

安徽精尔电工科技有限公司  
年产 10000 吨漆包线项目阶段性竣工环境  
保护验收监测报告

建设单位：安徽精尔电工科技有限公司

编制单位：广德经纬项目咨询服务有限公司

二〇一八年十二月

建设单位：安徽精尔电工科技有限公司

法人代表：邓志伟

编制单位：广德经纬项目咨询服务有限公司

法人代表：陈晓青

项目负责人：卢燕

建设单位：安徽精尔电工科技  
有限公司

电话：18757250086

传真：/

邮编：242200

地址：安徽省广德县经济开发区

编制单位：广德经纬项目咨询服  
务有限公司

电话：0563-6058508

传真：0563-6058508

邮编：242200

地址：广德县桐汭西路 155 号

## 目 录

一 项目基本情况.....	1
二 验收依据.....	3
三 工程建设情况.....	4
四 环境保护设施.....	12
五 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	16
六 验收执行标准.....	21
七 验收监测内容.....	23
八 质量保护及质量控制.....	25
九 验收监测结果.....	29
十 验收结论.....	37

## 一、项目基本情况

安徽精尔电工科技有限公司成立于 2017 年 1 月，公司位于安徽省广德县经济开发区，安徽精尔电工科技有限公司《年产 10000 吨漆包线项目》经广德县发改委备案（项目备案[2017]46 号），并于 2017 年 5 月 3 日委托安徽显闰环境工程有限公司编制该项目的环境影响报告表，2017 年 9 月 30 日取得了广德县环境保护局的审批，文件号为广环审[2017]139 号。

在取得建设环评批文后，项目于 2017 年 11 月开始建设，于 2018 年 3 月完成设备调试，与之配套环保工程投入使用。目前企业实际建设有 28 台拉丝机、15 条漆包线并配套有拉丝油循环水池、冷却水循环水池等等，其它生产加工设备尚未投入生产。实际形成了年产 7500 吨漆包线的生产能力。

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）以及广德县环保局对该项目报告表批复等文件的要求，本项目委托安徽顺诚达环境检测有限公司进行验收检测，并委托广德经纬项目咨询服务有限公司编制验收报告表。广德经纬项目咨询服务有限公司于 2018 年 10 月~12 月组织有关技术人员对建设项目环保设施及污染物排放情况进行了现场勘察，并认真分析了建设项目主体工程 and 环保设施及措施的有关资料，在收集委托方有关资料和实地查看的基础上，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。根据方案，安徽顺诚达环境检测有限公司于 2018 年 12 月 13 日~14 日组织技术人员对该项目的废水、废气、噪声、固废等污染源现状和各类环境保护治理设施的处理能力进行了现场采样监测和调查，依据监测数据并参考有关资料，广德经纬项目咨询服务有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告，以此作为该项目阶段性竣工环保验收和环境管理的依据。

本项目属于阶段性验收，验收范围为年产 7500 吨漆包线及其相应的配套工程。

表 1.1 项目建设历史进程情况一览表

序号	进程	节点
1	立项	安徽精尔电工科技有限公司《年产 10000 吨漆包线项目》经广德县发改委备案（项目备案[2017]46 号）
2	环评	2017 年 5 月 3 日委托安徽显闰环境工程有限公司编制该项目的环境影响报告表
3	环评批文	2017 年 9 月 30 日取得了广德县环境保护局的审批，文件号为广环审[2017]139 号
4	开工建设	2017 年 11 月
5	完工建设	2018 年 3 月
6	验收范围	年产 7500 吨漆包线及其相应的配套工程
7	验收监测	安徽顺诚达环境检测有限公司于 2018 年 12 月 13 日~14 日对项目进行验收监测

本次验收监测内容主要包括：

- （1）废水监测；
- （2）有组织废气监测，无组织废气监测；
- （3）厂界噪声监测；
- （4）固体废物处置情况检查；

## 二、验收依据

### 2.1 环境保护法规、规范性文件及相关规划

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1996.10.29 通过，1997.3.1 施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27 修订，2018.1.1 施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015.8 修订，2016.1.1 施行）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7 修订并施行）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017.7.16 修订，2017.10.1 试行）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国环规环评【2017】4 号，国家环境保护总局，2017.11.20 发布）；
- (8) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环保部，环办环评函【2017】1235 号，2017 年 8 月 3 日）。

### 2.2 技术导则及规范

- (1) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ2.3-1993）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (4) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）。

### 2.3 其它的项目材料

- (1) 安徽精尔电工科技有限公司《年产 10000 吨漆包线项目》环境影响报告表及其环评批文（安徽显闰环境工程有限公司编制，广德县环境保护局审批，广环审[2017]139 号）；
- (2) 安徽精尔电工科技有限公司《年产 10000 吨漆包线项目》验收监测方案（安徽顺诚达环境检测有限公司【SCD20181213166】）；
- (3) 企业提供的其它项目材料。

## 三、工程建设情况

### 3.1 项目位置及平面布置

本项目位于广德县经济开发区国安路 3 号，根据企业提供的土地证可知，其项目用地性质为工业用地（中心经度 119.482155，中心纬度 30.887826）。本项目属于新建项目，在本项目环境防护距离内无饮用水源地、风景名胜区等需特殊保护的环境保护目标，从环境影响角度上来说，该项目选址可行。建设项目地理位置图、总平面布局图详见下文。



