

建设项目环境影响报告表

项目名称：年产玻璃幕墙 10 万平方米、铝型材门窗 3 万平方米、钢结构 5 万吨建设项目

建设单位（盖章）：正兴建设集团广德分公司

编制日期：2017 年 2 月

环境保护部制

《本项目环境影响报告表》编制说明

《本项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出本项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	年产玻璃幕墙 10 万平方米、铝型材门窗 3 万平方米、钢结构 5 万吨				
建设单位	正兴建设集团广德分公司				
法人代表	傅传清		联系人	王明	
通讯地址	正兴建设集团广德分公司				
联系电话	13966176234	传真	/	邮政编码	242200
建设地点	安徽省广德经济开发区				
立项审批 部门	广德县发展和改革委员会		批准文号	项目备案[2016]48 号	
建设性质	新建		行业类别 及代码	[C3059] 其他玻璃制品 制造、[C3311]金属结构 制造、[C3312]金属门窗 制造	
占地面积	12000		绿化面积	1400	
总投资 (万元)	7000	环保投资 (万元)	153	环保投资 占总投资 比例	2.2%
评价经费 (万元)	/	预期投产 日期	2017 年 6 月		

工程内容及规模:

1、项目背景

随着时代的发展和科技的进步,玻璃幕墙已成当前公共建筑的主流,玻璃幕墙独特优势是外观美丽大方,视野开阔,富有现代气息;中国铝型材虽是从军工方面开始,但是在民用方面得以大的发展和进步,特别是铝型材在建筑业上门窗的应用带动了近二十年铝型材行业全面飞跃发展,并迅速被建筑业接受和看好,大量采用。钢结构是一种重量轻、强度高、抗震性能好,节能环保、能循环使用的建筑结构,符合发展省地节能建筑和经济持续健康发展的要求,已逐渐得到各方面认同,尤其在高层建筑、大型工厂、大跨度空间结构、交通能源工程、住宅建筑中,更能发挥钢结构的自身优势。正兴建设集团广德分公司拟投资 7000 万元,租赁广德经济开发区安徽科蓝特铝业有限公司建筑面积为 12000 平方米的钢结构厂房及建筑面积为 1000 平方米的办公楼,新建玻璃幕墙、铝型材门窗、钢结构生产线,生产能力为玻璃幕墙 10 万平方米/年;铝型材门窗 3 万平方米/年;钢结构 5 万吨/年。项目为招商引资项目并于 2016 年 8 月 25 日通过项目组预审小组通过意见。取得了广德县发展和改革委员会《广德县企业投资项目备案通知书

(新建项目)》(项目备案[2016]48号)。

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2011),本项目属于“[C3059]其他玻璃制品制造、[C3311]金属结构制造、[C3312]金属门窗制造”,对照《建设项目环境影响评价分类管理目录》(2015年),本项目属于其中“I金属制品”中“53、金属制品加工制造”(无电镀或喷漆工艺)以及“J非金属矿采选及制品制造”中“65、玻璃及玻璃制品”(其他),环评类别为环境影响评价报告表。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》中的有关规定,建设项目在实施前必须进行环境影响评价工作。我公司受正兴建设集团广德分公司委托,承担本项目环境影响评价工作。我公司在现场勘察、调查的基础上,通过对有关资料的收集、整理和分析计算,根据有关规范编制完成本项目的环境影响报告表。

2、项目概况及建设内容

(1) 产品方案

项目产品方案见表1。

表1 项目产品方案

序号	产品名称	单位	数量
1	玻璃幕墙	万平方米	10
2	铝型材门窗	万平方米	3
3	钢结构	万吨	5

工程地点:安徽省广德经济开发区。

建设规模及内容:租赁厂房12000平方米及1000平方米办公楼,新建玻璃幕墙、铝型材门窗、钢结构生产线,生产能力为玻璃幕墙10万平方米/年;铝型材门窗3万平方米/年;钢结构5万吨/年。

项目主要工程内容见表2。

表2 项目主要工程内容一览表

工程名称	单项工程名称	工程内容	工程规模/设计能力	备注
生产工程	玻璃幕墙车间	玻璃幕墙生产线	玻璃幕墙 10 万平方米/年	生产线新建，厂房租赁
	铝型材车间	铝型材门窗生产线	铝型材门窗 3 万平方米/年	
	钢结构车间	钢结构生产线	钢结构 5 万吨/年	
辅助工程	办公室	满足职工办公要求	1000 平米	租赁
储运工程	产品仓库	满足产品存放要求	位于生产车间	租赁
公用工程	给水	年用水量 7560m ³ /a	由广德经济开发区自来水管网供应	/
	排水	全厂废水排放量为 6426m ³ /a	雨污分流：项目生活污水经化粪池预处理后，通过污水管网进入广德县第二污水处理厂处理，处理达标后尾水排入无量溪河	利用现有设施
	供电	配电房	全厂年耗电量 106.91 万度	开发区电网
环保工程	废水治理	生活污水经厂区化粪池预处理达标后纳入开发区第二污水处理厂处理，尾水最终排入无量溪河	/	利用现有设施
	废气治理	非甲烷总烃 0.0296t/a	车间设置强排风设施加强通风	利用现有设施
	噪声治理	设备基础减振、厂房隔声墙隔声	降噪约 20dB(A)	/
	固废处理处置	一般固废存放场所	建筑面积 20m ²	利用现有设施

3、项目平面布置及周边环境概况

项目位于安徽省广德经济开发区安徽科蓝特铝业有限公司厂区。

项目厂区平面布置图见附图 4。

项目厂区东侧为广德恒旺钓具有限公司，临桃园路，西侧临德昌路，北侧为康士得家具有限公司，临国华路。

项目周边环境概括详见附图 3。

4、原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗详见表 3。

表 3 项目主要原辅材料及能源消耗

类别	序号	名称	全年耗量		来源/备注
			单位	数量	
钢结构生产原辅材料	1	H 型钢	万 t/a	7.2	外购
	2	角钢	万 t/a	5.9	外购
	3	圆钢	万 t/a	6.2	外购
	4	C 型钢	万 t/a	8.3	外购
	5	钢板	万 t/a	6.4	外购
	6	焊条	万 t/a	2.9	外购
门窗幕墙生产原辅材料	1	铝型材	万 t/a	21.7	外购
	2	玻璃	万 t/a	17.8	外购
	3	硅酮密封胶	t/a	14.5	外购
	4	硅酮结构胶	t/a	15.1	外购
	5	五金件	万 t/a	13.2	外购
能源	1	电	万 kWh/a	106.91 万	开发区供电管网
	2	水	万吨	3.12	开发区供水管网

主要原料的理化性质：

硅酮密封胶：使用的为脱醇型硅酮密封胶，甲基三甲氧基硅烷、乙基三乙氧基硅烷、乙烯基三甲氧基硅烷、癸基三乙氧基硅烷、南大-42、南大-73 有机锡、钛酸酯螯合物，中性、无臭、无腐蚀、表面固化较慢，粘接性好用途广、强度高。贮存期短（4~6 月）、须在较低温度下贮存，反应活性低。硅酮密封胶（A 组分）：液态硅橡胶 37%，硅油 11%，碳酸钙 52%。

