8.3、噪声

噪声主要是中频炉、抛丸机等生产设备产生的机械噪声，公司优选设备、优化布局、加强隔声等措施降低噪声对外环境影响。经监测显示昼间噪声最大值为 58.7dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求，夜间最大值 48.6dB(A)不满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求。

### 8.4、固体废物

本项目固体废物主要为一般固体废物和危险废物。

一般固废：除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧物资回收有限公司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用。生活垃圾交由环卫部门处理。

危险废物：项目机器维护保养产生的废润滑油，交由有资质单位-马鞍山澳新环保科技有限公司进行无害化处置。

### 8.5、卫生防护距离

本项目设置 100m 卫生防护距离，在卫生防护距离内未新建食品、医药、集中居民区等环境敏感项目，经核查及检查，项目卫生防护距离内不存在环境敏感项目，符合环评提到的卫生防护距离要求。

### 8.6、结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工阶段性验收条件。

### 8.7、建议

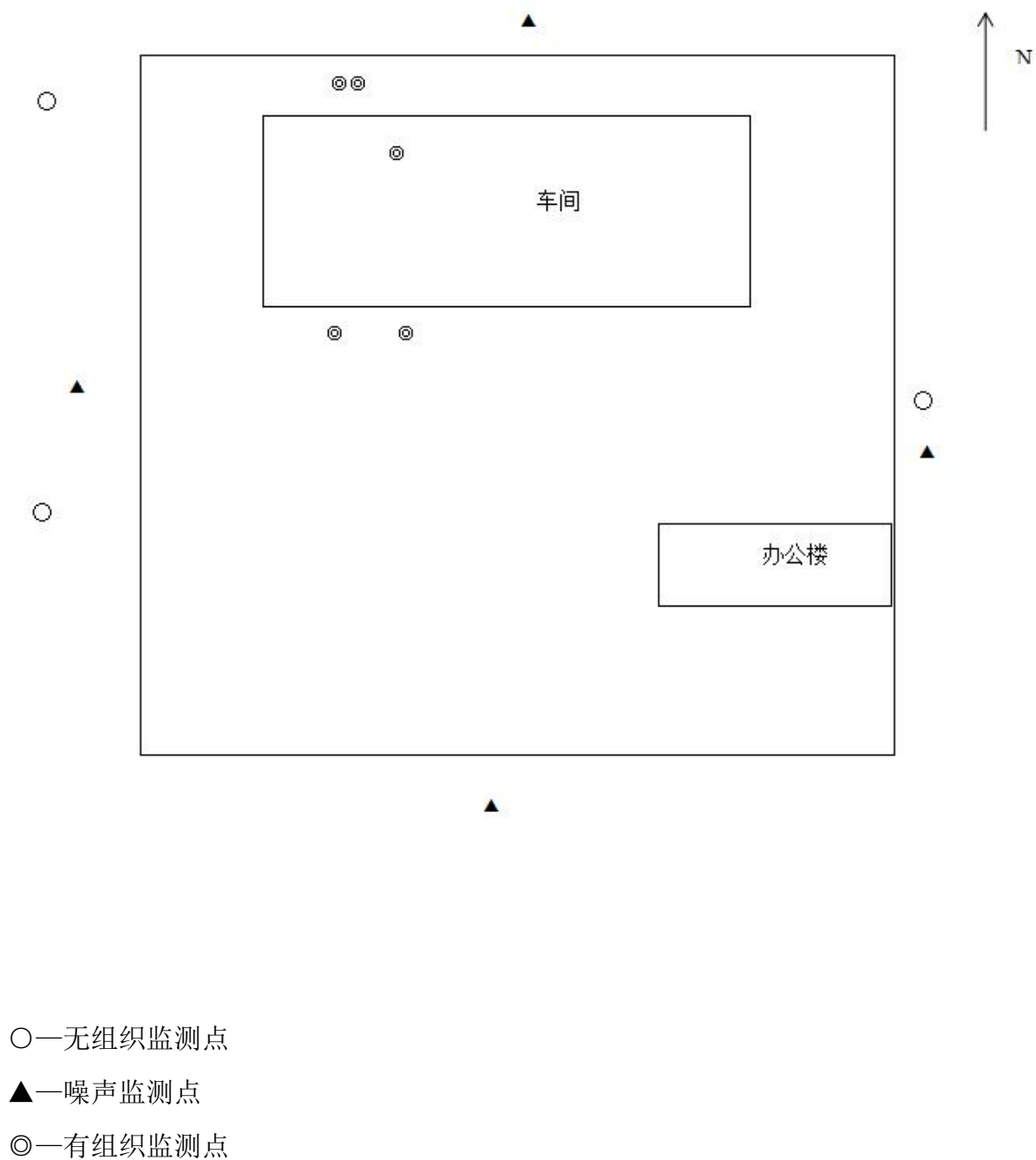
（1）加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放。