图 3.1-1 建设项目所在位置图





图 3.1-2 建设项目所在广德县经济开发区位置图

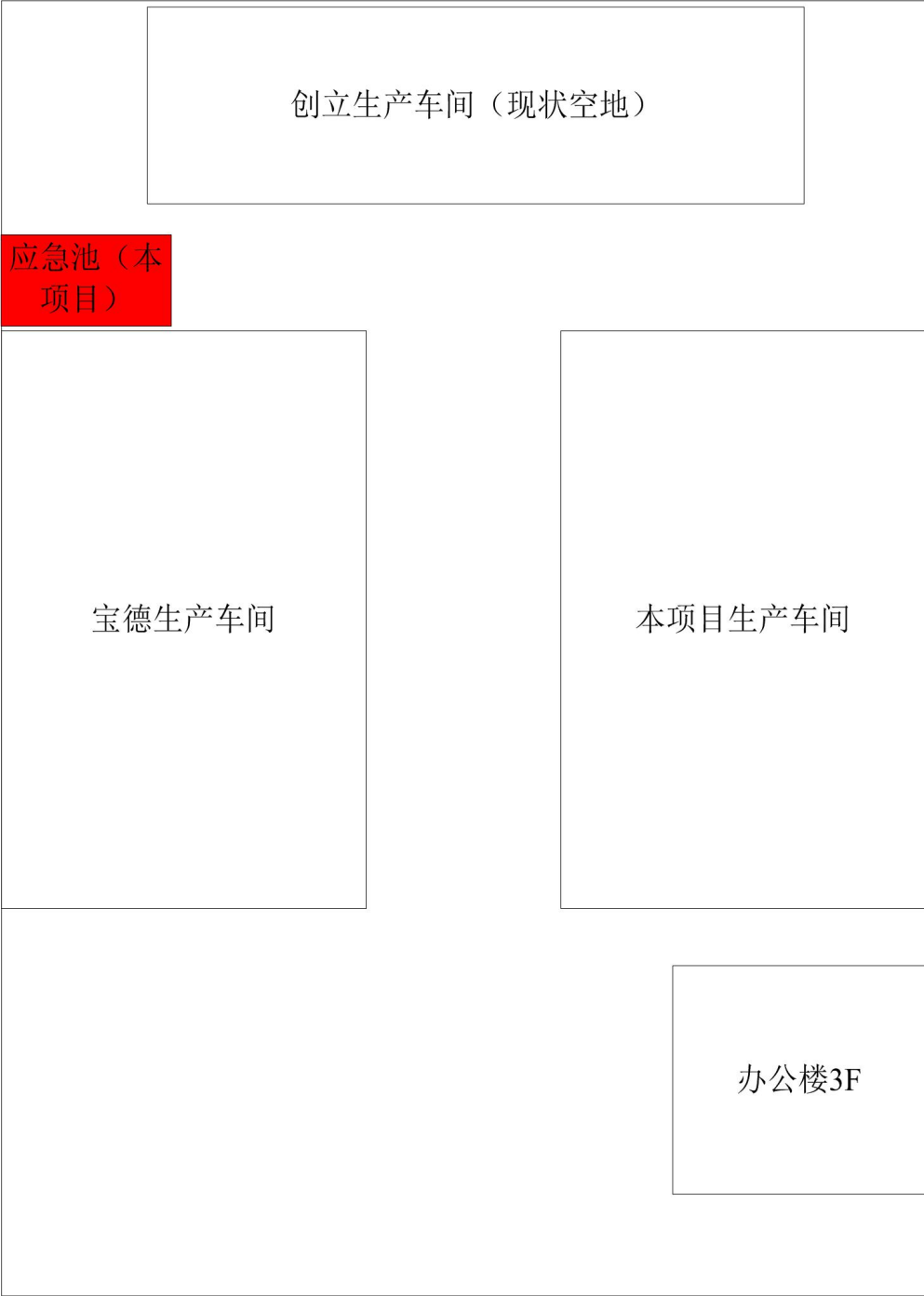


图 3.1-3 建设项目与出租方的位置关系图

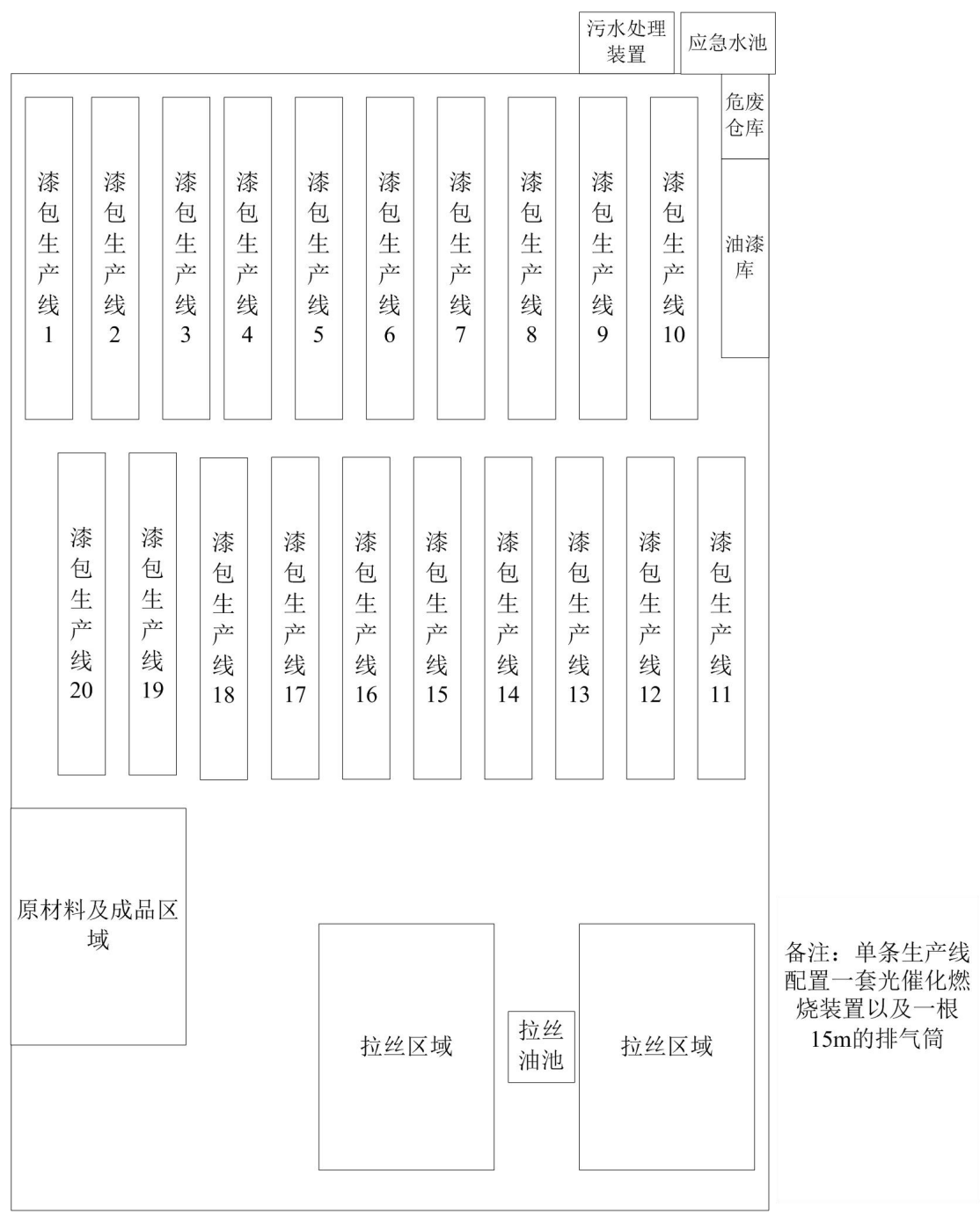


图 3.1-4 环评阶段设计总平面布局图

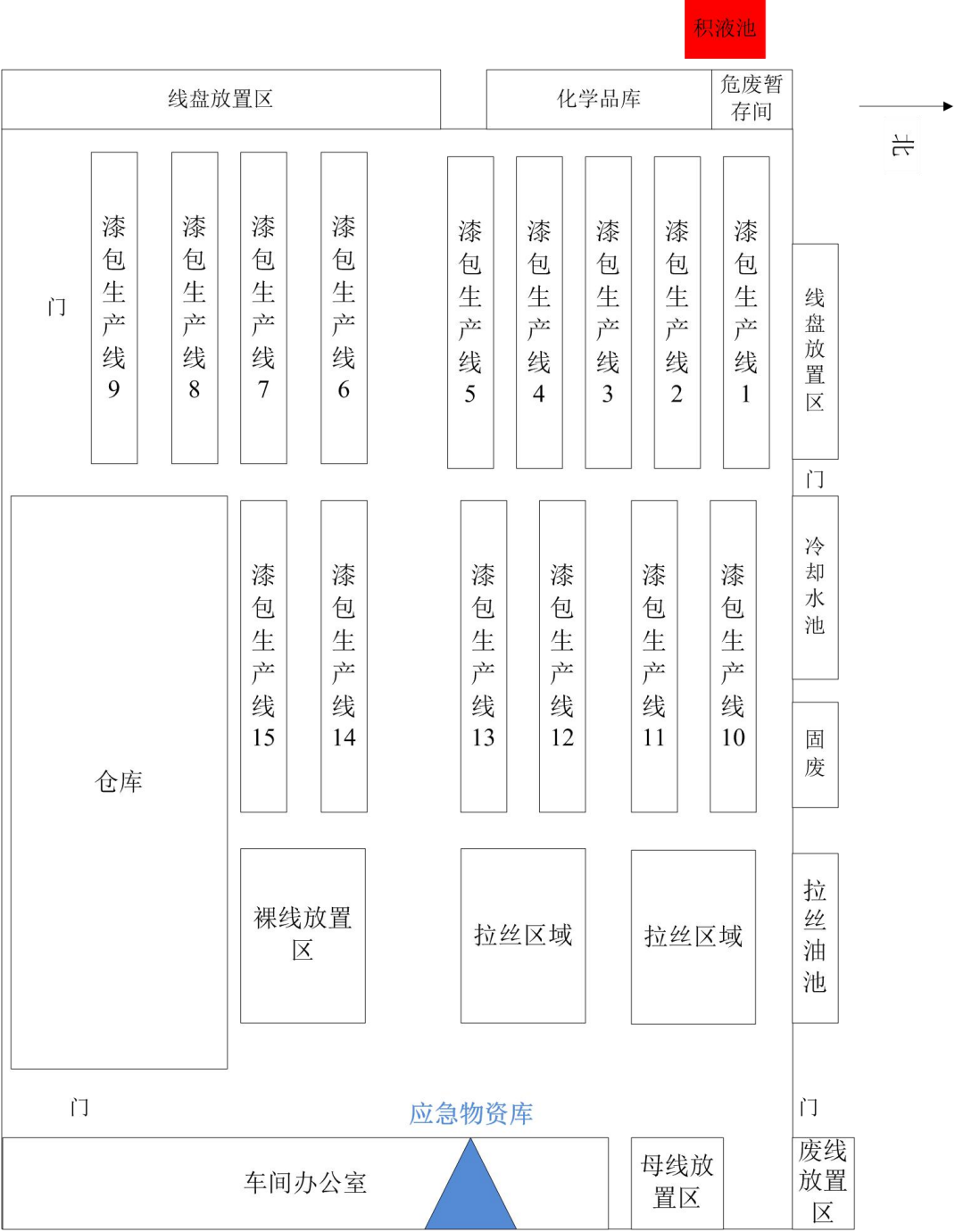


图 3.1-4 验收阶段总平面布局图

### 3.2 建设内容及规模

项目主要建设内容与环评要求及批复对照表见表 3-1。

表 3-1 建设项目内容与环评对照表

序号	类别	单体工程名称	环评设计工程内容规模及生产能力	验收阶段实际建设情况	备注
1	主体工程	1#生产车间	<p>1F,建筑面积 8000m<sup>2</sup></p> <p>主要生产工段: 拉丝、涂覆、烘干、收线、包装</p> <p>主要生产设备: 20 条漆包线生产线以及 50 条拉丝生产线</p> <p>辅助功能: 主要项目成品以及原材料的暂存场所, 设计一次最大暂存量为 200t, 运转周期为 7d。</p> <p>生产能力: 单条漆包线最大生产能力为 600t/a、共设 20 条漆包生产线, 能够满足年产 10000 吨漆包线的生产需求。</p>	<p>1F, 建筑面积 8000m<sup>2</sup></p> <p>主要生产工段: 拉丝、涂覆、烘干、收线、包装。</p> <p>主要生产设备: 15 条漆包线生产线以及 28 条拉丝生产线, 并辅助配套有一个冷却循环水池(9m×1.5m×1.2m)以及一个拉丝油池(9m×1.5m×2.2m)。</p> <p>辅助功能: 主要项目成品以及原材料的暂存场所, 设计一次最大暂存量为 200t, 运转周期为 7d。</p> <p>生产能力: 单条漆包线最大生产能力为 600t/a, 能够满足年产 7500 吨漆包线的生产需求。</p>	阶段性验收, 其它生产设备尚未到位
2	辅助工程	办公室	依托安徽宝德金属新材料有限公司原有办公楼, 1 栋 4 层, 建筑面积 1477m <sup>2</sup> 。	和环评一致; 依托安徽宝德金属新材料有限公司原有办公楼, 1 栋 4 层, 建筑面积 1477m <sup>2</sup> 。	/
3	贮存工程	原材料仓库	依托 1#生产车间, 设计一次最大暂存量为 200t, 最大运转周期为 7d;	和环评一致; 原材料仓库以及成品仓库直接依托生产加工车间, 一次最大暂存量为 400t	/
		成品仓库	依托 1#生产车间, 设计一次最大暂存量为 200t, 最大运转周期为 7d;		

4	公用工程	供水	广德县经济开发区供水管网，本项目用水量为 5100t/a	和环评一致；现在用水量以及排水量相较于环评阶段，均有所减少；通过优化工艺后无生产废水产生。	/
		排水	排水采用雨污分流制；新建生活污水排水量为 1440t/a、生产废水排放量为 1500t/a		/
		供电	广德县经济开发区供电管网，生产用电 100 万千瓦时/年	和环评设置一致。	/
		供热	本项目供热能源为电能		
		消防	消防给水结合开发区供水管网；室外消防用水量 20L/S，火灾延续时间为 2h		
5	环保工程	污水处理装置	本项目生活污水经化粪池、隔油池预处理，生产废水通过项目设置的隔油沉淀池+气浮池进行预处理达到污水处理厂接管标准后通过开发区污水管网排入广德县第二污水处理厂进行处理，最终进入无量溪河	生活污水通过化粪池、隔油池进行预处理；企业实际无生产废水产生。	减少环境污染
		废气处理装置	20 条漆包线生产线在涂漆以及烘干工段产生的废气通过 20 套催化燃烧装置进行处理（单条生产线配置一套光催化燃烧装置），处理后的废气通过 20 根 15m 的排气筒进行高空排放	15 条漆包线生产线在涂漆以及烘干工段产生的废气通过 16 套催化燃烧装置进行处理（单条生产线配置一套催化燃烧装置），处理后的废气通过 16 根 15m 的排气筒进行高空排放；设置了 18 个排风扇加强车间通风。	备注：设置有高速漆包线生产线一条，内部设置两条生产线，一用一备；因此也设置了两套环保装置，一用一备