硅酮结构胶（B 组分）：硅油 51%，碳黑 13%、硅烷偶联剂 35%。

5、主要生产设备

项目主要生产设备见表 4。

表 4 项目主要生产设备一览表

序号	设备及仪器名称	型号/产地/出厂日期	数量(台)	金额(万元)
1	数控摆式剪板机	QC12Y-32*2500 型	1	14
2	液压板式折弯机	WC67Y-1100T/4000	1	23
3	大型龙门焊机	HG-1500/2500 型	1	54
4	H 型钢自动点焊组立机	HG-1500/1800 型	1	32
5	数控等离子直条火焰切割机	HGSIIZ D-4000 型	1	15
6	H 型钢翼缘板矫正机	YJ-60H 型	1	16
7	型钢抛丸清理机	HP8-2500 型 HGSIIIZD	1	41
8	半自动切换气体汇流排	5400 系列	1	21
9	液压三辊对称式卷板机	1-30*2000 型	1	18
10	高配龙门式数控切割机	LHLM-4	1	32
11	摆动自动焊接小车	HK-5W 型	1	13
12	全自动气体保护焊机	NBC-200/250/315、 BZC-200/250	12	48
13	双割炬半自动气割机	CG1-100 型	8	32
14	门型埋弧焊机	HMZG-2000 型	1	17
15	悬臂式自动埋弧焊机	HMH-100 型	1	22
16	摇臂钻床	Z3050-16	4	164
17	开式固定台压力机	JD21-200	2	14
18	自动液压折边机	W62Y/海南	1	23
19	开式可倾压力机	JB23-63A/上海	1	18
20	窗扇组装中心	FMC/德国	4	40
21	激光经纬仪	JJ6A/无锡	4	48
22	水准仪	H-3KA/韩国	2	88
23	全站仪	W250/上海	1	43
24	预应力张拉仪	LP3520T/德国	2	92
25	叉 车	五吨/安徽	2	228
26	液压吊车	20 吨/山东	1	140

27	电动改锥枪	HA32/日本	20	16
28	电动丝攻枪	R1/日本	20	16.8
29	扭力板手	NM-500/上海	4	3.2
30	交流弧焊机	BX1-500/无锡	20	14
31	砂轮切割机	J1G-SD41/上海	4	28
32	电 锤	J1Z-SD03-0A/德国	30	6
33	手枪钻	XH445/上海	20	2
34	数控双头切割机床	TD500A/意大利	1	16
35	数控加工中心 CNC	SB2130/德国	1	26
36	单角铣切机床	AKS134/德国	1	34
37	多轴数控机床	BA135/60/德国	1	31
38	复合机	BLOKT./意大利	2	28
39	四角冲铆机	JM4-6/北京	1	26
40	双组份注胶机	987-760/美国	2	12
41	开槽机	KGS/540S/意大利	4	32
42	气动冲压床	HXX-1/德国	6	54
43	打胶枪	南京	20	4
44	射钉枪	南京	20	8
45	拉铆枪	上海	10	4
46	真空吸盘	HB-98/上海	20	0.8
47	靠 尺	2M/上海	50	0.2
48	配电箱	D0-7 型/上海	40	40
49	深层测厚仪	香港	1	26
50	管型测力仪	KL-100/日本	1	32
51	游标卡尺	/	4	0.4
52	塞 尺	/	4	0.6
53	全数控 4 轴 CNC 加 工中心	COMET E	5	14.8
54	全数控加工中心	SBZ-130	1	2
55	全数控 6 轴 CNC 加 工中心	QUADRA	1	3.2
56	全数控 4 轴 CNC 加 工中心	COMET E/M TU	1	10
57	全数控 3 轴 CNC 加 工中心	INDEX M	1	13

58	数控单板加工中心	CENTRUM-2500	1	14
59	石材加工中心	FISCHER	5	60
60	双头斜锥切割机	COMBI5 ASSI STAR TU D500/5	1	31
61	双头斜锥切割机	CLASSIC MAGIC 500 TU/5	1	21
62	角接口切割机	PRISMA 500	1	26
63	单头自动切割机	PROFILMA 450	1	21
64	数控切割机	ELUMATEC DG--102/21 单头	2	48
65	数控切割机	ELUMATEC DG--204/52 双头	2	48
66	夹角机	PE1800	4	64
67	平板刨槽切割机	COMPACT TRK 5207	1	16
68	自动复合板加工机	HOLZ--HER 1220	3	65
69	平切机	ELUMATEC AS--450 单头双刀	4	72
70	切割机	ELUMATECMGS--460/00 单头	1	14
71	型材切割开槽机	3830A、1332	2	52
72	仿型铣	COPY SL	1	26
73	端铣床	PRIMUS 300 PV	1	21
74	端铣	ELUMATEC AF--222/01 单头单刀	4	4.3
75	仿形铣	ELUMATEC AS--170/00 单头单刀	2	2.2
76	平切铣	ELUMATEC KS--107/10 单头双刀	4	4.5
77	冲床	J23--10t	3	51
78	冲床	J23--6.3t	2	48
79	冲床	J23--3.15t	2	53
80	冲床	J23--25 25t 开式可倾压机	2	46
81	冲床	J23--25	2	43
82	幕墙装配流水线 +S97 型打胶机	S97 型打胶机	2	56
83	打胶机	C24463	4	76
84	多头钻	EXPERT	1	1
85	多功能组合钻床	ELUMATEC BA--135/06 六组 113/90	6	86
86	台钻	H5--36 R2X6	3	12
87	油压机	LVD 100t 3.5m	1	19
88	油压机	LVD 40t 2m	3	15

89	空压机	Z--225 AR	2	23
90	空压机	Z--135 AR	1	21
91	空压机	W--0.9/7--B	1	22
92	气体保护焊机	SD—350CY—3	1	16
93	电焊机	ZX5—400—1	4	72
94	攻丝机	SB4416 M32 M8	1	13
95	三星弯曲机	ALIA--60RP	2	10
96	夹角机	EP—124	1	5
97	砂轮机	M3325	2	17
98	玻璃磨边机	BMB	2	32
99	配套吸尘机	全球牌	1	1
100	铲车	CPCD--30 3t	2	228
101	铲车	CPCD--50 5t	1	114

7、组织形式、职工人数及工作制度

(1) 劳动定员

职工人数：项目拟定员工 315 人，厂区不设置食堂，不住宿。

(2) 工作制度

工厂建成后采用每天工作 8 小时，全年工作 300 天。

8、公用工程

(1) 给排水

给水：本项目建成后全厂用水量为 7560m³/a，主要为生活用水、冷却用水，水膜除尘用水，由开发区供水管网供给。

排水：项目采用“雨污分流”，雨水排入开发区雨水管网；项目废水主要为生活污水，全厂废水排放量为 6426m³/a。项目生活污水经厂区化粪池预处理后，经开发区污水管网纳入广德县第二污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后，尾水最终排入无量溪河。

(2) 供电

项目年用电量 106.91 万度/a，电缆可架空或埋地式引至用电点，由开发区电网供给。

(3) 运输

项目原辅材料运入采用汽车；产品运出采用汽车，产品外销采用集装箱运输。运输委托专业物流公司承担。

厂内运输采用汽车、叉车、手推车。

9、与产业政策相符性

对照《产业结构调整指导目录（2011 年修正本）》（发改委令第 9 号）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011 年本)〉有关条款的决定》（发改令第 21 号），本项目不属于限制类和淘汰类，可视为允许类。