（2）完善环境检测制度，定期委托有资质监测单位对污染物排放情况进行监测。

（3）进一步加强生产管理，实施清洁生产。

（4）加强绿化水平，多种植植物花卉，即可美化环境也可对噪音有阻尼作用。

## 附件一 建设项目平面图及监测点位示意图





项目所在地理位置

## 附件二 监测图片



无组织



无组织



噪声



噪声



砂处理废气



熔炼废气



袋式除尘器



砂处理



抛丸机



中频炉



铸模



气动造型机

## 附件三

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建 设 项 目	项目名称		水泵机电铸件及机电成品项目			项目代码		/		建设地点		广德开发区北区工业大道北侧、通用路西侧						
	行业类别（分类管理名录）		泵及真空设备制造 C【3441】			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N31°0'59.39" 东经 E119°25'17.66"						
	设计生产能力		水泵机电铸件及机电成品项目			实际生产能力		年产 160 万件水泵机电铸件产品		环评单位		南京科泓环保技术有限责任公司						
	环评文件审批机关		广德县环境保护局			审批文号		广环审〔2017〕80 号		环评文件类型		报告表						
	开工日期		2015.10			竣工日期		2016.2		排污许可证申领时间		/						
	环保设施设计单位		安徽豪美机电有限公司			环保设施施工单位		安徽豪美机电有限公司		本工程排污许可证编号		/						
	验收单位		安徽顺诚达环境检测有限公司			环保设施检测单位		安徽顺诚达环境检测有限公司		验收检测时工况		大于 75%						
	投资总概算（万元）		5000			环保投资(万元)		45		所占比例%		0.9						
	实际总投资（万元）		900			实际环保投资(万元)		30		所占比例%		3.3						
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		27	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）		1
	新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时		300 天*10h						
	运营单位					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2019.05.11-05.12						
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)					
	废气																	
	颗粒物		7.2~24.5	120														
	SO <sub>2</sub>		<3	/														
	NO <sub>x</sub>		<3	/														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



附件四：企业“三同时”验收概览表

企业“三同时”验收概况表

企业名称:	安徽豪美机电有限公司		
总投资(万元):	900万		
环保投资(万元):	30万		
现场监测时间:	2019.5.11		
建厂时间:	2015.10		
投产时间:	2016.2		
生产时间:	300 d	10	h/d
产品名称:	水泵机电铸件		
日产量:	5300件		
公司人数:	50		
主要原辅材料日消耗量	电	9000kWh	
	水	1.3t	
	生铁	18t	
	废钢	9t	
	黏土	2.1t	
	海砂	5.1t	
工艺流程	原料→溶化→装铸(造型) →冷却→机加		

填表人: 胡文斌

公章:





企业“三同时”验收概况表

企业名称:	安徽嘉美机电有限公司		
总投资(万元):	900万		
环保投资(万元):	30万		
现场监测时间:	2019.5.12		
建厂时间:	2015.10		
投产时间:	2016.2		
生产时间:	300	d	10 h/d
产品名称:	水泵机电铸件		
日产量:	5300件		
公司人数:	50		
主要原辅材料日消耗量	电	8920kwh	
	水	1.4t	
	生铁	19t	
	废钢	10t	
	黏土	2t	
	海砂	4.9t	
工艺流程	原料→溶化→装铸(造型) →冷却→机加工		

填表人: 胡斌

公章:



## 附件五：委托书

### 委 托 书

安徽顺诚达环境检测有限公司：

我公司投资“水泵机电铸件及机电成品项目”已建设完成。通过试生产情况，环保污染防治设施运转良好，机器设备运转正常，基本符合环保“三同时”验收条件，特委托贵公司前来进行验收监测，望能尽快安排组织实施为感！

安徽豪美机电有限公司  
2019年4月25日

# 广德县环境保护局文件

广环审(2014)162号

## ★ 关于安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品 项目环境影响报告表的批复

安徽豪美机电有限公司:

你公司报来的《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经审查,现对《报告表》批复如下:

一、根据《报告表》结论,安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后,项目建设从环保角度分析是可行的,同意该项目在广德县开发区北区规划地块进行建设。《报告表》可作为项目建设和竣工环境保护验收依据。

二、本项目建设内容水泵外壳铸造生产线一条、水泵组装生产线一条,并配套建设办公综合楼、生活配套楼、原料仓库、产品仓库、供水、供电等辅助工程、储运工程、公用工程等。水泵外壳是以生铁为原材料经熔炼、浇注、型砂铸具分离、清砂、去浇冒口、热处理、检查、抛丸打磨、机械加工、刷漆、自然晾干后转至半成品储存区;水泵组装是将外购的水泵成套配件与水泵外壳铸件经组装、检测后入库。



根据该项目生产工艺特点，项目在生产经营中按《报告表》要求认真做好以下几项工作：

1、做好项目废水污染防治工作，按报告表要求，生活污水经地埋式污水处理设施处理，确保生活污水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的一级标准要求后方可排放；中频炉冷却水经沉淀处理后循环使用，禁止厂区内废水未经处理直接外排。

2、做好项目废气污染防治工作，项目产生的废气主要为生产过程中产生的熔炼烟尘、混砂粉尘、抛丸粉尘、砂再生工序粉尘和刷漆及自然晾干废气，按报告表要求，熔炼烟尘经密闭式集气罩收集后，再经布袋除尘器处理后通过一根15米高排气筒高空排放，满足《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中相应标准；抛丸粉尘经自带袋式除尘设施处理；旧砂再生工序产生的粉尘经集气罩收集，布袋除尘器处理；刷漆工序产生的废气采用集气罩、活性炭吸附处理，处理后废气分别通过15米高排气筒高空排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值要求；加强生产车间优化通风措施，确保生产车间产生的无组织粉尘厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值要求。