			无组织废气通过优化车间通风处理		
		噪声处理装置	车间合理布局，选用噪声低的设备，机械性噪声设备设置减振基座，空气噪声设备设置阻抗复合消声器，管道采用柔性连接和减振措施，加强设备的保养与检修	和环评设置一致。	危险废物、油漆暂存区进行重点防渗处理

		固废存放	厂区布设生活垃圾箱，设置危险废物的暂存地点，位于厂区的西北侧 20 平方米；设置了油漆暂存区，约为 20 平方米；设置了一般固废的暂存场所，面积约为 20 平方米		
		防渗	油漆房、危险废物暂存区以及拉丝油循环水池等区域重点防渗、应急水池 150 立方米	和环评设置一致。设置了专门的油漆暂存区、危险废物仓库以及拉丝油，并做好了重点防渗措施。应急池位置发生了调整，但容积不变，能够满足要求	企业编制了突发环境事故应急预案，并于广德县环保局备案（备案号为：3418222018058）

本项目生产设备清单见表 3-2:

表 3-2 验收前后主要生产设备清单 (单位: 条)

序号	设备	型号	环评数量	验收数量	备注
1	漆包机生产线	A5000MN-28-10	15	7	型号有所调整, 验收阶段漆包机生产线总数量为 15 条
2	漆包机生产线	A5500MN-24-10	3	3	
3	漆包机生产线	A4500MN-32-8	2	4	
4	漆包机生产线	D8500-8L-8T-24D	0	1	
5	拉丝机生产线	SMD240/24	50	28	/

### 3.3 原辅材料

本项目原辅材料年用量见表 3-3:

表 3-3 项目原辅材料及能耗表

序号	物料名称	单位	环评设计年消耗量	实际消耗量
1	铝线	t/a	8300	7000
2	铜线	t/a	1100	400
3	铝包铜	t/a	1100	400
4	油漆	t/a	1000	800
5	蜡油	t/a	9	5
6	120#溶剂油	t/a	220	150
7	铝拉丝油	t/a	65	25
8	拉丝模具	套/a	200	150
9	涂漆模具	套/a	200	180
10	成品线线盘	个/a	50000	48000
11	成品线纸箱	个/a	50000	48000
12	半成品线铁盘	个/a	500	460
13	木托盘	个/a	500	450
14	毛毡	m <sup>2</sup> /a	700	500
15	水	t/a	5100	2400
16	电	万 Kwh/a	100	90

备注: ①油漆: 主要成分为 45%的聚氨酯树脂、22%的甲酚物质、33%的芳烃溶剂  
**芳烃溶剂油:** 是一种由 C<sub>9</sub> 和 C<sub>10</sub> 重芳烃的同份异构体组成的一系类溶剂的总称, 其主



要成分是三甲苯、四甲苯和其同分异构体，无刺激性气味，对人体影响小。本项目的芳烃溶剂油主要功能是作为油漆的溶剂以及稀释剂。

**甲酚：**几乎无色、淡紫红色或淡棕黄色的澄清液体；有类似苯酚的臭气，并微带焦臭；久贮或在日光下，色渐变深；饱和水溶液显中性或弱酸性反应。

3.4、产品方案

本项目产品方案见表 3-4：

表 3-4 项目产品方案一览表

序号	名称	单位	环评设计年产量	验收阶段	备注
1	铝线漆包线	吨	8000	6800	直径 Φ0.08mm-- Φ0.80mm
2	铜包铝漆包线	吨	1000	350	
3	铜线漆包线	吨	1000	350	

备注：阶段性验收，总产能为 7500t/a。

3.5 水源及水平衡

本项目用水主要有生活用水、清洗用水、烘箱冷却循环用水以及冷却循环用水

①职工生活用水

本项目目前共计员工 60 人、年工作 300 天，根据实际情况本项目生活用水量为 6t/d（1800t/a），则生产污水产生量为 4.8t/d（1440t/a）。