综上，本项目符合国家及地方产业政策。

10、选址合理性与规划相符性分析

项目位于广德经济开发区，该地块属于二类工业用地区，周围 200m 范围内无文物保护、饮用水源地等环境保护目标，周围为工业区，无项目制约因素，项目选址合理。

本项目建设地点位于广德经济开发区国华路南面，项目建成后主要生产玻璃幕墙，铝型材门窗，钢结构。属于[C3095] 其他玻璃制品制造，开发区产业定位以机械电子、新型材料为主的工业园区，以制造业、加工业等劳动力密集型产业为辅助产业。因此，从产业定位上来说，本项目符合广德经济开发区的发展要求。

因此，项目符合安徽广德经济开发区的产业定位，选址合理。

11、环保投资

根据本工程特点和主要的环境问题，本项目总投资 7000 万元，环保投资 153 万元，占总投资的 2.2%，主要用于废水、固废、废气、噪声的污染治理。项目环境保护投资估算见表 5。

表 5 建设项目环保投资一览表

污染源	环保设施名称	环保投资(万元)	备注
废气	车间内设置强排风设备	0	依托原有
废水	化粪池	0	依托原有
	厂区管网建设	0	依托原有
噪声	减振、消声、隔声设备	153	/
固废	一般固废堆场	0	依托原有
	绿化	0	依托原有
	合计	153	/

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，没有和项目有关的原有污染物。

建设项目所在地自然环境、社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1、地理位置

广德县位于安徽省东南部，宣城市东境，苏浙皖三省交界处。东邻浙江省长兴县和安吉县，东北与江苏省溧阳市和宜兴市交界。东临杭嘉湖，北倚苏锡常，周边“两个半小时经济圈”有上海、杭州、南京、合肥等 4 个省会城市和 16 个大中发达城市，是安徽省唯一与苏浙两个发达省份毗邻接壤的县份，是东进西出的桥头堡、南北经济的结合点，是华东沿海经济挺进安徽等中西部地区的第一站。

项目厂区东侧为开发区预留地，西临赵联路，厂区南侧为广德捷林家具有限公司，北临太极大道。

项目具体地理位置见附图 2、项目周边环境概括详见附图 3。

2、地质地貌

(1) 地形、地貌

广德县地处皖东南丘陵过渡地带。南、北较高，中部较低。低山丘陵广布，河谷平原狭小。桐汭河、无量溪北流汇为郎川河。矿藏有岗岩、石灰岩、萤石、黄砂等。

(2) 地质条件

广德县位于皖东南山区和沿江平原过渡带，地形地貌复杂，地质断裂构造发育，是地质灾害隐患点较多的地区之一。地质灾害主要类型仍是滑坡、崩塌、泥石流和矿山地质灾害。为积极应对地质灾害，该县出台《广德县 2009 年度地质灾害防治方案》，全面部署地质灾害防治工作。

3、气候和气象

广德县属于北亚热带气候类型，主要特征是：四季分明，气候温和湿润，雨量丰沛，日照充足，无霜期长。

广德县属亚热带季风气候，干湿冷暖，四季分明，雨量充沛，无霜期长，日照充足。全年平均温度 17.5℃，其中：一月份 3.2℃，七月份 31.1℃。年均降水量 1149.7 毫米。其中，一月份 42.2mm，七月 154.1mm。大约日照时间，一月份 137.6 小时，七月份 229 小时。

多年平均降雨量 1307.6mm，年平均降雪量 54.1mm，降雨量年际变化较大，年内分配很不均匀，年间降水相对变率为 13.9%，丰、枯水年相差 3 倍以上。降雨量主要

集中在 5~7 月份，最多在 6 月份，降水量达 277.5mm；最少出现在 12 月份，降水量为 26.9mm。年平均相对湿度达 78.5%。

近五年主导风向为东风；冬半年盛行东北风，夏半年盛行东风，年平均风速为 2.2m/s。

4、水文水系

广德县位于安徽省东南部，属山区县，南部山区属黄山余脉，北部山区属天目山余脉，中部为丘陵地带。属长江支流水阳江大支郎川河流域，县境内桐汭河和无量溪为主要河流。

5、自然资源

广德县土地肥沃，资源富饶，物产众多。山林资源：1998 年末，全县林业用地面积 183.7 万亩，其中有山地面积 171 万亩，林木蓄积量 157.5 万 m³ 森林覆盖率 57.1%。广德县盛产“毛竹、板栗”被誉为“竹海栗乡”。境内野生动物达 20 余种，珍惜野生植物有 254 科，1043 种，较为珍贵的有茯苓、七叶一枝花、吴芋、西洋参、辛夷花、甲片、豹骨等。广德县有耕地面积 112 万亩，林地 32.8 万亩，河流和湖泊 42.6 万亩。物产丰富，是著名的“鱼米之乡”、“丝绸之乡”、“茶叶之乡”，获国家“粮棉大县”、“商品粮基地县”、“全国山区综合开发示范县（市）”的称号。盛产稻、麦、油、茶、蚕茧、螃蟹、板栗、西瓜、毛竹等。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等：）

广德县总面积 2165m²，总人口 52 万人（2011 年）。为安徽省两个省直管县之一，行使与地级市相同的职能。全县辖 5 个镇、4 个乡：桃州镇、柏垫镇、誓节镇、邱村镇、新杭镇、卢村乡、东亭乡、杨滩乡、四合乡；祠山岗茶场。县政府驻桃州镇。

1、经济

2015 年，广德县实现生产总值 184.6 亿元，同比增长 8.4%，财政收入 26 亿。这一年，90 亿的工业投入带来的是工业经济的提速增效，233 家规模企业实现 348 亿的规工总生产值，19 家企业税收超千万；2013，这一年，45 亿的资金投入，带来的是城市形象的显著提升；2013，这一年，8.2 亿的民生支出带来的是 33 项目民生工程全面完成，1448 套保障性住房交付，新增 1.6 万个就业岗位，在全省率先免费为 65 岁以上老人体检，广德人的幸福指数不断提升；2013，这一年，159 亿的生产总值、26 亿的财政收入、150 亿的固定资产投资见证的是广德实力的跨越；2013，这一年，230 个新签约项目，430 个无偿资金项目，引来超过 200 亿的资金，一批大项目扎根广德；2013，这一年，两区两园新增 64 个投产企业，产业集聚效益显现。一个个数字，递交出的是 2013 年广德人奋力拼搏的成绩单。

2、文化、科技、教育

广德位于风光秀丽的皖南山区，属北亚热带湿润气候区，年平均气温 15.4℃，年均降水量 1328 毫米，无霜期近 300 天，是休闲度假的理想场所。国家重点风景名胜区太极洞，是华东地区最大的天然溶洞，与“钱塘江潮、登州海市、雷州换鼓”齐称“天下四绝”，素有“桂林山水、广德石洞”并相媲美之说；始建于公元 979 年巍巍壮观的天寿寺塔、古朴典雅的鼓角楼、闻名遐迩的岳飞抗金遗址、灵秀甲东南的桃姑迷宫、万顷碧波的卢湖竹海及富有浓郁祠山文化的横山国家森林公园，各以其独特风姿吸引着四海宾朋、八方游客。广德已经编制了全县旅游总体发展规划，正致力于把广德建设成为长三角发达地区旅游休闲的“后花园”。

3、交通

广德县位于安徽省东南部，苏浙皖三省八县（市）交界处，东临杭嘉湖，北倚苏锡常，周边“两个半小时经济圈”有上海、杭州、南京、合肥等 4 个省会城市和 16 个大中发达城市，是安徽省唯一与苏浙两个发达省份毗邻接壤的县份，是东进西出的桥头堡、南北经济的结合点，是华东沿海经济挺进安徽等中西部地区的第一站。合杭高速、宣杭