3、做好项目固体废弃物污染防治工作，生产过程中产生的抛丸机除尘器收集的粉尘、废砂收集后外售；废活性炭属于危险废物，应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，并交由有资质单位进行处理；废油漆包装桶贮存按照危废临时贮存，并交由厂家资源回收；污水处理设施污泥、生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。

4、合理布局并对产噪设备和生产车间采取有效的隔声降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348

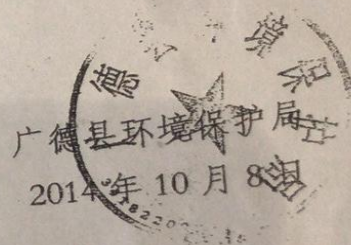


—2008) 3类标准限值要求。

5、本项目卫生防护距离为 100m，项目卫生防护距离内不得再新建居民、学校、医院等敏感建筑物。

6、项目不得使用国家明令禁止的落后或淘汰的设备；项目严格按申报工艺进行生产，不得涉及喷漆、电镀、表面处理等工艺，如项目性质、规模或地址发生变更需重新报批。

三、项目在落实各项污染防治措施后及时报请我局组织建设项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。



## 附件七：固废处置协议

### 固体废物处理协议

甲方：安徽豪美机电有限公司

乙方：广德德华废旧物资回收有限公司

经甲乙双方友好、平等协商，就甲方固体废物（固体废物定义：废除灰尘、废垃圾砂、废抛丸灰、沙芯、废炉渣）处理事宜，达成以下条款：

一、甲方委托具有处置资质的乙方处置固体废物。

二、处置方式：废除灰尘、废垃圾砂、废抛丸灰、沙芯、废炉渣为无偿处理。

三、乙方进入厂区，应遵纪守法，有违法行为，除追究法律责任外，甲方有权终止本合同。

四、甲方仅向乙方委托处置废除灰尘、废垃圾砂、废抛丸灰、沙芯、废炉渣。并需每周清理，乙方不得装运甲方的其他任何物资，如乙方违约装运夹带其他物资，甲方将视情节轻重处理。

五、乙方出入甲方生产区，应严格遵守甲方有关出入生产区的规章制度，如有违反，按甲方制度予以惩处。

六、乙方将固体废物运出甲方厂区后，因跑冒滴漏或乱倒被有关部门查处，而导致甲方受牵连的，乙方必须承担由此导致的全部责任。

七、本协议有效期自2019年1月2日至2020年1月1日止。

八、未尽事宜，双方协商解决：如协商不成，任何一方均可向广德县人民法院起诉。本协议一式两份，甲乙双方各持一份。

九、本协议自甲乙双方签字盖章后生效，在合同期之日前一个月，如双方未声明或知合同，本合同仍然生效，自动续签下一年。

甲方：  
司  
委托代理人：  
日期：2019年1月1日

乙方：广德德华废旧物资回收有限公司  
委托代理人：  
日期：2019年1月1日



## 化粪池废水综合利用协议

甲方：安徽豪美机电有限公司

乙方：蒋世之 胡正华 陈金标

甲方产生的生活废水经化粪池预处理后，需进行环保处理和零污染排放，经双方共同协商甲方委托乙方对甲方所产生的生活废水化粪池进行无害化处理一事达成协议如下：

一、乙方每月定期将甲方化粪池及生活污水通过粪桶装运至附近菜地进行浇菜。

二、甲方每月应支付乙方劳务费用伍佰元人民币，每月月底结清。

三、本协议自双方签字之日起生效。

甲方：安徽豪美机电  
有限公司（盖章）

2019年 月 日

乙方签字：蒋世之 胡正华 陈金标

2019年 月 日

# 马鞍山危险废物集中 处置中心

## 危险废物处置合同（补签）





## 危险废物委托处置合同（补签）

甲方：安徽豪美机电有限公司

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，甲方同意委托乙方处置所产生的危险废物。为此经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守：

### 一、服务内容及有效期限

（一）甲方为危险废物产生单位委托乙方对其产生的危险废物进行处理和处置。

（二）危险废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。由甲方负责危废运输，或乙方运输甲方支付运输费。危废清运转移前，甲方须提前 10 个工作日向乙方提出申请，以便乙方做好入库准备。

（三）根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后方可进行废物转移运输和处置。

（四）合同有效期自 2019 年 7 月 17 日起至 2020 年 6 月 26 日止，并可在合同终止前十五天由任一方提出合同续签。

### 二、甲方责任与义务

（一）甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于乙方认可的封装容器内，并有责任根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称一致。甲方的包装物和/或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时，乙方有权拒绝接收甲方危险废物。如果废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的，只是废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，经过乙方确认后，乙方可以接收该废物，但是甲方有义务整改。

（二）甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择要求等）并加盖公章，作为危险废物性状、包装及运输的依据。

（三）合同签订前（或处置前），甲方须提供废物的样品给乙方，以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物，或者废物性状发生较大的变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物的性状发生重大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果甲方未及时告知乙方，则

1、乙方有权拒绝接收；

2、如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，甲方应承担因此产生的损害责任（包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用）。