②冷却循环用水：循环使用定期补充，根据实际情况用水量约为 2t/d（600t/a）。

综上，本项目验收阶段用水量为 8t/d（2400t/a）

本项目水平衡图见图 3-3。

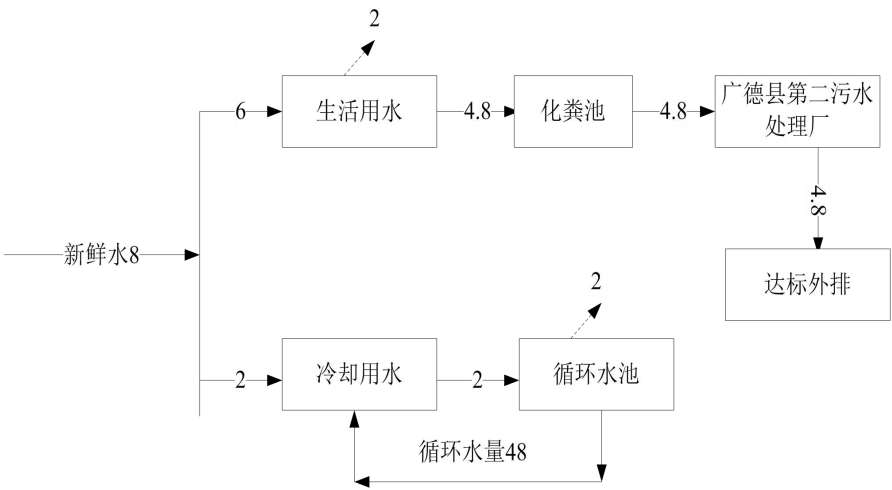


图 3-3 项目水平衡图单位：t/d

### 3.6 生产工艺及产污环节

#### (1) 环评设计工艺流程图

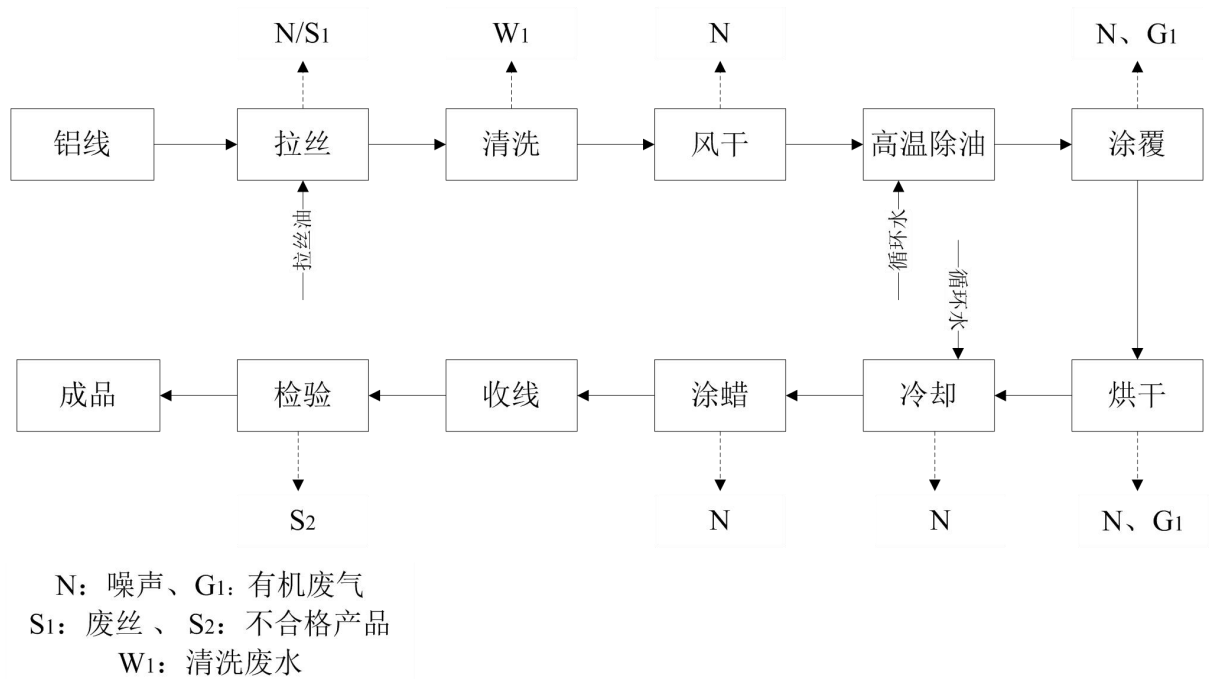


图 3.6-1 环评设计工艺流程图

#### (2) 实际工艺流程图

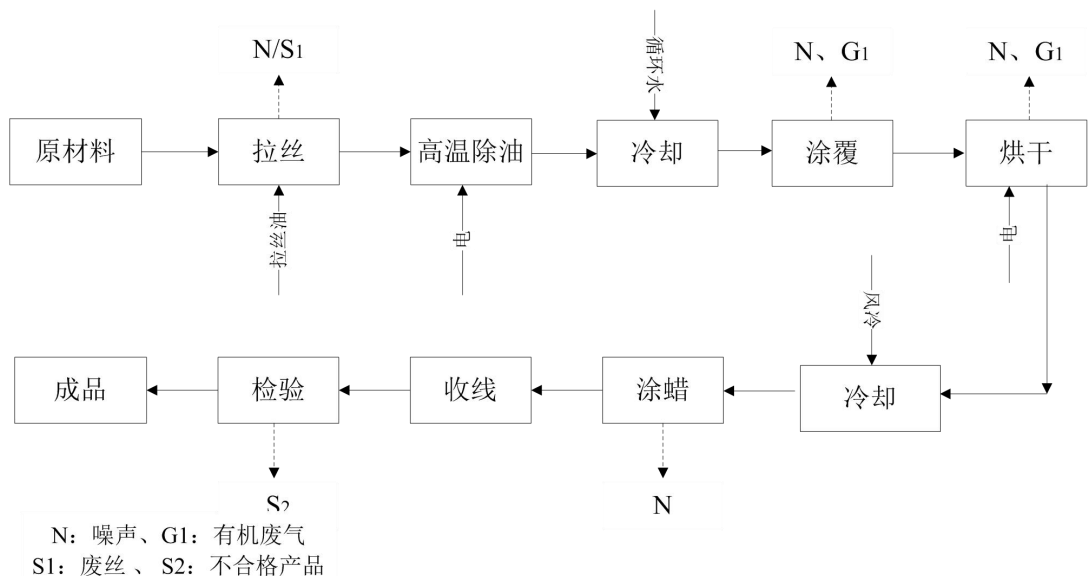


图 3.6-2 验收阶段实际工艺流程图

#### 工艺简述：

本项目的主要工序完成在拉丝设备机组以及漆包线机组，项目的主要工艺如下：

①将外购的 3mm 规格铝带用机器拉伸，形成客户需要的规格，为避免在拉

---

丝的过程中线被拉断需要使用拉丝油进行润滑,拉丝油槽大小为9m×1.5m×2.2m,拉丝油槽一般三年清理一次,上清液可继续回用,下部沉渣以及废油作为危险废物处理;拉断的铝线直接作为固废外售处理。

由于验收阶段拉丝油只循环使用半年,因此尚未进行过更换。

②验收阶段取消清洗以及清洗后风干工序,直接进入高温除油工段;此工序的优化调整减少了清洗废水的产生,是向着环境利好方向发展。

③高温除油:通过拉丝后产品表面会残余少量油污,油污的存在会影响到涂覆的效率以及质量,必需完全去除。建设单位采用高温除油的方式进行,除油工序在漆包线的退火室中进行,退火管有效长度为6m,管径Φ18×2.5mm,最高温度550℃,采用电热管加热方式;同时配备高压风冷却洁净装置对铝线进行降温。经过此工艺后使导线具有适当的柔软度和伸长率,并提高导线的导电率。

④涂覆以及烘干:循环回流加漆箱供漆,经过模具喷涌涂漆工艺使铝线表面附上漆液,上油漆的铝线进入电烘炉加热固化,烘箱尺寸为5m×2.9m×1.5m,电热管加热使导线上涂的漆液中的溶剂蒸发、漆基固化,漆基聚合成膜后,出烘炉冷却,继续涂第二道漆,再烘干、冷却,如此循环10次,此项加热会产生油漆挥发废气。

在涂漆和烘焙过程中,溶剂从漆液中散发后,受循环风机的作用被吸出,经过催化前加热、催化剂催化、溶剂分子在催化剂表面发生氧化—还原反应(通称燃烧)。释放出大量热量,再送入烘焙区,补充电加热能量,以降低电能消耗。本项目采用三级催化燃烧系统,催化剂使用优质陶瓷催化剂。废气通过催化燃烧后在通过热风循环系统再次催化燃烧,往返三次后在行排放,催化燃烧温度控制在550-700℃。整个涂覆烘干工段终止处于密闭状态,废气逸出很少。

⑤冷却:在炉出口处有安装有强风冷却系统,配备强排风冷却机,电机传动式表面喷涂陶瓷托线杆通水冷却,冷却用水循环使用不外排,在冷却过程中留有排风口;冷却水循环系统规格为9m×1.5m×1.2m;根据建设单位提供的资料可知,单条生产线在冷却工序一般留有两个排风口。

验收阶段为保证车间环境,建设单位直接将两个抽排风口单独设置向外的抽排风风口,共计30个排风口;并在车间设置了18个排风扇。

⑦涂蜡:主要是为了防止产品被氧化;

⑧收线后检验即可得到成品。

---

### 3.7 项目变动情况

①取消了清洗以及清洗后烘干工序，减少了清洗废水的产生，因此企业实际没有设置清洗废水处理装置；

②调整了应急池的位置，但应急池的功能以及容积没有做调整，仍能够满足要求。

对照《环境影响评价法》第二十四条第一款：“建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均没有发生重大变动，建设单位无须重新报批建设项目的环境影响评价文件。”

因此上述变动不属于重大变动，可以展开本次验收。

---

## 四、环境保护设施

### 4.1 污染治理设施

#### 4.1.1 废水

建设项目产生的废水主要为职工生活污水、冷却废水。其中生活污水通过出租方已建设的化粪池进行预处理后纳入广德第二污水处理厂接管标准后入广德县第二污水处理厂集中处理，尾水排入无量溪河。

冷却水循环使用不对外排放。

#### 4.1.2 废气

建设项目产生漆包线生产的涂布、烘干废气通过密闭抽风后通过设备自带的催化燃烧装置进行处理，而后由 16 根排气筒进行高空排放。

备注：其中验收阶段有一条高速漆包生产线，内设两套生产系统，为一用一备，实际配套了两套催化燃烧装置以及两根 15m 的排气筒，但是两套生产系统不会同时使用，因此在实际使用的过程生产以及环保设备只会使用一套。