铁路复线、318 国道和 3 条省道穿境而过，交通便捷，运输发达，素有“三省通衢”之美誉。环绕四周的有上海虹桥、杭州萧山、南京禄口、合肥骆岗等机场和上海、芜湖、南京、宁波等港口，物流畅通，经济发展条件优越，广德已成为长三角经济向内地辐射的物流副中心。

4、发展规划

“十二五”期间，要做大做强工业，增加工业总量与提升产业层次齐头并进，培育和强化全县经济增长极，以旅游业、物流业为重点，提升现代服务业整体水平，做精做特现代农业，提高农业产业化水平，形成具有较强综合竞争力的产业集群、龙头企业和名牌产品，为实现我县跨越崛起和各项事业的全面协调发展奠定经济基础。

以新型工业化为方向，加快转变经济发展方式，加快产业结构优化升级，形成工业支柱产业。着力构建以机械制造、信息电子产业为主导，新型材料、光气医药产业为骨干，轻纺、农产品加工传统产业为基础，新能源、节能环保产业为先导的工业产业体系，加快汽摩配、PCB 两个专业园区建设，打造四个百亿产业，壮大产业集群，培育一批行业龙头企业和知名品牌，支持 2-3 家企业上市融资，实现工业经济总量和发展质量的“双重跨越”。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

本次评价大气和地表水现状引用安徽爱迪信环境检测有限公司检测的《正兴建设集团广德分公司年产玻璃幕墙 10 万平方米、铝型材门 3 万平方米、钢结构 5 万吨建设项目环境现状检测》中的监测数据,其采样时间为 2016 年 12 月 20 日~12 月 21 日。

1、大气环境质量现状

大气环境质量结果见表 6。

表 6 区域环境空气 TSP 监测结果 单位: mg/m³

监测日期	监测项目	监测结果 单位 ug/m³	
		TSP	PM10
2016.12.20	项目区东南侧 2000 米	64	50
	项目所在区域	60	54
	项目区西北方向 2100 米	67	52
2016.12.21	项目区东南侧 2000 米	58	51
	项目所在区域	53	52
	项目区西北方向 2100 米	61	53
检出限		10	
备注	共采样 720min		

环境空气监测结果见表 7。

监测点位	监测日期	监测时间段	监测结果 单位 ug/m ³	
			SO ₂	NO ₂
项目区域东南侧 2000 米	2016.12.20	02:00-02:45	12	12
		08:00-08:45	11	14
		14:00-14:45	12	15
		20:00-20:45	10	14
	2016.12.21	02:00-02:45	10	13
		08:00-08:45	8	14
		14:00-14:45	12	14
		20:00-20:45	8	12
项目所在区域	2016.12.20	02:00-02:45	13	16
		08:00-08:45	16	14
		14:00-14:45	12	14

		20:00-20:45	11	12
	2016.12.21	02:00-02:45	11	17
		08:00-08:45	10	15
		14:00-14:45	9	14
		20:00-20:45	11	14
项目区西北方向 2100 米	2016.12.20	02:00-02:45	16	15
		08:00-08:45	14	16
		14:00-14:45	15	14
		20:00-20:45	13	15
	2016.12.21	02:00-02:45	13	18
		08:00-08:45	12	16
		14:00-14:45	14	19
		20:00-20:45	16	14
检出限		7	5	
备注	—			

从上表数据可知：评价区域内 TSP、PM₁₀、SO₂、NO₂ 小时浓度和日均浓度以及 TSP 的日均浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中一级标准限值的要求，说明评价区域内环境空气质量现状总体良好。

2、地表水环境质量现状

项目对无量溪河 3 个监测断面进行监测，分别为污水厂排污口上游 500m（W1），排污口下游 500 米（W2），排污口下游 1000m（W3），监测结果见表 7。

表 7 水质现状监测结果 单位：mg/L（除 pH）

监测项目	单位	2016.12.20 监测结果			检出限
		无量溪排口 上游 500 米	无量溪排口 下游 500 米	无量溪排口 下游 1000 米	
PH 值	/	7.27	7.40	7.45	精密度 0.01
悬浮物	mg/L	18	16	15	4
CODcr	mg/L	16	12	10	5
氨氮	mg/L	0.599	0.573	0.538	0.025
BOD5	mg/L	3.5	3.4	3.6	0.5
备注					—
监测项目	单位	2016.12.21 监测结果			检出限
		无量溪排口 上游 500 米	无量溪排口 下游 500 米	无量溪排口 下游 1000 米	
PH 值	/	7.29	7.43	7.49	精密度 0.01
悬浮物	mg/L	17	16	16	4
CODcr	mg/L	12	7	10	5
氨氮	mg/L	0.561	0.523	0.550	0.025

BOD ₅	mg/L	3.5	3.5	3.6	0.5
备注					—

监测结果表明，监测因子中 pH、COD、氨氮、BOD₅ 达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准要求，SS 符合《地表水资源质量标准》（SL63-94）中的三级标准。

3、声环境质量现状

安徽博信检测有限公司于 2016 年 7 月 27 日至 7 月 28 日在厂区四周进行了声环境质量监测，监测结果详见表 8。

表 8 声环境质量现状监测结果

单位：dB（A）

测点号	测点位置	2016 年 12 月 20 日		2016 年 12 月 21 日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N ₁	项目区东	50.0	39.7	54.7	39.7
N ₂	项目区南	52.9	40.2	50.2	39.6
N ₃	项目区西	56.6	38.4	51.4	40.4
N ₄	项目区北	58.4	41.7	56.8	42.0
备注		噪声监测 1min			

从上表声环境现状监测结果可以看出，项目所在区域声环境现状值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类区标准的要求，项目区声环境质量良好。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

根据对项目所涉及区域周边环境现状的踏勘，建设项目附近无文物保护单位、风景名胜、饮用水源地等敏感环境保护目标。本项目主要环境保护目标见表 9。

表 9 建设项目环境保护目标表

环境要素	对象	方位	距离（m）	规模	环境功能
空气环境	长安村	SW	1640	/	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
	山庄村	SW	1350	/	
	水桥东村	SW	1550	/	
水环境	无量溪河	W	4500	中河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类
声环境	厂界 1m	/	/	/	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类

评价适用标准

环境
质量
标准

1、大气环境

项目区域大气环境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准具体标准值见表 10。

表 10 环境空气质量标准

单位：mg/m³

污染物名称	取值时间	浓度限值	标准来源
SO ₂	日平均	0.15	《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准
	1 小时平均	0.50	
NO ₂	日平均	0.08	
	1 小时平均	0.20	
PM ₁₀	日平均	0.15	
TSP	日平均	0.30	

2、地表水

项目纳污水体无量溪河为Ⅲ类水体，其水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，SS 参照执行水利部《地表水资源质量标准》（SL63-94）中的三级标准，具体标准值见下表 11。

表 11 地表水环境质量标准

单位：mg/L

序号	项 目	Ⅲ类（mg/L）	标准来源
1	pH 值	6~9（无量纲）	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中Ⅲ类标准
2	COD	≤20	
3	BOD ₅	≤4	
4	NH ₃ -N	≤1.0	
5	TP	≤0.2	