3、甲方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。

4、甲方的危险废物转移计划由甲方在安徽省危险废物在线申报系统里提出申请，经相关部门审批通过后，才能通知乙方实施危废转移。

### 三、乙方的责任与义务

（一）乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。

(二) 乙方将指定专人负责危险废物转移、处置、结算、报送资料等。

(三) 乙方应协助甲方办理废物的申报和废物转移审批手续，除有一些应有甲方自行去环保部门办理的手续外。

四、废物的种类、数量、服务价格与结算方式

(一) 废物的种类、数量、处置费：

序号	废物种类	形态	年产量 (吨)	包装 方式	废物 编号	废物代码	主要有害 成分	处置费标 准
1	废润滑油	液态	0.5	桶装	HW08	900-217-08	矿物油	4500 元/吨

(二) 结算方式：乙方在对甲方危险废物清运前，甲方应当根据合同载明价格、数量，向乙方指定账户支付预付款，预付款在乙方完成危险废物转移之后依据实际清运量进行多退少补，乙方在开发票前十日内结清。

(三) 计量：以经双方签字确认的过磅单据为准。

(四) 银行信息：

开户名称：马鞍山澳新环保科技有限公司

开户银行：农行马鞍山向山支行

账号：12624701040004748

五、双方约定的其他事项

(一) 废物包装由甲方提供；

(二) 合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

六、其他

(一) 本危废处置合同一年一签，一式三份，甲方二份、乙方一份。

(二) 本合同如发生纠纷，双方应友好协商，合理解决。协商解决无果的，应向马鞍山市仲裁委员会申请仲裁或向马鞍山市雨山区人民法院提起诉讼。

甲方：安徽豪美机电有限公司

(公章)

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

(公章)

联系人：胡微明

电话：13732301888

联系人：浦来平

电话：0555-2332322

2019年7月17日



附件九：检测报告

  
171212050704

报告编号 SCD20190511151  
第 1 页 共 10 页

安徽顺诚达环境检测有限公司

检测报告

项目名称

安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目

检测类别

验收检测

报告日期

2019 年 05 月 18 日

编制:

审核:

批准:



# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 2 页 共 10 页

## 声明

1. 本报告未盖“安徽顺诚达环境检测有限公司检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



公司名称：安徽顺诚达环境检测有限公司

地址：安徽省广德县桃州镇

广漂路西亚夏汽车城综合服务中心 301 室

总机：0563-6091117

传真：0563-6091117

# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 3 页 共 10 页

## 一、委托概况:

1. 委托单位: 安徽豪美机电有限公司
2. 检测类别: 验收检测
3. 项目名称: 安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目
4. 采样日期: 2019.05.11-2019.05.12
5. 检测日期: 2019.05.12-2019.05.13
6. 委托内容: 按照检测方案进行检测

## 二、废气、噪声检测技术说明:

名称	废气检测依据:	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及修改单	20
颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0
颗粒物	GBT15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定	0.001
NO <sub>x</sub>	HJ 693-2014 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	3
SO <sub>2</sub>	HJ/T 57-2017 固定污染源废气中二氧化硫的测定 定电位电解法	3
名称	噪声检测依据:	
噪声	GB 3096-2008 声环境质量标准	
主要检测仪器	崂应 2050 中流量智能 TSP 采样器、崂应 3012H 型自动烟尘测试仪、FA2004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、722s 可见分光光度计、HS5660C 型精密噪声频谱分析仪、LF-300 恒温恒湿箱	
备注	---	

## 三、项目情况说明:

### 1、噪声现状检测

- (1) 检测点布置: 项目区四周各设一个检测点;
- (2) 检测内容: 等效连续 A 声级;
- (3) 检测时间: 连续检测两天, 昼间和夜间各一次。

### 2、废气检测

#### (1) 检测点布置:

序号	名称	检测项目
1	熔化废气处理设施进、出口	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物
2	砂处理废气处理设施进、出口	颗粒物
3	抛丸废气出口	
4	厂区东南侧、厂区西北侧、厂区西北(偏西)侧	

#### (2) 检测时间: 有组织每天三批次;

无组织共每天四批次, 共监测两天。



# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 4 页 共 10 页

## 四、检测结果:

表 1 无组织废气的气象参数

检测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2019.05.11	29	101.3	东南风	3.3	晴
	27	101.3	东南风	3.2	晴
	25	101.3	东南风	2.7	晴
	28	101.2	东南风	2.8	晴
2019.05.12	28	101.2	东南风	3.4	晴
	27	101.2	东南风	2.8	晴
	25	101.2	东南风	2.7	晴
	24	101.2	东南风	2.6	晴

表 2 无组织废气检测结果

采样时间	采样点位	检测结果 单位 mg/m <sup>3</sup>
		颗粒物
2019.05.11	厂区东南侧	0.291
		0.274
		0.326
		0.291
	厂区西北侧	0.291
		0.376
		0.360
		0.445
	厂区西北(偏西)侧	0.411
		0.394
		0.410
		0.548
2019.05.12	厂区东南侧	0.378
		0.257
		0.291
		0.343
	厂区西北侧	0.462
		0.480
		0.478
		0.428
	厂区西北(偏西)侧	0.240
		0.410
		0.427
		0.446
备注		---

# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 5 页 共 10 页

表 3-1 有组织废气检测结果

监测点位：焙化废气处理设施进口			监测项目：颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>		
采样日期：2019.05.11					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1257			--
测点排气温度	℃	27.1	27.1	27.1	--
测点排气速度	m/s	11.9	10.7	11.3	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	7221	6506	6824	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	60.0	58.7	59.4	--
排放速率	kg/h	0.433	0.382	0.405	--
SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
备注		SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度均低于检出限，未计算折算浓度及排放速率			

表 3-2 有组织废气检测结果

监测点位：焙化废气处理设施出口			监测项目：颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>		
采样日期：2019.05.11					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1963			--
测点排气温度	℃	28.6	28.6	28.6	--
测点排气速度	m/s	13.1	12.7	12.9	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	5067	4907	4985	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	8.4	8.1	7.2	--
排放速率	kg/h	0.043	0.040	0.036	--
SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
备注		SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度均低于检出限，未计算折算浓度及排放速率			



# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 6 页 共 10 页

表 4-1 有组织废气检测结果

监测点位: 焙化废气处理设施进口			监测项目: 颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>		
采样日期: 2019.05.12					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1257			--
测点排气温度	℃	27.1	27.1	27.3	--
测点排气速度	m/s	10.9	11.6	11.3	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	6652	7083	6873	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	59.4	58.5	59.7	--
排放速率	kg/h	0.395	0.414	0.410	--
SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
备注		SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度均低于检出限, 未计算折算浓度及排放速率			

表 4-2 有组织废气检测结果

监测点位：焙化废气处理设施出口			监测项目：颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>		
采样日期：2019.05.12					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1963			--
测点排气温度	℃	28.6	28.6	28.6	--
测点排气速度	m/s	13.6	12.8	13.4	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	5275	4980	5163	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	8.1	8.7	9.0	--
排放速率	kg/h	0.043	0.043	0.046	--
SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	<3	<3	<3	--
排放速率	kg/h	--	--	--	--
备注		SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度均低于检出限，未计算折算浓度及排放速率			



# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 7 页 共 10 页

表 5-1 有组织废气检测结果

监测点位：砂处理废气处理设施进口			监测项目：颗粒物		
采样日期：2019.05.11					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.0314			--
测点排气温度	℃	25.6	25.1	25.1	--
测点排气速度	m/s	6.4	6.5	6.3	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	627	684	593	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	358.4	367.2	361.2	--
排放速率	kg/h	0.225	0.251	0.214	--
备注		---			

表 5-2 有组织废气检测结果

监测点位：砂处理废气处理设施出口			监测项目：颗粒物		
采样日期：2019.05.11					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1963			--
测点排气温度	℃	35.8	35.8	35.8	--
测点排气速度	m/s	1.7	2.1	1.7	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	660	745	668	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	24.5	23.6	24.2	--
排放速率	kg/h	0.016	0.018	0.016	--
备注					

# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 8 页 共 10 页

表 6-1 有组织废气检测结果

监测点位：砂处理废气处理设施进口			监测项目：颗粒物		
采样日期：2019.05.12					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.0314			--
测点排气温度	℃	24.5	24.5	24.5	--
测点排气速度	m/s	6.2	6.7	6.5	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	610	655	637	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	368.1	364.1	370.3	--
排放速率	kg/h	0.225	0.238	0.236	--
备注					

表 6-2 有组织废气检测结果

监测点位：砂处理废气处理设施出口			监测项目：颗粒物		
采样日期：2019.05.12					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1963			--
测点排气温度	℃	35.3	35.3	35.3	--
测点排气速度	m/s	2.1	2.9	2.2	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	781	924	796	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	22.4	23.9	23.3	--
排放速率	kg/h	0.018	0.022	0.019	--
备注					

# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 9 页 共 10 页

表 7-1 有组织废气检测结果

监测点位：抛丸废气出口			监测项目：颗粒物		
采样日期：2019.05.11					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1257			--
测点排气温度	℃	29.7	29.7	29.7	--
测点排气速度	m/s	3.0	3.3	3.1	--
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	1155	1327	1211	--
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	22.7	23.6	22.4	--
排放速率	kg/h	0.026	0.031	0.027	--
备注					

表 7-2 有组织废气检测结果

监测点位：抛丸废气出口			监测项目：颗粒物		
采样日期：2019.05.12					
参数	单位	第一次	第二次	第三次	排放限值
测点管道截面积	m <sup>2</sup>	0.1257			—
测点排气温度	℃	30.2	30.2	30.2	—
测点排气速度	m/s	2.8	1.9	3.2	—
标态排气量	m <sup>3</sup> /h	1074	872	1256	—
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	24.2	22.7	23.3	—
排放速率	kg/h	0.026	0.020	0.029	—
备注					



# 检测报告

报告编号

SCD20190511151

第 10 页 共 10 页

表 8-1 噪声检测结果

等效声级 单位: dB(A)

测点 编号	检测点位置	主要声源	检测结果 Leq (2019.05.11)	
			昼间	夜间
1	项目区东	区域环境	49.5	45.3
2	项目区南	区域环境	55.7	47.9
3	项目区西	区域环境	58.2	48.3
4	项目区北	区域环境	48.2	45.1
备注		噪声检测 1min		

表 8-2 噪声检测结果

等效声级 单位: dB(A)