#### 4.1.3 噪声

项目主要噪声设备有拉丝生产线、漆包生产线以及环保风机等，设备运行时产生的噪声声级范围在 70-85dB（A）。

本项目通过生产车间厂房的优化设计，有效降低生产噪声影响，使生产噪声达标排放。为了有效降低生产车间的噪声影响，选用了环保低噪型设备，采取了设备减振、风机隔声罩等综合治理措施。

#### 4.1.4 固体废物

本项目营运期固废主要为职工生活垃圾、不合格产品、废丝、废弃的油漆桶、废弃的拉丝油桶、废弃的蜡油桶、废拉丝油、废溶剂油、隔油沉淀池隔出来的废油以及污泥等等。

①生活固废：本项目劳动定员为 60 人，每人生活垃圾的产生量按 1kg/人·d 计算，产生量约为 18t/a；

②不合格产品：本项目在生产过程中会产生一定量的不合格产品，不合格产品产生量为 50t/a；

③废丝：在拉伸的过程中少量铝线被拉断形成废丝，产生量约为 10t/a；

④废弃的油漆桶、废弃的拉丝油桶、废弃的蜡油桶：产生总量约为 10t/a；

⑤废拉丝油：本项目 28 条拉丝生产线共用一个拉丝油槽，其有效容积约为 10m<sup>3</sup>，每 3 年清理一次，去除底部的残渣，上清液继续回用，一次清理量预计为 1t。企业从试生产到验收阶段尚未进行清理。

⑥废溶剂油：产生量约为 1t/a。

生活垃圾委托环卫公司进行处理，产生的一般固废如不合格产品、废丝等直接外售处理；危险废物暂存于危险废物车间，并和马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危险废物合同（验收阶段，本项目产生的危险废物尚未进行过转运）。

## 4.2 环保设施投资

表 4.2 验收阶段环保投资一览表

分类	环保措施名称及其治理效果	投资（万元）	备注
废水	雨、污水管网铺设	2	依托出租方，取消了生产废水处理措施
	1m <sup>3</sup> 隔油池、15m <sup>3</sup> 化粪池		
废气	15 条生产线：催化燃烧装置×16+15m 排气筒×16	100	废气处理装置为设备自带；其中高速型漆包线设两套催化燃烧装置，为一用一备。
	18 套排风扇		
固体废物	垃圾分类收集箱数套（处理项目中产生的生活垃圾）、委托环卫部门处理	10	依托生产车间
	危险废物：委托有马鞍山澳新环保科技有限公司处理，危险废物仓库 20 平方米		
噪声	减振垫、隔声墙、消声器等设施	2	设备自带
管理	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理工作	3	/
防渗	油漆暂存区域、危险废物仓库、拉丝油区重点防渗、应急水池 150m <sup>3</sup>	15	新建
合计	/	132	/

---

## 五、环评结论及批复要求

### 一、结论

#### 1. 项目概况

本项目为新建项目，租赁安徽宝德金属新材料有限公司已建设 1#车间进行建设生产，目前出租方《年产 6000 吨铜包铝线项目》业已通过广德县环保的竣工验收，根据验收资料可知，1#生产车间原有功能是作为原材料和成品仓库，现状处于空置状态。

本项目拟对 1#车间进行简单的装修改造后作为新建项目的生产车间，设备布局完成后共计有 20 条漆包线生产线以及 50 条拉丝生产线，可形成年 10000 吨漆包线的生产能力。

#### 2. 项目所在地环境质量现状

根据广德县顺诚达环境检测有限公司提供的监测数据，本项目所在区域大气污染物 TSP 日均浓度，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 小时均浓度范围均符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准浓度限值。pH、NH<sub>3</sub>-N、COD 等指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类水质标准要求，本项目少量废水经厂区预处理后通过园区污水管网入广德县广德县第二污水处理厂处理，不会增加无量溪河的负担。项目区环境噪声监测点昼间、夜间等效声级均满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类标准，评价结果表明项目区的声环境质量良好。

#### 3. 产业政策符合性

对照中华人民共和国国家发展和改革委员会第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》目录本项目亦不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。在采取本项目所提出环保措施后各种均能够达标排放，对周边环境影响较小。因此本项目的建设符合国家产业政策。

#### 4. 施工期环境影响及处理措施

严格按照规范要求，加强对施工噪声、施工扬尘、机动车尾气、施工废水、施工渣土、生态环境等环境管理，杜绝施工期污染物的无序排放，加强水土流失防治，缓减对区域生态环境的影响。

## 5. 运营期环境影响及处理措施

### (1) 废水

项目生活污水量为4.8t/d,拟通过1m<sup>3</sup>隔油池和容积15m<sup>3</sup>化粪池进行预处理;项目生产废水产生量为5t/d,拟通过处理能力为8t/d的隔油沉淀池以及6t/d的气浮池进行处理达到接管标准后过广德县第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级B标准后最终排入无量溪河,对地表水的环境影响很小。

### (2) 废气

本项目产生的油漆废气拟通过20套催化燃烧装置处理后通过20根15米高的排气筒高空排放;项目无组织废气拟通过优化车间通风处理,确保处理后的废气能够满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2、5中“其它行业”中相关要求,对外界环境影响很小。

### (3) 噪声

本项目噪声经设置减振、距离衰减、消声和距离衰减等措施后,实现厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表1中的3类功能区标准,对周围声环境影响轻微。

### (4) 固体废物

本项目产生的生活垃圾通过环卫部门进行处理;固体废弃物中的不合格产品、边角料等污染物集中收集后返回生产工段;废弃的包装桶可返回生产厂家,项目产生的危险废物可委托有资质单位进行处理,不会造成二次污染,符合环境卫生管理要求。

## 6. 环保投资

该工程环保投资预计为200万元,占工程总投资的2%。

## 7. 环境保护“三同时”验收一览表

依据建设项目管理办法,环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,在建设项目完成后,应对环境保护设施进行验收。拟建工程环保设施“三同时”验收内容见表5.1。

表 5.1 环境保护设施“三同时”验收一览表

分类	环保措施名称	验收内容	验收标准	备注
废水	雨、污水管网铺设	整个项目区雨污分流	满足第二污水处理厂接管标	新建



	隔油池	1m³	准	
	化粪池	15m³		
	隔油沉淀池	8t/d		
	气浮池	6t/d		
废气	无组织废气：优化车间通风		《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2、5 中“其它行业”中相关要求	设备自带光催化燃烧装置，共计 20 条生产线，每条生产线一套燃烧装置、一根 15m 排气筒
	1#生产线到 20#生产线：催化燃烧装置×20+20 根 15m 的排气筒进行高空排放			
固体废物	垃圾分类收集箱		/	新建
	一般固废临时堆场		《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（2013 年修改版））	
	危险废物集中收集后交给有资质单位清理，危废仓库 20 平方米		《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）	
噪声	减振垫、隔声墙、消声器等设施		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准	新建
地下水	拉丝油池、危险废物仓库以及油漆库重点防渗、应急池 150m³		/	/

## 8. 结论

综上所述，该项目符合国家当前的产业和环保政策；在加强管理，落实本报告提出的环保措施后，运营过程中“三废”可以实现达标排放；同时项目运营过程中当地的环境功能能够达标，不会降低项目区域原有环境质量功能级别。在确保项目建设执行“三同时”管理基础上，从环境影响角度分析认为该项目是可行的。

## 二. 建议

(1)为了能使场内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，建议建立健全的环境保护制度，设置专人负责，负责经常性的监督管理；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

---

(2)建议项目周围进行积极的绿化。绿化不仅能净化空气,并有美化环境、降低感觉噪声、防止水土流失等功能。

### 三、环评批文要求

#### 安徽精尔电工科技有限公司:

你公司报来的《安徽精尔电工科技有限公司年产 10000 吨漆包线项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。项目在受理、审批公示期间未收到反馈意见。经审查,现提出审批意见如下:

一、原则同意《报告表》结论。该项目经 2017 年县政府第二次项目预审会审查通过,2017 年 4 月 10 日县发改委立项备案(项目备案[2017]46 号),按照《报告表》要求落实各项污染防治措施后,从环保角度分析项目建设基本可行。我局同意你公司在广德县经济开发区利用安徽宝德金属材料有限公司已建厂房进行本项目建设。

二、本项目是以铝线、铜线、铜包铝线、油漆、蜡油等为主要原料经拉丝、清洗、涂漆、烘干、涂蜡等工序生产漆包线,主要生产设备有 20 条涂漆生产线和 50 条拉丝生产线,具体产品方案为铝漆包线 8000 吨/年、铜漆包线 1000 吨/年、铜包铝漆包线 1000 吨/年。

三、根据本项目特点,你公司在生产过程中应重点做好以下几方面的环境保护工作:

#### 1.做好项目废气污染防治工作

本项目废气主要是漆包线机组涂覆以及烘干工段产生的有机废气。你公司应对每条生产线废气分别收集至 1 套光催化燃烧装置处理后再经 15 米高排气筒排放,相关废气污染物排放参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2、表 5 中相关标准。

#### 2.做好项目废水污染防治工作

项目废水主要是清洗废水、冷却废水和职工生活废水。其中生产过程中冷却水循环回用,定期补充,不得随意外排;生产过程中清洗废水经“隔油池+气浮装置”预处理,职工生活废水经隔油池、化粪池预处理,上述废水排放执行县开发区第二污水处理厂接管标准,预处理后的污水进入广德县第二污水处理厂再处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后在排放。

### 3.做好项目噪声污染防治工作

项目噪声来源有机械设备和风机。项目采取相应的减震、隔声、降噪等措施,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)III 类标准要求。

### 4.做好项目固体废物污染防治工作

项目固废来源主要是生产过程中产生的不合格产品、金属边角料、废油漆桶、废拉丝油、废溶剂桶、污水处理污泥和职工生活垃圾等。其中不合格产品、金属边角料等一般固废给物资部门回收资源化利用;废油漆桶废拉丝油、废溶剂桶、污水处理污泥等属于危险废物的要按危废管理,并交有资质单位处置;职工生活垃圾交环卫部门统一无害化处置。

四、项目设置 200 米环境保护距离,环境保护距离内不得新建环境敏感目标。

五、项目总量控制指标为 VOCs:16.17t/a、COD:0.007t/a、氨氮: 0.001t/a,其中 COD、氨氮总量指标在广德县第二污水处理厂内平衡。

六、你公司必须严格《报告表》所述工艺生产,不得擅自增加调漆、喷漆等未经审批的产污工序,如项目建设地址、生产规模、生产工艺等发生变化需重新进行环境影响评价。

表 5.1 环评批文与实际建设情况对照分析一览表

序号	环评批文要求	实际落实情况
1	本项目是以铝线、铜线、铜包铝线、油漆、蜡油等;主要原料经拉丝、清洗、涂漆、烘干、涂蜡等工序生产漆包线,主要生产设备有 20 条涂漆生产线和 50 条拉丝生产线,具体产品方案为铝漆包线 8000 吨/年、铜漆包线 1000 吨/年、铜包铝漆包线 1000 吨/年	<b>已落实。</b> 验收监测期间,项目的主要原材料为铝线、铜线、铜包铝线、油漆、蜡油等;主要原料经拉丝、涂漆、烘干、涂蜡等工序生产漆包线,主要生产设备有 15 条涂漆生产线和 28 条拉丝生产线,具体产品方案为铝漆包线 6700 吨/年、铜漆包线 350 吨/年、铜包铝漆包线 350 吨/年
2	本项目废气主要是漆包线机组涂覆以及烘干工段产生的有机废气。你公司应对每条生产线废气分别收集至 1 套催化燃烧装置处理后再经 15 米高排气筒排放,相关废气污染物排放参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2,表 5 中相关标准	<b>已落实。</b> 对每条生产线废气分别收集至 1 套催化燃烧装置处理后再经 15 米高排气筒排放,相关废气污染物排放参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2、表 5 中相关标准
3	项目废水主要是清洗废水,冷却废水和职工生活废水。其中生产过程中冷却水循环回用,定期补充,不得随意外排;生产过程中清洗废水经“隔油池+气浮装置”预处理,职工生活废水经隔油池、化粪池预处理,上述废水排放执行县开发区第二污水处理厂接管标准,预处理后的	<b>已落实。</b> 其中生产过程中冷却水循环回用,定期补充,没有随意外排,生活废水经隔油池、化粪池预处理能够满足县开发区第二污水处理厂接管标准。取消清洗工序,无清洗废水产生。

	污水进入广德县第二污水处理厂再处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后在排放。	
4	项目噪声来源有机械设备和风机。项目采取相应的减震、隔声、降噪等措施,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)III 类标准要求。	<b>已落实。</b> 项目采取相应的减震、隔声、降噪等措施,验收监测结果表明厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求
5	项目固废来源主要是生产过程中产生的不合格产品、金属边角料、废油漆桶、废拉丝油、废溶剂桶、污水处理污泥和职工生活垃圾等。其中不合格产品、金属边角料等一般固废给物资部门回收资源化利用;废油漆桶废拉丝油、废溶剂桶、污水处理污泥等属于危险废物的要按危废管理,并交有资质单位处置;职工生活垃圾交环卫部门统一无害化处置。	<b>已落实。</b> 其中不合格产品、金属边角料等一般固废外售处理;废油漆桶废拉丝油、废溶剂桶暂存于危险废物仓库,并与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了处置协议;职工生活垃圾交环卫部门统一无害化处置。 备注:目前危险废物尚未进行过转移。
6	项目设置 200 米环境保护距离,环境保护距离内不得新建环境敏感目标。	<b>已落实。</b> 项目 200 米环境保护距离,内无环境敏感目标。
7	项目总量控制指标为 VOCs:16.17t/a,COD:0.007t/a,氨氮: 0.001t/a,其中 COD、氨氮总量指标在广德县第二污水处理厂内平衡。	<b>已落实。</b> 本项目废气总量(VOCs: 0.063t/a)能够满足要求。废水总量指标在广德县第二污水处理厂内平衡。
8	你公司必须严格《报告表》所述工艺生产,不得擅自增加调漆、喷漆等未经审批的产污工序,如项目建设地址、生产规模、生产工艺等发生变化需重新进行环境影响评价	<b>已落实。</b> 本项目无新增调漆、喷漆等生产工序,建设地址、生产规模、生产工艺等无重大变化。

## 六、验收执行标准

### 6.1 污水排放评价标准

废水排放执行广德县广德县第二污水处理厂接管标准，无接管标准的指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准。广德县第二污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准。验收阶段废水排放标准和环评一致。

表 6-1 污水排放标准限值（单位：mg/L）

废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）					
	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS
广德县广德县第二污水处理厂接管标准	6~9	450	180	30	200
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	6~9	60	20	8（15）	20

### 6.2 废气排放评价标准

项目产生的废气执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 以及表 5 中的相关要求。验收阶段废气排放标准和环评一致。

表 6-2 废气排放标准

大气污染物排放标准		
	污染物	浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )
《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）	VOC <sub>s</sub>	（有组织，表 2 其它行业）80
	VOC <sub>s</sub>	（无组织，表 5 其它行业）2.0

### 6.3 噪声排放评价标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准，验收阶段噪声排放标准和环评一致。详见表 6-4。

表 6-4 工业企业厂界环境噪声排放限值

序号	控制污染物	厂界方位	时段	
			昼间	夜间
1	等效连续 A 声级（Leq）/（dB（A））	厂界东、南、西、北侧外 1m 处	65	55

### 6.4 固体废物执行标准

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（2013 年修改）》（GB18599-2001）中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污

---

染控制标准（2013 年修改）》（GB18597-2001）中的规定。

## **6.5 总量控制**

废气污染物申请总量，VOCs：16.17t/a。废水排放总量为 COD：0.007t/a、氨氮：0.001t/a，废水排放总量纳入广德县第二污水处理厂内平衡。

## 七、验收监测内容

### 7.1 生产工况要求

验收检测期间，各项环保设施正常工作，该项目工作负荷达到 75%以上，进入现场监测，当工作负荷小于 75%时，通知监测人员停止监测，以确保监测的有效性。

### 7.2 废水检测

具体检测内容见表 7-1。

表 7-1 废水检测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水总排放口	pH 值、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、	4 次/天
	氨氮	2 天

### 7.3 废气检测

#### 7.3.1 无组织检测

具体检测内容见表 7-2。

表 7-2 无组织排放检测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
1~4# 厂界设置 4 个监控点	VOCs	4 次/天，2 天
	气温、气压、风向、风速等	
备注	监测时根据气象条件，调整点位	

#### 7.3.2 固定源检测

具体检测内容见表 7-3。

表 7-3 固定源排放检测内容一览表

序号	位置	检测项目
1	10 条模具类型漆包线生产线抽测其中 4 个排气筒总出口 (共计 4 个总排口，编号为 1#、2#、3#、4#排气筒)	挥发性有机物
2	4 条毛毡类型漆包线生产线抽测其中 2 个排气筒总出口 (共计 2 个总排口，编号为 5#、6#排气筒)	
3	一条高速生产线抽测其中 1 个排气筒总出口 (共计 4 个总排口，编号为 7#排气筒)	

7.4 厂界噪声检测

具体检测内容见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
1▲项目区东 2▲项目区南 3▲项目区西 4▲项目区北	连续等效 A 声级	昼、夜各 1 次	2 天