3、声环境

本项目声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准，具体标准值见表 12。

表 12 声环境质量标准

单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

量 控 制 指 标	<p>本项目生活废水经化粪池处理达到污水处理厂接管标准，由市政污水管网进入广德县第二污水处理厂，经过广德县第二污水处理厂处理后按照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准排放。总量控制因子排放量分别为：COD 排放量为 0.386t/a；氨氮接管考核量为 0.0514t/a。</p>
-----------------------	---

建设项目工程分析

1、工艺流程简述

施工期：

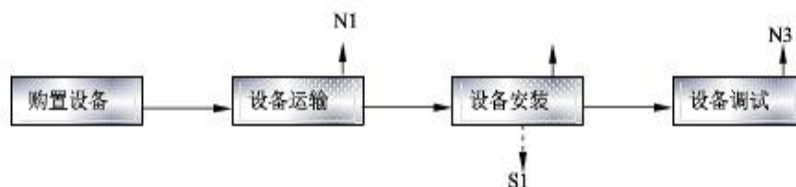


图 1 施工流程及产污环节示意图

流程说明：

本项目为租赁厂房进行生产。施工期不需要土建、主体建筑施工和车间室内装修，施工期主要为设备安装施工。施工期主要产生废水、噪声（N1、N2、N3）和固废（S1）。

营运期：

钢结构生产工艺简述：选择、放样、号料、切割、矫正、成型、边缘加工、管球加工、制孔、端部加工、构件的组装、圆管构件加工和钢构件预拼装。

玻璃幕墙生产工艺：

1、下料：在选好所需的型材之后，根据单元板块的组装顺序开始下料，下料过程中注意材料的颜色、切割角度、数量，每种材料、数量单独码放，并保证材料的清洁，转入下道工序。

端铣：按照图纸要求，对需要端铣的部位进行端铣，确保无毛刺。

孔丝：按照加工图的要求，注意攻丝的丝牙，要保证半成品的清洁工作。

CNC：按照图纸要求对公母料，横梁等进行加工，加工过程做到首检合格后再批量加工，中间抽检及尾件检查。加工合格后保持清洁，无油污，无毛刺。

铣孔：进行铲形铣，按照图纸要求铣孔。

打樨：对角接口进行端铣避位，并试配无误。

钻孔：孔大小及位置要准确，保证无毛刺。

2、半成品交接：在以上工序都完成之后，放入半成品检验区，以供检验，检验合格之后，放入半成品交接区。保证数量要准确，产品合格。

3、零部件组装：

开启扇：按工艺要求拼接开启扇，五金安装要求位置准确、开启灵活。

副料安装：单元体上的附件，要严格按照图纸要求及安装节点进行装配。

植棉钉：按照图纸要求的位置安装棉钉，要求距离合理粘接面的胶均匀，植钉完成后平放置物料架上进行养护。

角码安装：按图纸要求安装角码及挂件，要求位置准确，安装牢固并涂防水密封胶等。

穿密封胶条：保证单元体密封胶条和开启扇处的密封胶条按照要求进行安装，要求预留适当的伸缩量并用三元乙丙胶水粘接。

4、备料：完成上面的程序之后，在组框之前对材料进行清洁，按照板块备料。

5、组框：备好料之后，开始组框工序，组框时组框螺钉、横料断面需要涂密封胶并保证表面的清洁，对角线保证在规定的范围之内。

6、背板安装：棉过钉的背板要按要求安装好，一定要确保防水工作做好。

7、背板防水：确保防水胶流畅，密封严密，并保证外观美观。

8、双面贴：材料要清洁干净，并贴好双面贴，严禁油污、灰尘、铝屑等进入。

9、玻璃安装：根据图纸要求，按顺序将玻璃安装好，并做好清洁工作。

10、注胶：施打结构胶的时候要确保结构胶均匀，无气泡，施打前要做好三样检测工作,并注意其温度和湿度。

11、扣线：按照 图纸要求装上扣线。

12、扣线面胶：泡沫胶要塞均匀，面胶要按要求施打，确保无气泡。

13、清洁：以上工序都完成之后，进行清洁工作，对单元板块及玻璃上面多余的胶进行清洁工作。

14、单元落架：落架的时候注意不要碰到刚打的面胶，安全的放入养护区。

15、开启扇的安装：按照图纸要求安装开启扇，确保开启合适，无高低差。

16、成品检验：完成以上所有工序之后，将检验合格的成品放入养护区。

17、单元养护：对放入养护区单元板块进行养护工作。

18、入库：养护完毕的单元板块，将由专门负责的人员负责入库。

铝型材生产工艺：

1、选料：安排生产之后，将优化单将下发到下料组，下料组将根据优化单开始选料。选料的过程中如若发现料有不符合设计节点图要求，或者表面有划伤的，下料组将第一时间与工艺设计沟通联系，确保所切的型材为设计有效型材。

2、下料：参照工艺图纸的下料长度，角度及型材代号进行下料，即将 6M 长的型材原材料根据设计优化单的下料尺寸进行切割（个别的料，由于型材利用率的问题，不是 6 米的）。下料过程中每种尺寸单独码放，粘贴标识，批料不少于 20% 的标识，首尾件检查，码放整齐。下料后应保证端角，长度在公差允许范围内（一般端角 45 度不超过 $\pm 15'$ ，长度公差不得超过 $\pm 0.5\text{MM}$ ）。

3、切割窗框：按照图纸要求，对选好的框料进行切割，切割过程中注意优化单中标明的长度、角度、切割数量，及一些特殊要求。切好的料确保其清洁，无毛刺。

4、框铣序：按照国家规范、图纸技术交底要求对框料进行工艺孔、排水孔进行加工。端铣尺寸及数量按设计加工图确定，根据端铣尺寸选择锯片，调整好机具并首件试好，端铣尺寸偏差槽不大于 0.5MM，槽宽不大于 0.5MM，端铣好的型材除去铝屑后要作好标识放入规定区域，注意保护型材表面，并保持清洁，首件检查合格后可批量加工。

5、切割角码：按照图纸要求，对所需角码进行切割，切割过程中注意角码的长度及宽度，切好的料确保其清洁，无毛刺。

6、套框组角：根据图纸尺寸进行套框（套框过程中严禁出现大小头）并选取合适的角码、组角钢片，打上组角胶，粘贴详细的标识转入组角工序，根据角码冲点位置调整刀具，进行组角，位置准确，平整无松动，擦掉多余胶，平放物料架上待胶干后转入组装工序。

7、切割窗扇：按照图纸要求，对选好的扇料进行切割，切割过程中注意优化单中标明的长度、角度、数量，要求每种规格单独码放，粘贴标识，批料不少于 20% 的标识，首尾件检查，码放整齐。下料后应保证端角，长度在公差允许范围内（一般端角 45 度不超过 $\pm 15'$ ，长度公差不得超过 $\pm 0.5\text{MM}$ ）。切好的料确保其清洁，无毛刺。

8、扇铣序：根据设计加工图确定执手方向、位置，调整好冲床磨具并首件试好，注意保护型材表面，并保持清洁，首件检查合格后可批量加工。

9、扇组角：根据图纸尺寸进行套扇（套扇过程中严禁出现大小头）根据型材的腔体尺寸选取合适的角码、组角钢片，打上组角胶，并粘贴标识转入组角工序，根据角码冲点位置调整刀具，进行组角，位置准确，平整无松动，擦掉多余胶，平放物料架上待胶干后转入组装工序。

10、切割中梃：按照图纸要求，对选好的中梃料进行切割，切割过程中注意优化单中标明的长度、数量、角度，下料过程中每种尺寸单独码放，粘贴标识，批料不少于 20% 的标识，切好的料确保其清洁、无毛刺。