测点 编号	检测点位置	主要声源	检测结果 Leq (2019.05.12)	
			昼间	夜间
1	项目区东	区域环境	50.2	45.7
2	项目区南	区域环境	57.3	48.6
3	项目区西	区域环境	58.7	47.1
4	项目区北	区域环境	48.9	45.3
备注		噪声检测 1min		

\*\*\*报告结束\*\*\*

## 安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目竣工 环境保护阶段性验收工作组意见

2019年6月23日,安徽豪美机电有限公司根据《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目竣工环境保护阶段性验收报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告表及环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收,验收组现场查阅并核实了本项目配套环境保护设施的建设与运行情况,经认真研究讨论形成验收意见如下:

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

安徽豪美机电有限公司位于广德县开发区北区工业大道北侧、通用路西侧,占地面积13837m<sup>2</sup>。已建成年产160万件水泵铸件生产装置及配套环保设施。

#### (二) 建设过程及环保审批情况

项目2014年8月18日经广德县发展和改革委员会备案(项目备案(2014)86号),2014年8月,安徽豪美机电有限公司委托南京科泓环保技术有限责任公司编制完成《安徽豪美机电有限公司水泵机电铸件及机电成品项目环境影响报告表》,2014年10月8日,广德县环境保护局以广环审[2014]162号文对该项目的环境影响评价文件进行了批复。公司于2015年10月开工建设,2016年2月进行试生产,建成年产160万件水泵铸件生产装置及配套环保设施并投入试运行。

公司暂未申领排污许可证。

#### (三) 投资情况

项目实际总投资900万元,其中环保投30万元,占总投资的3.3%。

#### (四) 验收范围

该项目食堂、办公楼、机加工、刷漆、组装工序暂未建设,本项目属阶段性验收,验收范围为年产160万件水泵铸件生产装置及配套环保设施。

## 二、工程变动情况

### 1、生产设备调整

原有 1 台变压器调整为 800kVA 变压器 1 台、1600kVA 变压器；2 台(一用一备)3t 中频炉调整为 4 台(二用二备)1.5t 中频炉；新增 1 台 3210 型抛丸机、4 台 Z114MT 型气动震压造型机。

### 2、废气防治措施优化

抛丸粉尘经“自带式除尘设施处理”调整为 2 台抛丸机产生的粉尘经“收集后并入一根管道同经一套布袋除尘器处理后同经一根 15m 高排气筒高空排放”。

项目变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施落实情况

### 1、废水

本项目废水主要来自生活办公用水。

员工生活污水：项目生活废水经化粪池预处理后交由附近农户作为农家肥综合利用；冷却循环用水需定期添加，项目生产废水不外排。

### 2、废气

项目熔化废气产生的烟尘由熔炉上方的集气罩收集，经布袋除尘后，通过一根 15m 高排气筒高空排放；项目配备的两台抛丸机产生的粉尘经布袋除尘装置处理后，通过一根 15m 高排气筒高空排放；旧砂再生工序产生的粉尘经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理后经一根 15m 高排气筒高空排放。上述厂区主要污染源未收集的烟粉尘均以无组织排放。

### 3、噪声

噪声主要是生产设备：中频炉、抛丸机、混砂机等生产设备生产时产生的机械噪声及配电房噪声，公司优选设备、优化布局、加强隔声、减振等措施降低噪声对外环境影响。

### 4、固体废物

除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧物资回收有限公

司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用。生活垃圾交由环卫部门处理。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）污染物排放情况

##### 1、废气

###### （1）有组织废气

检测结果表明，验收监测期间，项目熔化工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围为  $7.2\sim 9.0\text{mg}/\text{m}^3$ ， $\text{SO}_2$  和  $\text{NO}_x$  排放浓度均低于检出限，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 中“金属熔化炉”二级排放限值要求。

检测结果表明，验收监测期间，项目砂处理废气中颗粒物的排放浓度范围为  $22.4\sim 24.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值。

检测结果表明，验收监测期间，项目抛丸工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围为  $22.4\sim 24.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级相关标准。

###### （2）无组织废气

检测结果表明，验收监测期间，该项目厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值  $0.548\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求。

##### 2、噪声

噪声主要是生产设备：电炉、抛丸机、混砂机等生产设备生产时产生的机械噪声及配电房噪声，监测结果显示：厂界四周昼、夜间噪声经基础减振厂房隔声等措施衰弱后昼间噪声最大值为  $58.7\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大值  $48.6\text{dB}(\text{A})$  均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准要求。

##### 3、固体废物

除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧物资回收有限公



司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用。生活垃圾交由环卫部门处理。

#### 五、验收结论

验收组根据现场核查情况，结合验收监测报告及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准，企业环境管理制度健全，验收工作组认为在落实以下整改要求的前提下，项目竣工环境保护验收合格。

#### 六、后续整改要求

- 1、核实厂区废气排气筒高度。
- 2、完善旧砂再生系统粉尘收集处理及输送带封闭。
- 3、建设生活污水处理设施。
- 4、完善生产设施噪声防治措施。
- 5、完善生产车间分区建设，强化车间抑尘措施及环境管理。
- 6、规范建设危废暂存场所。

验收工作组

胡微明  
张贵忠 李辉 孙明



项目竣工环保验收组签到表

公司名称:					
项目名称:					
姓名	单位	职称/职务	身份证号	电话	
胡继明	安徽嘉泰机电有限公司	副总	332623197904243214	13732301888	
张思忠	宣城市环保科学	高工	342501196011020279	13965653138	
纪云华	宣城X印务环境检测中心	工程师	342501198609304419	18956205373	
何明利	宣城环保科学	工程师	342501198112282015	18956305378	