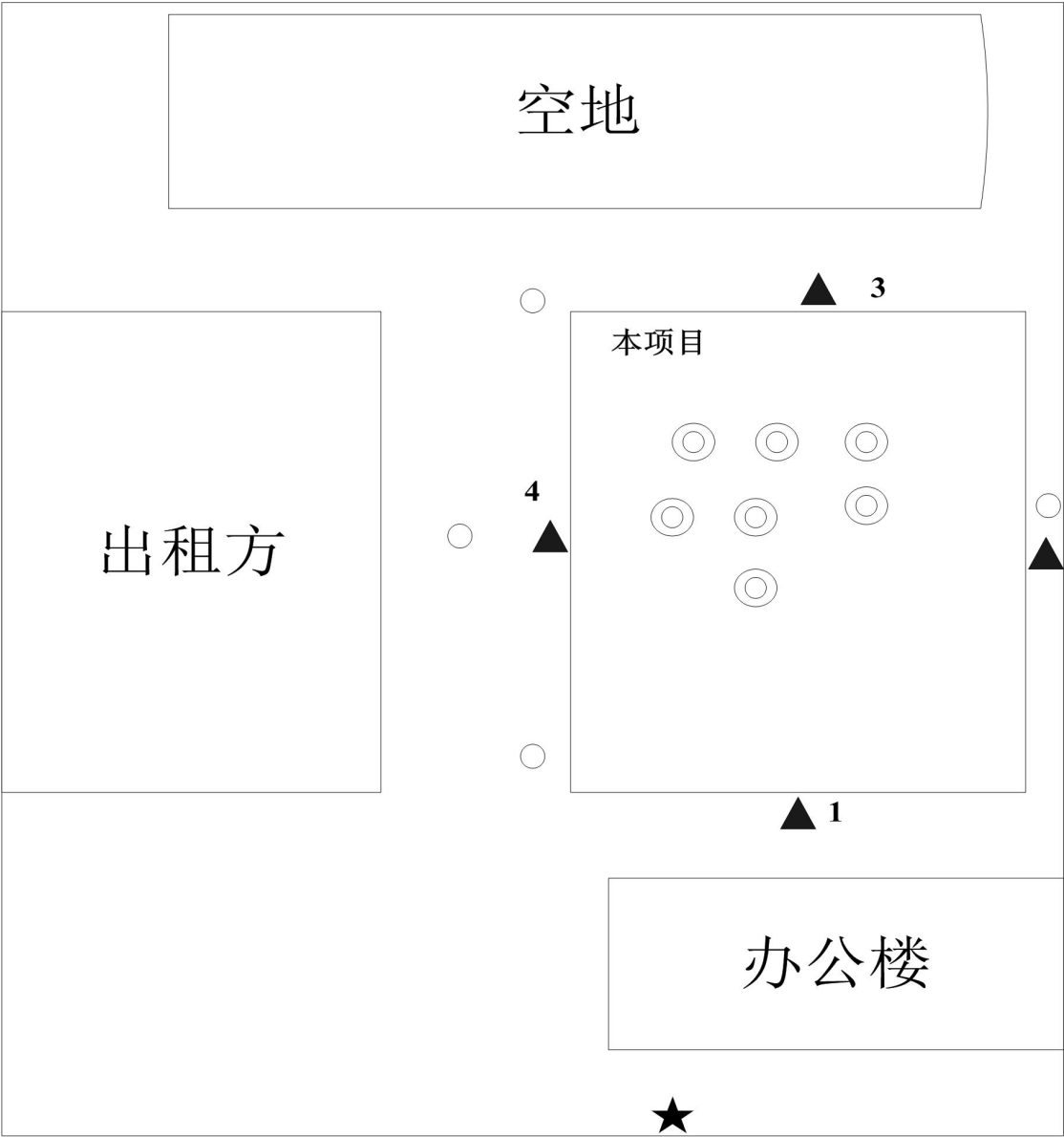


图 7-1 项目监测布点图



## 八、质量保证和质量控制

为确保本次验收监测时，数据的准确性、有效性和代表性，我公司针对本次验收监测制定并实施了质量保证与控制措施方案。

### 8.1 检测分析方法

检测分析方法见表 8-1。

表 8-1 检测分析方法

名称	环境空气检测依据	检出限 ( $\text{mg}/\text{m}^3$ )
挥发性有机物	HJ 734-2014 固定污染源 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	0.01
挥发性有机物	HJ 644-2013 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	0.001
名称	地表水检测依据	检出限 ( $\text{mg}/\text{L}$ )
pH	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	精密度 0.01
COD	HJ/T 399-2007 水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	5
SS	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4
氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025
BOD	HJ/T 86-2002 水质生化需氧量 (BOD) 的测定 微生物传感器快速测定法	2
名称	噪声检测依据	
噪声	GB 12348—2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	
主要检测仪器	崂应 3012H 型自动烟尘测试仪、FA2004 分析天平、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱、CTL-25 型加热消解器、PHS-3C PH 计、722s 可见分光光度计、HS5660C 型精密噪声频谱分析仪、LF-300 恒温恒湿箱、BOD-220A 型快速测定仪、G5 气相色谱仪	

### 8.2 人员资质

参加验收监测人员经过验收程序和采样标准的全面化培训，同时以具有验收证资格的工作人员同时进行现场监督和指导。

### 8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册》的要求进行。采样过程中采集一定比例的明码平行样和密码平行样；实验室分析

过程采取自控平行、空白加标和标准物质的测定，并对质控数据分析。

表 8-2 水质监测质控措施一览表

项 目 \ 措 施	样品数量	现场明码平行	现场密码平行	自控平行	空白加标	质控样	质控率 (%)
悬浮物	12	3	0	3	0	0	50
化学需氧量	12	0	1	3	0	1	42
生化需氧量	12	3	0	3	0	0	50
氨氮	12	0	3	3	0	1	58

#### 8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次有组织废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确，排放的污染物浓度在监测仪器量程的有效范围内。采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。气体的采集、保存、运输均严格按照检测技术规范进行，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。

#### 8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 8-4 噪声质量控制结果

项目	日期	测量前校准值	测量后校准值	示值偏差	标准值	是否符合要求
噪声	2018.12.12	94.0dB (A)	93.8dB (A)	-0.2dB (A)	±0.5 dB (A)	是
	2018.12.13	94.0dB (A)	93.6dB (A)	-0.4dB (A)		是

## 九、验收监测结果

### 9.1 生产工况

根据记录结果，验收监测期间，该项目生产正常，工况稳定，能够满足项目竣工环境保护验收监测对工况 $\geq 75\%$ 的要求，各项污染治理设施亦正常运行，符合验收监测条件，监测结果具有代表性。

### 9.2 环保设施调试效果

#### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

##### 9.2.1.1 废水

表 9-1 生活污水监测结果

采样点	采样日期及频次		检测项目				
			pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
厂区污水总排口	2018.12.13	I	7.42	55.1	18.2	33	7.44
		II	7.36	49.3	17.8	36	7.21
		III	7.35	52.2	17.4	39	6.71
		IV	7.33	47.8	17.8	35	7.64
日均值（范围）			7.33~7.42	51.1	17.8	36	7.25
标准值			6~9	450	180	200	30
是否达标			是	是	是	是	是
厂区污水总排口	2018.12.14	I	7.29	60	18.4	32	7.44
		II	7.26	55.1	17.4	37	7.12
		III	7.39	56.5	18.0	34	7.47
		IV	7.41	52.2	17.6	36	7.34
日均值（范围）			7.26~7.41	56.0	17.9	35	7.34
标准值			6~9	450	180	200	30
是否达标			是	是	是	是	是

监测结果表明，验收检测期间：

该项目生活污水经污水经化粪池预处理后，生活外排废水中 pH 值、COD<sub>Cr</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、BOD<sub>5</sub> 日均监测值均达到广德县第二污水处理厂的接管标准。

### 9.2.1.2 废气

#### 1) 无组织废气

表 9-2 本项目厂界无组织排放监测结果

采样时间	采样点位	检测结果 单位 mg/m <sup>3</sup>	最大值浓度	标准值	是否达标
		挥发性有机物			
2018.12.13	厂区北侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			
	厂区南侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			
	厂区东南侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			
	厂区西南侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			
2018.12.14	厂区北侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			
	厂区南侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			
	厂区东南侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			
	厂区西南侧	<0.001	<0.001	2.0	是
		<0.001			
		<0.001			
		<0.001			

9-3 检测期间气象参数

检测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2018.12.13	3	101.1	北风	1.2	晴
	2	101.4	北风	1.3	晴
	4	101.3	北风	1.4	晴
	3	101.1	北风	1.2	晴
2018.12.14	3	101.4	北风	1.3	晴
	4	101.3	北风	1.4	晴
	2	101.3	北风	1.3	晴
	3	101.4	北风	1.2	晴

监测结果表明，验收监测期间：

厂界无组织排放 VOCs 最大值浓度均能够达到天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中“其它行业”厂界无组织排放限值标准。