11、中梃铣序：根据图纸技术要求铣排水孔、销钉孔，端铣尺寸及数量按设计加工图确定，根据端铣尺寸选择锯片，调整好机具并首件试好，端铣尺寸偏差槽不大于 0.5MM，槽宽不大于 0.5MM，端铣好的型材除去铝屑后要作好标识放入规定区域，注意保护型材表面，并保持清洁，首件检查合格后可批量加工。

12、拼接：中梃内、外两侧均有铝连接件连接，固定可靠，连接严密，从而保证了窗框拼缝的密封要求，提高了中梃的抗风压强度。在中梃拼接时，清掉多余的毛刺，核实长度进行拼接。要求牢固，无间隙无少钉现象，拼接处打密封胶处理。

13、切割连接件：按照图纸要求，对工程所需的连接件进行切割，确保其清洁，无毛刺。

14、连接件铣序：根据图纸技术要求，对选好的连接件进行钻铣、攻丝，加工好的型材除去铝屑后要作好标识放入规定区域，并保持清洁。

15、切割滑杆：根据图纸要求，五金对选好的滑杆料进行切割，确保滑杆尺寸准确无毛刺。

16、滑杆铣序：根据五金件孔位尺寸选择磨具，调整好机具并首件试好，进行冲孔，冲好滑杆标识放入规定区域，注意保护型材表面，并保持清洁，首件检查合格后可批量加工。

17、装密封胶条：密封胶条具有良好弹性和耐候性，胶条尺寸选择与型材相匹配，密封胶条安装后要求胶条应均匀、牢固、接口处严密、无脱槽现象。框的内侧和扇的外侧装密封胶条要求是连续的，转角处切割 90°，胶条接口应在框扇的正上方，在安装胶条前应把密封胶条槽清理干净。玻璃密封胶条安装固定玻璃和扇内侧装玻璃密封胶条连续正上方断开，玻璃密封胶条的末端为 90 度，在

剪密封胶条时应注意角度和方向，安装密封胶条应留有伸缩量，接口处用 3M 胶水进行粘接。

18、装五金件：对合格的半成品，进行五金件的安装工作，五金件安装位置要准确，不缺钉。

19、框扇组装：完成以上工序之后，将加工好的框扇进行组装，确保开启灵活，组装好的框扇要确保左右搭接合适，无高低差，无毛刺，表面清洁。

20、半成品检验：完成以上工序，对半成品进行检验，检验合格的放入半成品检验区。

21、切割扣条：根据优化单选好扣条料进行切割，特殊工程（如异型窗扣条），根据具体情况进行配切。

22、检验：对完成的成品进行检验。

23、包装、入库：对合格的成品进行包装，入库。

24、制作要求：制作、时根据现场需要的门窗，必须按照计划约定的楼号、窗号、先后顺序制作，所贴的标识规格与型号必须与实际产品相符。

25、门窗更改：如有更改的窗户，无论是加工与未加工设计人员必须下发图纸变更单，注明更改原因及更改内容，车间严格按照图纸变更的内容更改。

主要污染工序：

一、施工期

由于本项目在租赁厂房进行生产。施工期不需要土建、主体建筑施工和车间室内装修，施工期主要为设备安装施工。施工期主要产生废水、噪声和固废。

（1）施工期废水

施工期废水主要为设备安装员工的生活污水，预计人员 5 人，生活用水量按 60L/（人·天）计算，生活污水产生量为 0.3m³/d，利用厂区内已有污水收集管网排入广德第二污水处理站处理达标后排放。

（2）施工期噪声

建设期主要施工机械设备的噪声源强见下表，当多台机械设备同时作业时，产生噪声叠加，根据类比调查，叠加后的噪声增加 3-8db(A)，一般不会超过 10db(A)。

表 17 施工期设备源强表

声源	声源强度 db (A)
电钻	100-105
电锤	100-105
压力机	100-105
无齿锯	105
弧焊机	100-110

在建筑施工期间向周围排放噪声必须按照《中华人民共和国环境噪声污染防治法》规定，严格按《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）进行控制。施工期高噪声设备应合理安排施工时间，夜间禁止使用高噪声机械设备，杜绝深夜施工噪声扰民。另外，对施工场地平面布局时应将施工机械产噪声设备尽量置于场地中央，进行合理布局，减少施工噪声对民众的污染影响。

（3）施工期固废

施工期固废主要为施工人员的生活垃圾和废设备包装物，预计生活垃圾产生量为 2.5kg/d，废包装物 10kg/d，其中生活垃圾由环卫部门收集处理，废包装物外售综合利用。

二、营运期

（1）营运期废水

本项目生产无生产废水产生排放。

本项目共有工人 315 人，无宿舍食堂，生活用水量按 80L/（人·天）计算，年工作日 300 天，则用水量为 7560t/a，损耗按照 15%，则生活污水产生量为 6426m³/a，主要污染物 COD_{Cr}、SS、NH₃-N、TP 的平均浓度分别为 400mg/L、300mg/L、35mg/L、5mg/L。

（2）营运期废气

本项目使用的结构胶和密封胶不含有机溶剂，主要是挥发性较低的硅油等，年使用量 29.6 吨，类比同类项目，有机废气挥发量约为用量的 0.1%，则挥发的有机废气量为 0.0296t/a，以非甲烷总烃计，在车间内以无组织形式排放。

（3）噪声

本项目的噪声源主要是各种设备的噪声，噪声特性为机械、振动噪声，根据类比同行业资料，噪声声级在 75-85db（A）之间，主要设备噪声见表

（4）固体废弃物

本项目固废主要有：

（1）生活垃圾

本项目需工人 315 人，按照每人每天产生垃圾 0.5kg，工作日以 300d 计算，则生活垃圾的产生量为 47.25t/a。

（2）生产固废

边角料：本项目生产过程中产生的边角料为 10t/a，由厂家收集后外售综合利用。

（3）废包装材料：本项目废包装材料产生量为 1.5t/a，由厂家收集后外售综合利用。

（4）废胶水桶：本项目生产过程中产生的废胶水桶约 6.25t/a，由供应商回收综合利用。

建设项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量	排放浓度及 排放量
气污 染 物	无组织	非甲烷总烃	0.0296t/a	0.0296t/a
水 污 染 物	全厂职工生活 污水	废水量	6426m³/a	6426m³/a
		COD	400mg/L, 2.57t/a	400mg/L, 2.57t/a
		BOD ₅	200mg/L, 0.384t/a	200mg/L, 0.384t/a
		SS	300mg/L, 1.93t/a	300mg/L, 1.93t/a
		TP	5mg/L, 0.032t/a	5mg/L, 0.032t/a
		氨氮	35mg/L, 0.22491t/a	35mg/L, 0.22491t/a
固 废	边角料	边角料	10t/a	固废零排放
	废胶水桶	废胶水桶	6.25t/a	
	废包装材料	废包装材料	1.5 t/a	
	生活垃圾	生活垃圾	47.25 t/a	
噪 声	本项目主要高噪声设备有双头锯、仿形铣噪声值在 70dB(A)~85dB(A)之间。设备产生的噪声经过减振、厂房隔声及距离衰减后,昼间厂界噪声可满足满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。			
主要生态影响				
项目位于广德县工业开发区,为工业用地,不属于敏感或脆弱生态系统,本项目的建设和运营对生态环境影响较小。				