验收人员

专家组

项目竣工环保验收组会议签到表					
公司名称:					
项目名称:					
序号	姓名	单位	职称/职务	联系电话	备注
1	胡微明	安徽嘉多机电有限公司	经理	13732301888	
2					
3					
4					
5	张思忠	宣城初研所	高工	13965653138	
6	孙立军	宣城市环境监测中心站	工程师	18956405373	
7	何明	宣城环环科所	工程师	18956325378	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					

## 项目整改情况:

- 1、加强了有组织粉尘的收集，增大了集气罩，提高了粉尘收集效率



- 2、传送带均进行密闭密闭处理，具体如下图:



- 3、危废间整改，具体如下图:



# 建设项目环境保护设施和措施 执行情况总结报告

项 目 名 称 水泵机电铸件及机电成品项目  
建 设 单 位 安徽豪美机电有限公司  
法 定 代 表 人 胡微明  
联 系 人 胡微明  
联 系 电 话 13732301888  
邮 政 编 码 242200  
邮 寄 地 址 广德经济开发区北区

**表一 建设项目基本信息**

建设项目名称	水泵机电铸件及机电成品项目
建设地点	广德县开发区北区工业大道北侧、通用路西侧
行业主管部门或隶属集团	广德县发改委
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	广德县环保局、广环审〔2014〕162号、2014.10.8
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	广德县环保局
环境影响报告书（表）编制单位	南京科泓环保技术有限责任公司
项目设计单位	安徽豪美机电有限公司
环境监理单位	广德县环保局
工程实际总投资（万元）	900
环保投资（万元）	30
建设项目开工日期	2015年10月
建设项目竣工日期	2016年1月
建设项目投入试生产（试运行）日期	2016年2月

**表二 环境保护执行情况**

	环评及其批复要求	实际执行情况	备注
建设内容（地点、规模、性质等）	安徽豪美机电有限公司在广德经济开发区北区投资 5000 万元新建生产基地，建设水泵机电铸件及机电成品生产项目。项目已获得广德县企业投资项目备案通知书备案(新建项目)（项目备案[2014]086 号）。	广德天盛泵业有限公司在广德经济开发区北区投资 900 万元新建生产基地，建设年产 160 万件水泵机电铸件项目。项目已获得广德县企业投资项目备案通知书备案（新建项目）（项目备案[2014]086 号）。	本次验收属于阶段性验收。项目可达到年产 160 万件水泵机电铸件
污染防治设施和措施	做好项目废气污染防治工作，项目产生的废气主要为生产过程中产生的熔炼烟尘、混砂粉尘、抛丸粉尘、砂再生工序粉尘和刷漆及自然晾干废气,按报告表要求，熔炼烟尘经密闭式集气罩收集后，再经布袋除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒高空排放，满足《工业炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中相应标准抛丸粉尘经自带袋式除尘设施处理；旧砂再生工序产生的粉尘经集气罩收集，布袋除尘器处	本项目未建设刷漆等精加工工序，未建设食堂。熔炼废气经密闭式集气罩收集后再经一套布袋式除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒高空排放，粉尘排放可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 中的其他炉窑二级排放标准限值要求；两台抛丸机产生的粉尘收集后并入一根管道同经一套布袋除尘器处理后同经一根 15m 高排气筒高空排放，粉尘排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污	由于广德县开发区北区准备新建污水处理厂，且现阶段厂区无人住宿，未配备食堂，生活污水产生量较小，待开发区北区污水

	<p>理；刷漆工序产生的废气采用集气罩、活性炭吸附处理，处理后废气分别通过 15 米高排气筒高空排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1990) 中二级排放标准限值要求；加强生产车同优化通风措施，确保生产车间产生的无组织粉尘厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。本项目卫生防护距离为 100m，项目卫生防护距离内不得再新建居民、学校、医院等敏感建筑物；做好项目废水污染防治工作，按报告表要求，生活污水经地埋式污水处理设施处理，确保生活污水排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的一级标准要求后方可排放；中频炉冷却水经沉淀处理后循环使用，禁止厂区内废水未经处理直接外排；合理布局并对产噪设备和生产车间采</p>	<p>染源二级排放标准限值；旧砂再生工序产生的粉尘经粉尘集气罩收集后同经一套布袋除尘器处理后同经一根 15m 高排气筒高空排放，粉尘排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的新污染源二级排放标准限值。本项目加强生产车同优化通风措施，生产车间产生的无组织粉尘厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。本项目卫生防护距离内无再新建居民、学校、医院等敏感建筑物；冷却水循环使用不外排，生活污水经化粪池预处理后作为农家肥综合利用；车间合理布局，选用噪声低的设备，加强车间的隔声，确保厂界的噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准；除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧</p>	<p>站建成后 通入管网</p>
--	--	---	----------------------