## 2) 有组织排放

表 9-4 有组织废气检测结果

排气筒高度（m）			15						最大值	标准值	是否达标
处理设施			催化燃烧								
采样点位	项目名称		采样日期								
			12 月 13 日			12 月 14 日					
			I	II	III	I	II	III			
1#排气筒出口	标干流量（m³/h）		1201	1189	1245	1245	1202	1238	/	/	/
	VOCs	排放浓度（mg/m³）	0.207	0.118	0.189	0.201	0.113	0.185	0.207	80	是
		排放速率（kg/h）	2.49*10 <sup>-4</sup>	1.4*10 <sup>-4</sup>	2.35*10 <sup>-4</sup>	2.5*10 <sup>-4</sup>	1.36*10 <sup>-4</sup>	2.29*10 <sup>-4</sup>	2.49*10 <sup>-4</sup>	/	/
2#排气筒出口	标干流量（m³/h）		1320	1247	1208	1276	1245	1230	/	/	/
	VOCs	排放浓度（mg/m³）	0.043	0.039	0.133	0.040	0.031	0.175	0.175	80	是
		排放速率（kg/h）	5.68*10 <sup>-5</sup>	4.86*10 <sup>-5</sup>	1.61*10 <sup>-4</sup>	5.1*10 <sup>-5</sup>	3.86*10 <sup>-5</sup>	2.15*10 <sup>-4</sup>	2.15*10 <sup>-4</sup>	/	/
3#排气筒出口	标干流量（m³/h）		1169	1240	1214	1198	1232	1176	/	/	/
	VOCs	排放浓度（mg/m³）	0.063	0.009	0.087	0.079	0.026	0.063	0.063	80	是
		排放速率（kg/h）	7.36*10 <sup>-5</sup>	1.12*10 <sup>-5</sup>	1.06*10 <sup>-4</sup>	9.46*10 <sup>-5</sup>	3.2*10 <sup>-5</sup>	7.41*10 <sup>-5</sup>	7.41*10 <sup>-5</sup>	/	/
4#排气筒出口	标干流量（m³/h）		1296	1202	1252	1310	1289	1266	/	/	/
	VOCs	排放浓度（mg/m³）	0.079	0.228	0.060	0.065	0.187	0.036	0.228	80	是
		排放速率（kg/h）	1.02*10 <sup>-4</sup>	2.74*10 <sup>-4</sup>	7.51*10 <sup>-5</sup>	8.52*10 <sup>-5</sup>	2.41*10 <sup>-4</sup>	4.56*10 <sup>-5</sup>	2.74*10 <sup>-4</sup>	/	/
5#排气筒出口	标干流量（m³/h）		1236	1205	1214	1362	1306	1338	/	/	/
	VOCs	排放浓度（mg/m³）	0.414	0.077	0.193	0.276	0.071	0.207	0.414	80	是
		排放速率（kg/h）	5.12*10 <sup>-4</sup>	9.28*10 <sup>-5</sup>	2.34*10 <sup>-4</sup>	3.76*10 <sup>-4</sup>	9.27*10 <sup>-5</sup>	2.77*10 <sup>-4</sup>	5.12*10 <sup>-4</sup>	/	/
6#排气筒出	标干流量（m³/h）		1412	1386	1329	1416	1422	1378	/	/	/

口	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.921	0.217	0.219	0.325	0.172	0.101	0.921	80	是
		排放速率 (kg/h)	1.3*10 <sup>-3</sup>	3*10 <sup>-4</sup>	2.91*10 <sup>-4</sup>	4.6*10 <sup>-4</sup>	2.45*10 <sup>-4</sup>	1.39*10 <sup>-4</sup>	1.3*10 <sup>-3</sup>	/	/
7#排气筒出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		1012	1136	1108	1120	1036	1078	/	/	/
	VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.228	0.303	0.189	0.163	0.225	0.116	0.303	80	是
		排放速率 (kg/h)	2.31*10 <sup>-4</sup>	3.44*10 <sup>-4</sup>	2.09*10 <sup>-4</sup>	1.83*10 <sup>-4</sup>	2.33*10 <sup>-4</sup>	1.25*10 <sup>-4</sup>	3.44*10 <sup>-4</sup>	/	/

备注：催化燃烧装置为设备自带，和环评设计一致，无法对进口数据进行检测。

监测结果表明，验收监测期间：

7 条漆包生产线产生的废气通过催化燃烧处理后，废气中的 VOCs 的排放能够满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中“其它行业”中要求。

### 9.2.1.3 厂界噪声

表 9-6 噪声检测结果及评价表单位：dB（A）

检测时间	检测点位置	主要声源	昼间	夜间
12.13	项目区东	厂界噪声	56.0	44.8
	项目区南	厂界噪声	55.8	43.6
	项目区西	厂界噪声	56.4	45.0
	项目区北	厂界噪声	56.8	45.2
12.14	项目区东	厂界噪声	56.2	44.6
	项目区南	厂界噪声	55.7	44.2
	项目区西	厂界噪声	56.7	45.2
	项目区北	厂界噪声	57.1	45.4
标准值			65	55
是否达标			是	是

监测结果表明，验收监测期间：

厂界噪声共检测 4 个点位，厂界昼间噪声测值范围为 55.7~57.1dB（A）、夜间噪声监测站范围为 43.6~45.4dB（A）；符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类功能区排放限值要求。

### 9.2.1.5 污染物排放总量核算

验收期间，本项目共投产了 15 条漆包生产线，其中 10 条为模具类型漆包线生产线抽测其中 4 个排气筒总出气口（编号为 1-4#排气筒），4 条毛毡类型漆包线生产线抽测其中 2 个排气筒总出气口（编号为 5-6#排气筒）；一条高速生产线抽测其中 1 个排气筒总出气口（编号为 7#排气筒）。在总量核算过程中本项目以每种生产线抽测的最大数据进行核算。具体如下：

废气总量核算表见表 9-11：

表 9-11 废气总量核算表

项目	最大排放浓度	标杆流量	年运行时间	排气筒数量	排放总量
模具类型漆包线	0.228mg/m <sup>3</sup>	1202m <sup>3</sup> /h	7200h	10	0.02
毡类型漆包线	0.921mg/m <sup>3</sup>	1412m <sup>3</sup> /h	7200h	4	0.04
高速生产线	0.303mg/m <sup>3</sup>	1136m <sup>3</sup> /h	7200h	2(1 用 1 备)	0.003



---

综上，本项目验收阶段废气 VOCs 最大排放总量为 0.063t/a，在环评批文总量 16.17t/a 的控制范围内。

### **9.2.2 厂界固废治理设施**

建设项目设置了 20 平方米的危险废物暂存间房。项目产生的危险废物均马鞍山澳新环保科技有限公司进行处理，不对外排放。

### **9.2.3 环境风险**

建设单位按照环评要求对本项目设置的危险废物仓库、油漆暂存区、拉丝油区域进行了重点防渗，并设置了 150m<sup>3</sup> 的应急池。

目前，本项目已按照要求编制了突发环境事件应急预案，并于 2018 年 12 月 13 日由广德县环保局进行备案（备案号：3418222018058）。

---

## 十、验收监测结论

### 10.1 废水

建设项目产生的废水主要为职工生活污水。生活污水经化粪池处理，通过验收监测结果表明，pH 值、COD、氨氮、SS 以及 BOD 等日均值指标可满足广德县第二污水处理厂接管标准。

### 10.2 无组织废气

根据两天监测结果，VOCs 最大排放浓度能够达到天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中“其它行业”中相关要求，满足环评及其批复要求。

### 10.3 有组织废气

（1）漆包生产线产生的废气通过催化燃烧处理后，废气中的 VOCs 的排放能够满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中“其它行业”中要求。

（2）本项目验收阶段废气 VOCs 最大排放总量为 0.063t/a，在环评批文总量 16.17t/a 的控制范围内。

（3）建设项目 200m 范围内无环境敏感点，能够满足环境保护距离的要求。

### 10.4 厂界噪声

本项目通过生产车间厂房的优化设计，有效降低生产噪声影响，使生产噪声达标排放。为了有效降低生产车间的噪声影响，选用了环保低噪型设备，采取了设备减振、风机隔声罩等综合治理措施。

厂界噪声共检测 4 个点位，验收结果表明均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类功能区排放限值要求。

### 10.6 固体废物

危险废物暂存于危险废物仓库后定期委托马鞍山澳新环保科技有限公司进行处理；生活垃圾定期委托环卫部门处理；其它固废集中外售处理。

### 10.7 环境风险

建设单位按照环评要求对本项目设置的危险废物仓库、油漆暂存区、拉丝油区域进行了重点防渗，并设置了 150m<sup>3</sup> 的应急池。

---

目前，本项目已按照要求编制了突发环境事件应急预案，并于 2018 年 12 月 13 日由广德县环保局进行备案（备案号：3418222018058）。

## **10.8 结论**

本项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护阶段性竣工验收条件。