环境影响分析

一、施工期环境影响分析

本项目施工期仅为设备安装，施工期污染较轻故在此不做详细分析。

二、运营环境影响分析

1、大气环境影响分析

本项目运营期产生的有组织大气污染物主要为结构胶中硅油挥发的有机废气。无组织排放大气污染物主要为有机废气非甲烷总烃，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008）中的相关规定及要求，采用 SCREEN3 模型对项目废气进行估算预测。

2、无组织排放源达标分析

① 预测范围：距离源为中心的下风向 2500m。

② 污染源计算清单

表 18 无组织废气污染源清单

污染源位置	污染物	车间长度(m)	车间宽度(m)	车间高度(m)	排放量(t/a)
涂胶	非甲烷总烃	80	30	2.5	0.0296

③ 预测结果

表 19 无组织废气预测结果

非甲烷总烃（涂胶）		
距源中心下风向距离 m	浓度(mg/m ³)	占标率（%）
10	0.002522	0.06
100	0.005741	0.14
200	0.004804	0.12
300	0.003303	0.08
400	0.002318	0.06
500	0.0017	0.04
600	0.001299	0.03
700	0.001027	0.03
800	0.0008423	0.02
900	0.0007067	0.02
1000	0.0006026	0.02
1100	0.0005238	0.01

1200	0.0004601	0.01
1300	0.0004082	0.01
1400	0.0003654	0.01
1500	0.0003296	0.01
1600	0.0002991	0.01
1700	0.0002728	0.01
1800	0.0002502	0.01
1900	0.0002306	0.01
2000	0.0002135	0.01
2100	0.0001991	0.00
2200	0.0001863	0.00
2300	0.0001749	0.00
2400	0.0001646	0.00
2500	0.0001552	0.00

经分析可知，车间的非甲烷总烃最大着地浓度占标率均小于 10%，无组织排放的污染物对当地的大气环境质量影响较小。同时，车间的非甲烷总烃最大着地浓度分别为 0.005741 mg/Nm³，远小于《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）中浓度限值 4.0 mg/m³；

3、大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2008）推荐模式中的大气环境保护距离模式计算各有组织源的大气环境保护距离。计算结果见表 20。

表 20 大气防护距离计算参数及结果

排放源位置	污染源	面源有效高度 (m)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	标准值 (mg/m ³)	大气防护距离
涂胶车间	非甲烷总烃	2.5	30	80	4.0	无超标点

经计算无超标点，因此不设大气环境保护距离。

4、卫生防护距离

卫生防护距离是居住区边界与无组织排放源之间的距离，目的是给无组织大气污

染物提供一段稀释距离，使污染物到达居住区时符合环境质量标准。

根据本项目特点，废气产生源在场区分布面较广，并以低矮面源形式排放，属无组织排放。因此，本报告通过计算卫生防护距离确定废气影响范围。

采用的模式参照GB/T3840-91《制定地方大气污染排放标准的技术方法》，具体的计算数学公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} B L^C 0.25 r^{2.05} L^D$$

式中：C_m 标准浓度限值(mg/Nm³)，非甲烷总烃标准限值参考执行《大气污染物综合排放标准》中的 4.0mg/m³，粉尘环境空气质量标准限值参考执行《大气污染物综合排放标准》中的 1.0mg/m³；

Q_c 工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平(kg/h)；

L 工业企业所需卫生防护距离(m)；

r 有害气体无组织排放浓度在生产单元的等效半径(m)，

A、B、C、D 防护距离计算系数。

经过计算，项目废气逸散所需的卫生防护距离计算结果见下表。

表 21 卫生防护距离的计算结果

污染源	类型	污染物	A	B	C	D	计算值(m)	L 值(m)
涂胶车间	面源	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	0.015	50

根据上表的计算结果和《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）规范要求，本项目应以车间边界为中心设置 50m 卫生防护距离，车间为什么防护距离范围内无居住区、学校、医院等敏感点。

5、地表水环境影响分析

根据工程分析可知，本项目废水主要为生活污水，生活污水经开发区污水管网纳入广德县第二污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后，尾水最终排入无量溪河。因此本项目废水对周边水环境影响甚小。

广德县第二污水处理厂位于无量溪河以东，荆汤路以西，振学路以南，北环路以北。污水处理厂近期实施 3 万 m³/d，（远期实施 6 万 m³/d，总计 9 万 m³/d）。规划收水

范围为广德经济开发区片区 A（长安路以西片区）、广德经济开发区片区 B（长安路—赵联路片区）、广德经济开发区片区 C（赵联路以东片区）、广德经济开发区片区 D（宁芜铁路以北片区）。处理工艺流程为：粗格栅→细格栅及旋流沉砂池→混凝池及沉淀池→A²/O 氧化沟→二沉池→次氯酸钠消毒池。项目于 2014 年 9 月开工建设，2015 年 8 月主体工程建成，目前处于试运行阶段。

本项目建成后，污水排放量大约为 21.42m³/d，约占广德县第二污水处理厂设计处理能力的 0.079%，废水排放量在广德县第二污水处理厂的处理能力之内。

因此，本项目产生的污水经化粪池预处理后排入广德县第二污水处理厂，处理达标后排入无量溪河，无量溪河河水环境质量影响较小。

项目区实行雨污分流，雨水经管道汇集后排入市政雨水管网。污、废水经规范化排污口排入市政污水管网，进入广德县第二污水处理厂。

6、噪声环境影响分析

本项目营运期高噪声设备主要有复合生产线、风机、配料系统等等。其噪声值在 70dB(A)~85dB(A)之间。噪声距离衰减公式如下：

$$L_S=20\lg (r/r_0)$$

式中：r——关心点与参考位置的距离（m）；

r₀——参考位置与噪声源的距离，统一 r₀=5m。

噪声叠加公式如下：

$$L_{PT} = 10\lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{Pi}} \right)$$

式中：L_{PT}——不同噪声源作用于关心点的 A 声级，dB(A)；

L_{Pi}——噪声源 P_i 作用于关心点的 A 声级，dB(A)

按照上面给出的计算公式计算各个点声源预测值及点声源距各厂界的距离分别见表 32，考虑距离衰减时噪声对厂界影响值（贡献值），其预测结果表 31。

表 22 各点声源距各厂界的距离表

序号	噪声源名称	降噪后源强(dB)	数量(台/套)	东厂界(m)	南厂界(m)	西厂界(m)	北厂界(m)
1	复合生产线	65	2	10	60	120	30
2	玻璃磨边机	65	1	10	60	120	30
3	弧焊机	55	1	10	60	120	30
4	压力机	55	4	10	60	120	30

表 23 距离衰减对各预测点的影响值表

单位 dB(A)

噪声源	数量 (台/套)	治理后 声级值	影响值			
			东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
复合生产线	2	65	59.0	43.4	37.4	49.4
玻璃磨边机	1	65	59.0	43.4	37.4	49.4
弧焊机	1	55	31.5	33.4	27.4	39.4
压力机	1	55	31.5	33.4	27.4	39.4
总影响值			62.4	48.5	42.5	54.5
本底值	昼间		55.4	57.0	54.2	53.8
	夜间		45.5	45.3	44.8	44.0
叠加值	昼间		63.2	57.6	54.5	57.2
	夜间		45.5	45.3	44.8	44.0

从上表监测结果可以看出，项目厂界环境昼间、夜间噪声均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类区标准的要求，项目夜间不工作，项目区域声环境质量良好。