	<p>取有效的隔声降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》</p> <p>(GB12348-2008)3类标准限值要求；做好项目固体废弃物污染防治工作，生产过程中产生的抛丸机除尘器收集的粉尘、废砂收集后外售；废活性炭属于危险废物应按《危险废物贮存污染控制标准》</p> <p>(GB185972001)严格执行并交由有资质单位进行处理；废油漆包装桶贮存按照危废临时贮存，并交由厂家资源回收；污水处理设施污泥、生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。</p>	<p>物资回收有限公司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用；项目产生的废润滑油交由有资质单位马鞍山澳新环保科技有限公司进行无害化处置。</p>	
--	---	--	--



**表三 环境保护执行总体结论**

**一、建设项目工程变更的情况**（对照环境影响评价文件及其批复要求，工程建设性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生变动的，对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）的执行总结情况）

本次验收属于阶段性验收，项目现阶段生产不涉及精加工，精加工设备未配备。

**1、生产设备调整**

原有变压器 1 台调整为 800kW 变压器 1 台、1600kW 变压器 1 台；2 台 3t 环保节能炉调整为 4 台 1.5t 中频炉；新增 4 台气动震压造型机、1 台抛丸机，产量未增。

**2、污水污染防治设施调整**

项目生活废水经“地埋式处理装置”调整为经“化粪池预处理后作为农家肥供周边农户使用。

项目变动不属于重大变动。

**二、建设项目环境保护设施和环境保护措施的落实情况**

与本项目生产所需的环境保护设施均已建设完成，相应的环境保护措施均已落实。

**三、建设项目施工建设情况、环保设施和措施执行情况等信息公开情况**（对照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）的执行总结情况）

已网上公示

**四、建设项目施工建设过程中的环保投诉、环保违法行为的情况**

无此类现象发生

**五、建设项目环境保护执行的总体结论**

**1、废水**

项目无人在厂内住宿，主要生活废水来自员工洗手用水，用量较小，项目生活污水经化粪池处理后，作为农家肥综合利用，冷却水循环使用不外排。

## 2、废气

### (1) 无组织废气

项目无组织废气来自于生产中的抛丸、砂处理等工序未捕集到的工业废气，项目通过加强通风经无组织排放，经验收期间监测结果显示：该项目厂界无组织排放颗粒物周界外最高浓度点值为 0.548mg/m<sup>3</sup>，均满足《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996) 表 2 中的无组织排放监控浓度限值

### (2) 有组织废气

①熔炼废气采用可移动式集气罩经袋式除尘器处理后，再经 1 根 15m 烟囱排放；经监测表明项目熔炼废气中颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 的排放浓度范围为 7.2~9.0mg/m<sup>3</sup>、<3mg/m<sup>3</sup>、<3mg/m<sup>3</sup>，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表二中其他炉窑二级排放限值要求。

②砂处理工序中产生的颗粒物采用集气罩收集后再经 1 套袋式除尘器处理后，再经 1 根 15m 高的排气筒高空排放，经监测表明项目砂处理工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围 22.4~24.5 mg/m<sup>3</sup>，均满足《大气综合排放标准》

(GB16297-1996) 表 2 中二级标准限值。

③抛丸工序产生的粉尘经袋式除尘器处理再经 1 根 15m 高的排气筒高空排放，经验收期间监测结果显示，项目抛丸工序过程中产生的废气中颗粒物的排放浓度范围为 22.4~24.2，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准限值。

## 3、噪声

噪声主要是中频炉、抛丸机等生产设备产生的机械噪声，公司优选设备、优化布局、加强隔声等措施降低噪声对外环境影响。经监测显示昼间噪声最大值为

58.7dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区标准要求，夜间最大值48.6dB(A)不满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区标准要求。

#### 4、固体废物

本项目固体废物主要为一般固体废物和危险废物。

一般固废：除尘器收集的粉尘及废砂集中收集后外售于广德德华废旧物资回收有限公司；铸件的残次品、抛丸废料及边角料收集后厂内回收利用。生活垃圾交由环卫部门处理。

危险废物：项目机器维护保养产生的废润滑油，交由有资质单位-马鞍山澳新环保科技有限公司进行无害化处置。

#### 5、卫生防护距离

本项目设置100m卫生防护距离，在卫生防护距离内未新建食品、医药、集中居民区等环境敏感项目，经核查及检查，项目卫生防护距离内不存在环境敏感项目，符合环评提到的卫生防护距离要求。

#### 6、结论

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件。

法定代表人：（签字）

建设单位（盖章）

年 月 日

## 承 诺 函

广德县环保局：

按照建设水泵机电铸件及机电成品项目环境影响评价文件及其批复，广环审〔2014〕162号（2014年10月8日）要求，我公司安徽豪美机电有限公司已落实了相应的环境保护设施和措施。为推动水泵机电铸件及机电成品项目竣工环境保护阶段性验收工作，我公司（安徽豪美机电有限公司年产160万件水泵机电铸件项目）作出如下承诺：

- 一、 保证提供的全部材料真实、完整、准确；
- 二、 积极配合提供开展验收现场核查和技术审查的现场条件；
- 三、 积极配合开展竣工环境保护验收工作；
- 四、 接受社会公众的监督。

如因我公司（安徽豪美机电有限公司）弄虚作假、隐瞒事实，或者不配合竣工环境保护验收工作，影响竣工环境保护验收工作，我公司（安徽豪美机电有限公司）将承担一切后果，并接受相应法律责任追究。

特此承诺。

承诺单位（盖章）

法定代表人（签字）

年 月 日