由于厂界周围 200m 内无环境敏感点，因此，项目运营后，本项目噪声对周围声环境影响较小。为了使企业噪声影响降至最低，对车间及厂界仍应采取一定的降噪措施：

（1）对复合生产线、玻璃磨边机、弧焊机、压力机等噪声较大的设备应合理加装减振垫或设置隔消声片等，以降低机器的噪声强度；

（2）项目单位应加强厂区内环境绿化内，种植常绿树种，形成降噪绿化带。

经采取以上降噪措施后，本项目噪声对厂界外环境的影响可得到有效控制，对周围声环境影响较小。

4、固体废弃物环境影响分析

边角料：项目切片工序会产生部分边角料以及废包装材料，根据企业资料，边角料产生量约为 10t/a，废包装材料 1.5t/a，全部集中后外售综合利用。

废胶水桶：废胶水桶属于危险废物（HW48）由供应商回收利用。

生活垃圾：项目生活垃圾由环卫部门收集后无害化处理。

本项目职工人数 315 人，生活垃圾产生量以 0.5kg/人·d 计，则项目全厂生活垃圾产生量为 47.25t/a，委托广德县环卫部门定期清运。

综上所述，项目各项固废得到有效处置或处理，不会造成二次污染。

建设项目拟采取的防治措施及预防治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染 物	无组织排放	非甲烷总烃	车间内设置强排风设备加强通风	达标排放
水污 染物	职工生活污水	COD	由经济开发区污水管网进入广德县第二污水处理厂	预处理达污水处理厂接管标准，纳入广德县第二污水厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准，尾水最终排入无量溪河，对地表水环境影响较小
		BOD ₅		
		氨氮		
		SS		
		TP		
固 体 废 物	办公生活	生活垃圾	由环卫部门定期清运	零排放
	生产车间	边角料	外售综合利用	
		废胶水桶	供应商回收	
		废包装材料	外售综合利用	
噪 声	项目设备噪声源在 80dB(A)~90dB(A)之间，项目设备噪声经基础减振、厂房隔声降噪后，项目厂界昼、夜间噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)）。			
生态保护措施及预期效果				
无				

结论与建议

一、结论

1、建设项目概况

正兴建设集团广德分公司拟投资 7000 万元，于广德经济开发区租赁厂房 12000 平方米及建筑面积 1000 平方米办公楼，新建玻璃幕墙、铝型材门窗、钢结构生产线，生产能力为玻璃幕墙 10 万平方木/年;铝型材门窗 3 万平方木/年;钢结构 5 万吨/年。项目为招商引资项目并于 2016 年 8 月 25 日通过项目组预审小组通过意见。项目于 2016 年 8 月 11 日取得了广德县发展和改革委员会《广德县企业投资项目备案通知书（新建项目）》（项目备案[2016]48 号）。

2、产业政策分析

对照《产业结构调整指导目录（2011 年修正本）》（发改委令第 9 号）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011 年本)〉有关条款的决定》（发改令第 21 号），本项目不属于其限制类与淘汰类，为允许类，符合国家产业政策要求。

综上，本项目符合国家及地方产业政策。

3、选址合理性与规划相符性分析

项目位于广德经济开发区，该地块属于二类工业用地区，周围 200m 范围内无文物保护、饮用水源地等环境保护目标，周围为工业区，无项目制约因素，项目选址合理。

本项目建设地点位于广德经济开发区，项目建成后主要生产玻璃幕墙、铝型材、钢结构，属于[C3095] 其他玻璃制品制造，开发区产业定位以机械电子、新型材料为主的工业园区，以制造业、加工业等劳动力密集型产业为辅助产业。因此，从产业定位上来说，本项目符合广德经济开发区的发展要求。

因此，项目符合安徽广德经济开发区的产业定位，选址合理。

4、环境质量现状及环境相容性

项目所在地区大气、声环境现状良好，能满足功能区划要求。而地表水中的氨氮、因子不能达标，这是由农业面源污染和沿河居民生活污水直接排放造成的。本项目废水主要为生活污水，经治理后不会增加无量溪污染负荷，对环境造成的影响较小，不会造成区域环境功能的改变，从对环境质量影响方面分析项目可行。

5、污染物达标排放及对环境的影响分析

(1) 废气

项目废气主要为结构胶中硅油挥发的有机废气，年使用量 29.6 吨，类比同类项目，有机废气挥发量约为用量的 0.1%，则挥发的有机废气量为 0.0296t/a，以非甲烷总烃计，在车间内以无组织形式排放，经过预测，无组织排放最大落地浓度占标率均小于 10%，对周围的大气环境影响不大。

(2) 废水

本项目废水主要为生活污水，经化粪池预处理后通过开发区污水管网纳入广德县第二污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后，尾水最终排入无量溪河。因此，本项目废水对周边水环境影响甚小。

(3) 噪声

本项目运营期设备噪声源强约 75~85db（A），经过隔声、减振、合理平面布置后厂界噪声均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。本项目噪声对周围声环境影响较小。

(4) 固体废弃物

生活垃圾（47.25t/a），由当地环卫部门统一收集清运，统一处理，边角料、废包装材料外售综合利用，废胶水桶由厂家回收。各类生产固废均能落实综合利用途径，生活垃圾卫生处理填埋。

本项目所有固体废物均得到合理有效处置，不会对周围环境造成二次污染。

6、环保“三同时”验收

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。本项目应在试生产阶段申请环保部门进行“三同时”验收，具体实施计划为：

① 建设单位向当地环保主管部门申请试生产。

② 建设单位请环境监测部门对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测。

④ 建设单位向当地环保主管部门申请“三同时”验收，“三同时”验收清单见表 24。

表 24 建设项目“三同时”验收一览表

类别	产污环节	污染物	验收内容	验收要求	建设时间
废水	职工生活	生活污水	化粪池+厂区管网	污水经化粪池预处理后排入开发区污水管网，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后，最终排入无量溪河	申请验收前建设（于主体工程同时建设）
废气	涂胶	非甲烷总烃	车间内设置强排风设备加强通风	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放标准限制要求，	
噪声	设备	噪声	消声、隔声、减振等设备降噪设施，做好隔声	项目东、西、南、北厂界昼、夜间噪声排放均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	
固废	生产过程、职工生活	一般固废	/	零排放	

综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，各项污染物可以达标排放，对环境的影响也比较小，不会造成区域环境功能的改变，选址合理，从环境保护的角度来讲，本评价认为该项目在坚持“三同时”原则并采取一定的环保措施后，在项目所在地建设是可行的。

二、建议

1、加强环境管理，提高员工环保意识，设置专人负责环保，确保各项治理设施正常稳定运行。

2、加强员工的培训工作及安全生产教育，做好宣传工作，避免意外事故发生。

3、做好厂区及周围的绿化工作，净化空气，美化环境。

4、落实环保资金，确保污染得到有效控制。

5、应保持车间的通风环境，以便操作工人有良好的工作环境。

6、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与

社会效益、环境效益相统一。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月

日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人

年 月

日

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图一 项目平面位置图

附图二 项目地理位置图

附图三 周边概况图及卫生防护距离包络线图

附图四 项目用地红线图

附件一 建设项目环境影响评价委托书

附件二 项目声明确认单

附件三 监测报告

附件四 立项文件

附件五 项目投资协议

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

1、大气环境影响专项评价

2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3、生态环境影响专项评价

4、声影响专项评价

5、土壤影响专项评价

6、固体废弃物影响专项评价

7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。